

**YUKIWA**

# ファナック株式会社 製 小型切削加工機

ROBODRILL α-DiB Plus series 専用

FANUC Compact Machining Center  
Most suitably using



# CNC円テーブル ツーリングシステム 製品ラインアップ

CNC ROTARY TABLES & TOOLING SYSTEM PRODUCT LINE-UP



**I9001  
I14001  
SO  
CERTIFIED**  
CATALOG No.S2107

**YUKIWA SEIKO INC.**



α-D21SiB5 Plus  
α-D14SiB5 Plus  
α-D21SiB Plus  
α-D14SiB Plus



α-D21MiB5 Plus  
α-D14MiB5 Plus  
α-D21MiB Plus  
α-D14MiB Plus

α-D21MiB5ADV Plus  
α-D14MiB5ADV Plus  
α-D21MiBADV Plus  
α-D14MiBADV Plus



α-D21LiB5 Plus  
α-D14LiB5 Plus  
α-D21LiB Plus  
α-D14LiB Plus

α-D21LiB5ADV Plus  
α-D14LiB5ADV Plus  
α-D21LiBADV Plus  
α-D14LiBADV Plus

## α-DiB5<sub>ADV</sub> Plus series

項目 Item	α-D21SiB5ADV Plus α-D14SiB5ADV Plus α-D21SiBADV Plus α-D14SiBADV Plus	α-D21MiB5ADV Plus α-D14MiB5ADV Plus α-D21MiBADV Plus α-D14MiBADV Plus	α-D21LiB5ADV Plus α-D14LiB5ADV Plus α-D21LiBADV Plus α-D14LiBADV Plus	
機械部標準仕様 Machine (Standard)				
容量 Capacity	X軸方向移動量 X-axis travel	300 mm	500 mm	
	Y軸方向移動量 Y-axis travel	300 mm+100 mm	400 mm	
	Z軸方向移動量 Z-axis travel	400 mm		
テーブル Table	作業面の大きさ Working space	630 mm×330 mm	650 mm×400 mm	
	工作物許容質量 Capacity of workpiece mass	200 kg (均一荷重 uniform load)	400 kg (均一荷重 uniform load)	
主軸 Spindle	回転速度 Speed range	100 min <sup>-1</sup> ~10000 min <sup>-1</sup> 100 min <sup>-1</sup> ~12000 min <sup>-1</sup> /240 min <sup>-1</sup> ~24000 min <sup>-1</sup> (オプション option)		
工具収納本数 Tool storage capacity		21 : α-D21SiB5ADV Plus/D21MiB5ADV Plus/D21LiB5ADV Plus α-D21SiBADV Plus/D21MiBADV Plus/D21LiBADV Plus 14 : α-D14SiB5ADV Plus/D14MiB5ADV Plus/D14LiB5ADV Plus α-D14SiBADV Plus/D14MiBADV Plus/D14LiBADV Plus		
制御装置 Control unit		Series 31i-B5 Plus(同時制御軸数 最大5軸 Simultaneously controlled axes: Max.5 axes): α-D21SiB5ADV Plus/D21MiB5ADV Plus/D21LiB5ADV Plus α-D14SiB5ADV Plus/D14MiB5ADV Plus/D14LiB5ADV Plus Series 31i-B Plus(同時制御軸数 最大4軸 Simultaneously controlled axes: Max.4 axes): α-D21SiBADV Plus/D21MiBADV Plus/D21LiBADV Plus α-D14SiBADV Plus/D14MiBADV Plus/D14LiBADV Plus		
機械の大きさ Machine size	機械の高さ Machine height	2236 mm±10 mm (ハイコラム指定のない場合 when no high column is specified)		
	所要床面の大きさ Floor space	995 mm×2220 mm	1615 mm×2050 mm	
	機械質量 Mass of machine	約 2200 kg Approx. 2200 kg	約 2250 kg Approx. 2250 kg	

# 円テーブル選定表

Selection of Rotary Tables

CNC円テーブル型式 CNC Rotary Table Models	ファナック株式会社 ロボドリル（小型切削加工機） FANUC CORPORATION ROBODRILL (Compact Machining Center)							サーボモータ Servo Motor											
	ROBODRILL $\alpha$ -DiB Plus/ $\alpha$ -DiB ADV Plus series							$\alpha$ -DiB/B5 Plus		$\alpha$ -DiB/B5 ADV Plus		$\alpha$ -DiB/B5 Plus		$\alpha$ -DiB/B5 ADV Plus		$\alpha$ -DiB/B5 Plus		$\alpha$ -DiB/B5 ADV Plus	
	$\alpha$ -D14SiB/B5 Plus	$\alpha$ -D21SiB/B5 Plus	$\alpha$ -D14SiB/B5 ADV Plus	$\alpha$ -D21SiB/B5 ADV Plus	$\alpha$ -D14MiB/B5 Plus	$\alpha$ -D21MiB/B5 Plus	$\alpha$ -D14MiB/B5 ADV Plus	$\alpha$ -D21MiB/B5 ADV Plus	$\alpha$ -D14LiB/B5 Plus	$\alpha$ -D21LiB/B5 Plus	$\alpha$ -D14LiB/B5 ADV Plus	$\alpha$ -D21LiB/B5 ADV Plus	$\alpha$ -DiF1	$\alpha$ iS2	$\alpha$ iF2	$\alpha$ iS4	$\alpha$ iF4	$\alpha$ iF8	
JNC(H)170L	△	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
JNC(H)200L	△	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
JNC(H)250L	-	-	△	△	○	○	○	○	△	△				○	○	○	○	○	
YNCP170L	△	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
YNCP200L	△	△	○	△	○	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
YNCP250L	-	-	△	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
TNC200L	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
TNC250L	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
TNT100L	△	△	△	○	○	△	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
TNT170L	-	-	○ 注1 Note 1	△ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	△ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	△ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1			
TNT140L-M2	-	-	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1	○ 注1 Note 1			
TRB(H)140L	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			

△印は、X・Y 軸ストロークでカバー やコラムと干渉しますので、ストロークリミットを設定し、加工前の動作確認を充分に行ってください。

Combinations marked with  $\Delta$  mark in the compatibility table will interfere with the cover and column during the X-axis and Y-axis stroke, so set the stroke limit and thoroughly check the operation before processing.

注 1:ハイコラム仕様のロボドリルに搭載可能です。

Note 1:Can be installed on ROBODRILL with high column specifications.

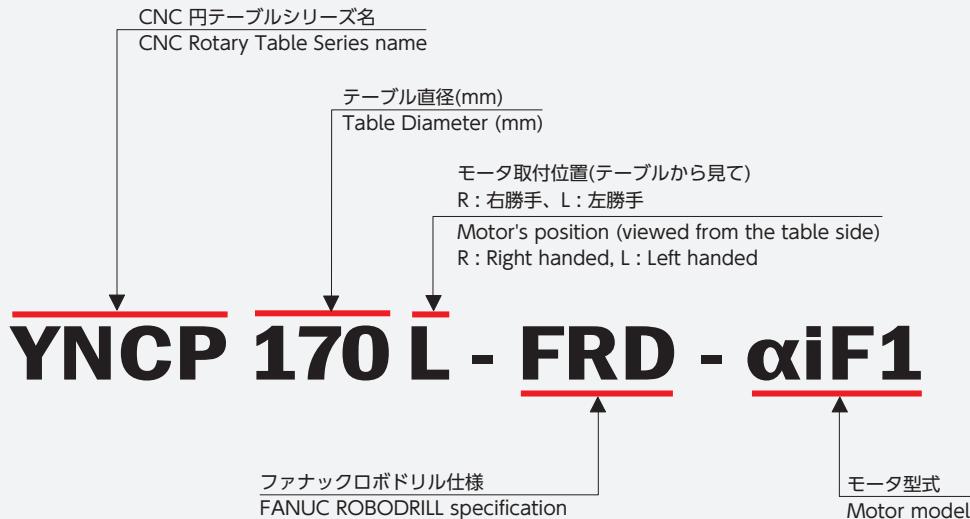
詳細や特殊仕様はお問合せ下さい。

Please contact us for details and special specifications.

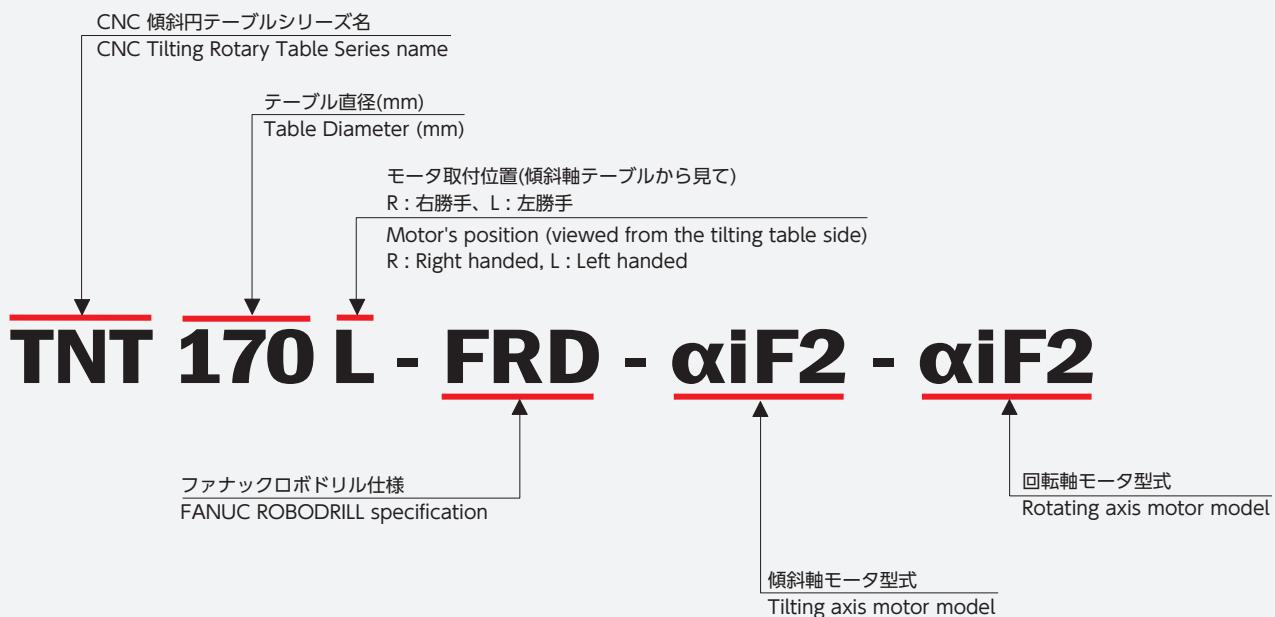
## 型式の表現

Explanation on Model Number

### CNC 円テーブル CNC Rotary Table



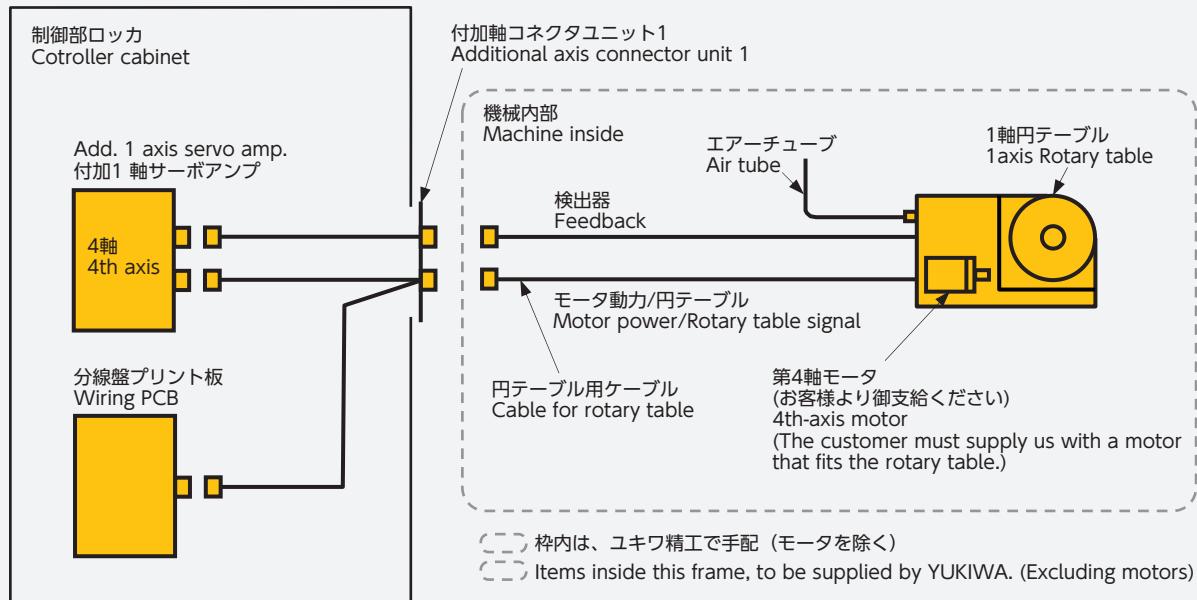
### CNC 傾斜円テーブル CNC Tilting Rotary Table



## 円テーブルの構成 Composition of CNC Rotary Tables

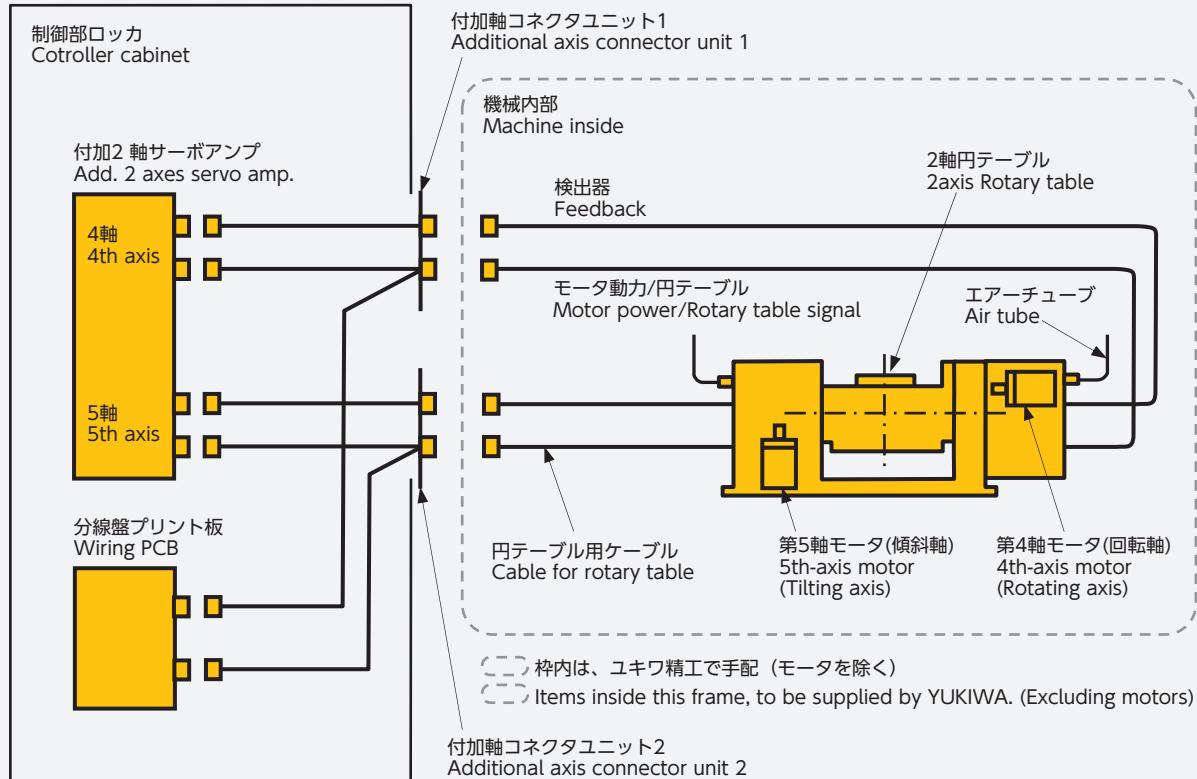
### 付加1軸 - JNC(H) / YNCP / TNC

Additional 1axis - JNCH / YNCP / TNC



### 付加2軸 - TNT / TRB(H)

Additional 2 axes - TNT / TRB(H)



## CNC円テーブル・仕様

CNC Rotary Table · Specifications



### ローコスト・ハイパフォーマンスモデル

Low-cost, high-performance models!

### JNC(H) 170・200・250

- ・小型軽量で、マシニングセンタの作業エリアが広く取れます。  
手軽に使える円テーブルのスタンダードモデルです。  
Compact size and light-weight secures a larger working area.  
Standard models of rotary tables for simple use.
- ・JNCHシリーズは、ハイスピードタイプで生産性がアップします。  
JNCH series are high-speed indexing models and productivity is improved.

		JNC170 JNCH170	JNC200 JNCH200	JNC250 JNCH250
テーブル径 Table diameter	mm	170	200	250
センタ高さ Table center height	mm	135	160	200
インロー穴径 Table faucet diameter	mm	60H7	70H7	90H7
貫通穴径 Table through hole diameter	mm	45	56	72
クランプ方式 Clamp system	MPa	空圧 0.5~0.7 Pneumatic 0.5~0.7		
クランプトルク Clamp torque	N·m	230	450	650
許容作業荷重 Allowable operating load	垂直 Vertical	N	5,000	7,000
	水平 Horizontal	N	3,000	4,000
	円周 Circumference	N	1,700	2,600
許容慣性モーメント Allowable inertia moment	縦置 Vertical use	kg·m <sup>2</sup>	0.5 [0.25]	1.0 [0.5]
	横置 Horizontal use	kg·m <sup>2</sup>	0.25 [0.125]	0.5 [0.25]
総合減速比 Total reduction ratio			1/90 [1/45]	
最高回転速度 Max. rotation speed	min <sup>-1</sup>		33.3 [66.6]	
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second	40	40	30
製品質量 Product mass	kg	38	58	86

[ ]は高速回転仕様JNCHシリーズの仕様値。

[ ]:High speed model JNCH series.



**ハイグレード・ハイパフォーマンスモデル  
High-grade, high-performance models!**

**YNCP 170・200・250**

- ・テーブルの前後を大径軸受で支持していますので、このクラス最大の高剛性を誇ります。  
Highest rigidity in this class, with large-size bearing supports.
- ・強力クランプ機構を採用していますので、このクラス最大のクランプトルクを誇ります。  
Highest clamping torque in this class, with powerful clamp system.

			YNCP170	YNCP200	YNCP250
テーブル径 Table diameter	mm		170	200	250
センタ高さ Table center height	mm		135	160	200
インロー穴径 Table faucet diameter	mm		60H7	70H7	90H7
貫通穴径 Table through hole diameter	mm		45	56	72
クランプ方式 Clamp system	MPa		空圧 0.3~0.5 Pneumatic 0.3~0.5		
クランプトルク Clamp torque	N·m		550	850	1,050
許容作業荷重 Allowable operating load	垂直 Vertical	N	9,000	10,000	11,000
	水平 Horizontal	N	4,000	6,000	7,000
	円周 Circumference	N	4,000	6,200	7,000
許容慣性モーメント Allowable inertia moment	縦置 Vertical use	kg·m <sup>2</sup>	0.5	1.0	2.0
	横置 Horizontal use	kg·m <sup>2</sup>	0.25	0.5	1.0
総合減速比 Total reduction ratio			1/90		
最高回転速度 Max. rotation speed	min <sup>-1</sup>		33.3		
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second		30	25	20
製品質量 Product mass	kg		43	69	114

## CNC円テーブル・仕様

CNC Rotary Table · Specifications



**小型マシン対応、薄型モデル**

**Slim-type model most suitable for small machine!**

### TNC 200・250

- ジグエリアが広くとれるため、複数のワーク取付が可能です。  
Multiple workpieces can be mounted owing to secured wide jig area.
- サイドテーブルSTTシリーズとの組合せでジグエリア拡大  
Wider jig area in combination with side table STT series.

			TNC200	TNC250
テーブル径 Table diameter	mm		130	145
センタ高さ Table center height	mm		160	200
インロ一穴径 Table faucet diameter	mm		70H7	90H7
テーブル貫通穴径 Table through hole diameter	mm		65	72
クランプ方式 Clamp system	MPa		空圧 0.3~0.7 Pneumatic 0.3~0.7	
クランプトルク Clamp torque	N·m		340	700
許容作業荷重 Allowable operating load	垂直 Vertical	N	10,000	
	水平 Horizontal	N·m	380	500
	円周 Circumferential	N·m	300	550
許容慣性モーメント Allowable inertia moment	縦置き Horizontal use	kg·m <sup>2</sup>	0.5	1.0
	横置き Vertical use	kg·m <sup>2</sup>	1.0	2.0
回転速度 Rotation speed	min <sup>-1</sup>		33.3	
総合減速比 Total reduction ratio			1/90	
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second		30	20
製品質量 Product mass	kg		43	74

※横置き時は、サイドテーブルを併用し、両センタ受けで使用して下さい。

In case of horizontal mounting, use the side table to support the both center of the work piece.



## CNC傾斜円テーブル・仕様

CNC Tilting Rotary Table · Specifications



### 小型傾斜円テーブルのスタンダードモデル Slim-type model most suitable for small machine! **TNT 100·170**

- ・クラス最小のコンパクトボディー。小型MCへの搭載に最適です。  
Most compact body in this class and most suitable for small machining centers.



### 小型傾斜円テーブルのスタンダードモデル Larger-working area model! **TRB(H) 140**

- ・傾斜軸が±110° 動きますので、加工の利用範囲が広がります。自動化ラインに最適。  
Tilting range is ±110° and various workings are available. Most suitable for an automation line.
- ・TRBH140は、ハイスピードで生産性をアップします。  
TRBH140 as high-speed model increase productivity.

		TNT100		TNT170		TRB140 TRBH140	
		回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis
テーブル径 Table diameter	mm	100	—	120	—	140	—
傾斜軸センタ高さ Table center height	mm	—	135	—	180	—	215
インローホース Table faucet diameter	mm	50H7	—	55H7	—	40H7	—
貫通穴径 Table through hole diameter	mm	28	—	40	—	28	—
水平時テーブル高さ Table height at vertical position	mm	180	—	240	—	215	—
傾斜作動範囲 Tilting range		—	+110°～-20°	—	+110°～-20°	—	+110°～-110°
クランプ方式 Clamp system	MPa	空圧 0.5～0.7 Pneumatic 0.5～0.7		空圧 0.3～0.5 Pneumatic 0.3～0.5		空圧 0.5～0.7 Pneumatic 0.5～0.7	
クランプトルク Clamp torque	N·m	200	320	520	1,100	120	450
総合減速比 Total reduction ratio		1/72	1/120	1/72	1/120	1/72 [1/36]	1/90
最高回転速度 Max. rotation speed	min <sup>-1</sup>	41.6	25	41.6	25	41.6 [83.3]	33.3
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second	35	40	30	45	40 [60]	90
製品質量 Product mass	kg	80		138		129	

[ ]は高速回転仕様TRBH140 の仕様値。

[ ]:High speed model TRBH140

## CNC傾斜2連円テーブル・仕様

CNC Tilting Two-spindle Rotary Table · Specifications



### 5面加工+ワーク2個取りの高生産性対応モデル

High-productive models by 5-face machining & two work-pieces attachment.

#### TNT 140L-M2

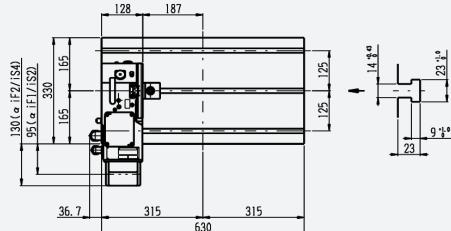
- ワークを2個同時加工が可能となり、サイクルタイム短縮に大きく貢献します。  
Two work-pieces can be machined simultaneously and cycle time can be shortened.
- クラス最小のコンパクトボディー。小型MCへの搭載に最適です。  
Most compact body in this class and most suitable for small machining centers.

		TNT140L-M2	
		回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis
テーブル径 Table diameter	mm	140	—
傾斜軸センタ高さ Table center height	mm	—	150
インロー穴径 Table faucet diameter	mm	40H7	—
貫通穴径 Table through hole diameter	mm	28	—
水平時テーブル高さ Table height at vertical position	mm	210	—
傾斜作動範囲 Tilting range		—	+110°～-20°
クランプ方式 Clamp system	MPa	空圧 0.5～0.7 Pneumatic 0.5～0.7	
クランプトルク Clamp torque	N·m	200	320
総合減速比 Total reduction ratio		1/72	1/120
最高回転速度 Max. rotation speed	min <sup>-1</sup>	41.6	25
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second	35	40
製品質量 Product mass	kg	120	

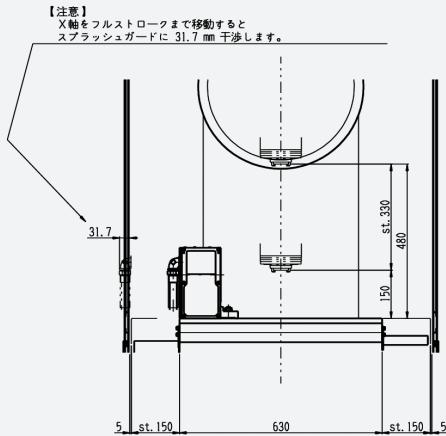
## 搭載レイアウト Layout for Mounting

### JNC(H)170L

$\alpha$ -D14SiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21SiB(5) Plus

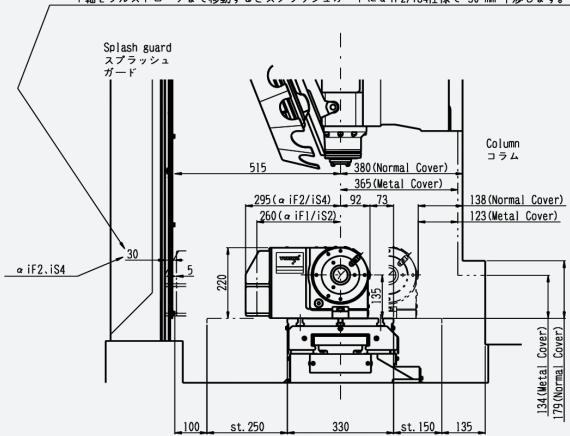


**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 31.7mm after the X-axis is moved to the full stroke.



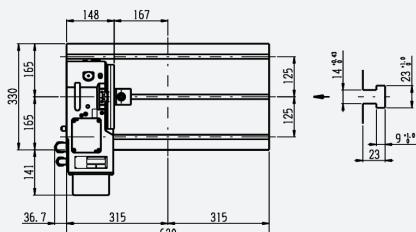
**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 30mm ( $\alpha$  iF2/iS4 spec.) after the Y-axis is moved to the full stroke.

**[注意]**  
Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに  $\alpha$  iF2/iS4仕様で 30 mm 干渉します。

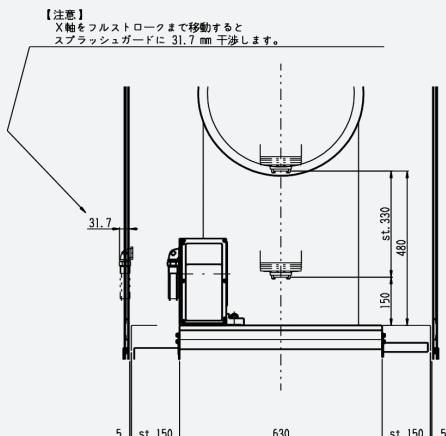


### JNC(H)200L

$\alpha$ -D14SiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21SiB(5) Plus

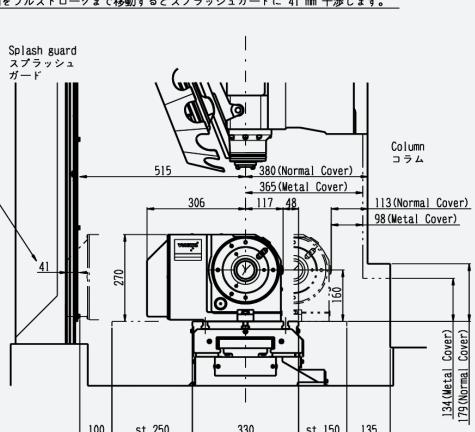


**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 31.7mm after the X-axis is moved to the full stroke.



**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 41mm after the Y-axis is moved to the full stroke.

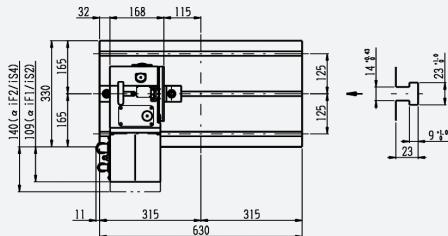
**[注意]**  
Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに 41 mm 干渉します。



## 搭載レイアウト Layout for Mounting

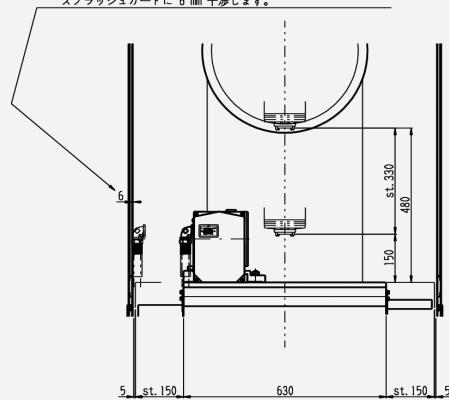
**YNCP170L**

## $\alpha$ -D14SiB(5) Plus / $\alpha$ -D21SiB(5) Plus



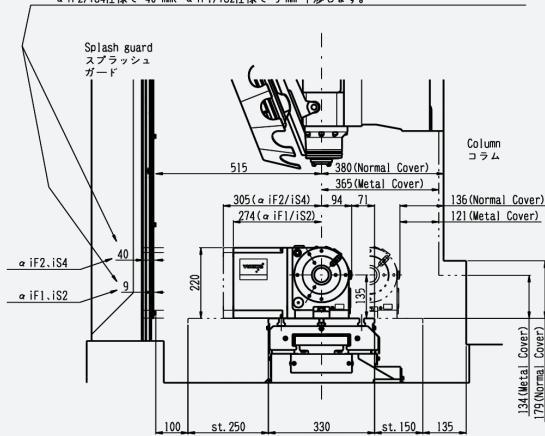
**【Notice】**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 6mm after the X-axis is moved to the full stroke.

【注意】  
X軸をフルストロークまで移動すると  
スプラッシュガードに 6 mm 干渉します。



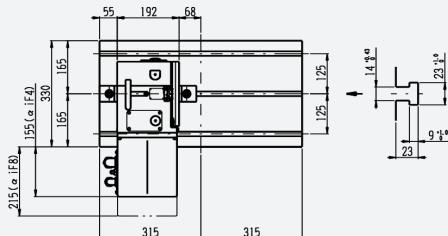
**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 40mm( $\alpha$ iF2/iS4 spec.) and by 9mm( $\alpha$ iF1/iS2 spec.) after the Y-axis is moved to the full stroke.

【注意】  
Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに  
 $\alpha$ iF2/iS4仕様で40mm、 $\alpha$ iF1/iS2仕様で9mm干渉します。



# YNCP200L

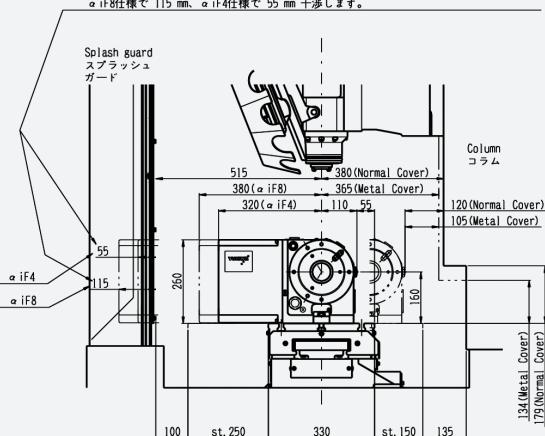
## $\alpha$ -D14SiB(5) Plus / $\alpha$ -D21SiB(5) Plus

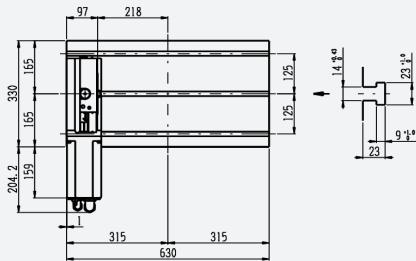


This technical cross-section diagram illustrates the internal structure of a bridge pier. The pier features a central vertical column supported by a base plate. A curved concrete arch is positioned above the base plate. The diagram includes several dimension lines: a top horizontal line labeled '630' spans the width of the pier; a vertical line on the left is labeled 'st. 150'; a vertical line on the right is labeled 'st. 150' at the bottom and '480' at the top; and a bottom horizontal line is labeled '630'. A small rectangular component is located near the base of the pier.

**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 115mm( $\alpha$ iF8 spec.) and by 55mm( $\alpha$ iF4 spec.) after the Y-axis is moved to the full stroke.

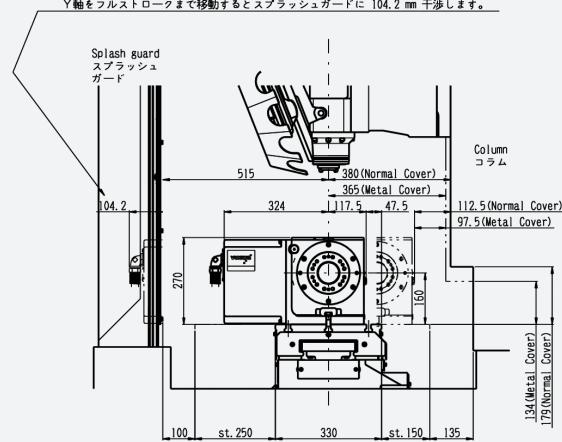
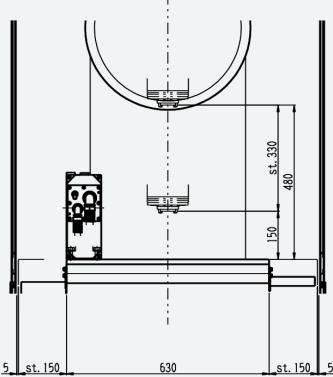
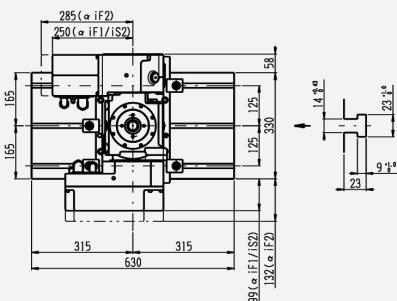
【注意】  
Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに  
α iF8仕様で 115 mm、α iF4仕様で 55 mm 干渉します。



**TNC200L** **$\alpha$ -D14SiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21SiB(5) Plus**

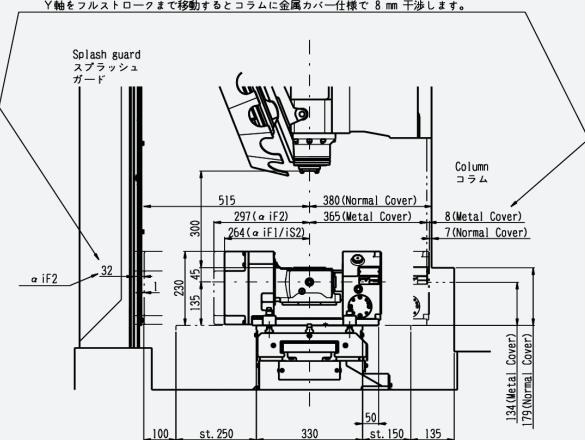
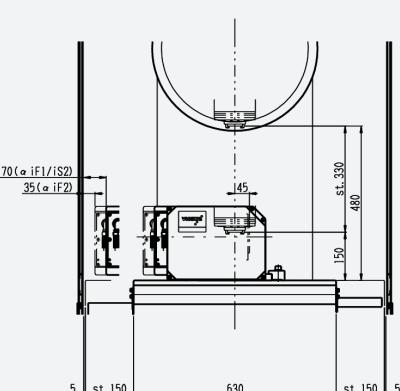
**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 104.2mm  
after the Y-axis is moved to the full stroke.

**[注意]**  
Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに 104.2 mm 干渉します。

**TNT100L** **$\alpha$ -D14SiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21SiB(5) Plus**

**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard 32mm( $\alpha$  iF2 spec.)  
after the Y-axis is moved to the full stroke.  
The rotary table comes into contact with the column 8mm(Metal Cover spec.)  
after the Y-axis is moved to the full stroke.

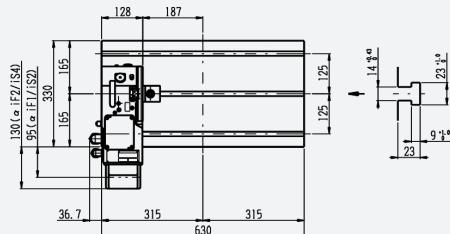
**[注意]**  
Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに  $\alpha$  iF2仕様で 32 mm 干渉します。  
Y軸をフルストロークまで移動するとコラムに金属カバー仕様で 8 mm 干渉します。



## 搭載レイアウト Layout for Mounting

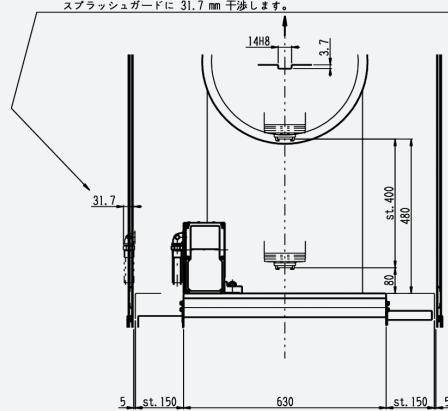
### JNC(H)170L

### $\alpha$ -D14SiB(5) ADV Plus / $\alpha$ -D21SiB(5) ADV Plus



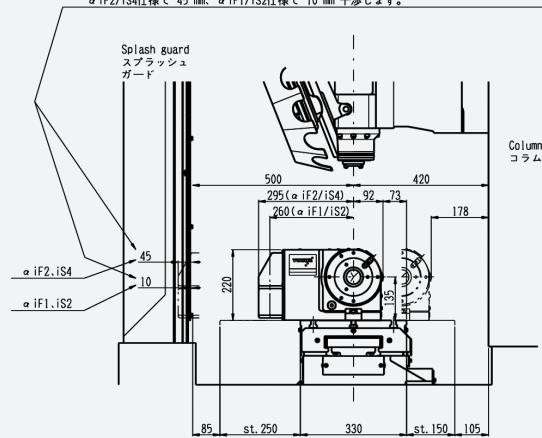
**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 31.7mm after the X-axis is moved to the full stroke.

**[注意]**  
X軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに31.7mm干渉します。



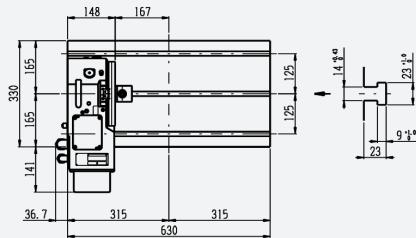
**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 45mm( $\alpha$ iF2/IS4 spec.) and by 10mm( $\alpha$ iF1/IS2 spec.) after the Y-axis is moved to the full stroke.

**[注意]**  
Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに  
 $\alpha$ iF2/IS4仕様で45mm、 $\alpha$ iF1/IS2仕様で10mm干渉します。



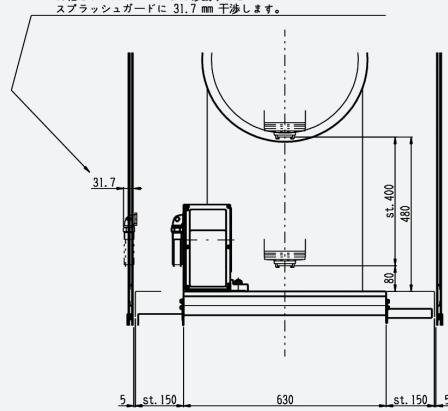
### JNC(H)200L

### $\alpha$ -D14SiB(5) ADV Plus / $\alpha$ -D21SiB(5) ADV Plus



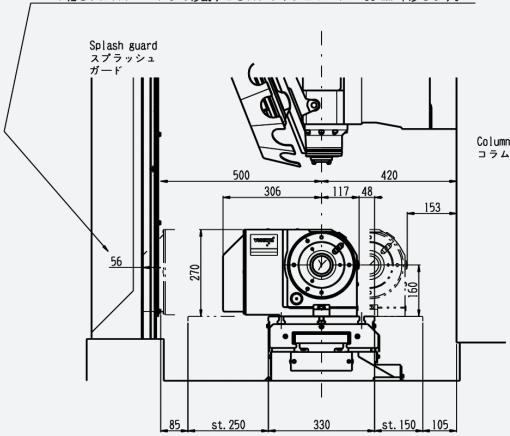
**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 31.7mm after the X-axis is moved to the full stroke.

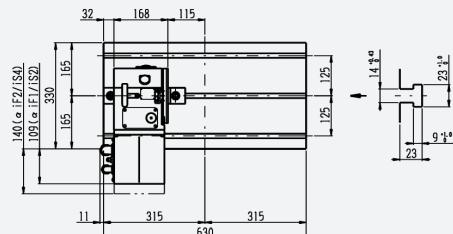
**[注意]**  
X軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに31.7mm干渉します。



**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 56mm after the Y-axis is moved to the full stroke.

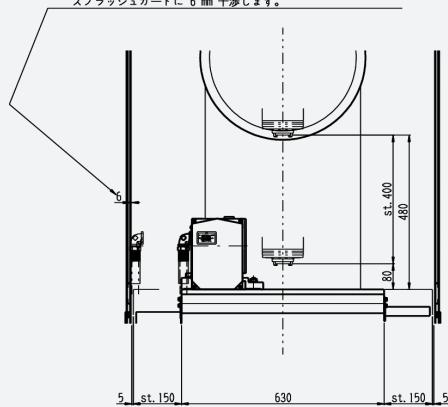
**[注意]**  
Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに56mm干渉します。



**YNCP170L** **$\alpha$ -D14SiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21SiB(5) ADV Plus**

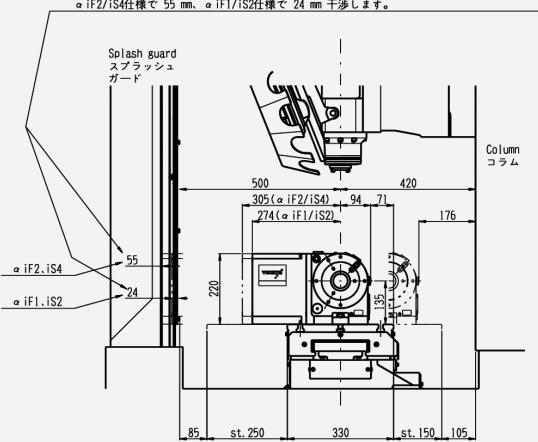
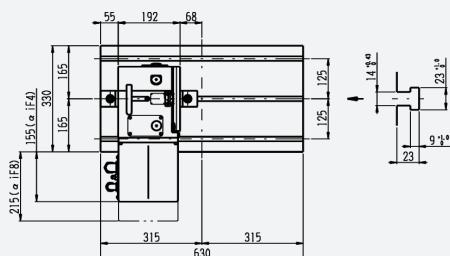
**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 6mm after the X-axis is moved to the full stroke.

**[注意]**  
X軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに6 mm干渉します。



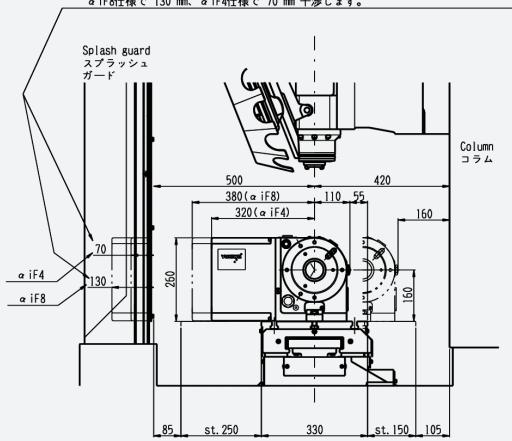
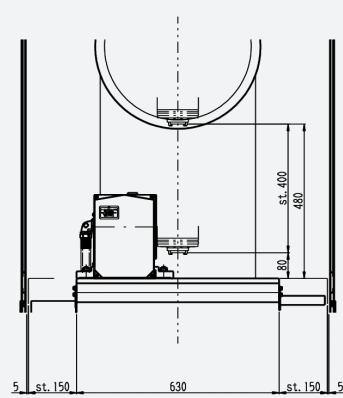
**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 55mm( $\alpha$ iF2/iS4 spec.) and by 24mm( $\alpha$ iF1/iS2 spec.) after the Y-axis is moved to the full stroke.

**[注意]**  
Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに  
 $\alpha$ iF2/iS4仕様で55 mm、 $\alpha$ iF1/iS2仕様で24 mm干渉します。

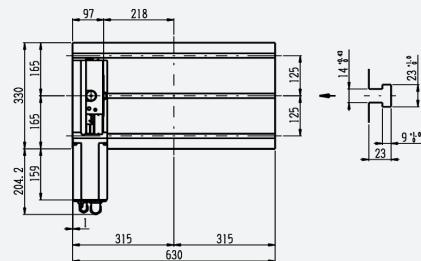
**YNCP200L** **$\alpha$ -D14SiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21SiB(5) ADV Plus**

**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 130mm( $\alpha$ iF8 spec.) and by 70mm( $\alpha$ iF4 spec.) after the Y-axis is moved to the full stroke.

**[注意]**  
Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに  
 $\alpha$ iF8仕様で130 mm、 $\alpha$ iF4仕様で70 mm干渉します。

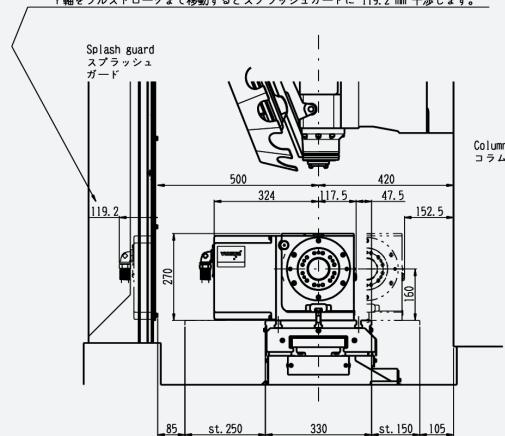
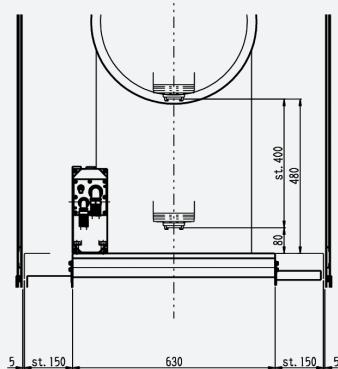
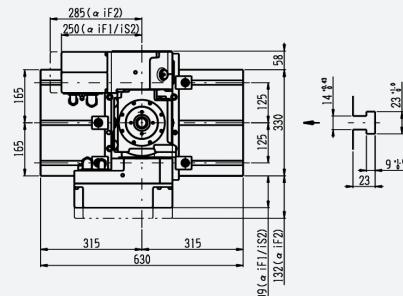


## 搭載レイアウト Layout for Mounting

**TNC200L** **$\alpha$ -D14SiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21SiB(5) ADV Plus**

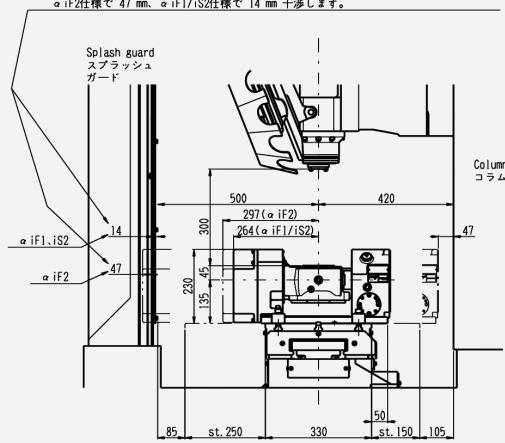
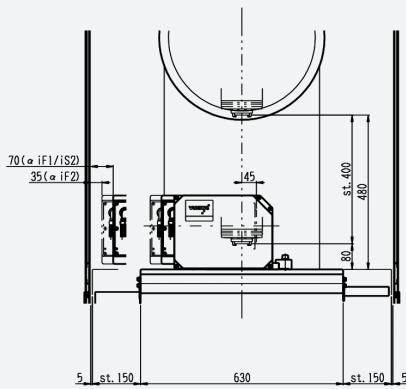
**【Notice】**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 119.2mm after the Y-axis is moved to the full stroke.

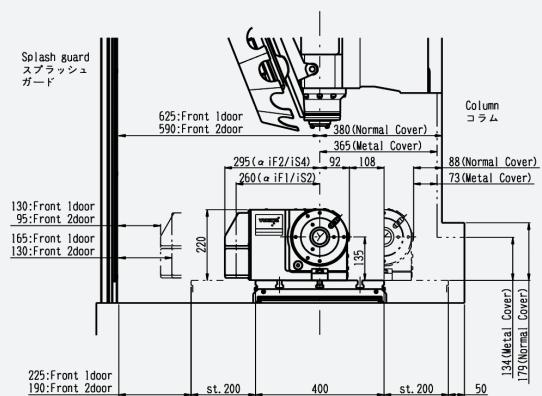
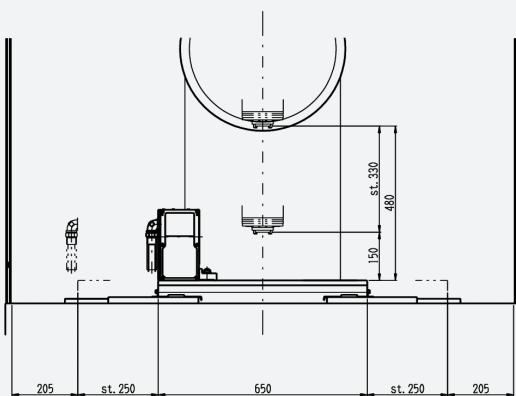
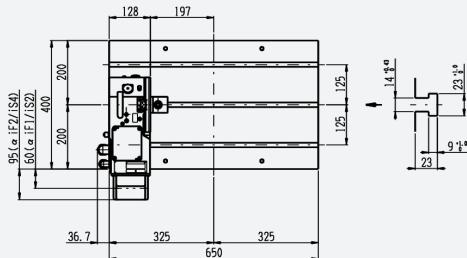
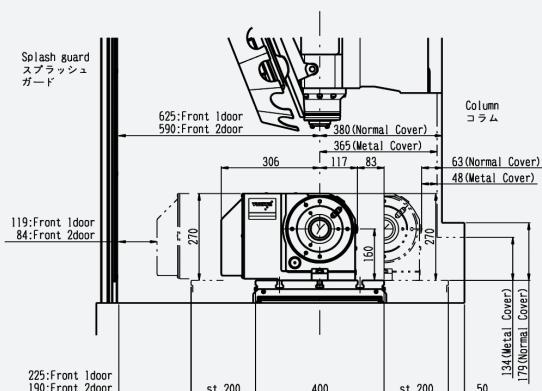
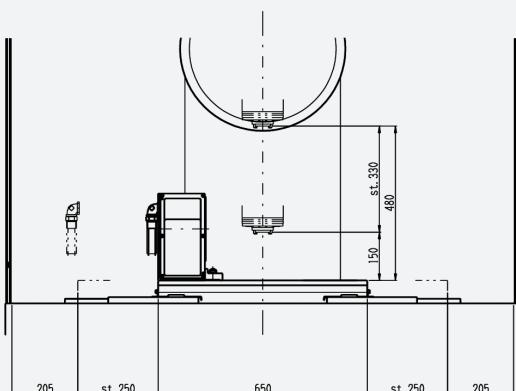
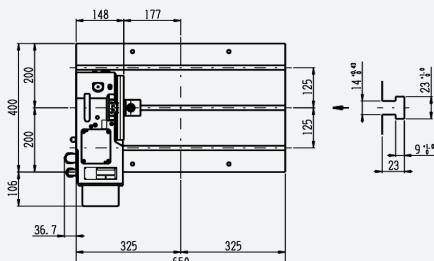
**【注意】**  
Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに 119.2 mm 干渉します。

**TNT100L** **$\alpha$ -D14SiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21SiB(5) ADV Plus**

**【Notice】**  
The rotary table comes into contact with the splash guard by 47mm( $\alpha$  iF2 spec.) and by 14mm( $\alpha$  iF1/IS2 spec.) after the Y-axis is moved to the full stroke.

**【注意】**  
Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに  
 $\alpha$  iF2仕様で 47 mm、 $\alpha$  iF1/IS2仕様で 14 mm 干渉します。

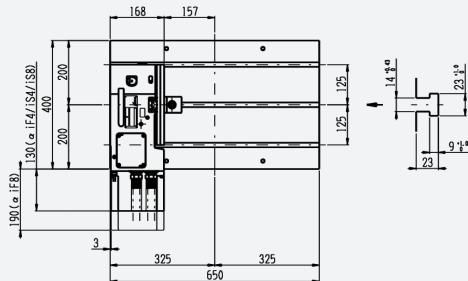


**JNC(H)170L** **$\alpha$ -D14MiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) Plus****JNC(H)200L** **$\alpha$ -D14MiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) Plus**

## 搭載レイアウト Layout for Mounting

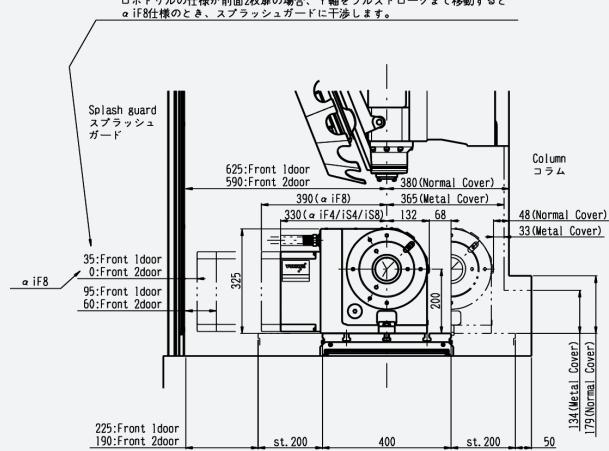
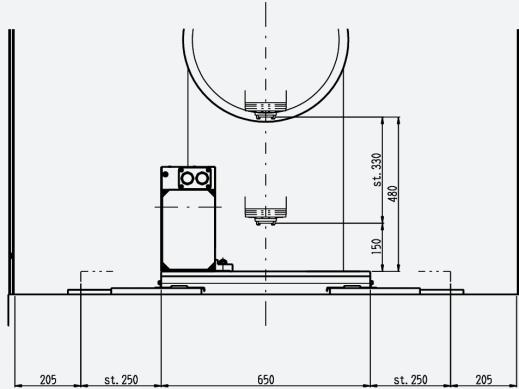
**JNC(H)250L**

## $\alpha$ -D14MiB(5) Plus / $\alpha$ -D21MiB(5) Plus



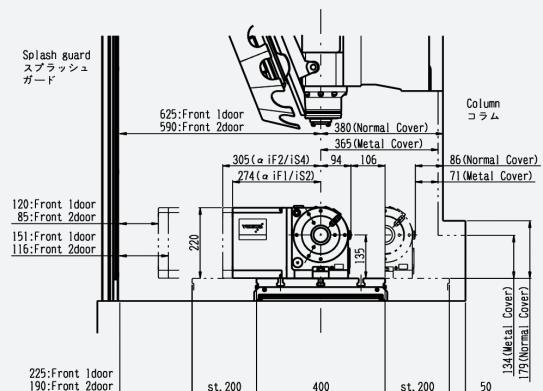
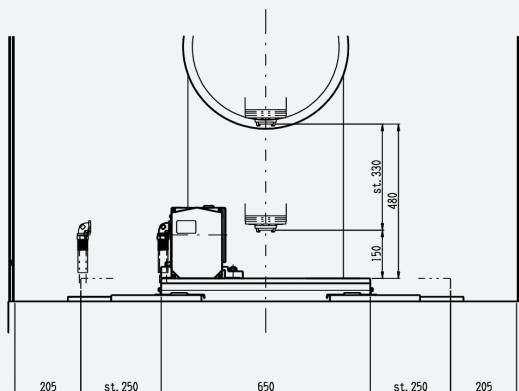
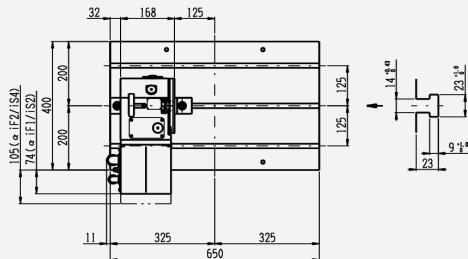
**[Notice]**  
When the Robodrill is front 2door specifications, the rotary table comes into contact with the splash guard(a iF8 spec.) after the Y-axis is moved to the full stroke.

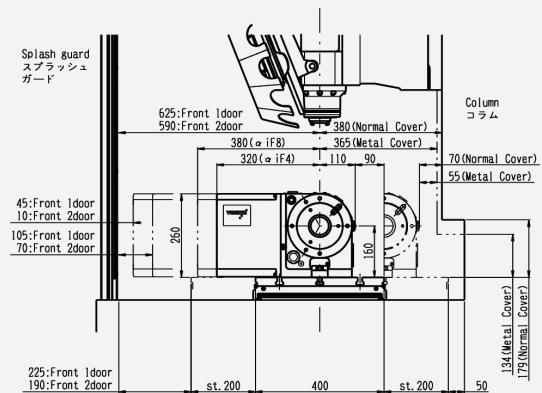
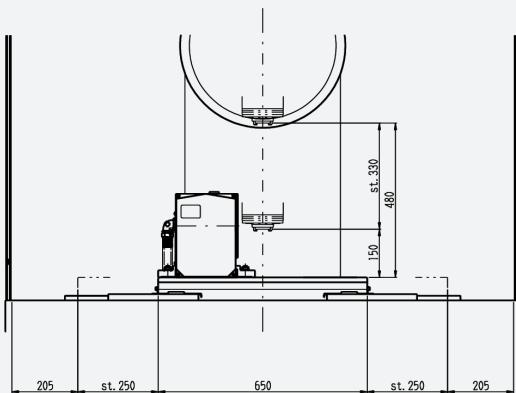
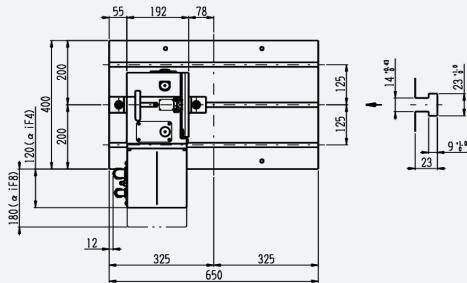
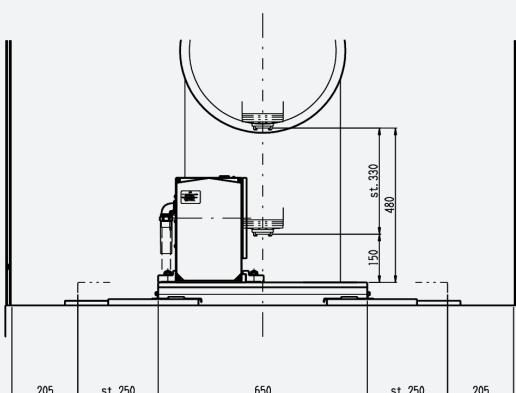
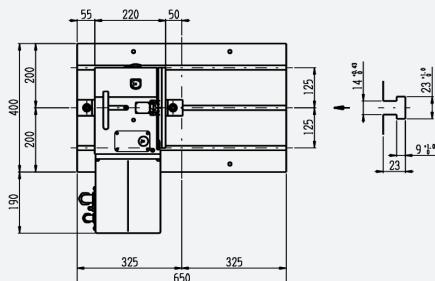
**【注意】**  
ロボドリルの仕様が前面2枚扉の場合、Y軸をフルストロークまで移動すると  
a iF8仕様のとき、スプラッシュガードに干渉します。



**YNCP170L**

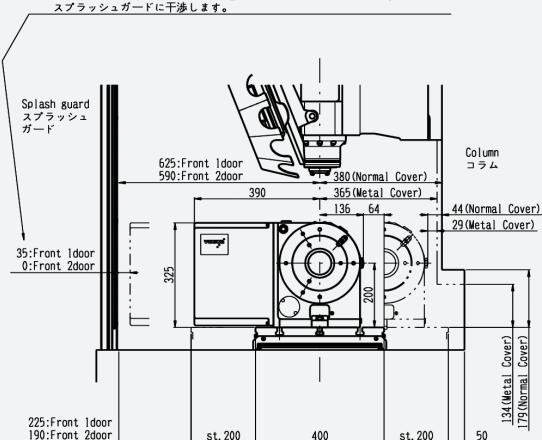
## $\alpha$ -D14MiB(5) Plus / $\alpha$ -D21MiB(5) Plus



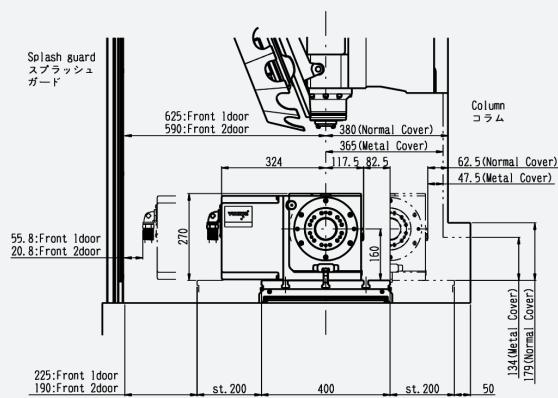
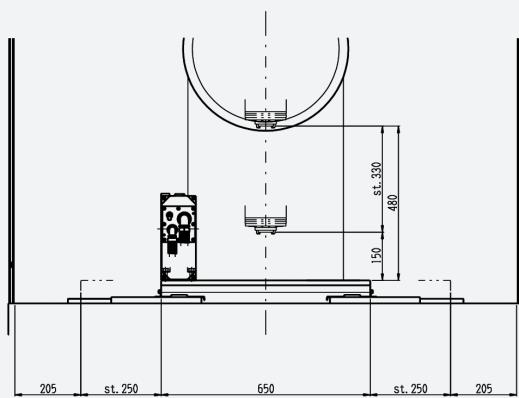
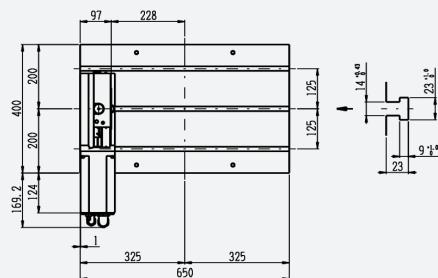
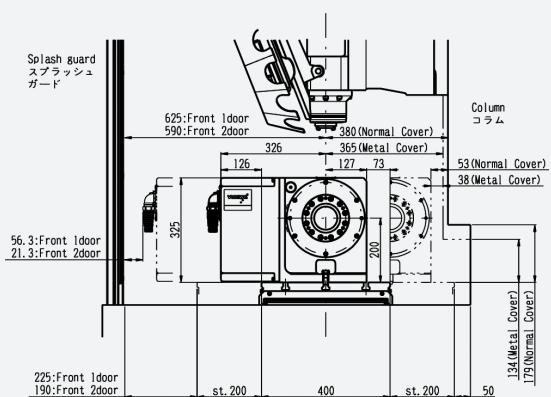
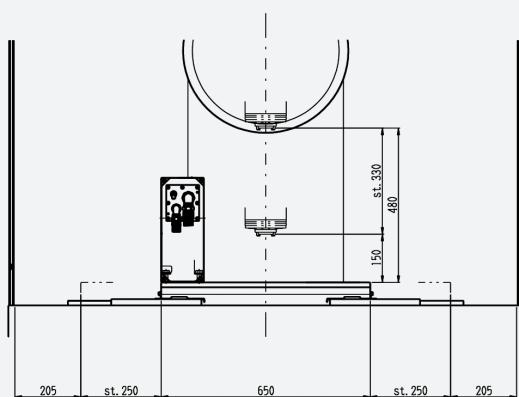
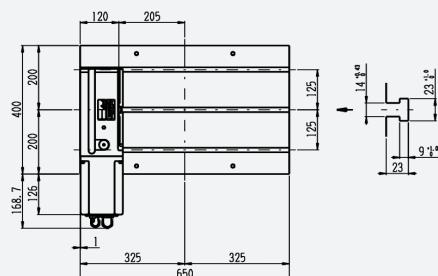
**YNCP200L** **$\alpha$ -D14MiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) Plus****YNCP250L** **$\alpha$ -D14MiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) Plus**

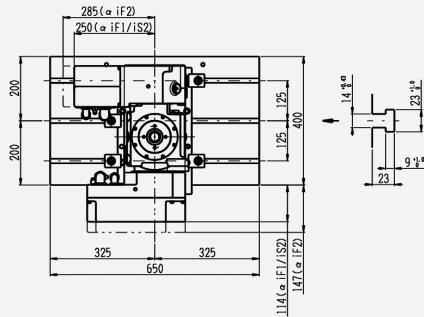
**[Notice]**  
When the Robodrill is front 2door specifications, the rotary table comes into contact with the splash guard after the Y-axis is moved to the full stroke.

**[注意]**  
ロボドリルの仕様が前面2枚扉の場合、Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに干渉します。



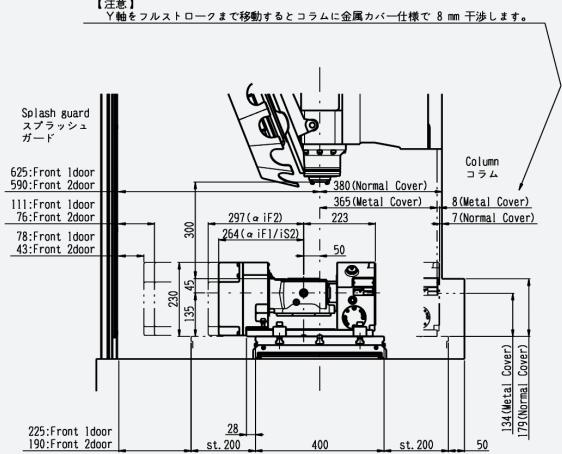
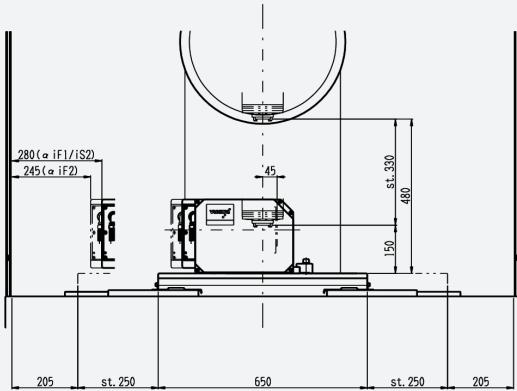
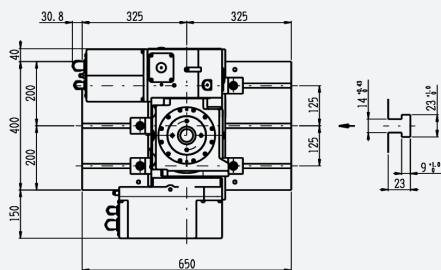
## 搭載レイアウト Layout for Mounting

**TNC200L** **$\alpha$ -D14MiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) Plus****TNC250L** **$\alpha$ -D14MiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) Plus**

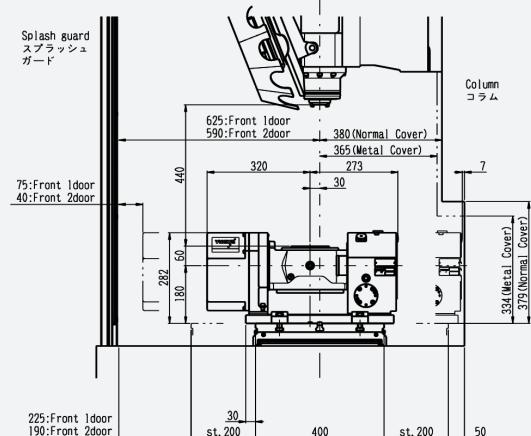
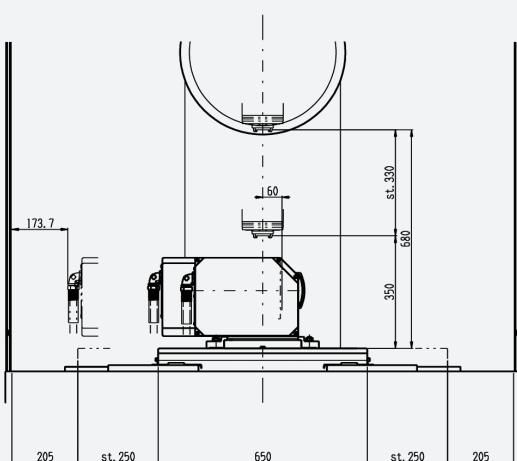
**TNT100L** **$\alpha$ -D14MiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) Plus**

**【Notice】**  
The rotary table comes into contact with the column 8mm(Metal Cover spec.)  
after the Y-axis is moved to the full stroke.

**【注意】**  
Y軸をフルストロークまで移動するとコラムに金属カバー仕様で8 mm干渉します。

**TNT170L** **$\alpha$ -D14MiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) Plus**

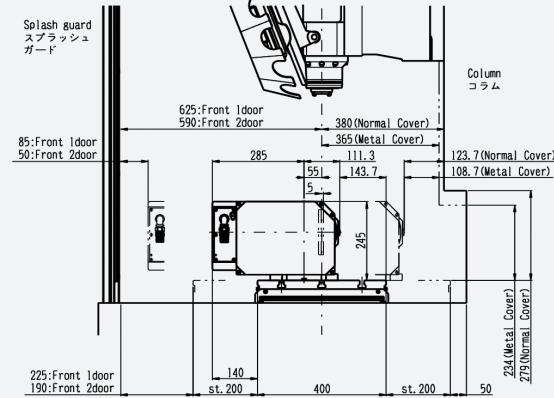
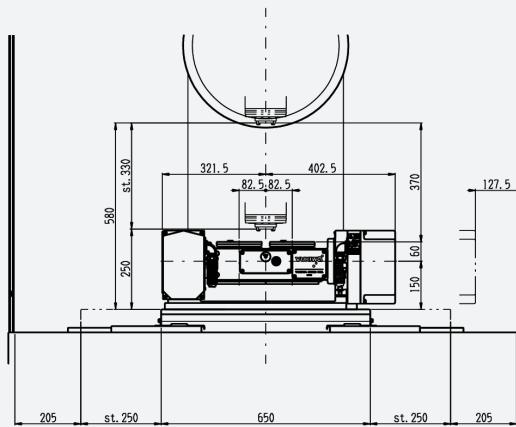
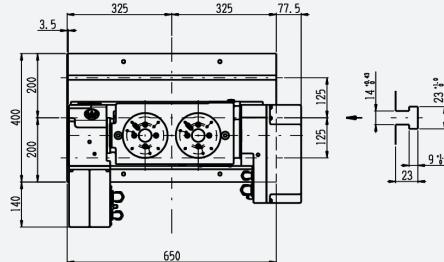
High Column Specification (200mm UP)  
ハイコラム仕様(200mm UP)



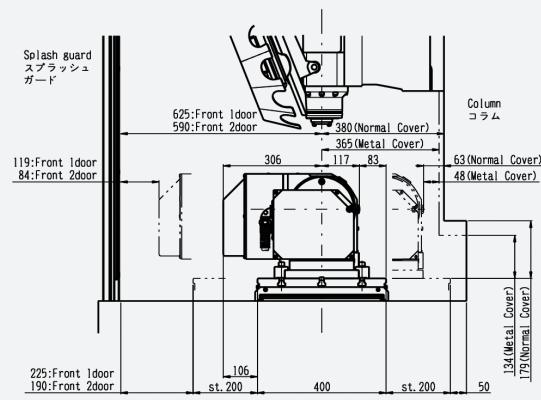
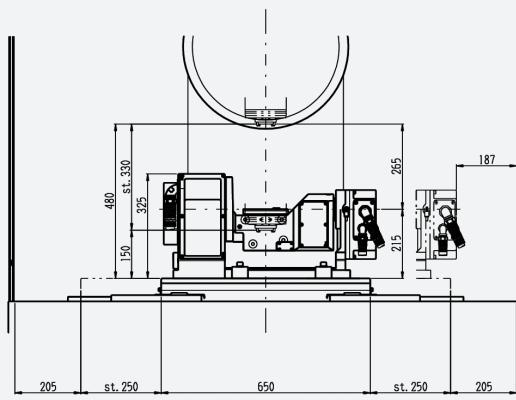
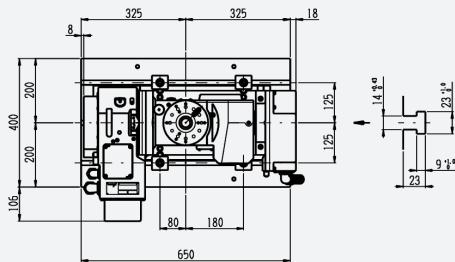
## 搭載レイアウト

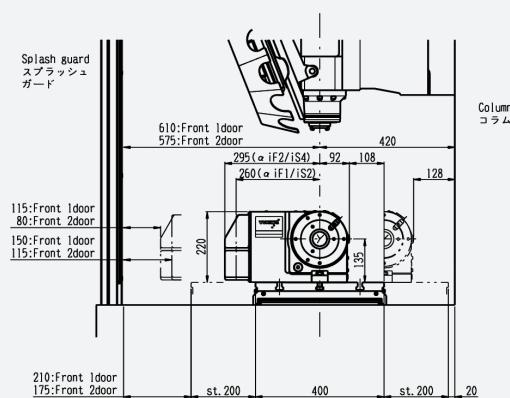
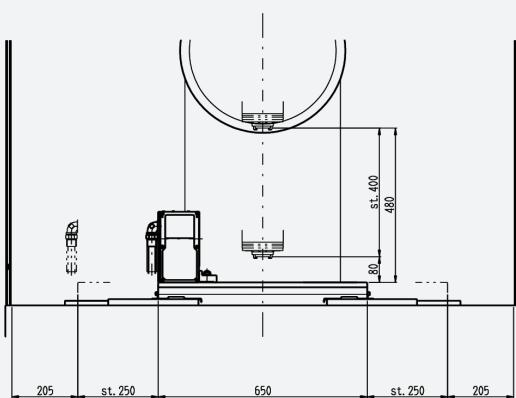
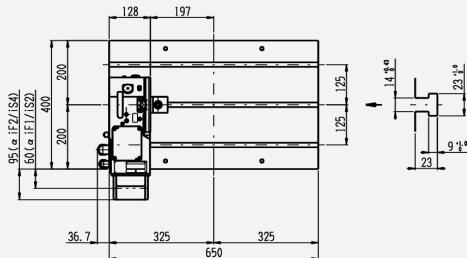
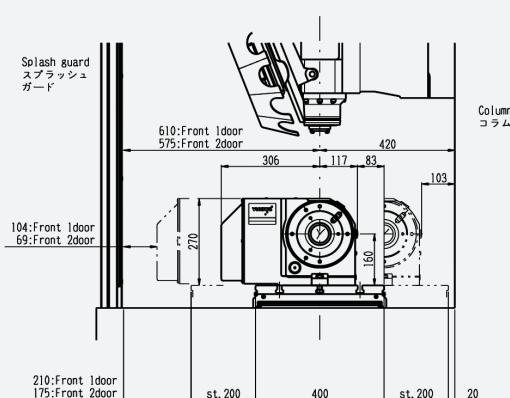
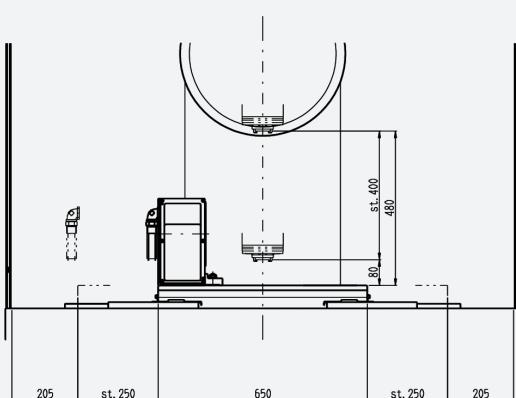
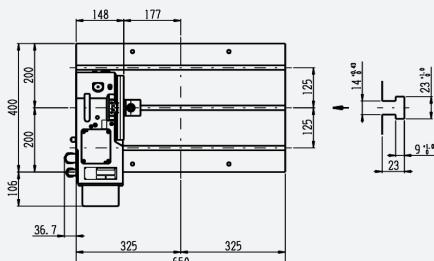
Layout for Mounting

## TNT140L-M2

 $\alpha$ -D14MiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) Plus

## TRB(H)140L

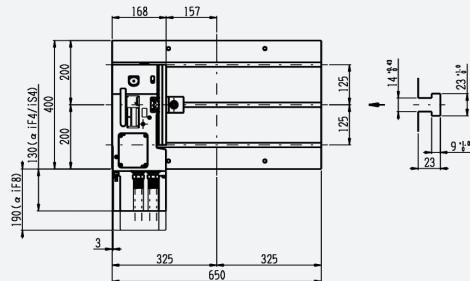
 $\alpha$ -D14MiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) Plus

**JNC(H)170L** **$\alpha$ -D14MiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) ADV Plus****JNC(H)200L** **$\alpha$ -D14MiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) ADV Plus**

## 搭載レイアウト

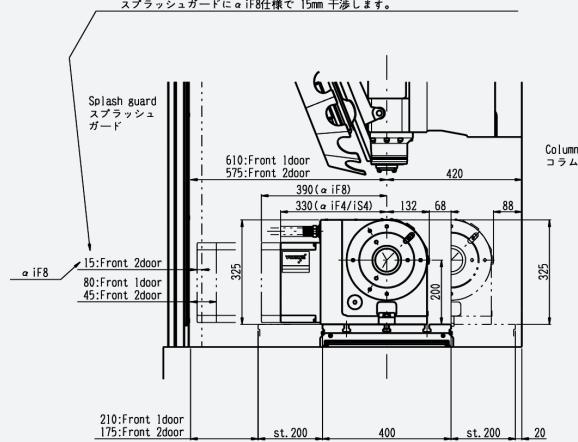
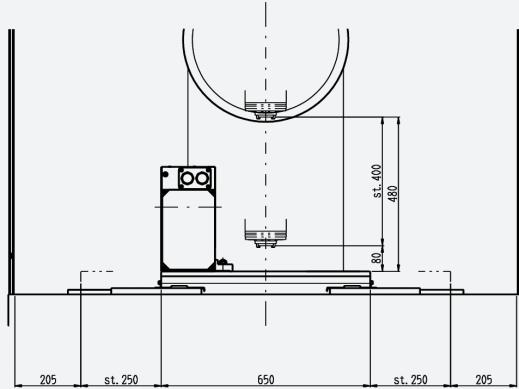
Layout for Mounting

## JNC(H)250L

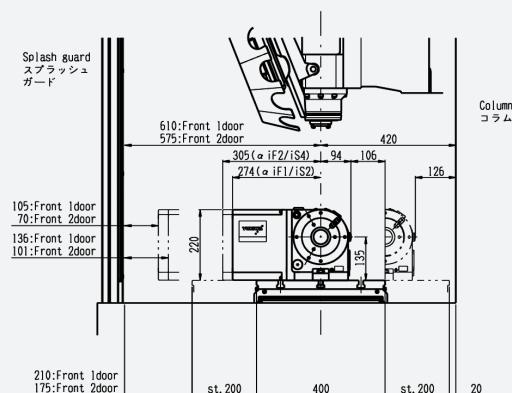
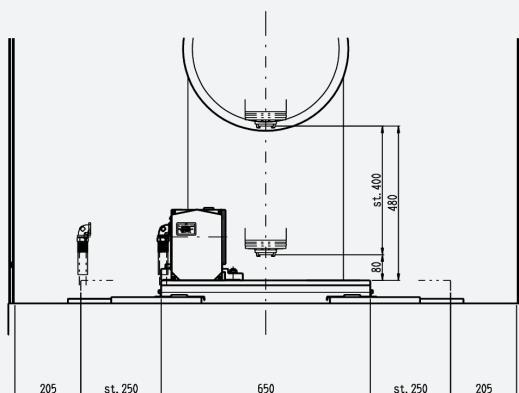
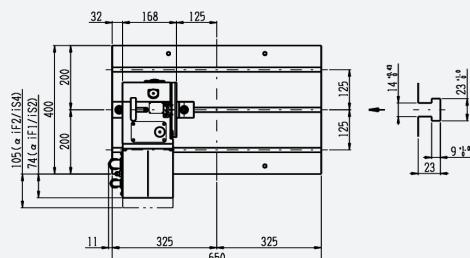
 $\alpha$ -D14MiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) ADV Plus

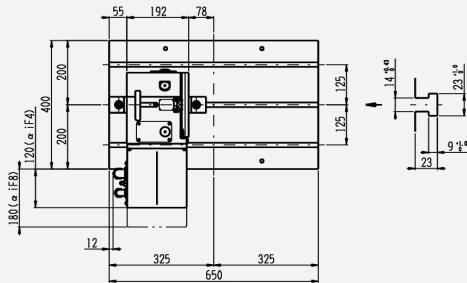
**【Notice】**  
When the Robodrill is front 2door specifications, the rotary table comes into contact with the splash guard by 15mm( $\alpha$  iF8 spec.) after the Y-axis is moved to the full stroke.

**【注意】**  
ロボドリルの仕様が前面2枚扉の場合、Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに $\alpha$  iF8仕様で15mm干渉します。



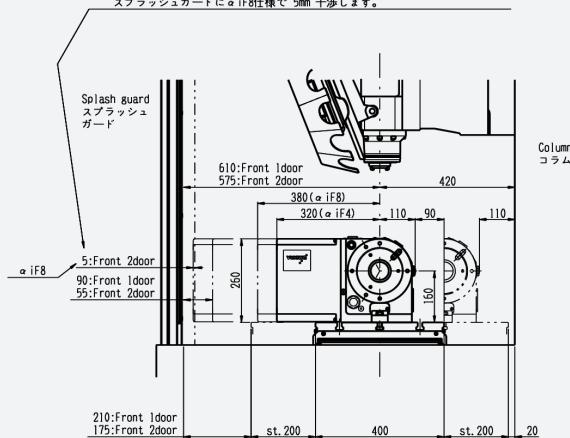
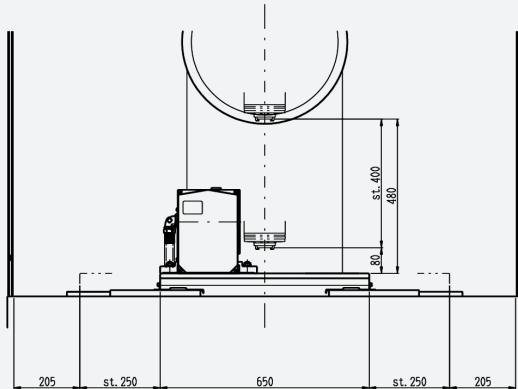
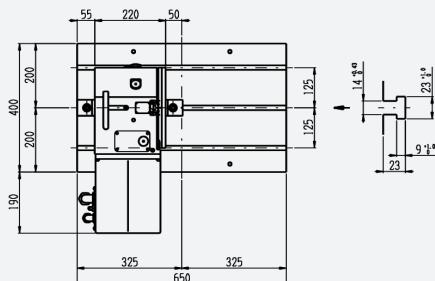
## YNCP170L

 $\alpha$ -D14MiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) ADV Plus

**YNCP200L** **$\alpha$ -D14MiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) ADV Plus**

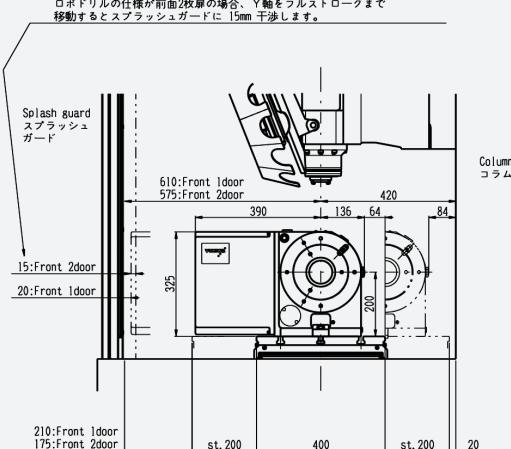
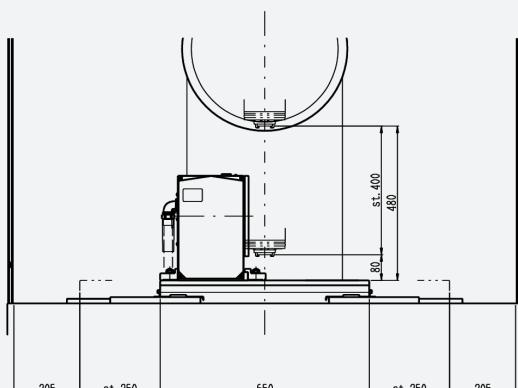
**【Notice】**  
When the Robodrill is front 2door specifications, the rotary table comes into contact with the splash guard by 5mm ( $\alpha$  iF8 spec.) after the Y-axis is moved to the full stroke.

**【注意】**  
ロボドリルの仕様が前面2枚扉の場合、Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに $\alpha$  iF8仕様で5mm干渉します。

**YNCP250L** **$\alpha$ -D14MiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) ADV Plus**

**【Notice】**  
When the Robodrill is front 2door specifications, the rotary table comes into contact with the splash guard by 15mm after the Y-axis is moved to the full stroke.

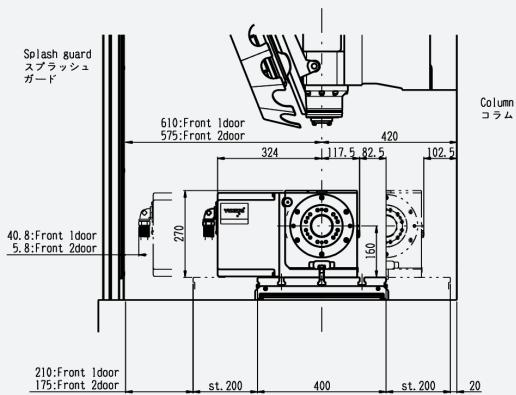
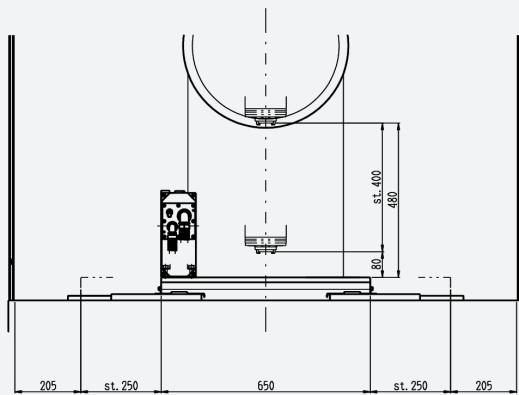
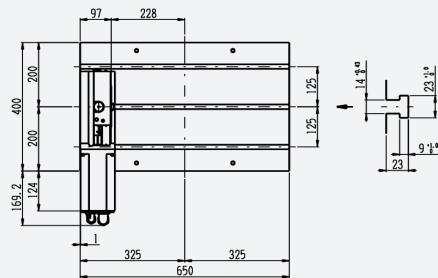
**【注意】**  
ロボドリルの仕様が前面2枚扉の場合、Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに15mm干渉します。



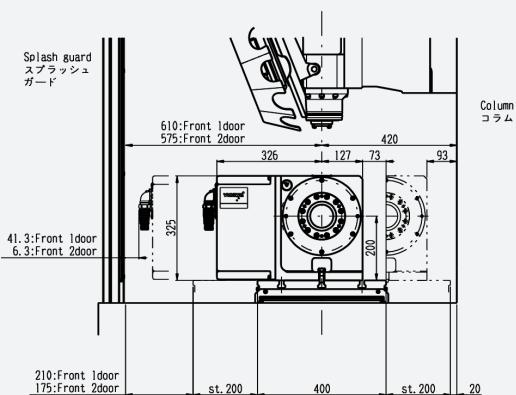
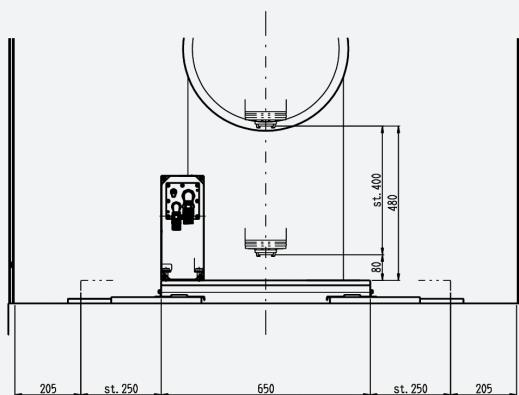
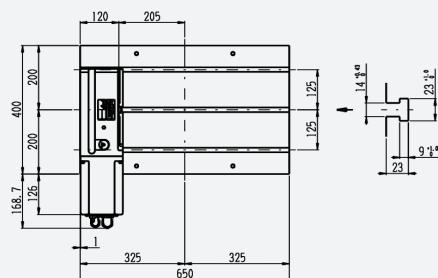
## 搭載レイアウト

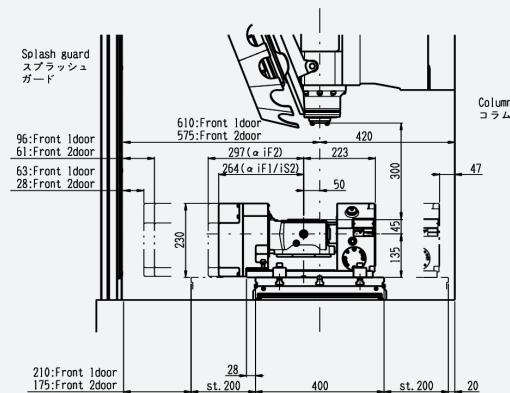
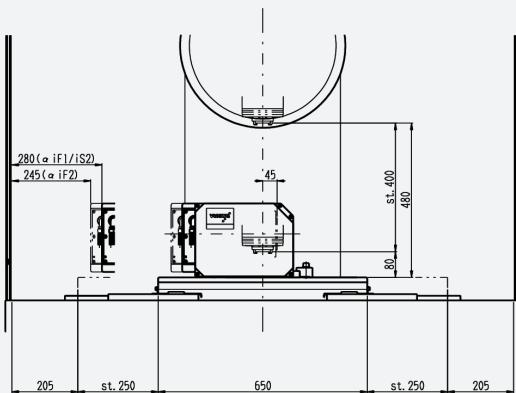
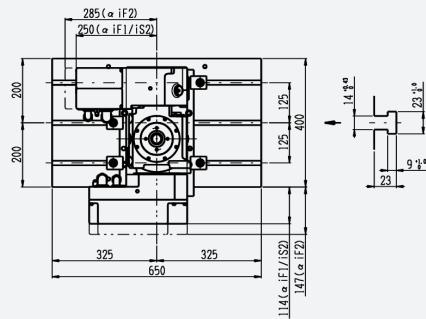
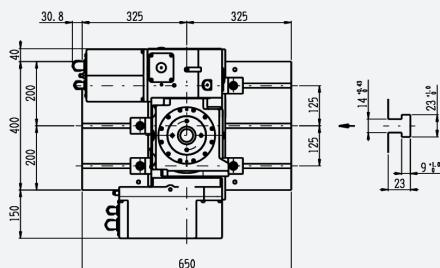
Layout for Mounting

## TNC200L

 $\alpha$ -D14MiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) ADV Plus

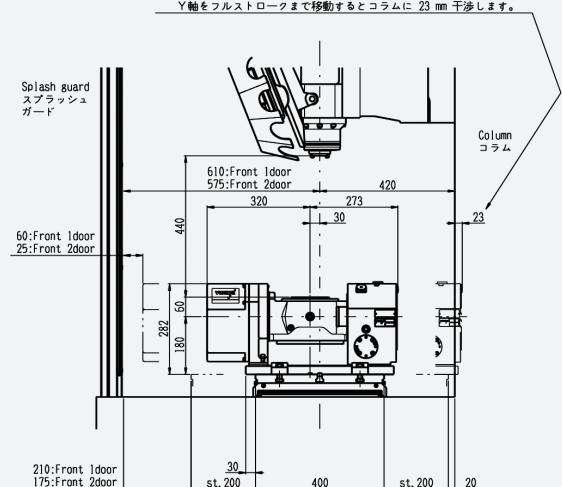
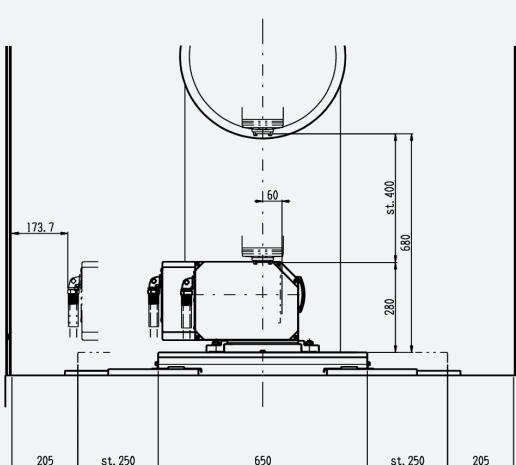
## TNC250L

 $\alpha$ -D14MiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) ADV Plus

**TNT100L** **$\alpha$ -D14MiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) ADV Plus****TNT170L** **$\alpha$ -D14MiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) ADV Plus**

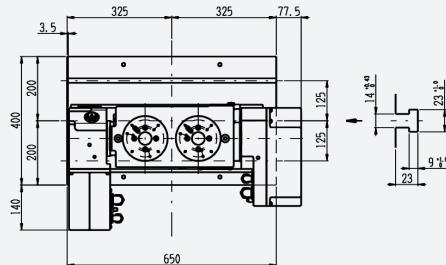
High Column Specification (200mm UP)  
ハイコラム仕様(200mm UP)

**[Notice]**  
The rotary table comes into contact with the column by 23mm after the Y-axis is moved to the full stroke.  
【注意】  
Y軸をフルストロークまで移動するとコラムに 23 mm 干渉します。

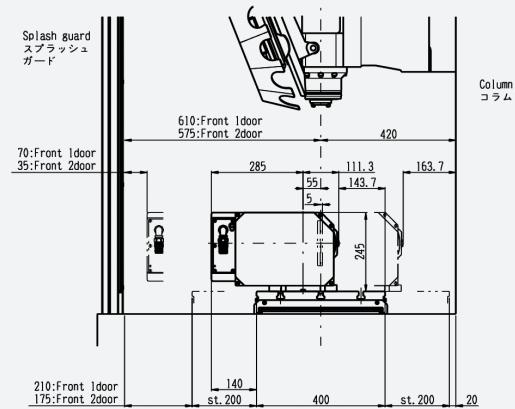
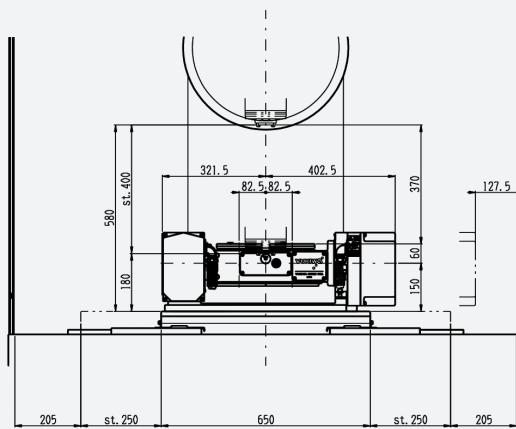
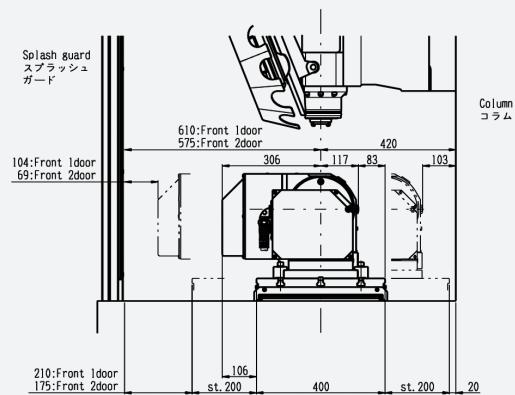
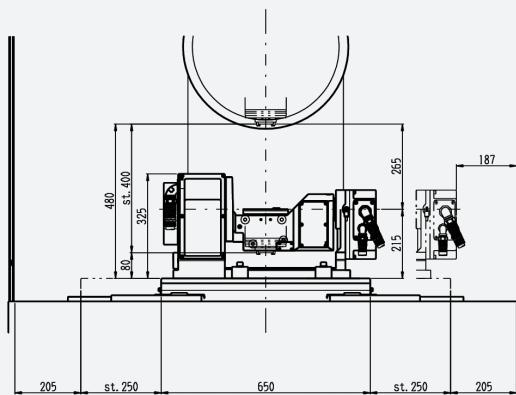
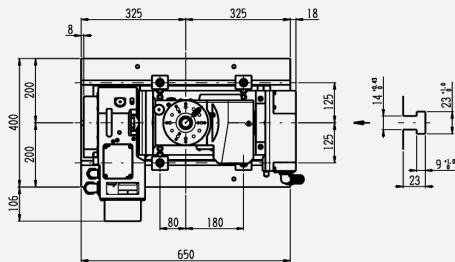


## 搭載レイアウト

Layout for Mounting

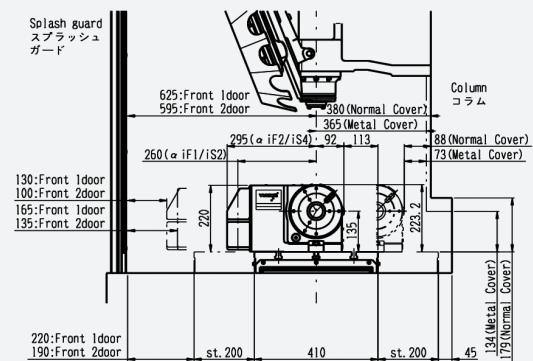
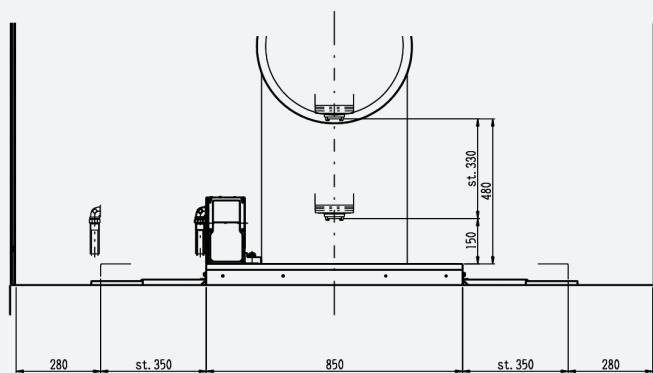
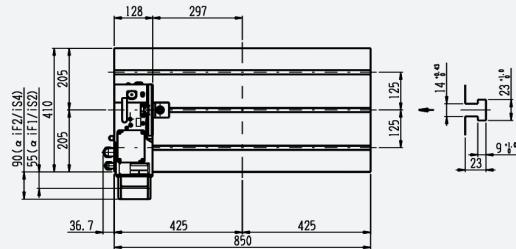
**TNT140L-M2** **$\alpha$ -D14MiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) ADV Plus**

High Column Specification (100mm UP)  
ハイカラム仕様 (100mm UP)

**TRB(H)140L** **$\alpha$ -D14MiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21MiB(5) ADV Plus**

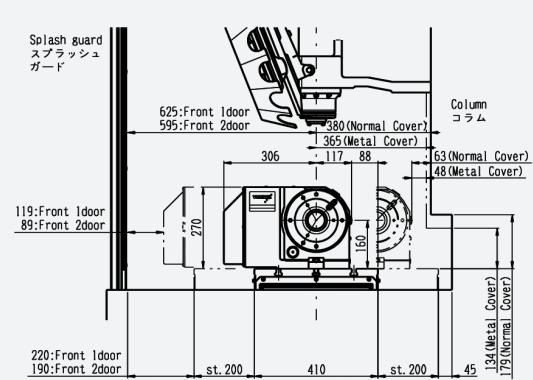
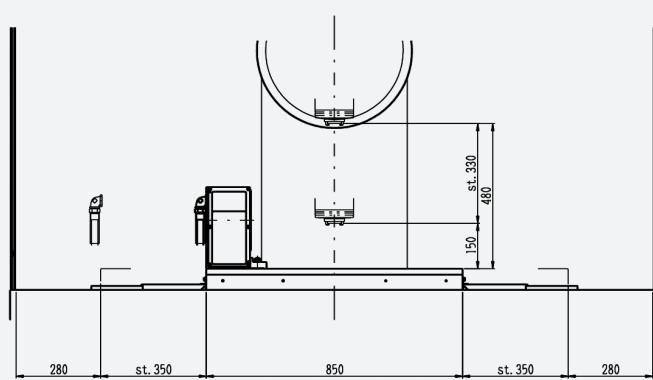
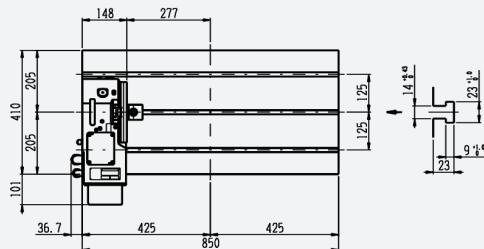
**JNC(H)170L**

## $\alpha$ -D14LiB(5) Plus / $\alpha$ -D21LiB(5) Plus



JNC(H)200L

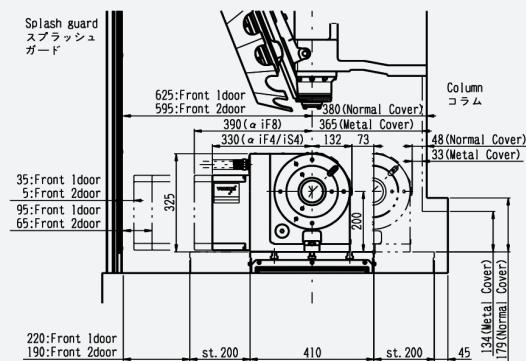
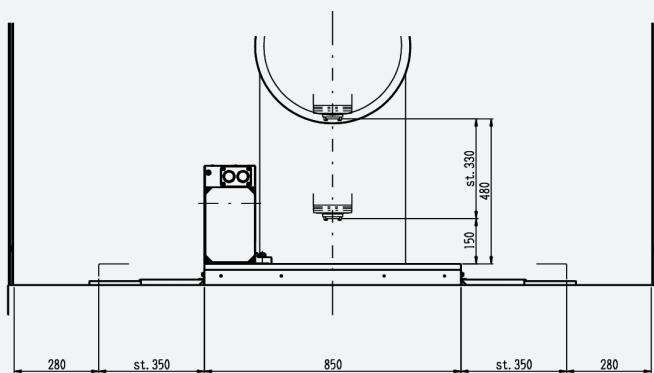
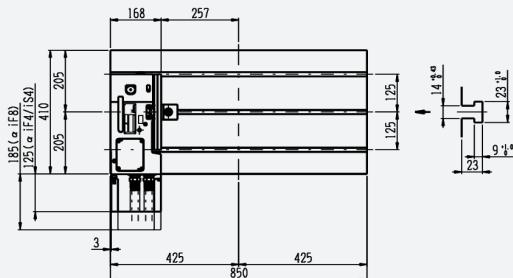
## $\alpha$ -D14LiB(5) Plus / $\alpha$ -D21LiB(5) Plus



## 搭載レイアウト Layout for Mounting

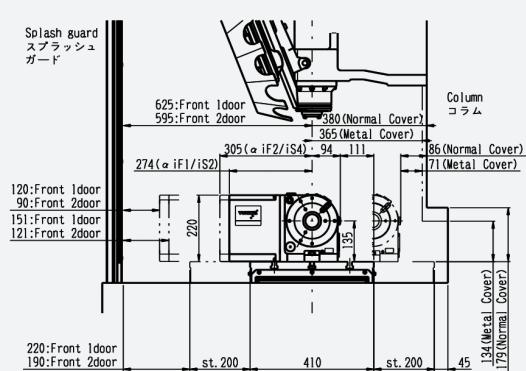
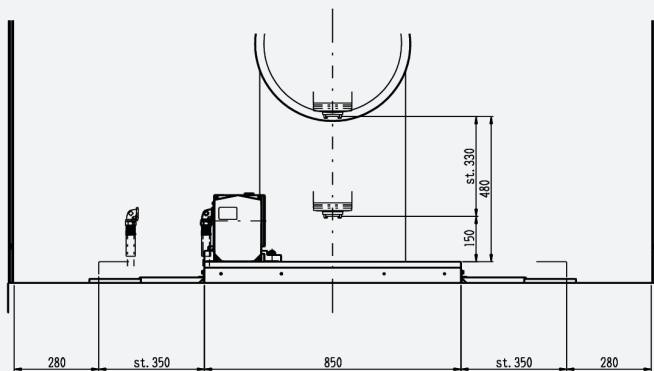
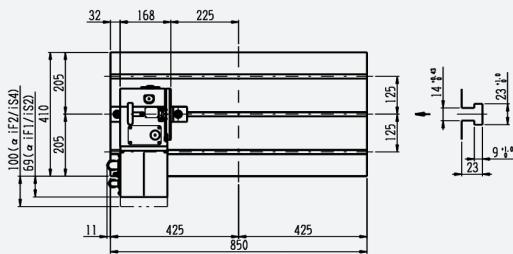
**JNC(H)250L**

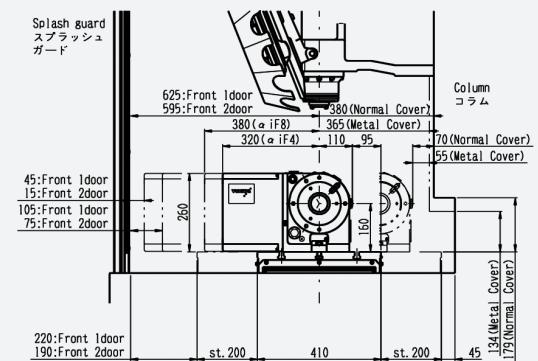
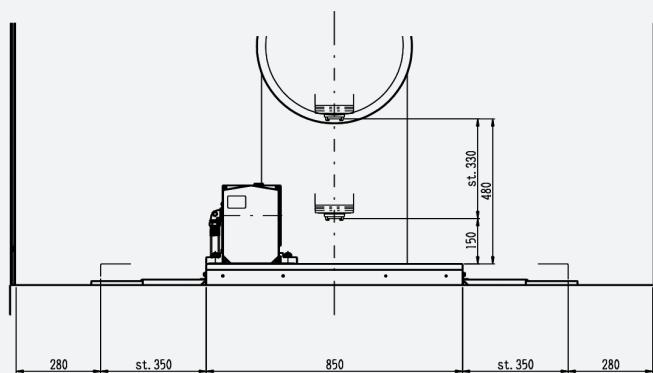
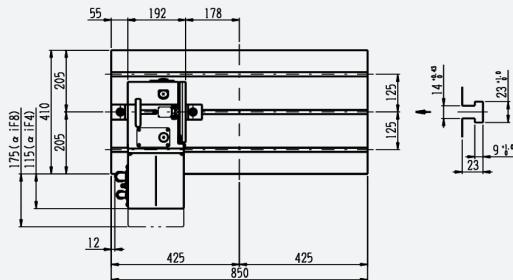
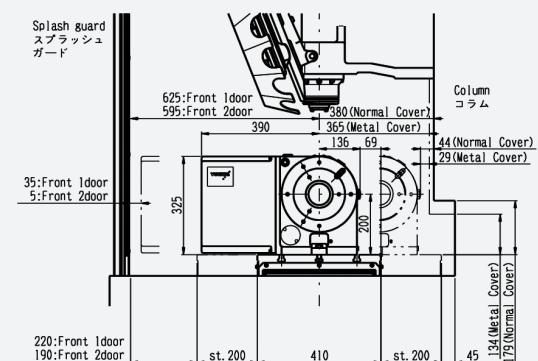
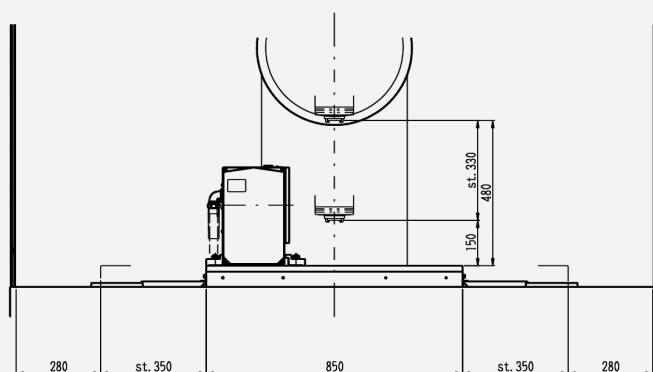
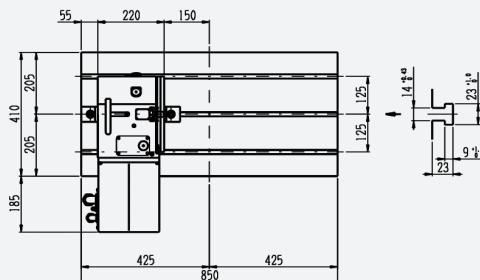
$\alpha$ -D14LiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) Plus



**YNCP170L**

$\alpha$ -D14LiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) Plus

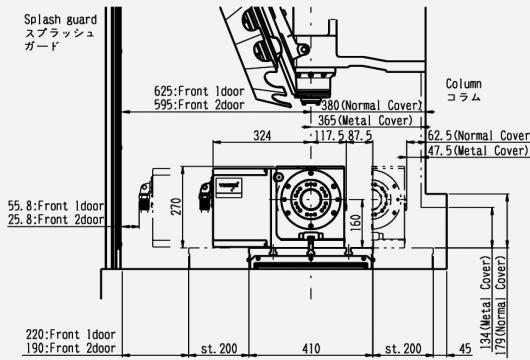
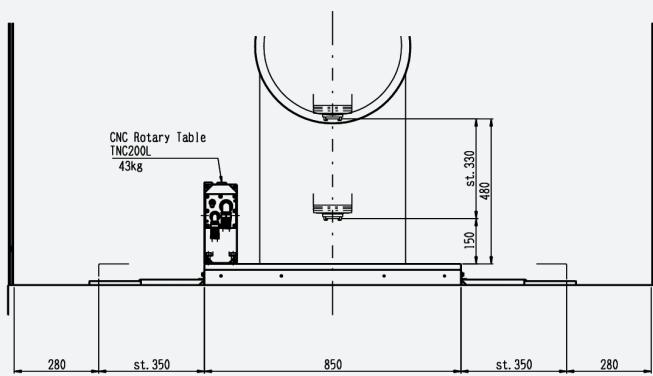
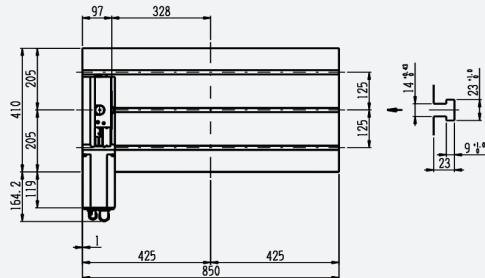


**YNCP200L** **$\alpha$ -D14LiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) Plus****YNCP250L** **$\alpha$ -D14LiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) Plus**

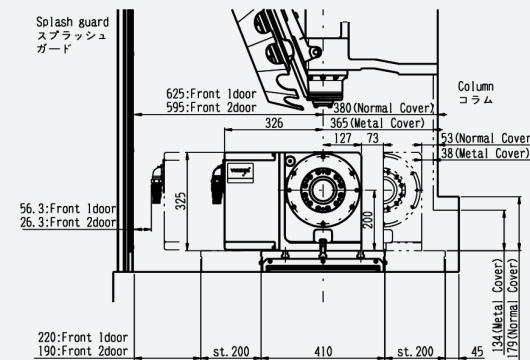
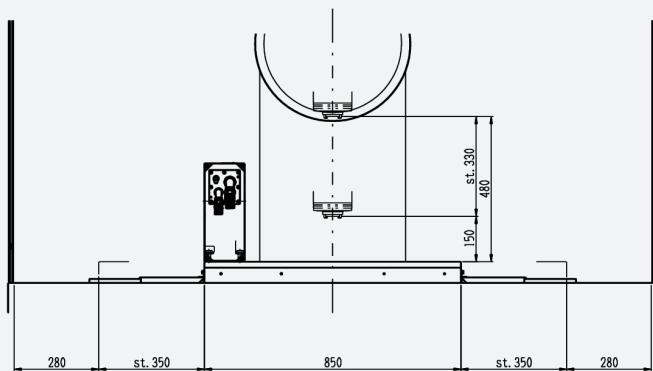
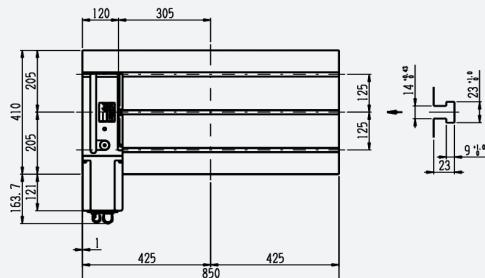
## 搭載レイアウト

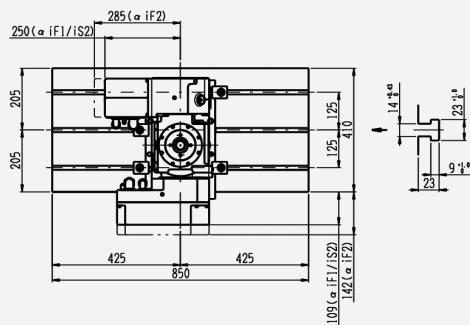
Layout for Mounting

## TNC200L

 $\alpha$ -D14LiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) Plus

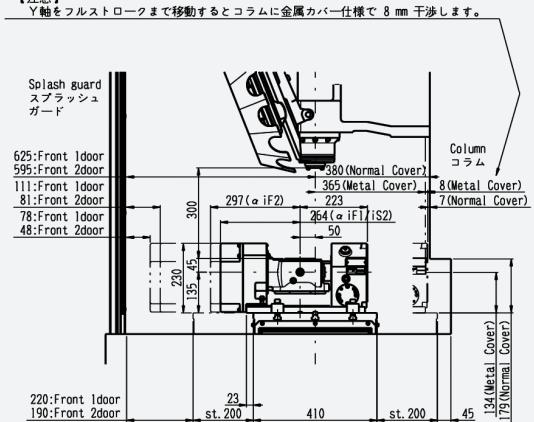
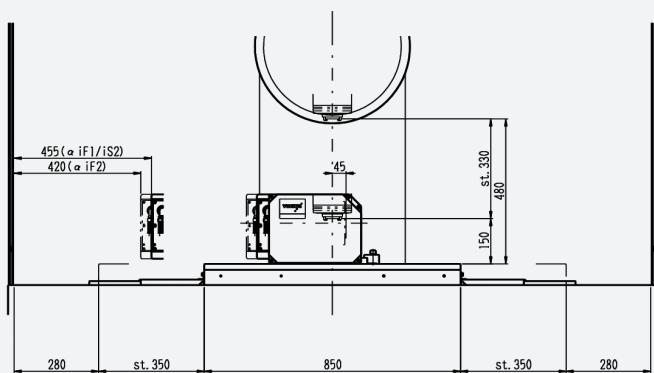
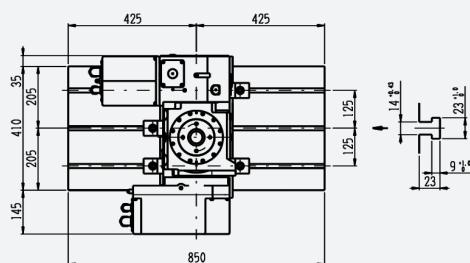
## TNC250L

 $\alpha$ -D14LiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) Plus

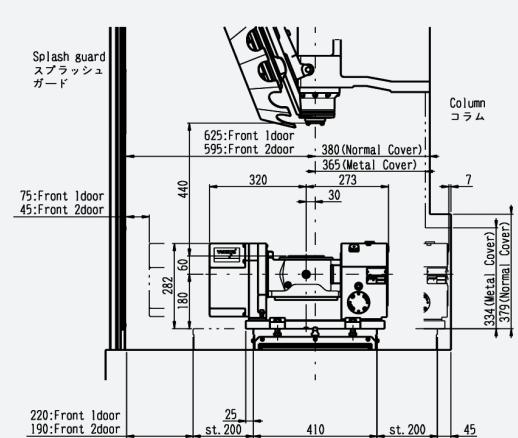
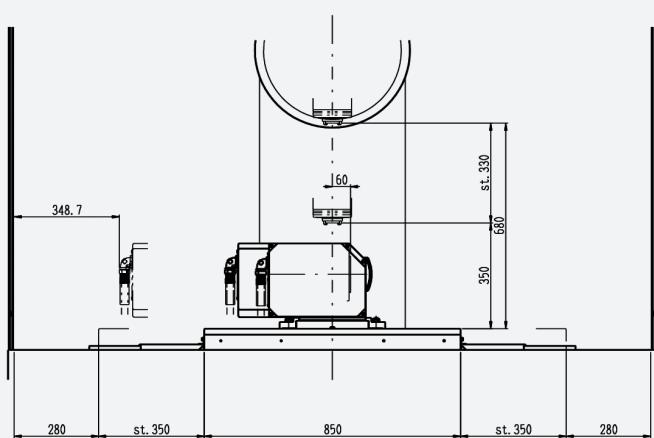
**TNT100L** **$\alpha$ -D14LiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) Plus**

【Notice】  
The rotary table comes into contact with the column 8mm(Metal Cover spec.)  
after the Y-axis is moved to the full stroke.

【注意】  
Y軸をフルストロークまで移動するとコラムに金属カバー仕様で 8 mm 干渉します。

**TNT170L** **$\alpha$ -D14LiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) Plus**

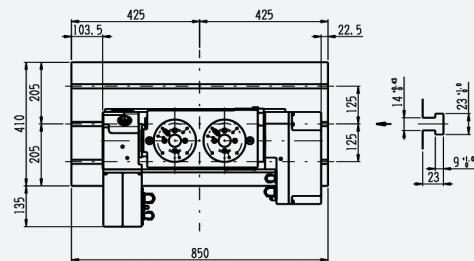
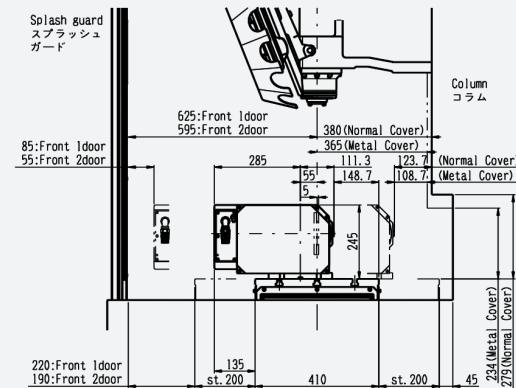
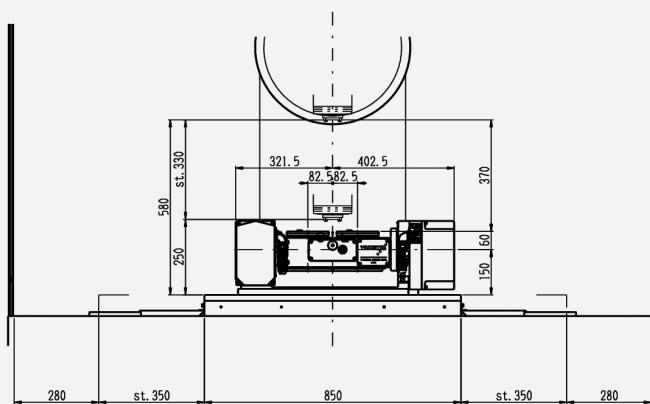
High Column Specification (200mm UP)  
ハイコラム仕様 (200mm UP)



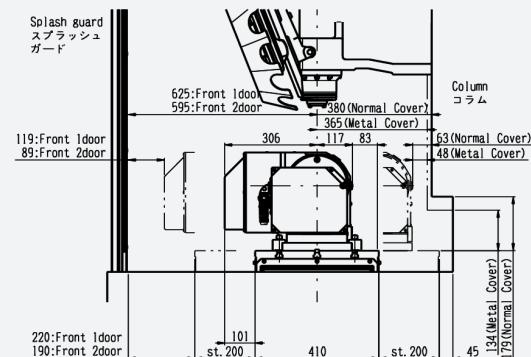
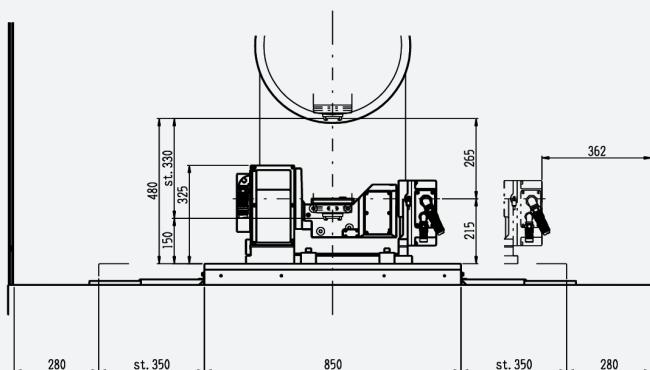
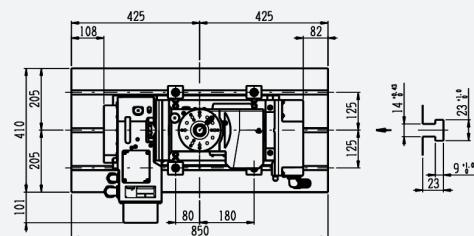
## 搭載レイアウト

Layout for Mounting

## TNT140L-M2

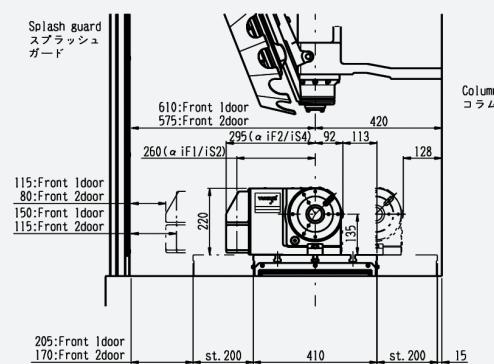
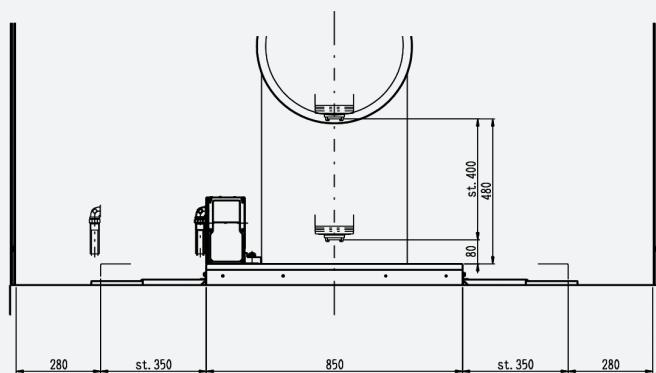
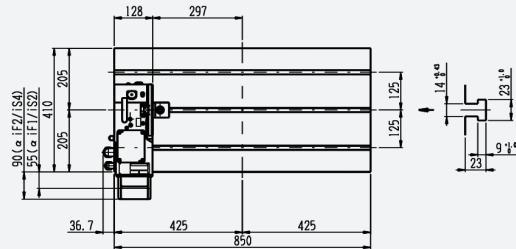
 $\alpha$ -D14LiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) PlusHigh Column Specification (100mm UP)  
ハイコラム仕様(100mm UP)

## TRB(H)140L

 $\alpha$ -D14LiB(5) Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) Plus

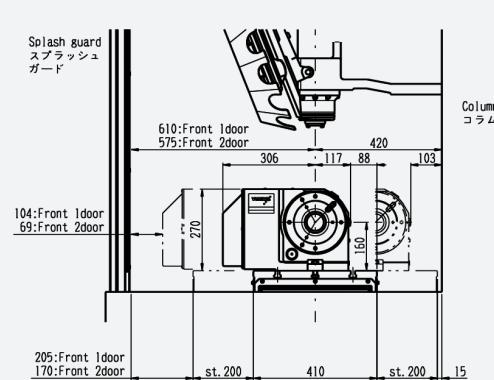
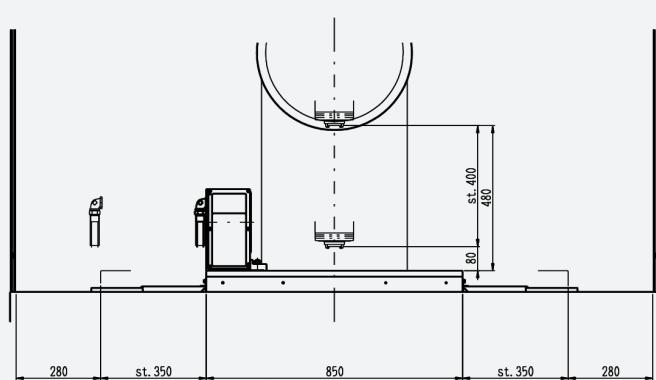
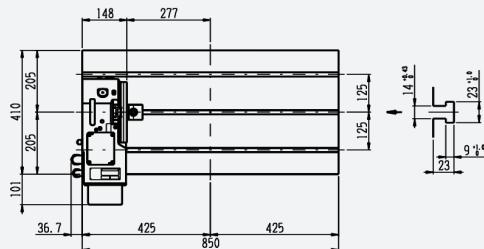
JNC(H)170L

$\alpha$ -D14LiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) ADV Plus



JNC(H)200L

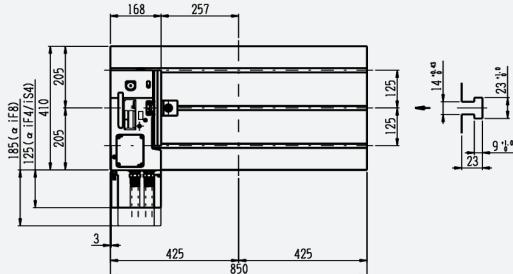
$\alpha$ -D14LiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) ADV Plus



## 搭載レイアウト

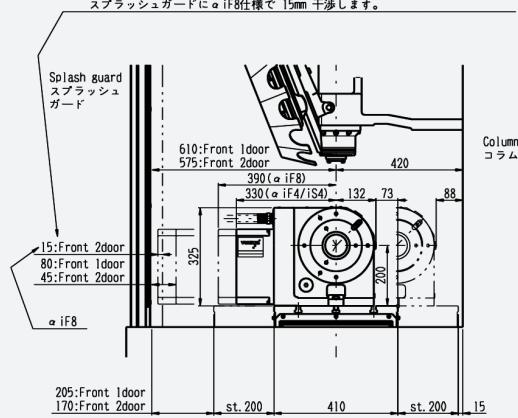
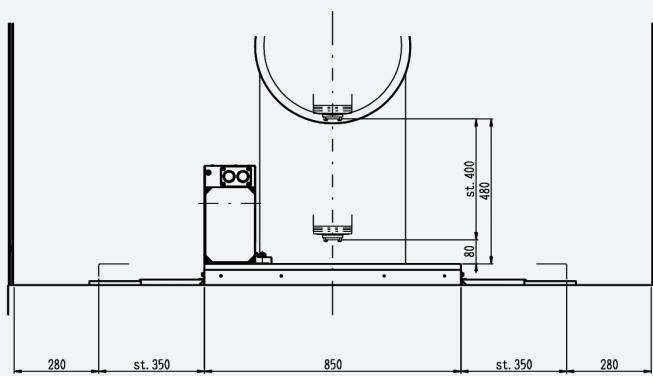
Layout for Mounting

## JNC(H)250L

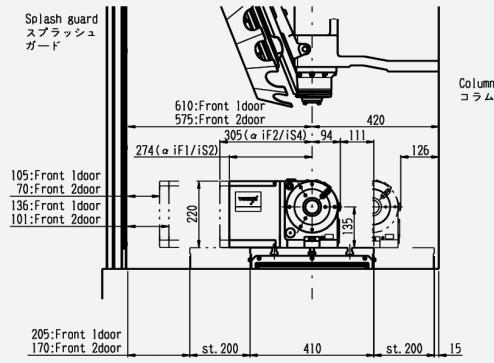
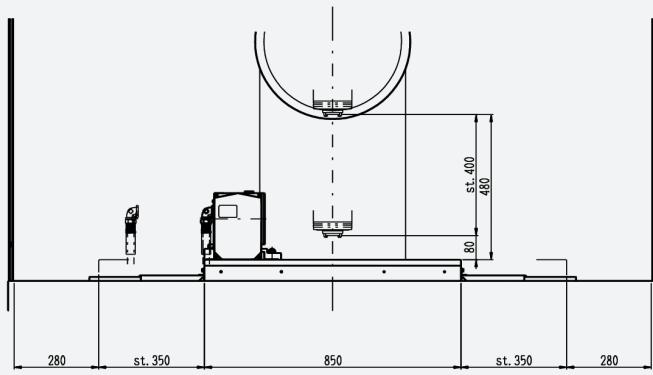
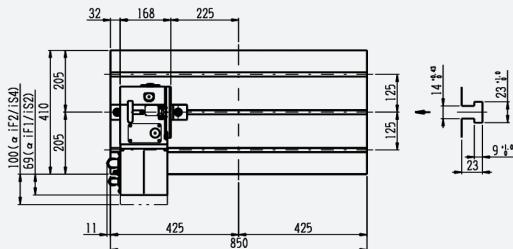
 $\alpha$ -D14LiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) ADV Plus

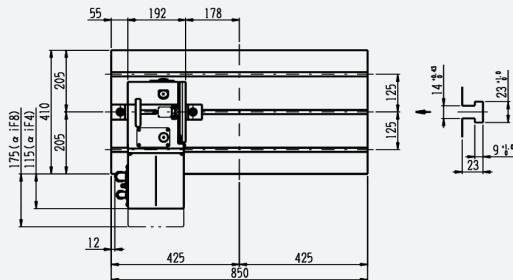
**【Notice】**  
When the Robodrill is front 2door specifications, the rotary table comes into contact with the splash guard by 15mm( $\alpha$ iF8 spec.) after the Y-axis is moved to the full stroke.

**【注意】**  
ロボドリルの仕様が前面2枚扉の場合、Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに $\alpha$ iF8仕様で15mm干渉します。



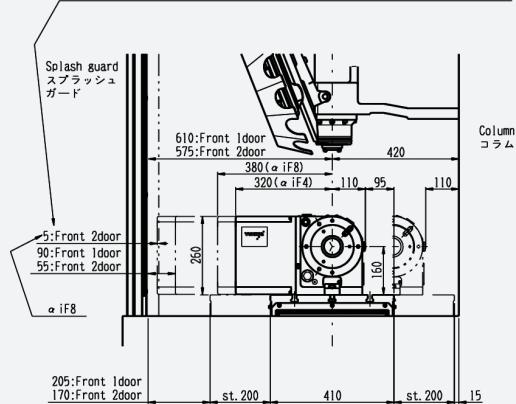
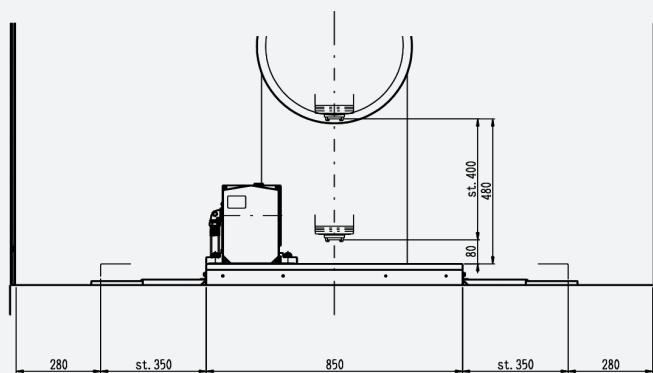
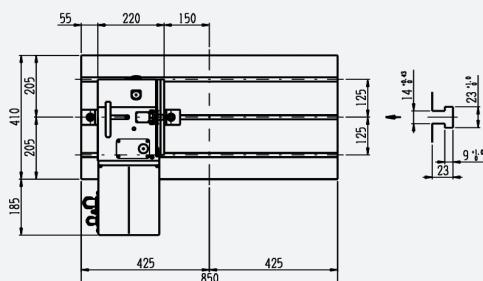
## YNCP170L

 $\alpha$ -D14LiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) ADV Plus

**YNCP200L** **$\alpha$ -D14LiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) ADV Plus**

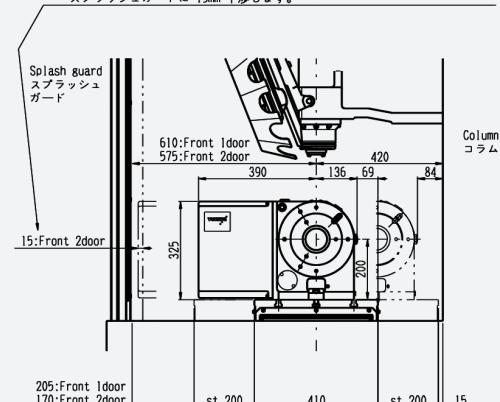
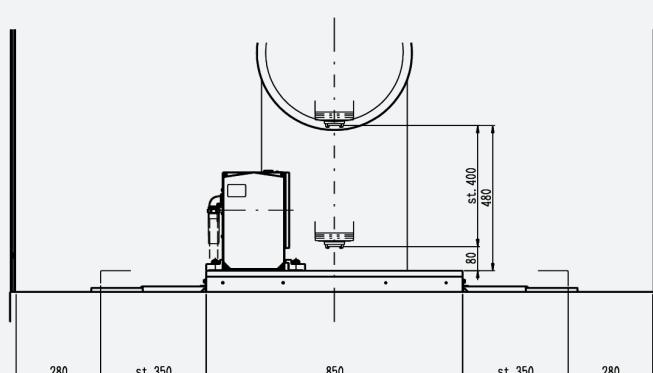
**【Notice】**  
When the Robodrill is front 2door specifications, the rotary table comes into contact with the splash guard by 5mm( $\alpha$  iF8 spec.) after the Y-axis is moved to the full stroke.

**【注意】**  
ロボドリルの仕様が前面2枚扉の場合、Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに $\alpha$  iF8仕様で5mm干渉します。

**YNCP250L** **$\alpha$ -D14LiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) ADV Plus**

**【Notice】**  
When the Robodrill is front 2door specifications, the rotary table comes into contact with the splash guard by 15mm after the Y-axis is moved to the full stroke.

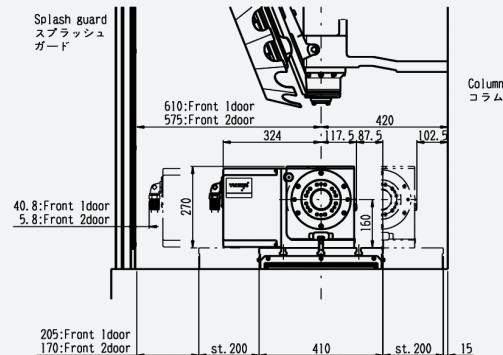
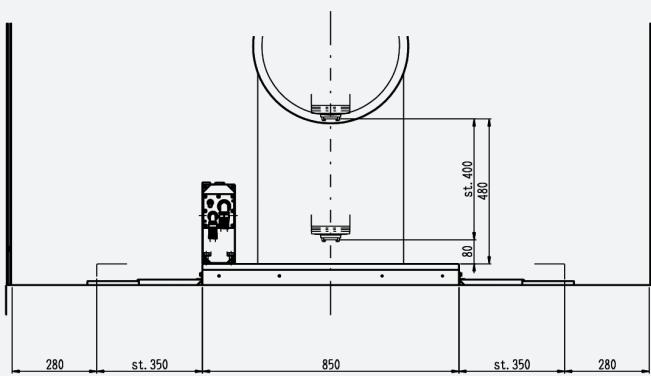
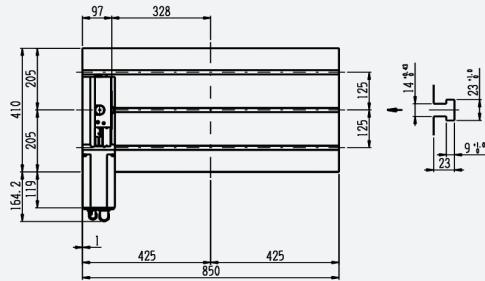
**【注意】**  
ロボドリルの仕様が前面2枚扉の場合、Y軸をフルストロークまで移動するとスプラッシュガードに15mm干渉します。



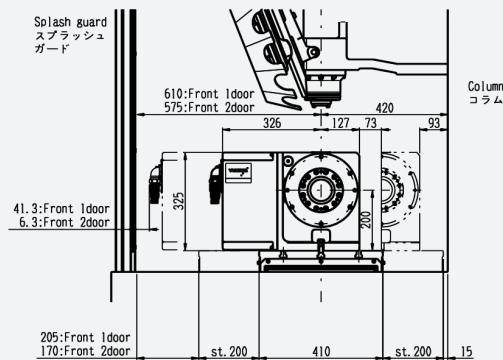
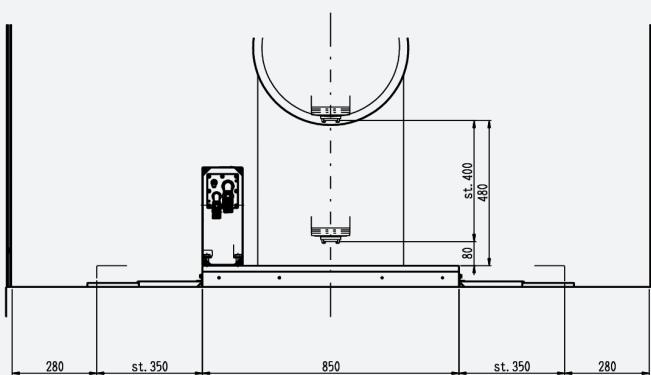
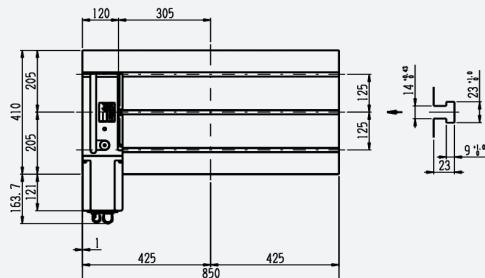
## 搭載レイアウト

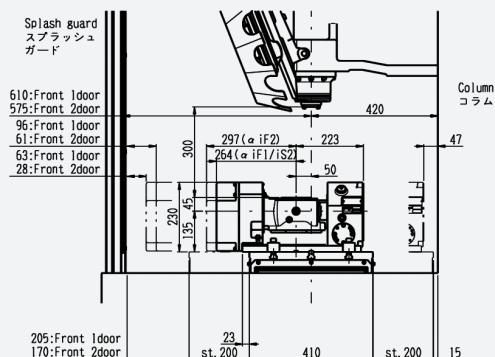
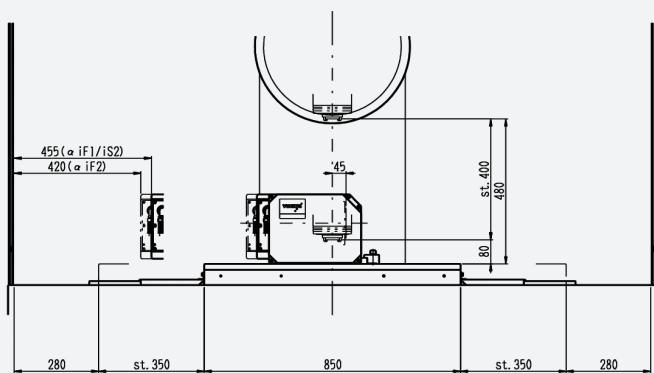
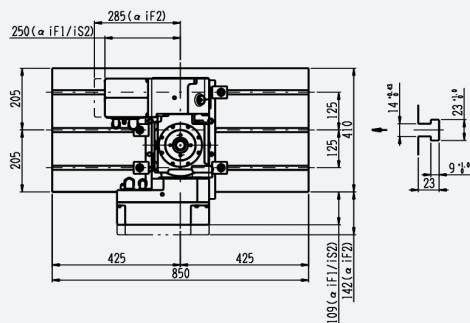
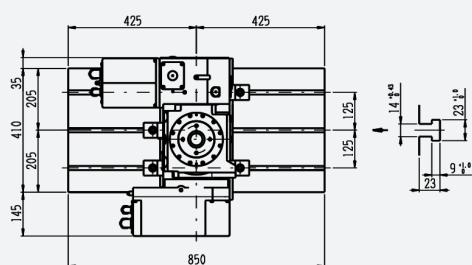
Layout for Mounting

## TNC200L

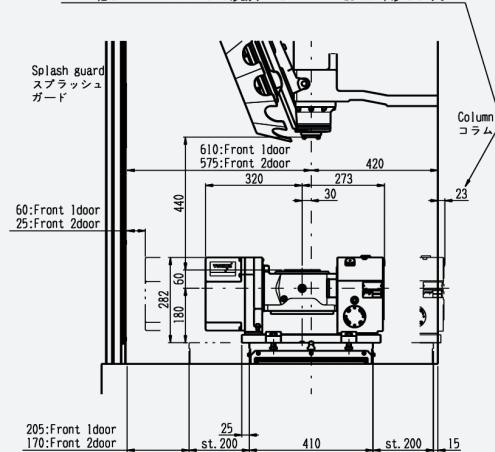
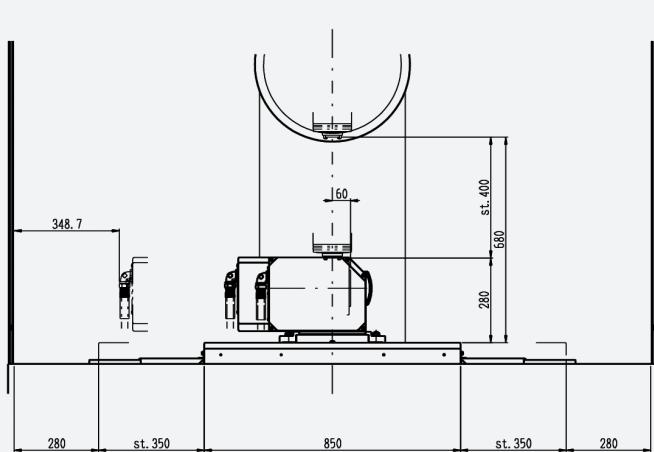
 $\alpha$ -D14LiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) ADV Plus

## TNC250L

 $\alpha$ -D14LiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) ADV Plus

**TNT100L** **$\alpha$ -D14LiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) ADV Plus****TNT170L** **$\alpha$ -D14LiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) ADV Plus**

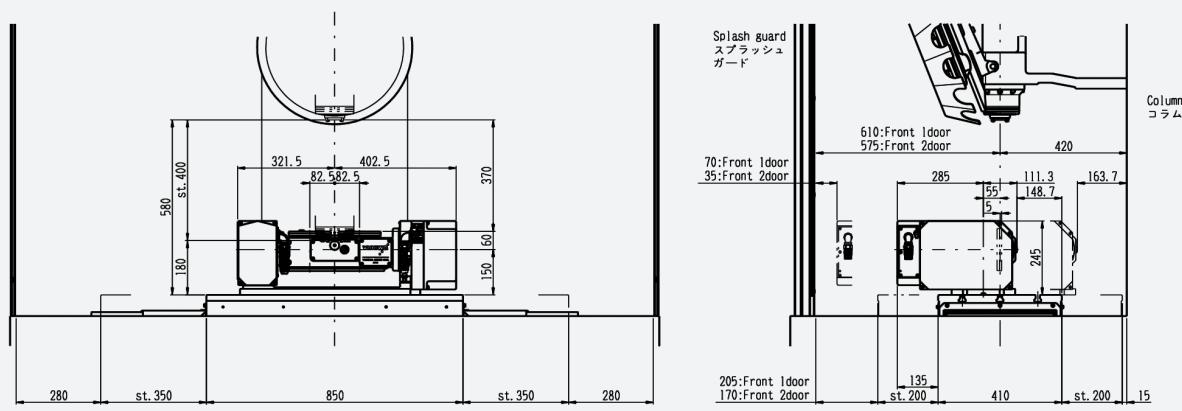
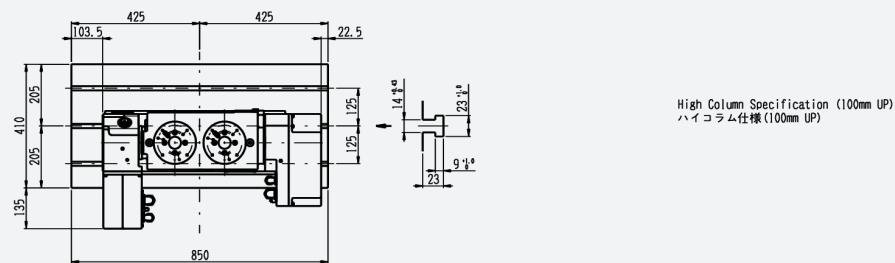
High Column Specification (200mm UP)  
ハイカラム仕様(200mm UP)



## 搭載レイアウト Layout for Mounting

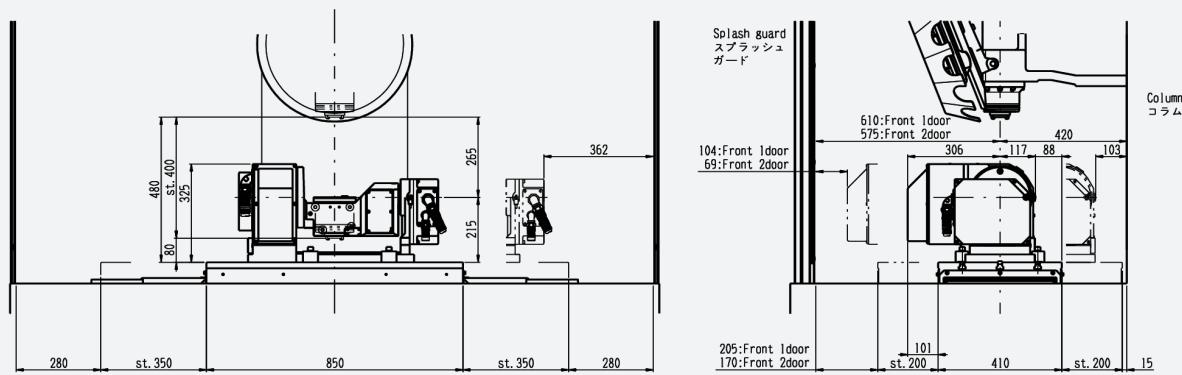
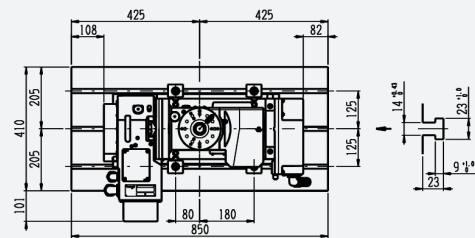
**TNT140L-M2**

$\alpha$ -D14LiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) ADV Plus



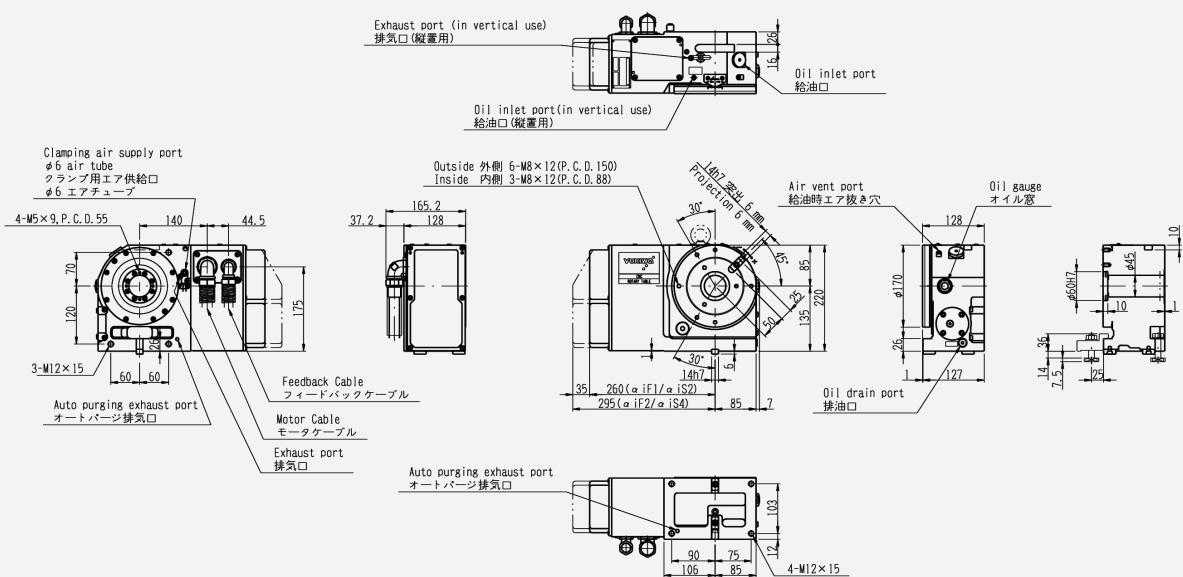
**TRB(H)140L**

$\alpha$ -D14LiB(5) ADV Plus /  $\alpha$ -D21LiB(5) ADV Plus

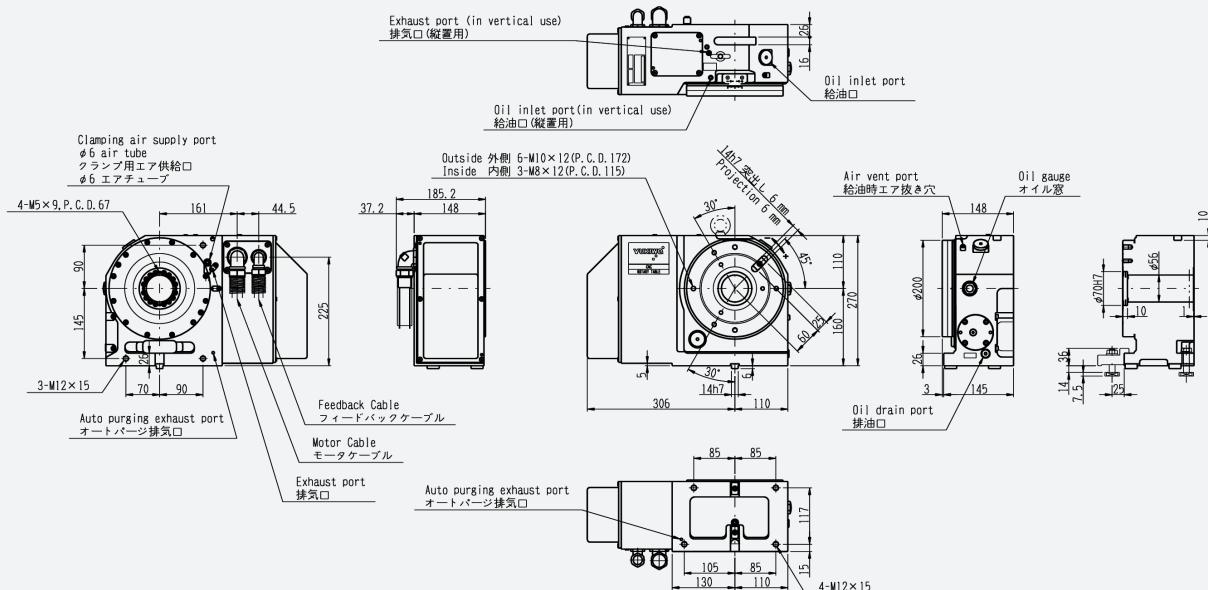


## 円テーブル外観図 Outside Drawings of Rotary Table

### JNC(H)170L



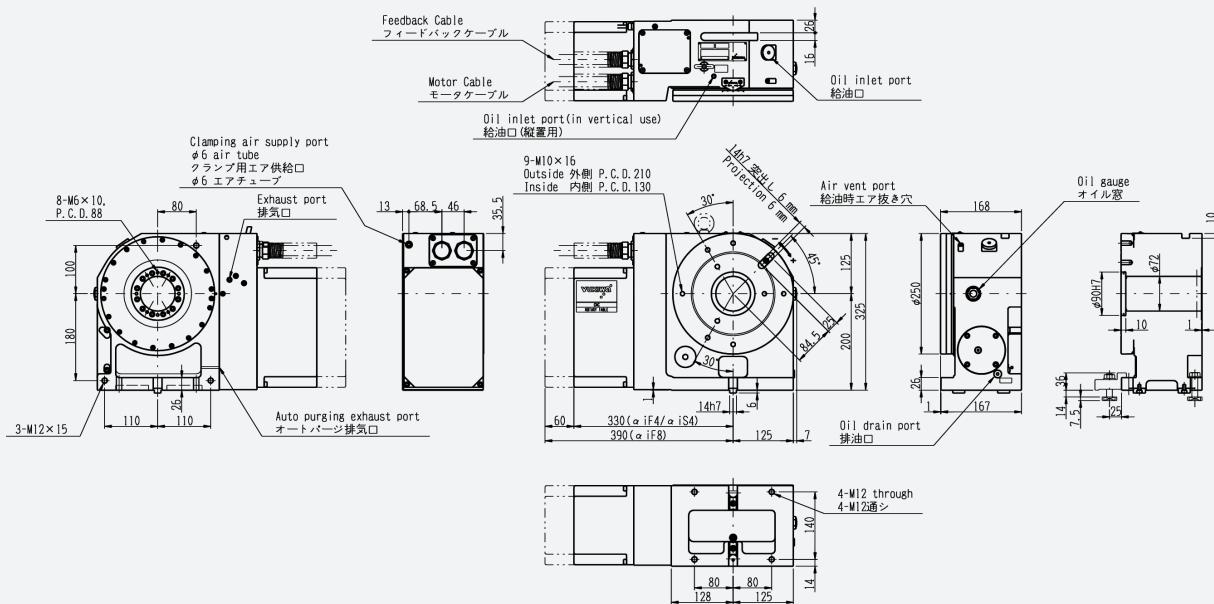
### JNC(H)200L



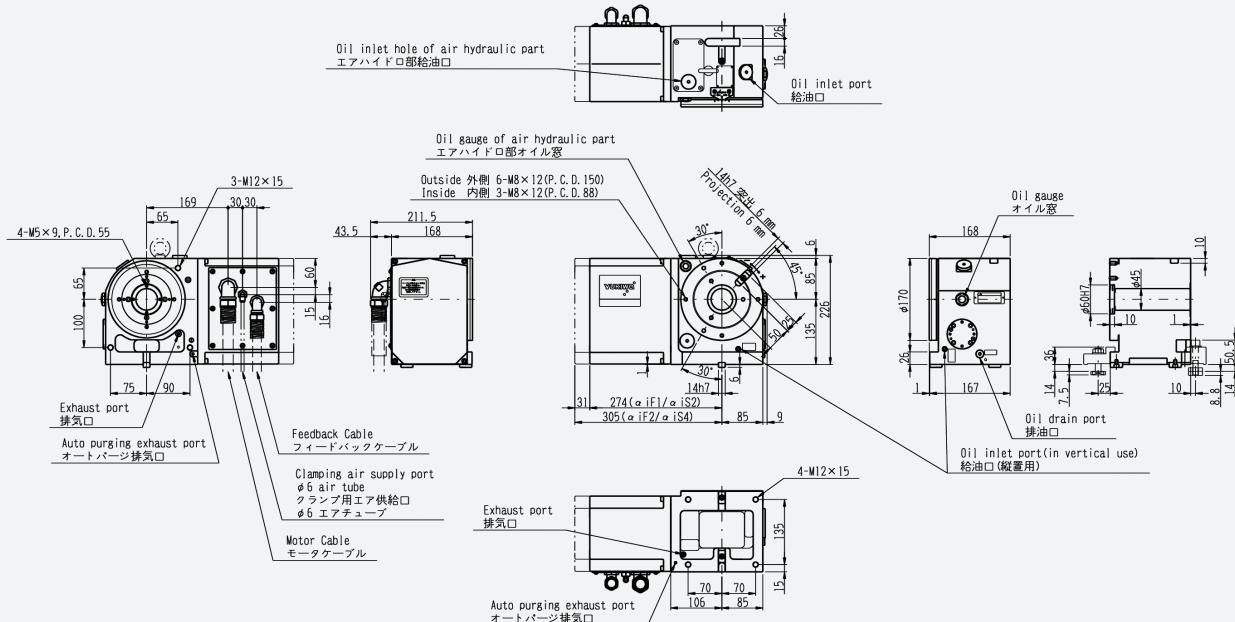
# 円テーブル外観図

## Outside Drawings of Rotary Table

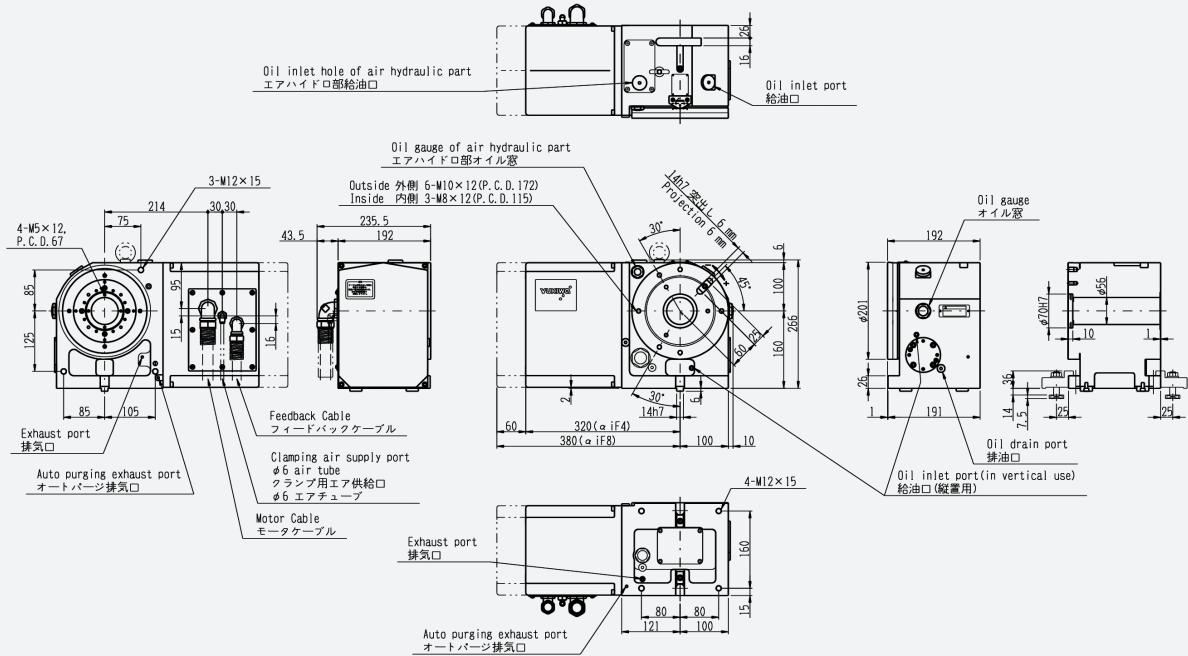
**JNC(H)250L**



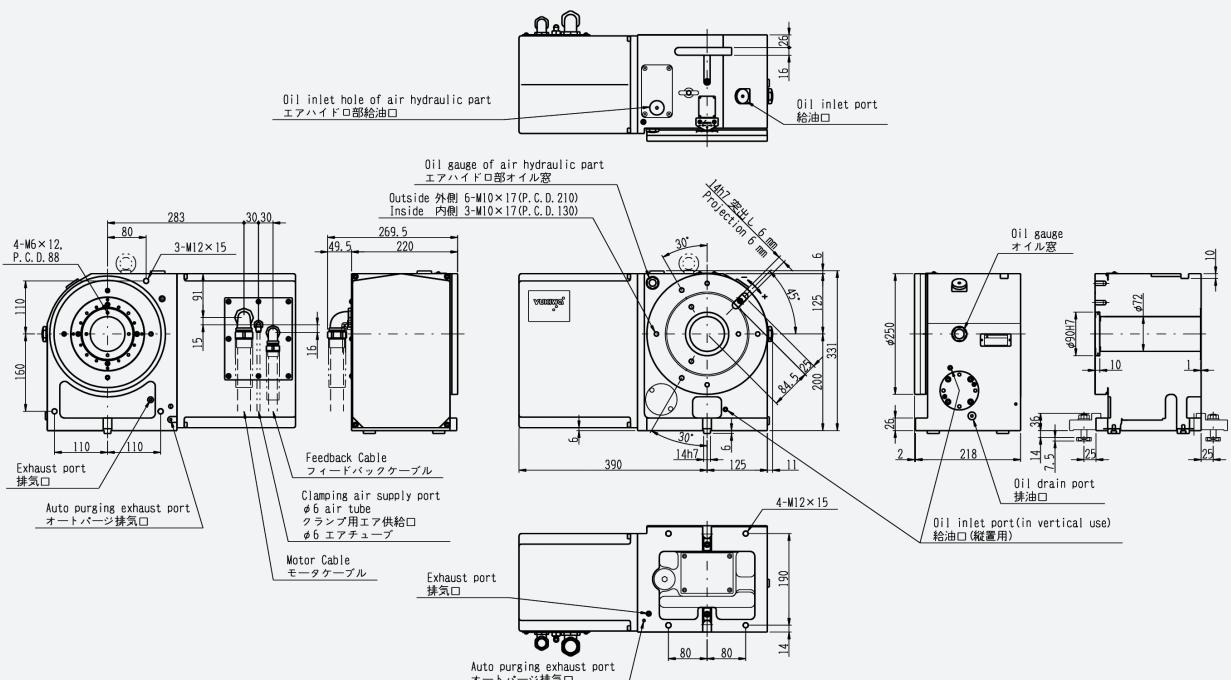
**YNCP170L**



**YNCP200L**



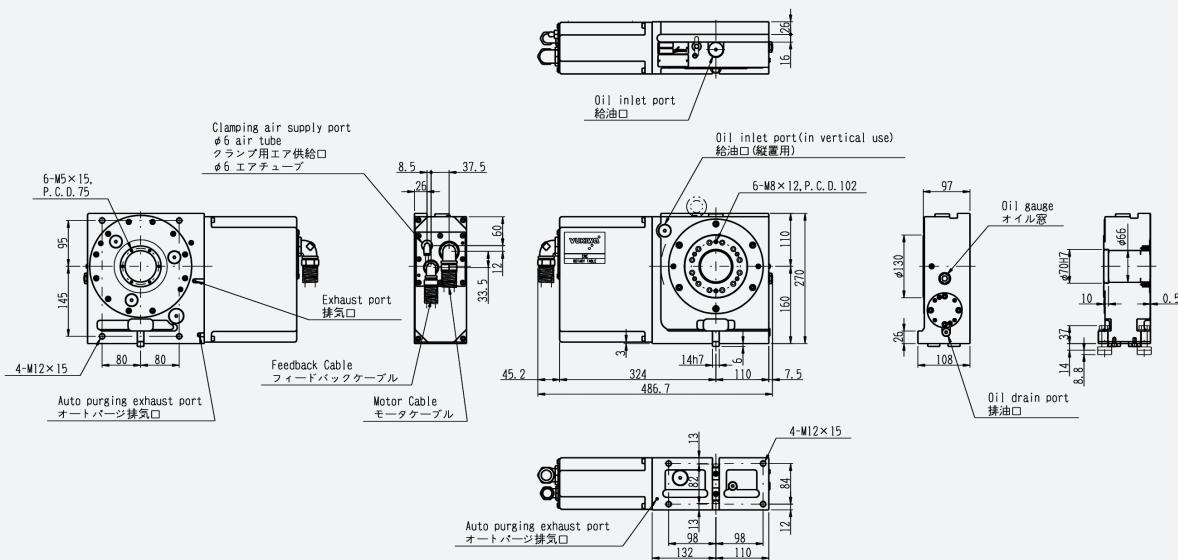
**YNCP250L**



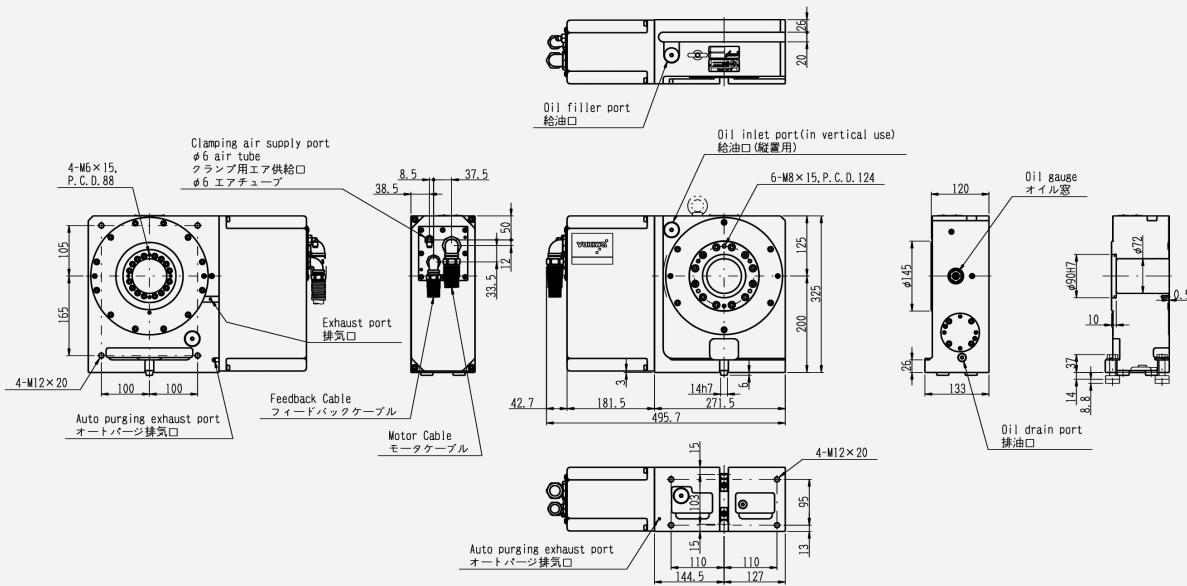
## 円テーブル外観図

Outside Drawings of Rotary Table

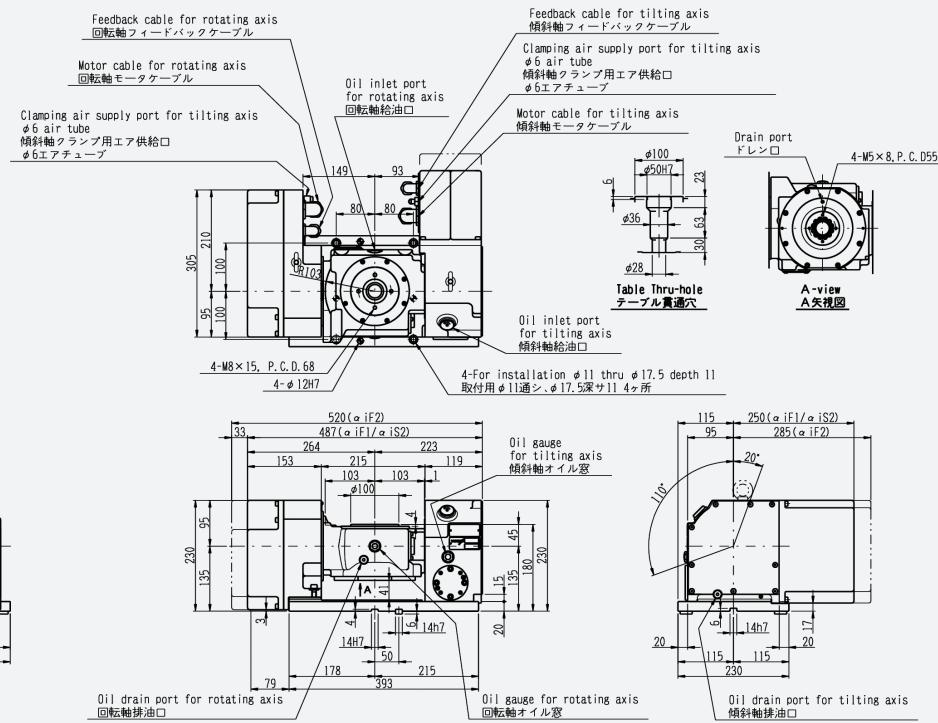
### TNC200L



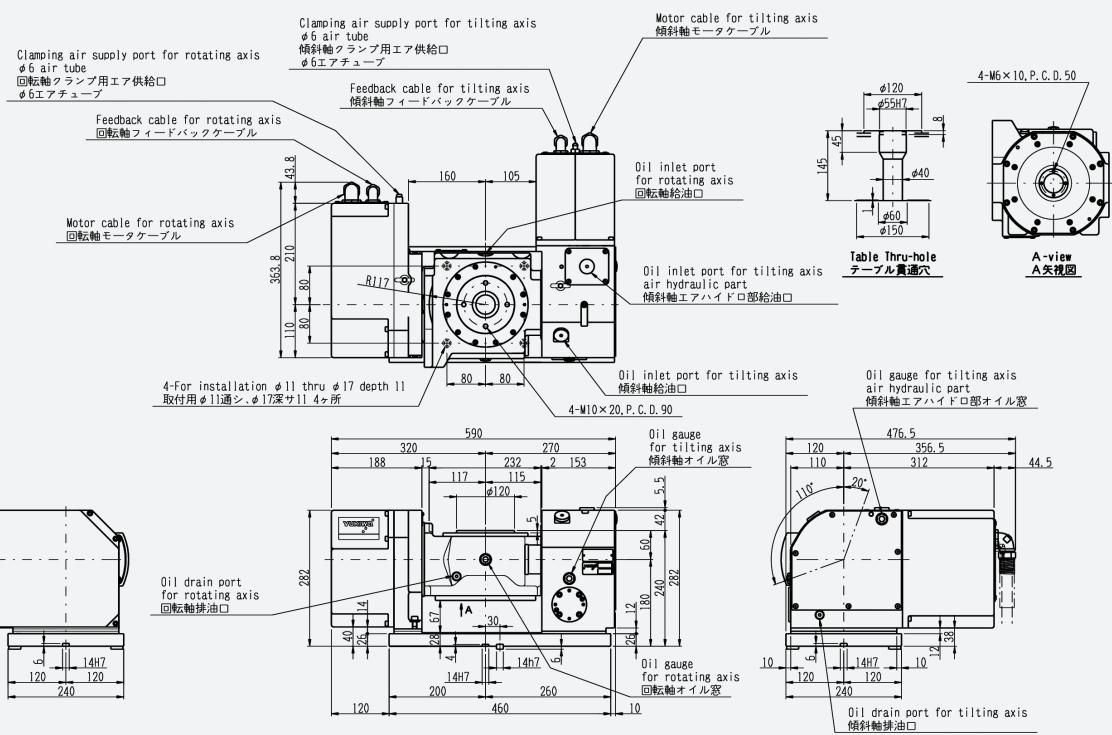
### TNC250L



**TNT100L**



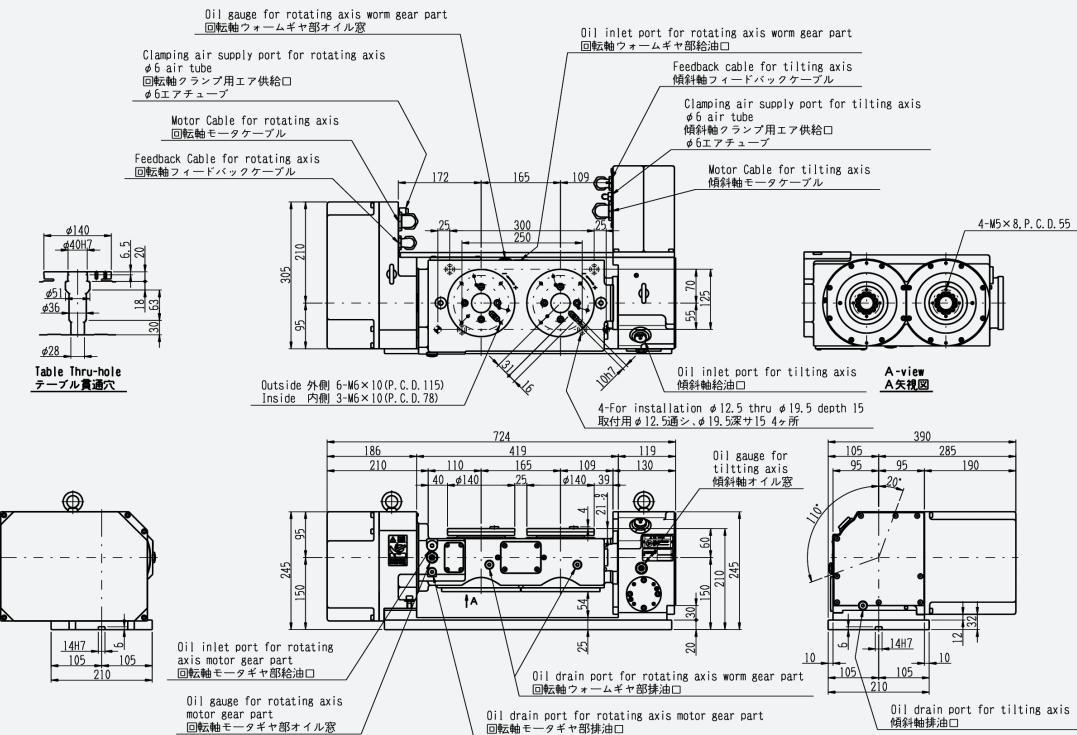
**TNT170L**



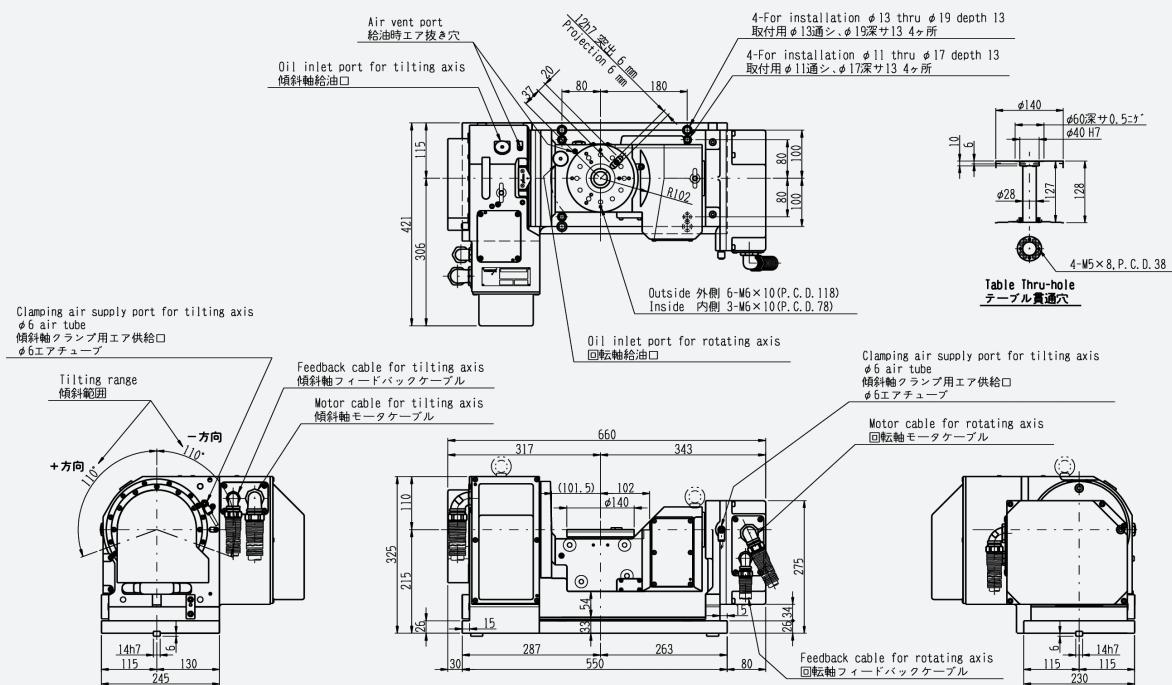
## 円テーブル外観図

Outside Drawings of Rotary Table

### TNT140L-M2



### TRB(H)140L



## 特別付属品

Special Accessories for CNC Rotary Tables



### 手動式テールストック Manual Tailstock

## TSA / TSB

- ワーク端の60° センタ穴を支えるために使用します。

Pneumatic tail stock TSA/TSB series are simple manual tail stock (advancing shaft) for supporting 60 deg. center hole on the edge of a work piece.

- クランプレバーを12° 51"ごとに操作しやすい角度に変更できます。また左右付け替えが可能です。  
The clamp lever can be changed to easily operatable angles by unit of 12° 51", and the position can be switched from left to right.

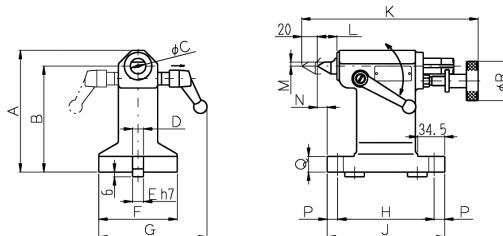


Fig.1

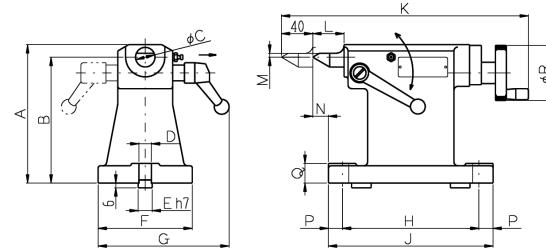


Fig.2

型式 Model	Fig.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	質量 Mass	円テーブル Rotary Table
TSA135S	1	155	135	20	14	14	100	138	123	150	225	25	5	12.5	13.5	20	50	5.4 kg	JNC(H) / YNCP170
TSB160S	2	176	160	25	16	18	120	167	174	210	315	40	5	20	18	25	70	11.0 kg	JNC(H) / YNCP / TNC200
TSB200S	2	227	200	38	18	18	140	198	228	260	435	50	7	40	16	35	98	25.0 kg	JNC(H) / YNCP / TNC250

(※)TNC200のガイドピース巾は14mmですので、段付ガイドピースを使用します。

(※)Use stepped guide pieces as the guide piece width for TNC200 is 14mm.



### 空圧式テールストック Pneumatic Tailstock

## TPA / TPB

- お客様にてシーケンスプログラムを組んでいただくことで、センタの前進・後退を自動制御可能。  
The center can be controlled automatically to move back and forward with sequencer program written by customers.

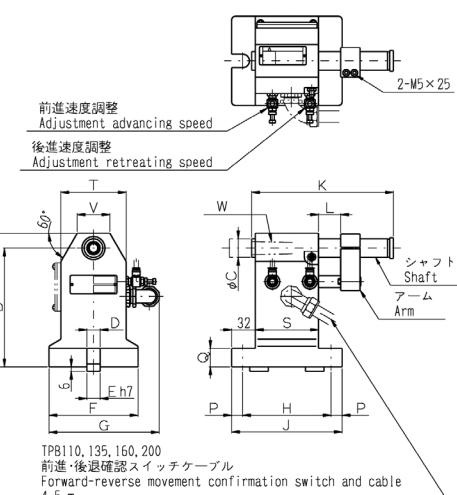
- TPBシリーズは、前進・後退確認スイッチ付きでケーブル(4.5 m)が付属します。  
TPB series are furnished with forward/reverse movement confirmation switch, and accompanied with a cable (4.5 m).

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	P	Q
TPA135	155	135	25	14	14	88	-	119	149	40	15	20
TPB135							132.5			30		
TPA160	180	160	25	18	18	120	-	119	149	40	15	25
TPB160					14(※)		148.5			30		
TPA200	225	200	32	18	18	120	-	123	153	40	15	25
TPB200							154.5					

(※)TNC200のガイドピース巾は14mmですので、段付ガイドピースを使用します。

(※)Use stepped guide pieces as the guide piece width for TNC200 is 14mm.

型式 Model	S	T	V	W	シャフト推力 Shaft thrust (Air 0.5 MPa)	質量 Mass	円テーブル Rotary Table
TPA135	85	88	44	MT2	520 N	7.0 kg	JNC(H) / YNCP170
TPB135						9.5 kg	
TPA160	85	88	44	MT2	520 N	8.8 kg	JNC(H) / YNCP / TNC200
TPB160						11.2 kg	
TPA200	89	100	56	MT3	820 N	12.4 kg	JNC(H) / YNCP / TNC250
TPB200						14.9 kg	



## 特別付属品

Special Accessories for CNC Rotary Tables



### サイドテーブル Side Table

### STT

- ・薄型ですのでジグエリアが拡大できます。
- Wider jig area can be secured with Slim-type side table.
- ・クランプ機構を備え、高剛性のため、高精度加工に有効です。
- Effective for high-precision machining owing to the high rigidity attained by its clamp mechanism.

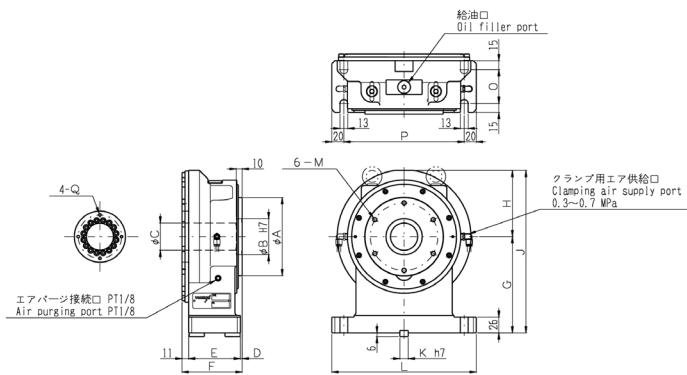


Fig.1

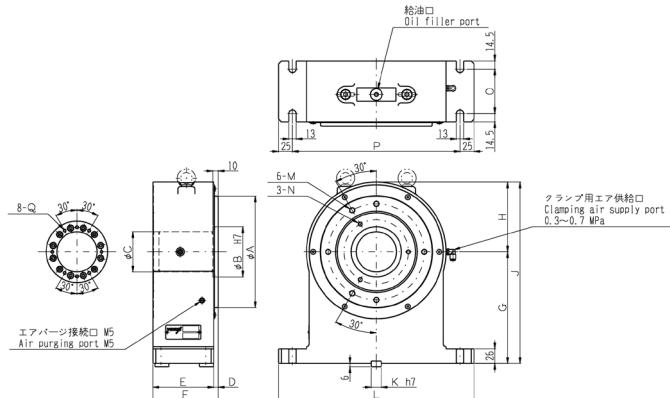


Fig.2

型式 Model	Fig.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M (PCD)	N (PCD)	O	P	Q (PCD)	質量 Mass	クランプトルク Clamp Torque (Air 0.5 MPa)	円テーブル Rotary Table
STT135	1	130	60	45	3	86	100	135	110	245	14	240	M8x12 (112)	-	56	200	M5x9 (72)	23.5kg	415 N·m	JNC(H)170 YNCP170
STT160	1	130	60	45	3	86	100	160	110	270	14	240	M8x12 (112)	-	56	200	M5x9 (72)	25.0kg	415 N·m	JNC(H)200 YNCP200 TNC200
STT200	2	200	90	72	8	109	117	200	125	325	18	350	M10x12 (172)	M8x12 (115)	80	300	M6x10 (88)	48.0kg	630 N·m	JNC(H)250 YNCP250 TNC250



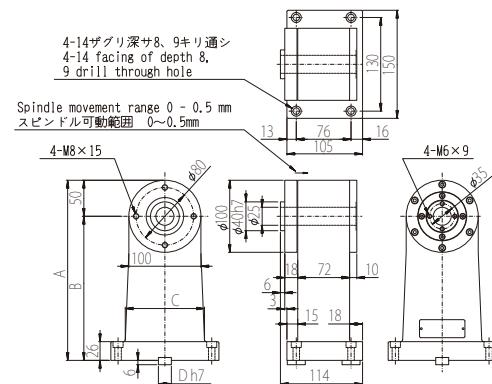
## サイドスピンドル Side Spindle SS

・コの字型ジグなどを使用してワークの多面加工を行う場合、ジグの片端を支えるために使用します。

Side spindle SS series are used to support an end of a jig when multi-side machining is done on a work piece with jigs like hummock-type.

・スピンドルは皿バネで前側へ押されており、テーブルとジグプレートの軸方向のズレを吸収できる構造になっています。

Spindle is pushed forward by the disc spring, which enables the structure to absorb a slight displacement between the table and jig plate in the axial direction.



型式 Model	A	B	C	D	質量 Mass	円テーブル Rotary Table
SS135	185	135	100	14	10.3 kg	JNC(H)170 / YNCP170
SS160	210	160	100	18 14(※)	11.0 kg	JNC(H)200 / YNCP200 / TNC200
SS200	250	200	110	18	12.4 kg	JNC(H)250 / YNCP250 / TNC250

クランプ機構は内蔵しておりません。

Clamping structure is not built-in.

(※)TNC200のガイドピース巾は14mmですので、段付ガイドピースを使用します。

(※)Use stepped guide pieces as the guide piece width for TNC200 is 14mm.

# BT30 Tooling System

高精度・高剛性・高把握力・高バランス・安全性の  
いずれもユーザーニーズを満たした究極のツーリングです。

We offer ultimate Tooling Systems that meet user needs for  
high precision, high rigidity, high gripping force, high  
balancing precision, and safety.



# BT30-SGC スーパーG1 チャック Super G1 chuck

## 高精度

本体にコレットをセットした状態にての総合芯振れ精度5μmを保証します。

## 高剛性・高把握力

エンドミルによる横引加工に偉力を発揮します。

## 高バランス

高速切削に最適です。標準品で25,000min<sup>-1</sup>まで使用可能です。

## 安全性

ロックナット・安全保護カバー(PAT.) 高速切削でも安心です。

## Ultra High Precision

Guaranteeing the integrated runout accuracy of within 5μm.

Highest precision in this industrial field.

## Super Rigidity・Super Grip Force

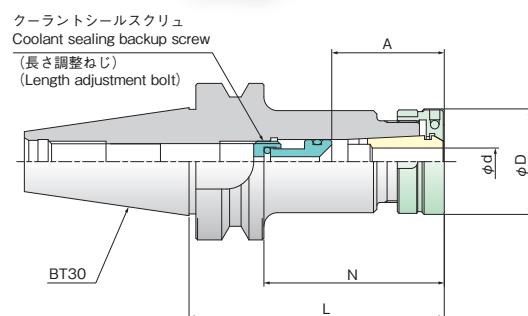
Most effectively usable for machining work by the end-mill.

## Super Balancing

For high rotation machining, even the standard model can be used for rotation up to 25,000min<sup>-1</sup>

## Safety

Locknut and Safety Cover (PAT.) ensuring safety in high rotation machining.



型番 Model	N	質量 Mass (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求め下さい。 (option)						スパナ Spanner		
			ロックナット Lock nut		長さ調整ネジ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing backup screws		クーラントシールスクリュ Coolant sealing backup screws				
			型番 Model	D	型番 Model	A	型番 Model	A	型番 Model	A			
BT30 - SGC 6	45	23	0.5	SGN 6	20	21~31	CSH 6	30~40	CSE 8	40	SG 6 CT-SG 6 ST-SG 6	1~6 3~6 3~6	FS 20
	60	38	0.5			26~36		35~45					
	75	53	0.5										
	90	68	0.5										
	105	83	0.6										
	45	23	0.5										
	60	38	0.5										
	75	53	0.6										
	90	68	0.6										
	105	83	0.7										
- SGC 8	45	23	0.5	SGN 8	26	30~40	CSH 8	30~40	CSE 8	40	SG 8 CT-SG 8 ST-SG 8	1~8 3~8 3~8	FS 26
	60	38	0.5										
	75	53	0.6										
	90	68	0.6										
	105	83	0.7										
	120	98	0.7										
	45	23	0.5										
	60	38	0.5										
	75	53	0.6										
	90	68	0.7										
- SGC 10	45	23	0.5	SGN10	31	33~43	CSH10	33~43	CSE10	43	SG10 CT-SG10 ST-SG10	2~10 3~10 3~10	FS 33
	60	38	0.5										
	75	53	0.6										
	90	68	0.7										
	105	83	0.8										
	120	98	0.8										
	45	23	0.5										
	60	38	0.6										
	75	53	0.7										
	90	68	0.8										
- SGC 12	45	23	0.5	SGN12	36	39~43	CSH12	40~55	CSE12	55	SG12 CT-SG12 ST-SG12	3~12.5 6~12.5 6~12.5	FS 36
	60	38	0.6										
	75	53	0.7										
	90	68	0.8										
	105	83	0.9										
	120	98	1.0										
	45	23	0.5										
	60	38	0.6										
	75	53	0.7										
	90	68	0.9										
- SGC 16	45	23	0.5	SGN16	42	40~55	CSH16	40~60	CSE16	60	SG16 CT-SG16 ST-SG16	3~16 6~16 6~16	FS 42
	60	38	0.6										
	75	53	0.7										
	90	68	0.9										
	105	83	1.0										
	45	23	0.5										
	60	38	0.6										
	75	53	0.7										
	90	68	0.9										
	105	83	1.0										
- SGC 20	50	28	0.6	SGN20	50	50~65	CSH20	50~65	CSE20	65	SG20 CT-SG20 ST-SG20	3~20 6~20 6~20	FS 50
	60	38	0.7										
	75	53	0.8										
	90	68	0.9										
	105	83	1.0										
	50	28	0.6										
	60	38	0.7										
	75	53	0.8										
	90	68	0.9										
	105	83	1.0										
- SGC 25	75	53	0.9	SGN25	60	60~75	CSH25	60~75	CSE25	75	SG25 CT-SG25 ST-SG25	6~25 8~25 8~25	FS 62
	90	68	1.0										
	75	53	0.9										

※CT/ST-SG クーラントコレットを使用する場合は、クーラントシールスクリューは不要です。  
※When using CT/ST-SG coolant collet, a coolant sealing backup screw is not required.

# BT30-SGC\_AD スーパーG1 チャック・アドバンス Super G1 chuck advance

## 総合芯振れ精度 5μm

ホルダにコレットをセットした状態での総合芯振れ精度5μm保証を採用しております。  
高振れ精度は、刃物寿命を延ばし、コストダウンに貢献します。



## さらなる高剛性を追及

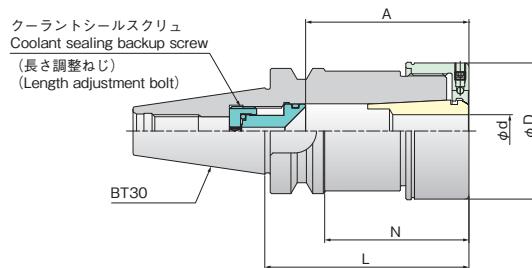
ホルダの首部をテーパ形状にし、頭部の肉厚を厚くすることで、さらなる高剛性を追及しました。エンドミル加工時の加工面の倒れを低減、ビビリに強いホルダを実現しました。

## 抜けに強い高把握力

高把握力なSGコレットの使用により、重切削や高速加工時のエンドミルの抜け、ドリルの沈み、タップの滑りに強く、刃物や機械の能力を十分に発揮します。

## 全数バランス取り

ホルダは、全数バランス取りを行い、高速切削に欠かせない、バランスを向上させました。



## Within 5um of integrated runout accuracy

Guaranteed the integrated runout accuracy of 5μm with the collet being set to the holder.  
High runout accuracy extends the tool life and contributes to the cost reduction.

## Achieved high rigidity

High rigidity is achieved by adopting the shank of the holder tapered and increasing the thickness of the head.

## High gripping torque

Use with SG collet having high gripping torque, prevents the cutting tools coming off or slipping during heavy cutting and high speed machining.  
It helps cutting tool and machining perform the full potential.

## Balancing all product

All holders have been checked the balance to achieve high balancing, which is indispensable for high speed cutting.

			標準付属 (Standard accessories)		別途お求め下さい。 (option)					
型番 Model	N	質量 Mass (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ネジ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing backup screws		コレット Collet	
			型番 Model	D	型番 Model	A	型番 Model	A	型番 Model	d
BT30 -SGC 16AD - 55	33	0.70	SGN16AD	50	-	-	-	-	SG 16	3~16
	53	0.90			APM 16 - 2	40~55	CSH 16	45~60	CT-SG 16	6~16
	38	0.80	SGN20AD	55	-	-	-	-	ST-SG 16	6~16
	68	1.00			APM 20 - 2	50~65	CSH 20	50~65	SG 20	3~20
			P78		P82		P84		P66~68	
									P87	

\*CT/ST-SG クーラントコレットを使用する場合は、クーラントシールスクリューは不要です。  
\*When using CT/ST-SG coolant collet, a coolant sealing backup screw is not required.

# BT30-HGC ハイブリッドG1 チャック Hybrid G1 chuck

## 高精度

コレットホルダで総合芯振れ精度 $3\mu\text{m}$ を実現！インサイドロックナット方式を採用することで振れを極限まで抑え、コレット方式でシュリンクホルダ以上の振れ精度を実現しています。



## 高速対応

外径部分はストレートでシンプルな外観。最高回転数 $30,000\text{min}^{-1}$ まで対応可能です。

## 使いやすさ

ツールの着脱に加熱装置など特殊な機器は必要ありませんので、ツールの着脱時間が大幅に短縮できます。

## Super High Accuracy

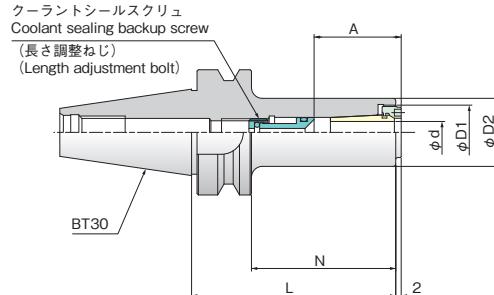
With the collet holder system,  $3\mu\text{m}$  of integrated runout accuracy is guaranteed. With the inside-lock nut mechanism, smaller runout accuracy is attained than that of shrink-fit holders.

## High speed rotation

Simple straight shape Usable up to  $30,000\text{min}^{-1}$

## Easy operation

Since heating device is not necessary, it takes very shorter time setting and removing tools than those for shrink-fit holders.



				標準付属 (Standard accessories)		別途お求め下さい。 (option)								スパナ Spanner Model	
型番 Model	N	D2	質量 Mass (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ネジ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing backup screws		クーラントシールスクリュ Coolant sealing backup screws		コレット Collet			
				型番 Model	D1	型番 Model	A	型番 Model	A	型番 Model	A	型番 Model	d		
BT30 – HGC 6 – 45	23	20	0.4	HGN 6N	20	APM 6	30~40 35~45	CSH 6	30~40 35~45	–	–	SG 6	1~6		
– 75	53	20	0.5									CT-SG 6	3~6	PS 6N	
– 105	83	20	0.6									ST-SG 6	3~6		
– HGC 8 – 45	23	25	0.4	HGN 8N	25	APM 8 – 1 APM 8 – 2	30~40 38~47	CSH 8	30~39	CSE 8	37~39	SG 8	1~8		
– 75	53	25	0.5									CT-SG 8	3~8	PS 8N	
– 105	83	25	0.4									ST-SG 8	3~8		
– HGC 10 – 45	23	26	0.5	HGN10N	26	APM10-1 APM10-2	33~43 41~50	CSH10	33~42	CSE10	39~42	SG10	2~10		
– 75	53	26	0.6									CT-SG10	3~10	PS10N	
– 105	83	26	0.6									ST-SG10	3~10		
				P79		P82		P84		P84		P66~68		P87	

※CT/ST-SG クーラントコレットを使用する場合は、クーラントシールスクリューは不要です。  
※When using CT/ST-SG coolant collet, a coolant sealing backup screw is not required.

# BT30-NDC ニュードリルミル チャック New drill mill chuck

## 幅広い使用範囲

ドリル、タップ、リーマ、エンドミルと多くの刃物をチャックできます。

## 強力な把握力

ダブルテーパコレットの強みです。

## 高圧クーラント対応

7.0MPaの高圧クーラントに対応します。

## 高バランス

外径部研削加工でバランスも良好です。

## Wide Range of Use

Various cutting tools including drill bits, tapping drills, reamers, and end mills can be chucked.

## High Gripping Force

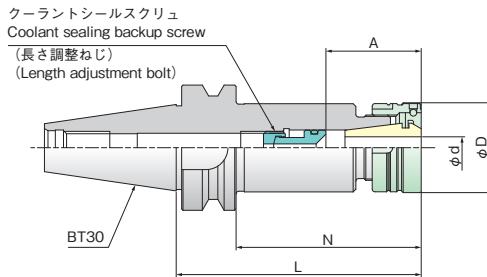
That is an advantage of double taper collets.

## Applicable to high-pressure coolant

Coolant of high pressure up to 7.0MPa is usable.

## High Balancing

Grinding of the external surface of the holder secures a high balancing.



			標準付属 (Standard accessories)		別途お求め下さい。 (option)							
型番 Model		N	質量 Mass (kg)	ロックナット Lock nut	長さ調整ネジ Length adjustment bolt		クーラントシール スクリュ Coolant sealing backup screws		コレット Collet		スパナ Spanner	
		L		型番 Model	D	型番 Model	A	型番 Model	A	型番 Model	d	型番 Model
BT 30 - NDC 7S	- 60	38	0.5	NDN 7S	22	APM 7-2	26~36	CSH 7	35~45	YCC 7	0.5~7.0	FS 22
	- 90	68	0.6							CT-YCC 7	2.9~7.0	
	- 120	98	0.6							ST-YCC 7	2.9~7.0	
- NDC 7	- 60	38	0.5	NDN 7	25	APM 7-2	26~45	CSH 7	35~45	YCC 7	0.5~7.0	FS 26
	- 90	68	0.6							CT-YCC 7	2.9~7.0	
	- 120	98	0.7							ST-YCC 7	2.9~7.0	
- NDC 10	- 60	38	0.5	NDN 10	33	APM 10-2	35~45	CSH 10	35~45	YCC10	0.5~10.0	FS 33
	- 90	68	0.7							CT-YCC10	2.9~10.0	
	- 120	98	0.9							ST-YCC10	2.9~10.0	
- NDC 13	- 60	38	0.5	NDN 13	36	APM 13-2 APM 13-3	45~55 38~48	CSH 13	45~55	YCC13	0.5~13.0	FS 36
	- 90	68	0.7							CT-YCC13	2.9~13.0	
	- 120	98	0.9							ST-YCC13	2.9~13.0	
- NDC 16	- 75	53	0.7	NDN 16	42	APM 16-2	40~60	CSH 16	45~60	YCC16	2.5~16.0	FS 42
	- 105	83	0.9							CT-YCC16	4.9~16.0	
	- 120	98	1.1							ST-YCC16	4.9~16.0	
- NDC 20	- 75	53	0.7	NDN 20	52	APM 13-1	51~60	-	-	YCC20	3.5~20.0	FS 52
	- 105	83	1.0							CT-YCC20	4.9~20.0	
	- 120	98	1.2							ST-YCC20	4.9~20.0	
- NDC 25	- 90	68	0.9	NDN 25	62	APM 13-2	63~80	-	-	YCC 25	5.0~25.0	FS 62
	- 120	98	1.3							P86		

\*CT/ST-YCC クーラントコレットを使用する場合は、クーラントシールスクリューは不要です。  
\*When using CT/ST-YCC coolant collet, a coolant sealing backup screw is not required.

# BT30-PCH ペンシリミル チャック Pencil mill chuck

## スリムなヘッド

チャックの先端部が非常にスリムですので、ワークとの干渉もなく作業性が向上します。

## 安定した高精度が得られるメカニック

ペンシリミルチャックはドローバーを回転させず、直線に引き込みますのでバラツキがありません。

## 振れ精度5μm以内（特別仕様）

超精密品は25mm先端5μm以内を保証致します。  
ペンシリミルチャック本体とコレットをセットでご用命下さい。

### Slim head

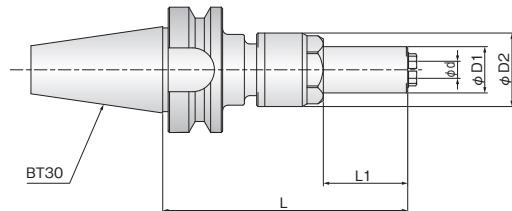
The slim head of the chuck will prevent unnecessary collision with workpiece and will improve the operation efficiency.

### Method to secure a stable high precision

The pencil mill chuck draws collet straight without screwing the draw-bar without the collet being twisted, which will keep the accuracy to be stable.

### Runout within 5μm (Special specifications)

Super precision type guarantees the runout accuracy to be within 5μm at 25mm distance from the holder's head.

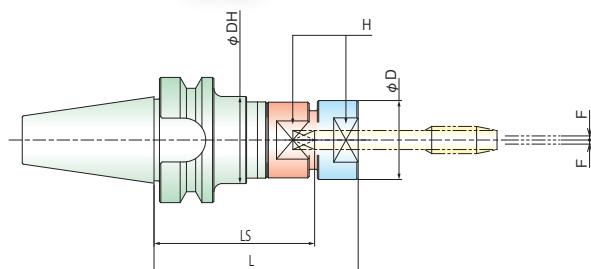


						別途お求め下さい。 (option)	
型番 Model	L	質量 Mass (kg)	D1	D2	コレット Collet	スパナ Spanner	
					型番 Model	型番 Model	
BT 30 – PCH 6 – 90	31	0.6	17	27	YPC 6	3~ 6	KS 6
– PCH 10 – 100	45	0.6	23	34	YPC10	3~10	KS10
					P73		P87

## BT30-FTH フローティングタップ ホルダ Floating tap holders

■ 径方向フロート機構を内蔵しておりますので、主軸とワークの芯ずれ誤差を補正して精密なネジ立てをする事が可能です。

- The built-in radial float mechanism compensates the centering deviation, if any, between the spindle and the workpiece, which will eventually secure the precise tapping work.

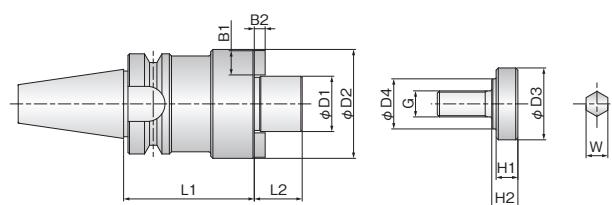


別途お求め下さい。  
(option)

型番 Model	質量 Mass (kg)	適合タップコレット Suitable tap collets	LS	D	DH	H	径方向フロート量 Radial floating amount F	許容回転数 Max. rotation speed
BT 30 – FTH 10 – 75	0.6	TSC10- M3 57						
		M4, M5, M6 61						
– 90	0.7	TSC10- M3 72	29	30	24		0.15	3,000min <sup>-1</sup>
		M4, M5, M6 76						
		M8, M10 74						

P75

## BT30-FMA フェイスミルアーバ Face mill arbors



型番 Model	L2	質量 Mass (kg)	D2	B1	B2	G	D3	D4	H1	H2	W
BT 30 – FMA 22 – 40	18	0.70	45	10	5	M10	六角穴付ボルトM10×30ℓ Hexagon socket head cap bolt M10×30ℓ				
		0.90									
– FMA 22.225 – 40	18	0.70	45	8	3.5	M 8	六角穴付ボルトM8×25ℓ Hexagon socket head cap bolt M8×25ℓ				
		0.90									
– 60	22	1.10	50	9.5	5	M12	33	23	10	12	10
		1.50									

## BT30-LC CNCキースドリルチャック CNC keyless drill chucks

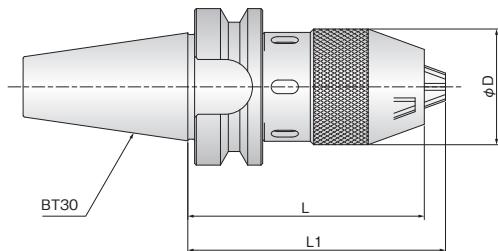
- シャンクとチャックが一体化しておりますので、コンパクト且つ安全です。
- フックスパナで締めを行いますので、主軸急停止時でもスリーブが緩みません。
- 振れ精度は0.05mm以内です。

- Integration of shank and chuck made its compact size and safety.
- Re-tightening with hook spanner prevents loosening at an emergency stopping.
- Run-out accuracy: smaller than 0.05mm



型番 Model	ツカミ能力 Capacity	質量 Mass (kg)	L1	D	付属スパナ Attached Spanner
BT 30 – LC 6.5F – 70	0.5~ 6.5	0.70	76.0	34	FS 6.5 LC
– LC 13F – 90	0.5~13.0	1.10	102.0	51	FS 13 LC

P90



## BT30-SLC スーパーキースドリームチャック Super keyless dream chucks

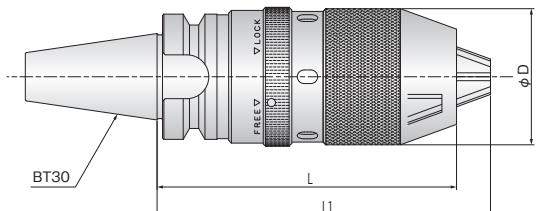
- スリーブロック機構の採用により、逆転加工が可能です。
- M16までのタップ加工が可能です。
- 振れ精度は0.05mm以内です。

- The sleeve-lock mechanism working in reverse rotation.
- M16 tapping available.
- Run-out accuracy: smaller than 0.05mm



型番 Model	ツカミ能力 Capacity	質量 Mass (kg)	L2	D	付属スパナ Attached Spanner
BT 30 – SLC 13 – 110	0.5~13.0	1.40	122.5	51	FS 13 LC

P90



# BBT30 Tooling System

ビッグプラスシステムは、大昭和精機ライセンス商品です。

BIG-PLUS Spindle System is a licensed product of BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD.



ホルダの沈みこみがなく  
Z方向の寸法安定性アップ  
加工面精度アップ

No Sinking of Holder  
Z-direction Dimension Stability and  
Working Face Accuracy Improved

## 高速回転時のZ寸法変化の防止

Prevention of Z-dimension variation in high speed rotation

## スピンドル装着時の繰返し精度がアップ

Repeating Accuracy of On/Off-Spindle Improved

フランジ端面が密着するため、安定した高精度取り付けが実現。  
Firm contacting of flange surface achieves stable high accuracy for fitting.

## 二面拘束により曲げ剛性アップ

Bending Stiffness Improved by Duplex-Holding

## 二面拘束により防振効果アップ

Anti-vibration Improved by Duplex-Holding

常にテーパ部と端面が密着しているため、フレッチングが抑えられる。  
Duplex-holding prevents fretting.

## 高速・高送りで加工能率アップ

High Efficient Machining in High Speed Rotation/Feeding

高速回転でスピンドルが拡張しても、テーパ部と端面が完全に密着。さらに  
二面拘束の支持バランスで加工能率がアップ。

Even if the spindle is expanded during high speed rotation, the taper and flange surface contacts firmly. Sustaining balancing of duplex-holding achieves high efficient machining.

## 刃具の寿命アップに貢献

Long life of cutting tools

## 従来品とはココが違う！

Comparison with conventional holders

### <ビッグプラスシステム採用のメリット>

テーパ部とフランジ端面の二面当たりのため、曲げ剛性が高く、高速高送り加工が可能で。また、機械主軸の端面にフランジ端面を当てるため、高速回転時や重切削時にツールホルダの沈み込みがなく、Z方向の寸法安定性が良いことが特長です。

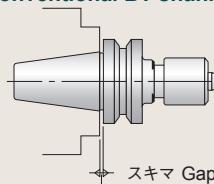
ビッグプラスシステムは、大昭和精機ライセンス商品です。

### <Adopting BIG-PLUS Spindle System>

With the duplex-holding by taper and flange surface, the bending stiffness is stronger and the high speed cutting and feeding is available. Since the flange surface contacts with the spindle surface, sinking of the holder is prevented during high speed rotation and heavy cutting. The Z-direction dimension stability is firmer. BIG-PLUS Spindle System is a licensed product of BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD.

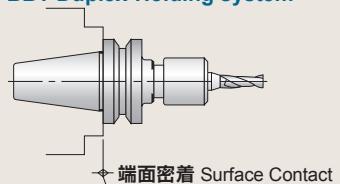
#### 従来のBTシャンク方式

Conventional BT shank system



#### BBT二面拘束シャンク方式

BBT Duplex-Holding system



# BBT30-SGC スーパーG1 チャック Super G1 chuck

## 高精度

本体にコレットをセットした状態での総合芯振れ精度 $5\mu\text{m}$ を保証します。

## 高剛性・高把握力

エンドミルによる横引加工に偉力を発揮します。

## 高バランス

高速切削に最適です。標準品で $25,000\text{min}^{-1}$ まで使用可能です。

## 安全性

ロックナット・安全保護カバー(PAT.) 高速切削でも安心です。

### Ultra High Precision

Guaranteeing the integrated runout accuracy of within  $5\mu\text{m}$ .  
Highest precision in this industrial field.

### Super Rigidity・Super Grip Force

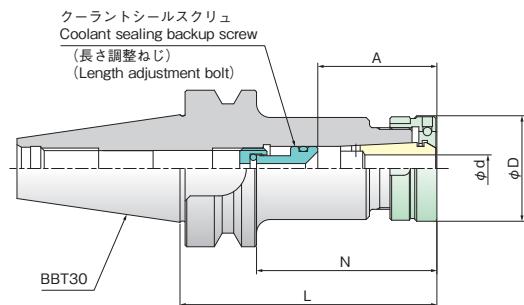
Most effectively usable for machining work by the end-mill.

### Super Balancing

For high rotation machining, even the standard model can be used for rotation up to  $25,000\text{min}^{-1}$ .

### Safety

Locknut and Safety Cover (PAT.) ensuring safety in high rotation machining.



			標準付属 (Standard accessories)		別途お求め下さい。 (option)						コレット Collet		スパナ Spanner Model	
型番 Model	N	質量 Mass (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ネジ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing backup screws		クーラントシールスクリュ Coolant sealing backup screws		コレット Collet			
			型番 Model	D	型番 Model	A	型番 Model	A	型番 Model	A	型番 Model	d		
BBT30-SGC 6 - 45	23	0.5	SGN 6	20	APM 6	21~31	CSH 6	30~40	CSE 8	40	SG 6	1~6	FS 20	
	- 75	0.6				26~36		35~45		-	CT-SG 6	3~6		
	- 105	0.7								-	ST-SG 6	3~6		
	- SGC 8 - 45	23			SGN 8	26	APM 8-2	30~40	CSH 8	30~40	SG 8	1~8	FS 26	
	- 75	0.6				53		30~40		40	CT-SG 8	3~8		
	- 105	0.7				83				-	ST-SG 8	3~8		
- SGC 10 - 45	23	0.5	SGN10	31	APM10-2	33~43	CSH10	33~43	CSE10	43	SG10	2~10	FS 33	
	- 75	0.6				53		33~43		-	CT-SG10	3~10		
	- 105	0.8				83				-	ST-SG10	3~10		
- SGC 12 - 45	23	0.5	SGN12	36	APM12-1	39~43	CSH12	-	CSE12	55	SG12	3~12.5	FS 36	
	- 75	0.7				53		40~55		55	CT-SG12	6~12.5		
	- 105	0.9				83				-	ST-SG12	6~12.5		
- SGC 16 - 45	23	0.5	SGN16	42	-	-	CSH16	-	CSE16	60	SG16	3~16	FS 42	
	- 75	0.8			53	40~55		60		CT-SG16	6~16			
- SGC 20 - 60	38	0.7	SGN20	50	-	-	CSH20	-	CSE20	65	SG20	3~20	FS 50	
	- 90	1.0			68	50~65		65		CT-SG20	6~20			
					P78	P82	P84	P84	P66~68	P86				

※CT/ST-SG クーラントコレットを使用する場合は、クーラントシールスクリューは不要です。  
※When using CT/ST-SG coolant collet, a coolant sealing backup screw is not required.

# BBT30-GGC グリーンG1 チャック Green G1 chuck

## 振動減衰

ホレダ内部に振動減衰構造を設け、切削時の振動を減衰します。

## 高精度

本体にコレットをセットした状態での総合芯振れ精度 $5\mu\text{m}$ を保証します。

## 高剛性・高把握力

高速・高送り・重切削でも面粗度は良好です。また、高把握力なので、工具が抜けません。

### Vibration Attenuation

Due to vibration attenuation mechanism inside holder, less vibration in cutting.

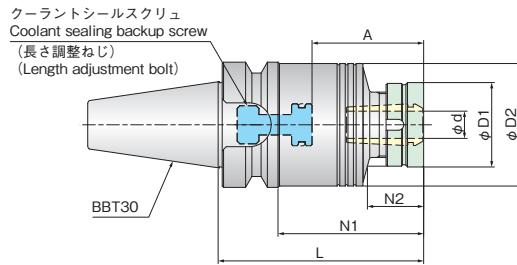
### Super Rigidity・Super Grip Force

Good surface finish in high speed cutting, high speed feeding and heavy cutting. Tool does not slip off from holder for super grip force.

### Ultra High Precision

Guaranteeing the integrated runout accuracy of within  $5\mu\text{m}$ .

Highest precision in this industrial field.



					標準付属 (Standard accessories)		別途お求め下さい。 (option)						
型番 Model	質量 Mass (kg)	N1	N2	D2	ロックナット Lock nut		長さ調整ネジ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing backup screws		コレット Collet		
					型番 Model	D1	型番 Model	A	型番 Model	A	型番 Model	d	
BBT30-GGC 8 - 75	0.7	53	19	45	SGN 8	26	APM 8 - 2	30~42	CSH 8	30~42	SG 8	1~8	FS 26
			20		SGN10	31	APM10 - 2	33~43	CSH10	33~43	CT-SG 8	3~8	
			21		SGN12	36	APM12 - 2	40~55	CSH12	40~55	ST-SG 8	3~8	
					P78		P82		P84		P66~68		P86

※CT/ST-SG クーラントコレットを使用する場合は、クーラントシールスクリューは不要です。  
※When using CT/ST-SG coolant collet, a coolant sealing backup screw is not required.

# BBT30-SMC スマート チャック Smart chuck

## 干渉対策

ナット外径 $\phi 12\text{mm}$ とスマートですので、ワークや治具への干渉を抑えます。



## 高精度

ホルダにコレットをセットした状態での総合芯振れ精度 $5\mu\text{m}$ を保証を採用しております。

## 高把握力

コレットテーパ角度は、 $1/10(5^{\circ} 43' 29'')$ とゆるいテーパ角度を採用しており、 $16^{\circ}$  テーパコレットに対して $1.5\sim 2$ 倍の把握力があります。

## Prevention of collision

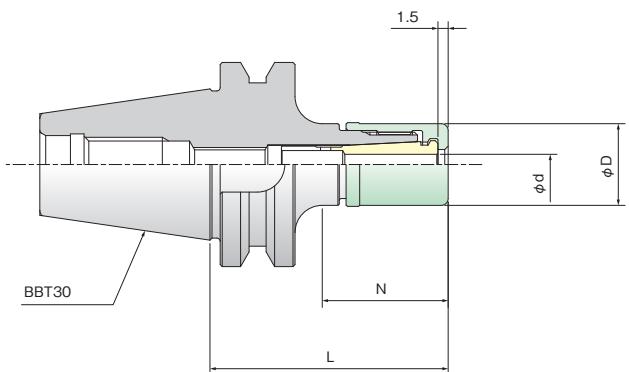
As outer dia. of the nut is as slender as  $\phi 12\text{mm}$ , collision with workpieces or jigs will be prevented.

## High precision

$5\mu\text{m}$  of integrated runout accuracy - accuracy measured in the state in which the collet is already set to the toolholder - is guaranteed.

## Strong gripping

Gentle taper angle of  $1/10(5^{\circ} 43' 29'')$  is adopted to the collet and the gripping force is 1.5 to 2 times stronger compared with a  $16^{\circ}$ -tapered collet.



			標準付属 (Standard accessories)		別途お求め下さい。 (option)		
型番 Model	N	質量 Mass (kg)	スマートナット Smart nut		スマートコレット Smart Collet		クラッチレンチ Crutch Wrench
			型番 Model	D	型番 Model	d	型番 Model
BBT 30 – SMC 4	– 60	34	0.40	SMN 4	12	SM 4–	1~4
	– 90	64	0.42				CW 12
	– 120	94	0.45				
			P80		P69		P87

# BBT30-NDC ニュードリルミル チャック New drill mill chuck

## 幅広い使用範囲

ドリル、タップ、リーマ、エンドミルと多くの刃物をチャックできます。

## 強力な把握力

ダブルテーパコレットの強みです。

## 高圧クーラント対応

7.0MPaの高圧クーラントに対応します。

## 高いバランス

外径部研削加工でバランスも良好です。

## Wide Range of Use

Various cutting tools including drill bits, tapping drills, reamers, and end mills can be chucked.

## High Gripping Force

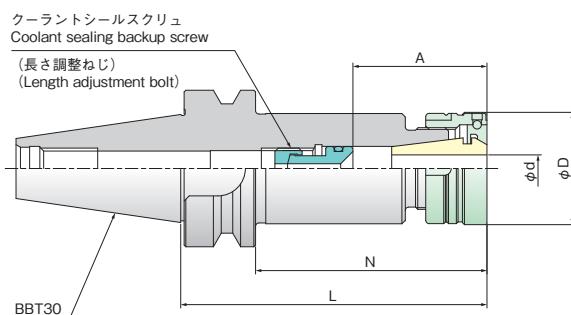
That is an advantage of double taper collets.

## Applicable to high-pressure coolant

Coolant of high pressure up to 7.0MPa is usable.

## High Balancing

Grinding of the external surface of the holder secures a high balancing.



			標準付属 (Standard accessories)		別途お求め下さい。 (option)						
型番 Model	N	質量 Mass (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ネジ Length adjustment bolt		クーラントシール スクリュ Coolant sealing backup screws		コレット Collet		
			型番 Model	D	型番 Model	A	型番 Model	A	型番 Model	型番 Model	
BBT 30 - NDC 7S	- 60	38	0.5	NDN 7S	22	APM 7-2	26~36	CSH 7	35~45	YCC 7	0.5~7.0
	- 90	68	0.6							CT-YCC 7	2.9~7.0
	- 120	98	0.7							ST-YCC 7	2.9~7.0
- NDC 7	- 60	38	0.5	NDN 7	25	APM 7-2	26~45	CSH 7	35~45	YCC 7	0.5~7.0
	- 90	68	0.6							CT-YCC 7	2.9~7.0
	- 120	98	0.7							ST-YCC 7	2.9~7.0
- NDC 10	- 60	38	0.5	NDN 10	33	APM 10-2	35~45	CSH 10	35~45	YCC 10	0.5~10.0
	- 90	68	0.7							CT-YCC 10	2.9~10.0
	- 120	98	0.9							ST-YCC 10	2.9~10.0
- NDC 13	- 60	38	0.5	NDN 13	36	APM 13-2 APM 13-3	45~55 38~48	CSH 13	45~55	YCC 13	0.5~13.0
	- 90	68	0.7							CT-YCC 13	2.9~13.0
	- 120	98	0.9							ST-YCC 13	2.9~13.0
- NDC 16	- 75	53	0.7	NDN 16	42	APM 16-2	40~60	CSH 16	45~60	YCC 16	2.5~16.0
	- 105	83	0.9							CT-YCC 16	4.9~16.0
	- 120	98	1.1							ST-YCC 16	4.9~16.0
- NDC 20	- 75	53	0.7	NDN 20	52	APM 13-1	51~60	-	-	YCC 20	3.5~20.0
	- 105	83	1.0			APM 20-2	50~65	CSH 20	50~65	CT-YCC 20	4.9~20.0
	- 120	98	1.2							ST-YCC 20	4.9~20.0
- NDC 25	- 90	68	1.0	NDN 25	62	APM 13-2	63~80	-	-	YCC 25	5.0~25.0
	- 120	98	1.7								FS 62
			P79		P82		P84		P70~72	P86	

※CT/ST-YCC クーラントコレットを使用する場合は、クーラントシールスクリューは不要です。  
※When using CT/ST-YCC coolant collet, a coolant sealing backup screw is not required.

# BBT30-PMC パワーロックミーリング チャック Power lock milling chuck

## 高把握力・高精度

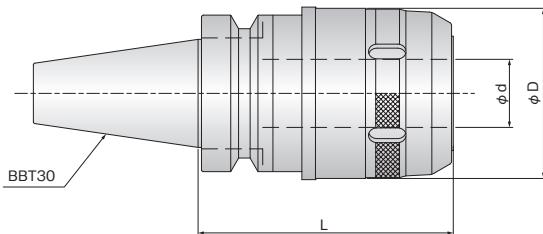
強力な把握力と高い振れ精度で、エンドミル加工をサポートします。

## High gripping torque

Gripping torque was increased by making the tightening collar thicker, and by strengthening tightening of the opening by modifying chuck ID with straight slit.

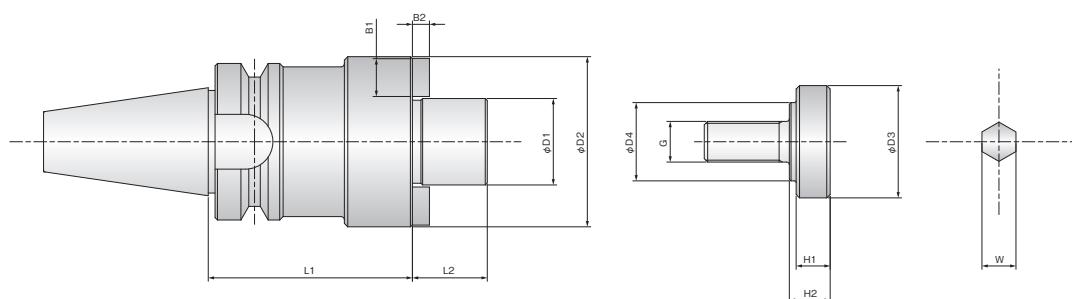
## High Rigidity・High Accuracy

High rigidity thanks to tightening collar end holding system (duplex holding) and it is manufactured with concentricity within 0.005mm



				別途お求め下さい。 (option)		
型番 Model	D	d	質量 Mass (kg)	コレット Collet		スパナ Spanner
				型番 Model	d	
BBT 30 – PMC 20S – 75	50	20	0.93	一般用 For general use	SCRB 20-	
				調整用 For adjusting use	SCAB 20-	6,8,10,12,16
				クーラント用 For coolant	SCCB 20-	FS 52
				P74		P86

## BBT30-FMA フェイスミル アーバ Face mill arbors

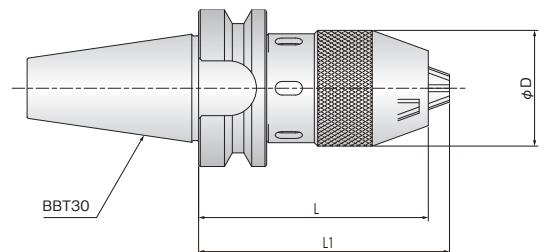


型番 Model	質量 Mass (kg)	L2	D1	D2	B1	B2	G	D3	D4	H1	H2	W
BBT30 - FMA 22	- 40	0.79	18	22.000	45	10	5	M10	六角穴付ボルトM10×30ℓ Hexagon socket head cap bolt M10×30ℓ			
	- 60	0.90										
- FMA 22.225	- 40	0.70										
	- 60	0.90	18	22.225	45	8	3.5	M8	六角穴付ボルトM8×25ℓ Hexagon socket head cap bolt M8×25ℓ			
	- 90	1.20										
- FMA 25.4	- 60	1.10	22	25.400	50	9.5	5	M12	33	23	10	12
	- 90	1.50										10

## BBT30-LC CNCキースドリル チャック CNC keyless drill chucks

- シャンクとチャックが一体化しておりますので、コンパクト且つ安全です。
- フックスパナで締めを行いますので、主軸急停止時でもスリーブが緩みません。
- 振れ精度は0.05mm以内です。

- Integration of shank and chuck made its compact size and safety.
- Re-tightening with hook spanner prevents loosening at an emergency stopping.
- Run-out accuracy: smaller than 0.05mm



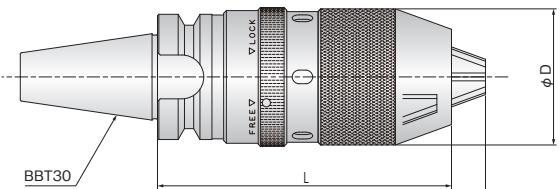
型番 Model	質量 Mass (kg)	ツカミ能力 Capacity	D	L	L1	付属スパナ Attached Spanner
BBT 30 – LC 6.5F – 70	0.6	0.5~6.5	34	70	76	FS 6.5LC
– LC 13F – 90	1.2	0.5~13.0	50	90	102	FS 13LC

P90

## BBT30-SLC スーパーキースドリームチャック Super keyless dream chucks

- スリーブロック機構の採用により、逆転加工が可能です。
- M16までのタップ加工が可能です。
- 振れ精度は0.05mm以内です。

- The sleeve-lock mechanism working in reverse rotation.
- M16 tapping available.
- Run-out accuracy: smaller than 0.05mm



型番 Model	質量 Mass (kg)	ツカミ能力 Capacity	D	L	L1	付属スパナ Attached Spanner
BBT 30 – SLC 13 – 110	1.4	0.5~13.0	51	110	122.5	FS 13LC

P90

## コレット Collets

### ■コレット比較表

適合は、チャックのページでご確認下さい。

### ■ Collet comparison table

See each chuck pages for collet applicable.

# SG

## SGコレット SG collets

■スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、  
グリーンG1チャック、ハイブリッドG1チャック用

■総合振れ精度 5μm 保証

振れ精度が高いと、寸法精度がよいだけでなく、刃先の負荷が均等になって表面粗さが向上し、刃先寿命が伸びます。

■高速、重切削

ダブルテーパーでシャンクの口元をしっかりと把握するので、ビレにくく重切削が可能です。シングルテーパーでは口元を把握しないのでビレやすく、エンドミルが抜け出たり折れやすくなります。

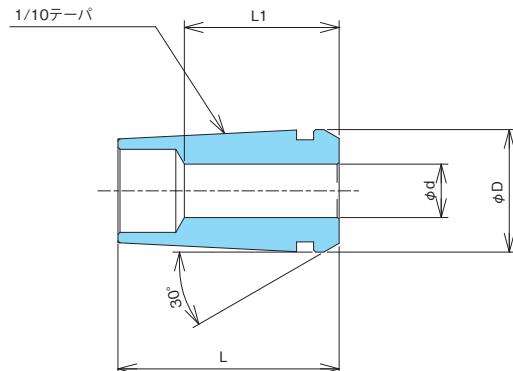
■For super G1 chuck, super G1 chuck advance, green G1 chuck and hybrid G1 chuck  
■Guaranteed 5 μm of integrated runout accuracy

High runout accuracy can be expected not only to improve dimensional accuracy but also to improve the surface roughness and extend the life of the cutting edge.

■High speed and heavy cutting

Double taper firmly grip the root of the tool, the rigidity of the cutting tool increases and heavy cutting is possible.

Since single taper does not grip the root of the tool, end mill will come off and break easily.



型番	Model	L1	質量 Mass (g)	D	L
	d				
SG 6	-1	8	7		
	-1.5	10.1	7		
	-2	11.3	7		
	-2.5	11.9	7		
	-3	12.1	6		
	-3.175	12.1	6		
	-4	13.4	5		
	-5	13.7	5		
	-5.5	13.8	5		
	-6	18.5	4		
SG 8	-1	7.9	13		
	-1.5	10.6	13		
	-2	10.7	13		
	-2.5	11.9	13		
	-3	14	12		
	-3.175	14	12		
	-4	15.8	12		
	-5	16.1	11		
	-5.5	16.2	11		
	-6	17.9	11		
	-6.2	17.9	11		
	-7	18.2	10		
	-8	23.5	9		

型番	Model	L1	質量 Mass (g)	D	L
	d				
SG10	-2	11.1	20		
	-2.5	11.8	20		
	-3	13.9	20		
	-3.175	13.9	20		
	-4	16.7	20		
	-5	17	20		
	-5.5	17.1	20		
	-6	19.3	20		
	-6.2	19.3	19		
	-7	19.6	19		
	-8	20.9	18		
	-8.5	21	17		
	-9	21.2	16		
	-10	28	14		
SG12	-3	16.8	33		
	-3.175	16.8	33		
	-4	19.1	33		
	-5	19.4	33		
	-5.5	19.6	33		
	-6	21.7	33		
	-6.2	21.8	33		
	-7	22	32		
	-8	22.8	31		
	-8.5	22.9	30		
	-9	23.1	29		
	-10	24.9	27		
	-10.5	25	26		
	-11	25.2	25		
	-12	32.5	22		
	-12.5	32.5	20		

型番	Model	L1	質量 Mass (g)	D	L
	d				
SG16	-3	17.2	61		
	-4	20	63		
	-6	22.1	63		
	-8	24.1	62	22.8	37
	-10	26.2	59		
	-12	27.8	55		
	-16	37	39		
SG20	-3	17	89		
	-4	20.3	99		
	-6	22.8	100		
	-8	26	102	27.6	41
	-10	27.1	98		
	-12	30.1	98		
	-16	32.3	82		
	-20	41	57		
SG25	-6	23	166		
	-8	26	170		
	-10	27.1	170		
	-12	32	176	33.2	50
	-16	37.8	166		
	-20	42	142		
	-25	50	93		

■把握範囲

d から -0.1mm まで把握できます。

d-0.05mm 以下は、総合振れ精度 5μm 保証の対象外です。  
SG12 の最大把握径は φ12.5 です。

工具シャンクの挿入長さは、L1以上として下さい。

上表以外の口径も製作いたしますので、ご用命下さい。

■Gripping range

It can grip from d to -0.1mm.

Runout accuracy is guaranteed up to -0.05mm of d.

Maximum gripping diameter of SG12 is φ12.5.

Insert the tool shank more than the length of L1.

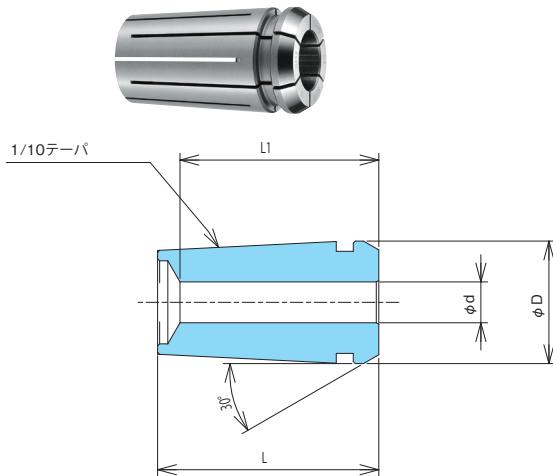
Special sizes also can be produced, contact us by all means.

# CT-SG SGクーラントコレット・センタスルー

## SG coolant collets for center through

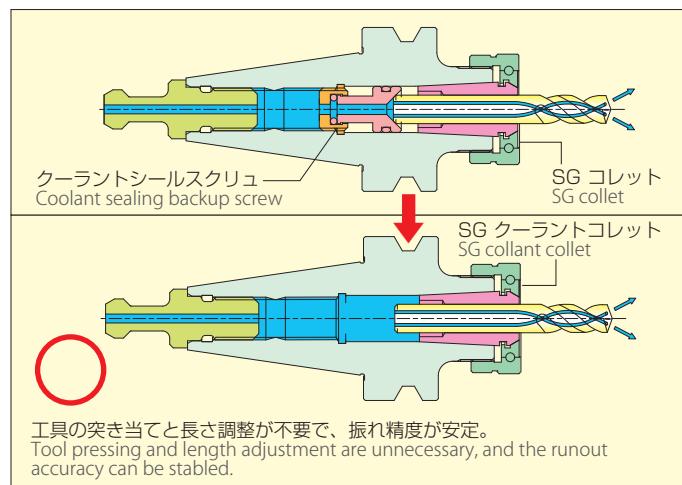
- スルースピンドルクーラントでのオイルホール付ドリル用
- スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、グリーンG1チャック、ハイブリッドG1チャック用
- 高圧クーラント対応（7MPa）
- クーラントシールスクリュ不要

クーラントを漏らさないために、クーラントシールスクリュに工具のシャンク端を突き当てていましたが、突き当たる必要で、振れ精度が安定します。



- For the drill with oil hole which is used on the through spindle coolant type machining center
- For super G1 chuck, super G1 chuck advance, green G1 chuck and hybrid G1 chuck
- High pressure coolant is available (7MPa)
- Coolant sealing backup screw is unnecessary

To prevent the coolant leakage, the tip of the shank of the tool was required to press to the coolant sealing back up screw. Owing to the coolant collet, the pressing to the coolant sealing back up screw is unnecessary and the runout accuracy can be stabilized.



型番	Model		L1	D	L
		d			
CT-SG 6	-3		15.8		
	-3.175	※	15.9		
	-4		16.2		
	-5	※	16.5		
	-5.5	※	16.6		
	-6		16.7		
CT-SG 8	-3		20		
	-3.175	※	20		
	-4		20.3		
	-5	※	20.6		
	-5.5	※	20.7		
	-6		20.9		
	-6.2	※	20.9		
	-7	※	21.2		
	-8		21.5		
CT-SG 10	-3	※	23.9		
	-3.175	※	24		
	-4	※	24.3		
	-5	※	24.5		
	-5.5	※	24.7		
	-6		24.8		
	-6.2	※	24.9		
	-7	※	25.1		
	-8		25.4		
	-8.5	※	25.5		
	-9	※	25.7		
	-10		25.9		
CT-SG 12	-6		29		
	-6.2	※	29.2		
	-7	※	29.5		
	-8		29.8		
	-8.5	※	29.8		
	-9	※	30		
	-10		30.4		
	-10.5	※	30.5		
	-11	※	30.7		

型番	Model		L1	D	L
		d			
CT-SG 12 -12			30.9	17.9	32.5
	-12.5	※	32.5		
CT-SG 16 -6			32.4		
	-6.2	※	32.5		
	-7	※	32.7		
	-8	※	33		
	-8.5	※	33.2		
	-9	※	33.3		
	-10	※	33.6		
	-10.5	※	33.7	22.8	37
CT-SG 20 -6			33.9		
	-6.2	※	34		
	-7	※	34.2		
	-8	※	34.5		
	-8.5	※	34.6		
	-9	※※	34.8		
	-10	※	35.1		
	-10.5	※	35.2		
	-11	※	35.3		
	-12	※	35.6	27.6	41
	-12.5	※	35.8		
	-13	※	36		
	-14	※	36.2		
	-15	※	36.5		
	-16	※	36.8		
	-17	※	37.1		
	-18	※	37.4		
	-19	※	37.7		
	-20	※	38		

型番	Model		L1	D	L
		d			
CT-SG 25 -8			※	42	
	-8.5	※	42.2		
	-9	※	42.3		
	-10	※	42.6		
	-10.5	※	42.8		
	-11	※	42.9		
	-12	※	43.2		
	-12.5	※	43.3		
	-13	※	43.5		
	-14	※	43.8		
	-15	※	44.1		
	-16	※	44.3		
	-17	※	44.6		
	-18	※	44.9		
	-19	※	45.2		
	-20	※	45.5		
	-21	※	45.8		
	-22	※	46.1		
	-23	※	46.4		
	-24	※	46.7		
	-25	※	46.9		

※は受注生産品です。  
工具シャンク径はh5～h7公差をご使用ください。  
工具シャンクの挿入長さは、L1以上として下さい。  
→P76

※Marked items are to be produced on order basis.  
The diameter of a shank to the tool shall be h5 to h7 in tolerance.  
Insert the tool shank more than the length of L1.  
→P76

**ST-SG****SGクーラントコレット・サイドスルー**  
SG coolant collets for side through

## ■一般工具用

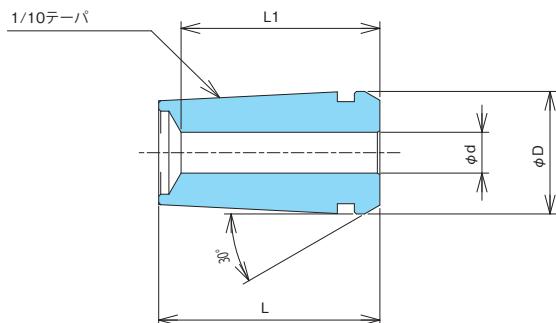
スルースピンドルクーラント機でのエンドミル、タップ、リーマなど、オイルホールのない工具に使用。刃先寿命を延長します。

## ■スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、グリーンG1チャック、ハイブリッドG1チャック用

## ■ピンポイント噴射

高速回転でも拡散しにくく、少ないクーラント量で効率よく直撃。

## ■高圧クーラント対応 (7MPa)



型番 Model	d	L1	D	L
ST-SG 6	-3	15.8		
	-3.175	※ 15.9		
	-4	16.2		
	-5	※ 16.5		
	-5.5	※ 16.6		
	-6	16.7		
ST-SG 8	-3	20		
	-3.175	※ 20		
	-4	20.3		
	-5	※ 20.6		
	-5.5	※ 20.7		
	-6	20.9		
	-6.2	※ 20.9		
	-7	※ 21.2		
	-8	21.5		
ST-SG 10	-3	23.9		
	-3.175	※ 24		
	-4	24.3		
	-5	※ 24.5		
	-5.5	※ 24.7		
	-6	24.8		
	-6.2	※ 24.9		
	-7	※ 25.1		
	-8	25.4		
	-8.5	※ 25.5		
	-9	※ 25.7		
ST-SG 12	-10	25.9		
	-6	29		
	-6.2	※ 29.2		
	-7	※ 29.5		
	-8	29.8		
	-8.5	※ 29.8	17.9	32.5
	-9	※ 30		
	-10	30.4		
	-10.5	※ 30.5		
	-11	※ 30.7		

型番 Model	d	L1	D	L
ST-SG 12 -12	30.9	17.9	32.5	
-12.5	32.5			
-6	32.4			
-6.2	32.5			
-7	32.7			
-8	33			
-8.5	33.2			
-9	33.3			
-10	33.6			
-10.5	33.7			
ST-SG 20	22.8	37	41	
-6	33.9			
-7	34.2			
-8	34.3			
-8.5	34.6			
-9	34.8			
-10	35.1			
-10.5	35.2			
-11	35.3			
-12	35.6			
ST-SG 25	27.6	50	33.2	
-8	35.8			
-8.5	36			
-9	36.2			
-10	36.5			
-11	36.8			
-12	37.1			
-13	37.4			
-14	37.7			
-15	38			

## ■For general tools

For the tools without oil hole, such as end mills, taps and reamers, which are used on the through spindle coolant type machining center.

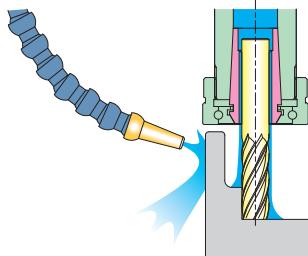
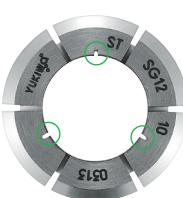
The life of the cutting edge can be extended.

## ■For super G1 chuck, super G1 chuck advance, green G1 chuck and hybrid G1 chuck

## ■Pinpoint injection

Less diffusion of coolant achieves efficient injection at high-speed rotation.

## ■High pressure coolant is available (7MPa)



工具突き出し長さを最短にすると、ノズルからのクーラントが届かない深溝でも、内径3ヶ所の溝から噴射したクーラントが到達します。

Set the tool protruding length shorter, the coolant injected from 3 grooves on inner diameter reach even a deep part where the coolant from the nozzle cannot reach.

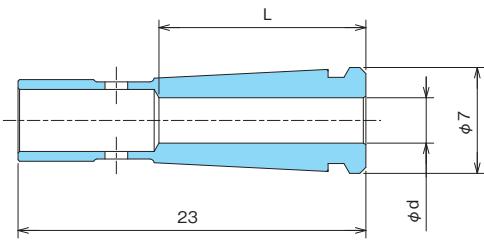
※は受注生産品です。  
工具シャンク径はh5～h7公差をご使用ください。  
工具シャンクの挿入長さは、L1以上として下さい。  
→P76

※Marked items are to be produced on order basis.  
The diameter of a shank to the tool shall be h5 to h7 in tolerance.  
Insert the tool shank more than the length of L1.  
→P76

# SM | スマートコレット Smart collets

- スマートチャック専用
  - 小径把握用 $\phi 1 \sim \phi 4$
  - 総合振れ精度  $5\mu\text{m}$  保証
- チャックにコレットをセットした状態で芯振れ精度 $5\mu\text{m}$ を保証します。

- For smart chuck
  - For small diameter gripping  $\phi 1 \sim \phi 4$
  - Guaranteed  $5\mu\text{m}$  of integrated runout accuracy
- $5\mu\text{m}$  of integrated runout accuracy - accuracy measured in the state which the collet is already set to the toolholder - is guaranteed.



工具シャンクの挿入長さは、L以上として下さい。

型番 Model	質量 Mass (g)	L	適合チャック Applicable chuck
SM 4	-1	3	SMC4
	-2	3	
	-3	2	
	-3.175	2	
	-4	2	

Insert the tool shank more than the length of L.

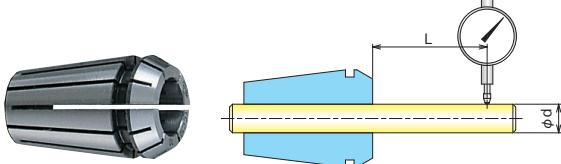
### ■ニュードリルミルチャック用

コレットチャック製造50年以上の実績と経験を活かし、厳選した素材に卓越した熱処理技術と超精密仕上げを施し、高精度と抜群の耐久力を約束します。

### ■振れ精度 5μm (AA級品)

呼び口径を把握したときに、右表の芯振れ精度を保証します。AA級品は、コレット型番の後尾にAAを付加して下さい。

(例 YCC13-6 AA)



### ■ドリルやリーマには、広い把握範囲

0.1刻みのシャンクでも、半端な口径のコレットを揃えなくて済みます。例えば、 $\phi 12.7$ のドリルのシャンク径 $\phi 12.7$ に、把握範囲 $\phi 13\sim\phi 12$ のYCC13-13やYCC16-13…が使用できます。

### ■エンドミルは同径で把握し、高剛性

広い接触面積でしっかりと把握するために、シャンク径と同じ最大口径( $d_{max.}$ )のコレットをご使用下さい。

例えば、ストレートシャンク径 $\phi 16$ は、YCC20-17やYC C25-17…ではなく、YCC20-16やYCC25-16…をご使用下さい。

- ・エンドミルのストレートシャンク径  
 $\phi 3$ 、 $\phi 4$ 、 $\phi 6$ 、 $\phi 8$ 、 $\phi 10$ 、 $\phi 12$ 、 $\phi 16$ 、 $\phi 20$ 、 $\phi 25$ 、 $\phi 32$

工具シャンクの挿入長さは、L1以上として下さい。

型番 Model	把握範囲 Capacity $d_{max. \sim min.}$	(g) Mass 重さ	L1	D	L		
						YCC 7	YCC10
YCC 7	-1 ~0.5	9	12.1	13	20	13	20
	-1.5 ~1	8	13.7				
	-2 ~1.5	8	13.8				
	-2.5 ~2	8	15				
	-3 ~2.5	8	16.1				
	-3.5 ~3	8	17.3				
	-4 ~3.5	8					
	-5 ~4	8					
	-6 ~5	8					
	-7 ~6	7					
YCC10	-1 ~0.5	26	11.8	18	28	18	28
	-1.5 ~1	26	14.2				
	-2 ~1.5	26	13.7				
	-2.5 ~2	26	15.1				
	-3 ~2.5	26	16.5				
	-3.5 ~3	26	17				
	-4 ~3.5	26	20				
	-5 ~4	27					
	-6 ~5	26					
	-7 ~6	25					
YCC13	-8 ~7	23		22	32	22	32
	-9 ~8	21					
	-10 ~9	19					
	-1 ~0.5	43	12				
	-1.5 ~1	44	14				
	-2 ~1.5	44	14				
	-2.5 ~2	44	15				
YCC13	3 ~2.5	43	16.4				

### ■For new drill mill chuck

Utilizing the experience of more than 50 years of collet chuck manufacturing, we guarantee high precision and excellent durability by best materials and outstanding technology.

### ■Runout accuracy 5 μm (AA class)

When gripping the nominal diameter, the runout accuracy listed on the right table is guaranteed. Add AA to the end of model number, if AA class is required. (Ex. YCC13-6 AA)

呼び口径 Collet diameter $d$ (mm)	$L$ (mm)	振れ精度 Runout accuracy (μm)	
		AA級品 AA class	標準品 Standard
1.0	6		
1.5~2.5	10		
3.0~5.5	16		
6.0~9.0	25		
10.0~17.0	40		
18.0~26.0	50		
27.0~32.0	60		
		5	10

### ■Wide gripping range for drills and reamers

Owing to the wide gripping range, it is not necessary to prepare many exclusive collets for the shank of odd diameters.

For example, YCC13-13 or YCC16-13 with gripping range  $\phi 13\sim\phi 12$  can be used for drill shank of  $\phi 12.7$ .

### ■To get high rigidity, grip the end mill with same diameter collet

To firmly grip with wide area, use maximum diameter ( $d_{max.}$ ) of collet which is same as shank diameter.

For example, use YCC20-16 or YCC25-16 instead of YCC20-17 or YCC25-17 for shank diameter  $\phi 16$ .

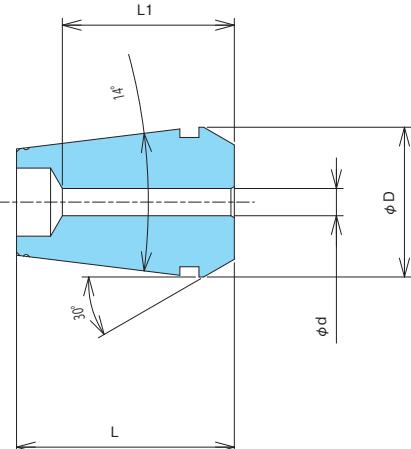
Straight shank diameter of end mill

Insert the tool shank more than the length of L1.

型番 Model	把握範囲 Capacity $d_{max. \sim min.}$	(g) Mass 重さ	L1	D	L		
						YCC13	YCC16
YCC13	-3.5 ~3	43	17.4	32	32	22	32
	-4 ~3.5	44	22.8				
	-5 ~4	48					
	-6 ~5	50					
	-7 ~6	45					
	-8 ~7	43					
	-9 ~8	42					
	-10 ~9	39					
	-11 ~10	33					
	-12 ~11	31					
YCC16	-3 ~2.5	68	16	26	35	26	35
	-3.5 ~3	69	17				
	-4 ~3.5	73	23.3				
	-5 ~4	83					
	-6 ~5	83					
	-7 ~6	81					
	-8 ~7	73					
	-9 ~8	70					
	-10 ~9	63					
	-11 ~10	62					
YCC20	-15 ~14	144		34	45	45	45
	-16 ~15	138					
	-17 ~16	132					
	-18 ~17	128					
	-19 ~18	118					
	-20 ~19	110					
	-6 ~5	328					
	-7 ~6	326					
	-8 ~7	328					
	-9 ~8	322					
YCC25	-10 ~9	320		42	56	45	56
	-11 ~10	316					
	-12 ~11	330					
	-13 ~12	326					
	-14 ~13	324					
	-15 ~14	316					
	-16 ~15	308					
	-17 ~16	300					
	-18 ~17	290					
	-19 ~18	284					
YCC20	-20 ~19	272		34	45	34	45
	-21 ~20	262					
	-22 ~21	254					
	-23 ~22	238					
	-24 ~23	228					
	-25 ~24	214					

- スルースピンドルクーラントでのオイルホール付ドリル用
- ニュードリルミルチャック用
- 高圧クーラント対応 (7MPa)
- クーラントシールスクリュ不要
- クーラントを漏らさないために、クーラントシールスクリュに工具のシャンク端を突き当てていましたが、突き当てが不要で、振れ精度が安定します。
- 振れ精度10μm

- For the drill with oil hole which is used on the through spindle coolant type machining center
- For new drill mill chuck
- High pressure coolant is available (7MPa)
- Coolant sealing backup screw is unnecessary
- To prevent the coolant leakage, the tip of the shank of the tool was required to press to the coolant sealing back up screw. Owing to the coolant collet, the pressing to the coolant sealing back up screw is unnecessary and the runout accuracy can be stabled.
- Runout accuracy 10 μm



型番	Model		把握範囲 Capacity	L1	D	L
	d					
CT-YCC 7	-3		2.9~3.0	16.1		
	-3.175	※	3.075~3.175	16.2		
	-4		3.9~4.0			
	-5	※	4.9~5.0			
	-5.5	※	5.4~5.5			
	-6		5.9~6.0			
	-6.2	※	6.1~6.2			
	-7		6.9~7.0			
CT-YCC 10	-3		2.9~3.0	21		
	-3.175	※	3.075~3.175	21		
	-4		3.9~4.0	21.2		
	-5	※	4.9~5.0			
	-5.5	※	5.4~5.5			
	-6		5.9~6.0			
	-6.2	※	6.1~6.2			
	-7	※	6.9~7.0			
	-8		7.9~8.0			
	-8.5	※	8.4~8.5			
	-9	※	8.9~9.0			
	-10		9.9~10.0			
CT-YCC 13	-3	※	2.9~3.0	22.4		
	-3.175	※	3.075~3.175	22.4		
	-4	※	3.9~4.0	22.9		
	-5	※	4.9~5.0	26.2		
	-5.5	※	5.4~5.5	26.3		
	-6		5.9~6.0	26.5		
	-6.2	※	6.1~6.2	26.5		
	-7	※	6.9~7.0	26.8		
	-8		7.9~8.0	27.1		
	-8.5	※	8.4~8.5	27.2		
	-9	※	8.9~9.0	27.4		
	-10		9.9~10.0	27.6		
	-10.5	※	10.4~10.5			
	-11	※	10.9~11.0			
	-12		11.9~12.0			
	-12.5	※	12.4~12.5			
	-13	※	12.9~13.0			

型番	Model		把握範囲 Capacity	L1	D	L
	d					
CT-YCC 16	-5	※	4.9~5.0	27.4		
	-5.5	※	5.4~5.5	27.5		
	-6		5.9~6.0	27.7		
	-6.2	※	6.1~6.2	27.7		
	-7	※	6.9~7.0	27.8		
	-8		7.9~8.0	28.3		
	-8.5	※	8.4~8.5	28.4		
	-9	※	8.9~9.0	28.6		
	-10		8.9~10.0	28.8		
	-10.5	※	10.4~10.5	29		
	-11	※	10.9~11.0	29.1		
	-12		11.9~12.0	29.4		
	-12.5	※	12.4~12.5	29.6		
	-13	※	12.9~13.0	29.7		
	-14	※	13.9~14.0			
	-15	※	14.9~15.0	35		
	-16	※	15.9~16.0			
CT-YCC 20	-5	※	4.9~5.0	37		
	-5.5	※	5.4~5.5	37.1		
	-6		5.9~6.0	37.2		
	-6.2	※	6.1~6.2	37.3		
	-7	※	6.9~7.0	37.5		
	-8		7.9~8.0	37.8		
	-8.5	※	8.4~8.5	38		
	-9	※	8.9~9.0	38.1		
	-10		9.9~10.0	38.4		
	-10.5	※	10.4~10.5	38.5		
	-11	※	10.9~11.0	38.7		
	-12		11.9~11.0	39		
	-12.5	※	12.4~12.5	39.1		
	-13	※	12.9~13.0	39.3		
	-14	※	13.9~14.0	39.6		
	-15	※	14.9~15.0	39.8		
	-16	※	15.9~16.0	40.1		
	-17	※	16.9~17.0			
	-18	※	17.9~18.0			
	-19	※	18.9~19.0	45		
	-20	※	19.0~20.0			

※は受注生産品です。  
工具シャンクの挿入長さは、L1以上として下さい。  
→P76

※Marked items are to be produced on order basis.  
Insert the tool shank more than the length of L1.  
→P76

**ST-YCC****YCCクーラントコレット・サイドスルー**  
YCC coolant collets for side through**■一般工具用**

スルースピンドルクーラント機でのエンドミル、タップ、リーマなど、オイルホールのない工具に使用。刃先寿命を延長します。

**■ニュードリルミルチャック用****■ピンポイント噴射**

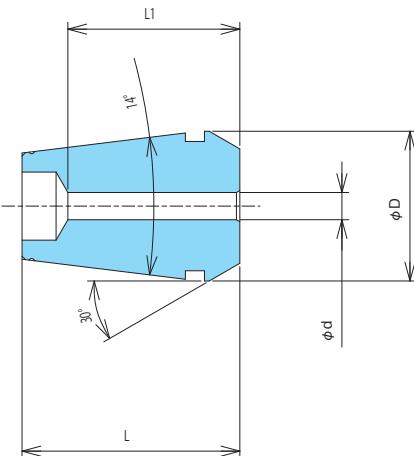
高速回転でも拡散しにくく、少ないクーラント量で効率よく直撃。

**■高圧クーラント対応 (7MPa)****■振れ精度 10μm****■For general tools**

For the tools without oil hole, such as end mills, taps and reamers, which are used on the through spindle coolant type machining center  
The life of the cutting edge can be extended.

**■For new drill mill chuck****■Pinpoint injection**

Less diffusion of coolant achieves efficient injection at high-speed rotation.

**■High pressure coolant is available (7MPa)****■Runout accuracy 10 μm**

型番 Model	d	把握範囲 Capacity	L1	D	L
ST-YCC 7 -3		2.9~3.0	16.1		
	-3.175	※ 3.075~3.175	16.2		
	-4	3.9~4.0			
	-5	※ 4.9~5.0			
	-5.5	※ 5.4~5.5			
	-6	5.9~6.0			
	-6.2	※ 6.1~6.2			
ST-YCC 10 -3	-7	6.9~7.0			
		2.9~3.0	21		
	-3.175	※ 3.075~3.175	21		
	-4	3.9~4.0	21.2		
	-5	※ 4.9~5.0			
	-5.5	※ 5.4~5.5			
	-6	5.9~6.0			
	-6.2	※ 6.1~6.2			
	-7	6.9~7.0			
	-8	7.9~8.0			
	-8.5	※ 8.4~8.5			
	-9	8.9~9.0			
	-10	9.9~10.0			
ST-YCC 13 -3		2.9~3.0	22.4		
	-3.175	※ 3.075~3.175	22.4		
	-4	※ 3.9~4.0	22.9		
	-5	※ 4.9~5.0	26.2		
	-5.5	※ 5.4~5.5	26.3		
	-6	5.9~6.0	26.5		
	-6.2	※ 6.1~6.2	26.5		
	-7	6.9~7.0	26.8		
	-8	7.9~8.0	27.1		
	-8.5	※ 8.4~8.5	27.2		
	-9	8.9~9.0	27.4		
	-10	9.9~10.0	27.6		
	-10.5	※ 10.4~10.5			
	-11	10.9~11.0			
ST-YCC 13 -4	-12	11.9~12.0			
	-12.5	※ 12.4~12.5			
	-13	12.9~13.0			
	-14	13.9~14.0			
	-15	※ 14.9~15.0			
	-16	15.9~16.0			
	-17	16.9~17.0			
	-18	17.9~18.0			
	-19	18.9~19.0			
	-20	19.0~20.0			

※は受注生産品です。

工具シャンクの挿入長さは、L1以上として下さい。

→P76

型番 Model	d	把握範囲 Capacity	L1	D	L
ST-YCC 16 -5	4.9~5.0	27.4			
	-5.5	5.4~5.5	27.5		
	-6	5.9~6.0	27.7		
	-6.2	6.1~6.2	27.7		
	-7	6.9~7.0	27.8		
	-8	7.9~8.0	28.3		
	-8.5	8.4~8.5	28.4		
	-9	8.9~9.0	28.6		
	-10	8.9~10.0	28.8		
	-10.5	10.4~10.5	29		
	-11	10.9~11.0	29.1		
	-12	11.9~12.0	29.4		
	-12.5	12.4~12.5	29.6		
	-13	12.9~13.0	29.7		
	-14	13.9~14.0			
	-15	14.9~15.0	35		
	-16	15.9~16.0			
ST-YCC 20 -5	4.9~5.0	37			
	-5.5	5.4~5.5	37.1		
	-6	5.9~6.0	37.2		
	-6.2	6.1~6.2	37.3		
	-7	6.9~7.0	37.5		
	-8	7.9~8.0	37.8		
	-8.5	8.4~8.5	38		
	-9	8.9~9.0	38.1		
	-10	9.9~10.0	38.4		
	-10.5	10.4~10.5	38.5		
	-11	10.9~11.0	38.7		
	-12	11.9~11.0	39		
	-12.5	12.4~12.5	39.1		
	-13	12.9~13.0	39.3		
ST-YCC 20 -6	-14	13.9~14.0	39.6		
	-15	14.9~15.0	39.8		
	-16	15.9~16.0	40.1		
	-17	16.9~17.0			
	-18	17.9~18.0			
	-19	18.9~19.0			
	-20	19.0~20.0			

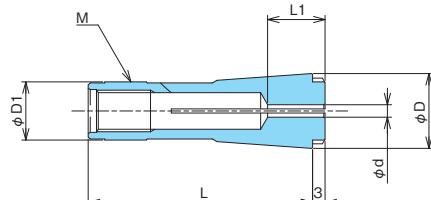
※Marked items are to be produced on order basis.

Insert the tool shank more than the length of L1.

→P76

- ペンシリミルチャック専用
- 小径把握用  $\phi 3 \sim \phi 10$

- For pencil mill chuck
- For small diameter gripping  $\phi 3 \sim \phi 10$



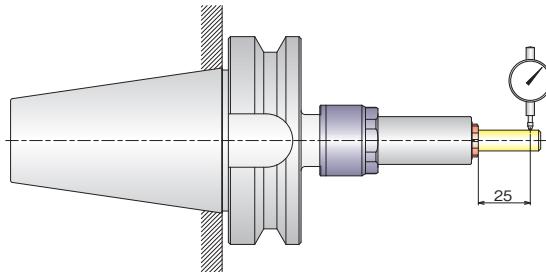
型番 Model	d	L1	D	D1	L	M	適合チャック Applicable chuck	質量 Mass (g)
YPC 6	-3	13.9	13	10	39	M8×M1.25	PCH6	15
	-4	16.2						
	-6	20.3						
YPC 10	-3	13.8	18	14	54	M10×M1.25	PCH10	50
	-4	16.1						
	-6	25.1						
	-8	25.1						
	-10	25						

#### ■ 振れ精度 5μm(超精密品)

呼び口径を把握したときに、25mm 先端で、標準品は 8μm 以内、超精密品は 5μm 以内を保証します。  
超精密品は特別仕様で、ペンシリミルチャック本体とコレットをセットでご用命下さい。

#### ■ Runout accuracy 5 μm (super precision type)

When gripping the nominal diameter, runout accuracy is guaranteed within 8 μm (standard type), within 5 μm (super precision type), at 25mm from the holder head.  
Since super precision type is special specification, pencil mill chuck and collet are required to arrange together.



振れ精度 Runout accuracy (μm)	
特別仕様 Option	標準品 Standard
5	8

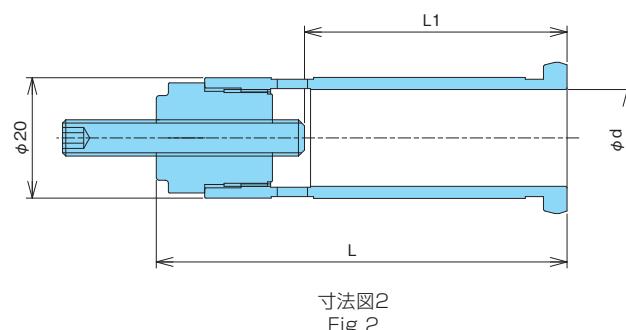
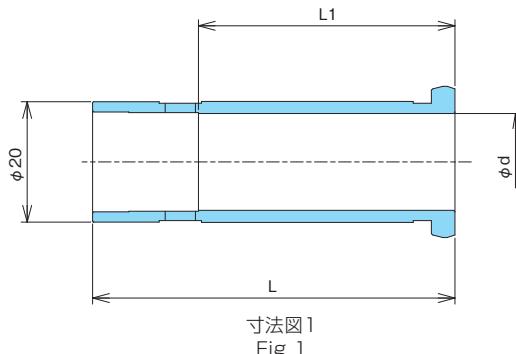
工具シャンクの挿入長さは、L1以上として下さい。

Insert the tool shank more than the length of L1.

# SC\_B | ストレートコレット Straight collets

- パワーロック ミーリングチャック用
- 用途に合わせて3種類用意

- For power lock milling chuck
- Three types are available according to the application.



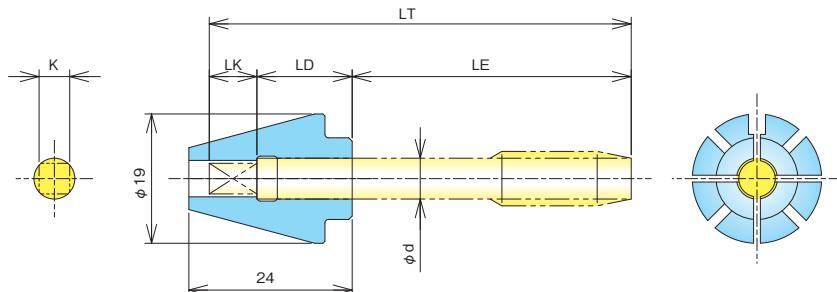
型番 Model	図 Fig No.	質量 Mass (g)	L1	L
d				
一般用 For general use 小径ストレートシャンクを把握するためのコレットです。 This is a collet to grip a straight shank in small diameter.	SCRB 20 -6	1	90	30
	-8	1	86	32
	-10	1	86	37
	-12	1	77	
	-16	1	52	46
調整用 For adjusting use 調節ネジ付きなので工具のセットが簡単にできます。 With an adjusting screw, tool setting is easy.	SCAB 20 -6	2	101	30~48
	-8	2	97	32~48
	-10	2	97	37~48
	-12	2	87	
	-16	2	63	46~48
クーラント用 For coolant 油穴付き工具を使用の際にご利用ください。 Recommendable to use for a tool with oil hole.	SCCB 20 -6	1	120	40
	-8	1	111	42
	-10	1	99	43
	-12	1	88	45
	-16	1	52	53

工具シャンクの挿入長さは、L1以上として下さい。

Insert the tool shank more than the length of L1.

■FTH フローティングタップホルダ専用

■For FTH floating tap holder



型番 Model	d	k	LD	参考 Reference			質量 Mass (g)	適合ホルダ Suitable holder
				LT	LK	LE		
TSC 10	– M3	4	3.2	18	46	6	26	BT30-FTH10-75 BT30-FTH10-90
	– M4	5	4		52		31	
	– M5	5.5	4.5	14	60	7	39	
	– M6	6			62		41	15
	– M8	6.2	5	16	70	8	48	
	– M10	7	5.5		75		53	

## ■適合するタップ

シャンク部の寸法は、タップのシリーズで異なる場合がありますので、選定時にご確認下さい。

## ■タップの取付手順

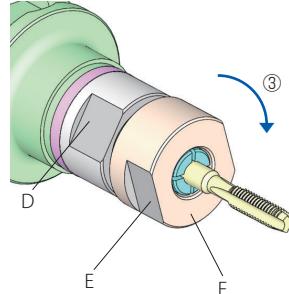
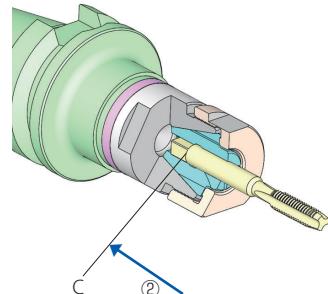
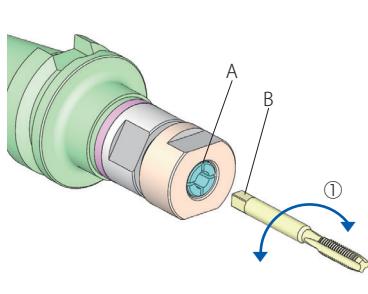
- ①回り止めのため、コレットのスリ割りの十文字方向Aに対し、シャンク四角部のいすれか1面Bが垂直になる方向に、タップの角度を合わせて下さい。
- ②タップの四角部の根元が、コレット口徑部の奥の段差Cに当るまで、タップを入れて下さい。
- ③二面巾DとEにスパナを掛け、ロックナットFを締め付けて下さい。

## ■Applicable taps

Since the dimensions of the shank may differ each series of taps, confirm when selection.

## ■Tap attachment procedure

- ①To prevent the rotation, adjust the angle of the tap in the direction that one side of the shank B becomes perpendicular to the flexing slot A of collet.
- ②Insert the tap until the rectangular root of the tap hits the step C of the inner of the collet.
- ③With a spanner to D and E, and tighten the lock nut F.

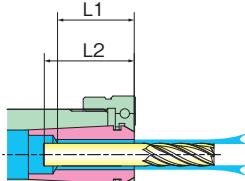


## 注意:工具シャンクの挿入長さ Note:Insertion length of tool shank

クーラントコレットは、シール性を機能させるために、工具シャンク挿入長さが重要です。  
下記注意事項を厳守してください。

The insertion length of the tool shank is important for the proper sealing function of the coolant collet.  
Observe the following precautions.

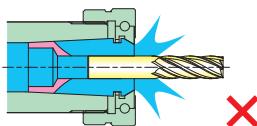
### ■クーラントコレットの場合 CT-SG、ST-SG、CT-YCC、ST-YCC



### ■In case of coolant collet CT-SG, ST-SG, CT-YCC, ST-YCC

工具シャンクの挿入長さ L2 は、コレットの有効長L1以上として下さい。

例 CT-SG8-6  
L1=12  
L2は12mm以上



短いと、コレットのスリワリからクーラントが漏れ、工具先端や溝からの吐出量が低下します。

Insert the tool shank (L2) more than effective length of collet (L1).

Ex. CT-SG8-6  
L1=12  
L2 should be more than 12mm

If shorter, the coolant leaks from the flexing slot of collet.  
It causes the injection from the tip and groove of tool decrease.

# ロックナット Lock nuts

## ■ロックナット比較表

適合は、チャックのページでご確認下さい。

## ■Lock nut comparison table

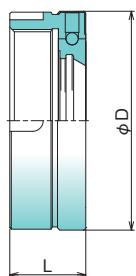
See each chuck pages for lock nut applicable.

型番 Model	製品名 Product name	ページ Page	適合チャック Suitable chucks							備考 Remarks											
			SGC	SGC_G1	Super G1 chucks	SGC_Advance	Super G1 chuck Advance	GGC	グリーンG1チャック	Green G1 chucks	HGC	ハイブリッドG1チャック	Hybrid G1 chucks	NDC	ニュードリルミルチャック	New drill mill chucks	SMC	スマートチャック	Smart chucks	Standard accessories	
	SGN_	78	SGC	SGC_G1	Super G1 chucks	SGC_Advance	Super G1 chuck Advance	GGC	グリーンG1チャック	Green G1 chucks	HGC	ハイブリッドG1チャック	Hybrid G1 chucks	NDC	ニュードリルミルチャック	New drill mill chucks	SMC	スマートチャック	Smart chucks	Standard accessories	チャックに標準付属
			SGC_AD														○				
	SGN_AD	78															○	チャックに標準付属	標準付属	標準付属	標準付属
																	○				
	HGN_	79															○	標準付属	標準付属	標準付属	標準付属
																	○				
	NDN_	79															○	標準付属	標準付属	標準付属	標準付属
																	○				
	SMN_	80															○	標準付属	標準付属	標準付属	標準付属
																	○				

# SGN ロックナット Lock nuts

■スーパーG1チャック、グリーンG1チャックに標準付属

■Standard accessories of Super G1 chuck and Green G1 chuck

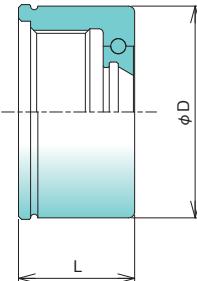


型番 Model	D	L	質量 Mass (g)	適合品 Suitable goods			
				スーパーG1 チャック Super G1 Chuck	グリーンG1 チャック Green G1 Chuck	コレット Collet → P66	スパナ Wrench → P86
SGN 6	20	9.8	11	SGC 6		SG 6	FS 20
SGN 8	26	12.3	24	SGC 8	GGC 8	SG 8	FS 26
SGN 10	31	13.8	39	SGC 10	GGC 10	SG 10	FS 33
SGN 12	36	14.5	58	SGC 12	GGC 12	SG 12	FS 36
SGN 16	42	15.5	77	SGC 16		SG 16	FS 42
SGN 20	50	18	108	SGC 20		SG 20	FS 50
SGN 25	60	21	208	SGC 25		SG 25	FS 62

# SGN\_AD ロックナット Lock nuts

■スーパーG1チャック アドバンスに標準付属

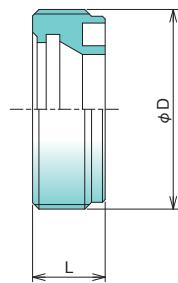
■Standard accessories of Super G1 chuck Advance



型番 Model	D	L	質量 Mass (g)	適合品 Suitable goods		
				スーパーG1 チャック アドバンス Super G1 Chuck advance	コレット Collet → P66	レンチ Wrench → P87
SGN16AD	50	23.2	148	SGC16AD	SG16	CW50
SGN20AD	55	26.2	170	SGC20AD	SG20	CW55

# HGN ロックナット Lock nuts

■ハイブリッド G1 チャックに標準付属

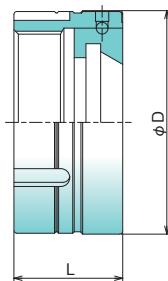


■Standard accessories of Hybrid G1 chuck

型番 Model	D	L	質量 Mass (g)	適合品 Suitable goods		
				ハイブリッド G1チャック Hybrid G1 Chuck	コレット Collet → P66	スパナ Wrench → P87
<b>HGN 6N</b>	16	6	3	HGC 6	SG 6	PS 6N
<b>HGN 8N</b>	20	7	5	HGC 8	SG 8	PS 8N
<b>HGN 10N</b>	22	8	8	HGC 10	SG 10	PS 10N

# NDN ロックナット Lock nuts

■ニュードリルミルチャックに標準付属



■Standard accessories of New drill mill chuck

型番 Model	D	L	質量 Mass (g)	適合品 Suitable goods		
				ニュードリルミル チャック New Drill Mill Chuck	コレット Collet → P70	スパナ Wrench → P86
<b>NDN 7S</b>	22	18	25	NDC 7S	YCC 7	FS22
<b>NDN 7</b>	25	15	26	NDC 7	YCC 7	FS26
<b>NDN 10</b>	33	18	57	NDC 10	YCC 10	FS33
<b>NDN 13</b>	36	18.5	64	NDC 13	YCC 13	FS36
<b>NDN 16</b>	42	21	96	NDC 16	YCC 16	FS42
<b>NDN 20</b>	52	23	150	NDC 20	YCC 20	FS52
<b>NDN 25</b>	62	27	264	NDC 25	YCC 25	FS62

# SMN | スマートナット Smart nut

■スマートチャック用

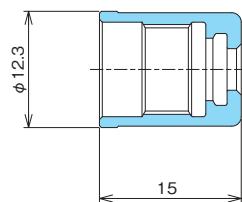
■スパナ掛けなし

溝のない、円滑な外周です。専用のクラッチレンチを使用して着脱します。

■For smart chuck

■No spanner required

Smooth outer circumference with no groove. Dedicated clutch wrench can be used.



型番 Model	質量 Mass (g)	適合品 Suitable goods		
		スマート チャック Smart chuck	コレット Collet → P69	レンチ Wrench → P87
SMN 4	5	SMC 4	SM 4	CW 12

# ねじ Screws

## ■ねじ比較表

適合は、チャックのページでご確認下さい。

## ■Screw & Bolt comparison table

See each chuck pages for screw & bolt applicable.

型番 Model	製品名 Product name	ページ Page	適合チャック Suitable chucks						調整スパナ Spanner for adjusting
			スーパーG1チャック	スーパーG1チャックアドバンス	グリーンG1チャック	ハイブリッドG1チャック	ニュードリルミレーチャック	スルースピンドルクーラントの可否	
	APM_	長さ調整ねじ Length adjustment bolt	82	SGC SGC AD GGC	SGC AD GGC	HGC NDC	Hybrid G1 chucks New drill mill chucks	スルースピンドルクーラントの可否 Availability of through spindle coolant	長さ調整ねじ用スパナ Spanner for length adjustment bolt SA_  ► P89
	ASM_	長さ調整ねじ Length adjustment bolt	83	SGC	SGC AD GGC	HGC NDC	Hybrid G1 chucks New drill mill chucks	スルースピンドルクーラントの可否 Availability of through spindle coolant	マイナスドライバー（市販品） Flathead screw driver Commercial products
	CSH_	クーラントシール スクリュ・ 長さ調整ねじタイプ Coolant sealing back-up screws, length adjustable type	84	SGC SGC AD GGC	SGC AD GGC	HGC NDC	Hybrid G1 chucks New drill mill chucks	スルースピンドルクーラントの可否 Availability of through spindle coolant	クーラントシール スクリュ用スパナ Spanner for coolant-sealing backup screw CS25  ► P88
	CSE_	クーラントシール スクリュ・ 長さ固定タイプ Coolant sealing back-up screws, length not adjustable		SGC GGC	HGC NDC	Hybrid G1 chucks New drill mill chucks	Hybrid G1 chucks New drill mill chucks	スルースピンドルクーラントの可否 Availability of through spindle coolant	クーラントシール スクリュ用スパナ Spanner for coolant-sealing backup screw CS25  ► P88

スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、  
グリーンG1チャック、ハイブリッドG1チャックで、  
スルースピンドルクーラントを使用し、工具長さの調整が  
不要な場合は、SG クーラントコレットもご検討下さい。

Consider to adopt SG coolant collet when using through spindle coolant  
with super G1 chuck, super G1 chuck advance, green G1 chuck and hybrid  
G1 chuck and no tool length adjustment required.

# APM | 長さ調整ねじ Length Adjustment Bolt

## ■一般工具用

一般的のドリル、エンドミル等で、工具の長さ調整に使用します。スルースピンドルクーラントを使用する場合は、クーラントシールスクリュをお使い下さい。

## ■スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、グリーンG1チャック、ニュードリルミルチャック用

## ■長さが安定

球面座が工具の端面にフィットします。



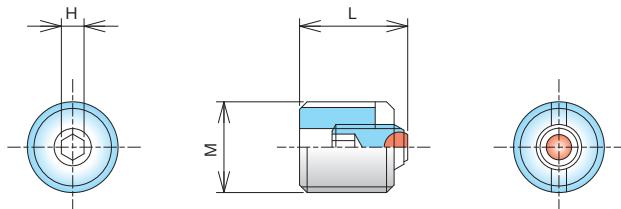
## ■For general tools

Use for general drills, end mills, etc. to adjust the length of the tool. When using through spindle coolant, use coolant-sealing backup screw.

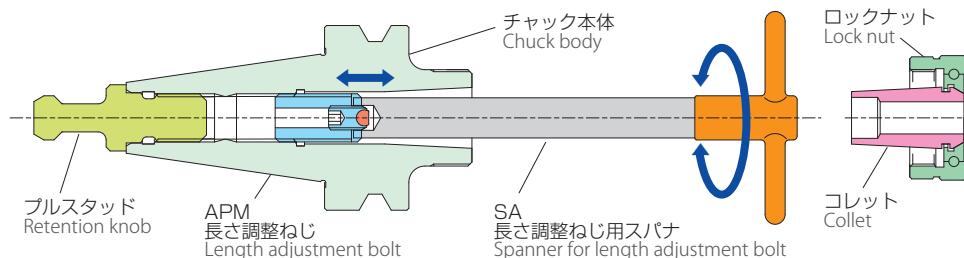
## ■For super G1 chuck, Super G1 chuck advance, Green G1 chuck and New drill mill chuck.

## ■Length can be stabilized

The ball surface fits to the end face of the tool.



型番 Model	L	質量 Mass (g)	M	H	適合品 Suitable goods				
					スーパーG1 チャック Super G1 Chuck	スーパーG1 チャックアドバンス Super G1 Chuck Advance	グリーンG1 チャック Green G1 Chuck	ニュードリル ミルチャック New drill mill Chuck	スパナ Spanner → P89
APM 6	31	11	M 8×0.75	3	SGC 6	SGC 6AD	—	—	SA 7/8
APM 7 -1	14	7	M 8×0.75	3	SGC 6	—	—	NDC 7	
-2	24	11							
APM 8 -1	14	8	M 10×1.5	3	SGC 8	SGC 8AD	—	—	SA 10
-2	24	12					GGC 8	—	
APM 10 -1	14.3	11	M 12×1.5	3	SGC 10	SGC 10AD	GGC 10	NDC 10	SA 12/13
-2	23	16					GGC 12	—	
APM 12 -1	14.7	16	M 14×1.5	4	SGC 12	SGC 12AD	—	—	SA 16/20
-2	27.5	24					GGC 12	—	
APM 13 -1	17	18	M 15×1.5	4	—	—	—	NDC 13	SA 16/20
-2	23.5	24					—		
-3	30.5	26					—		
APM 16 -1	22	32	M 18×1.5	6	SGC 16	SGC 16AD	—	NDC 16	SA 16/20
-2	33	41					—		
APM 20 -1	17	40	M 22×1.5	4	SGC 20	SGC 20AD	—	NDC 20	
-2	28.5	61		6					



長さの調整範囲は、チャックの寸法表をご覧下さい。

See dimension table of chuck for length adjustment range.

# ASM 長さ調整ねじ Length Adjustment Bolt

## ■一般工具用

一般的のドリル、エンドミル等で、工具の長さ調整に使用します。  
スルースピンドルクーラントを使用する場合は、クーラントシリスクリュをお使い下さい。

## ■スーパーG1チャック、ニュードリルミルチャック用

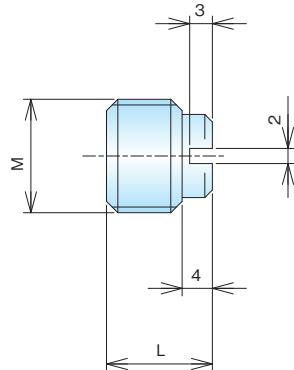
マイナスドライバで回して調整して下さい。

## ■For general tools

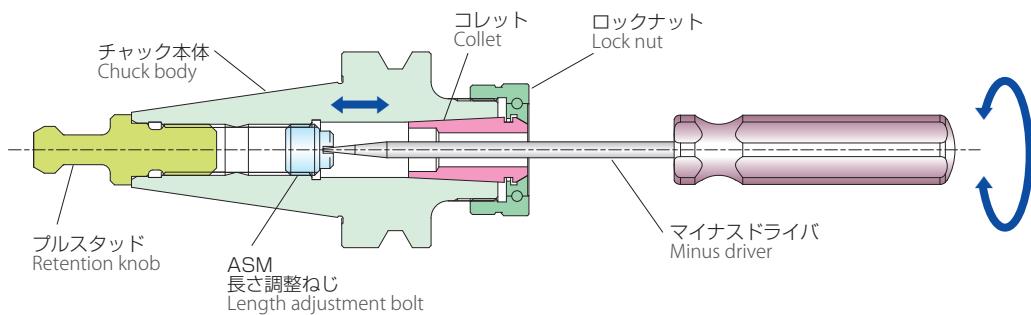
Use for general drills, end mills, etc. to adjust the length of the tool.  
When using through spindle coolant, use coolant-sealing backup screw.

## ■For Super G1 chuck and New drill mill chuck

Adjust by turning with flathead screw driver



型番 Model	M	L	質量 Mass (g)	適合品 Suitable chuck	
				スーパーG1 チャック Super G1 Chuck	ニュードリル ミルチャック New drill mill Chuck
ASM 8	M 8×0.75	12	4	—	NDC 7 NDC 7S
ASM 10	M 10×1.5	14	6	—	—
ASM 11	M 11×1.5	14	8	—	—
ASM 12	M 12×1.5	14	9	—	NDC 10
ASM 14	M 14×1.5	14	13	SGC 12	—
ASM 18	M 18×1.5	18	29	—	NDC 16
ASM 22	M 22×1.5	18	44	SGC 20	NDC 20
ASM 24	M 24×1.5	18	55	—	NDC 20
ASM 27	M 27×1.5	24	90	SGC 25	NDC 25



長さの調整範囲は、チャックの寸法表をご覧下さい。

See dimension table of chuck for length adjustment range.

# CSH/CSE クーラントシールスクリュ・長さ調整/長さ固定タイプ

Coolant sealing back-up screws

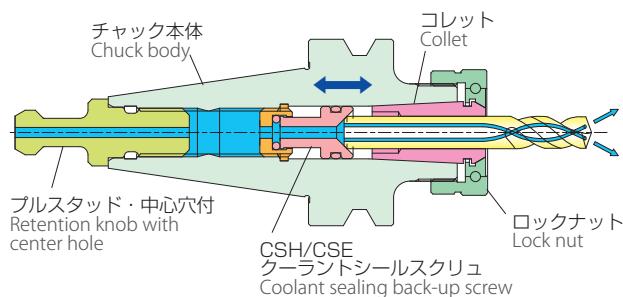
Length adjustable type/Length not adjustable type

●PAT

- オイルホール付ドリル用
- フロート機構内蔵で、シール性向上
- ブルスタッド側からも調整可能

- For drill with oil hole
- Improved sealing performance owing to built-in floating mechanism
- It can be adjusted from retention knob side.

タイプ Type	型番 Model	D	L	C	M	質量 Mass (g)	適合品 Applicable goods				
							スーパーG1 チャック Super G1 Chuck	スーパーG1 チャック アドバンス Super G1 Chuck Advance	グリーンG1 チャック Green G1 Chuck	ニュードリルミル チャック New drill mill Chuck	スパナ Spanner
長さ調整タイプ Length adjustable type	CSH 6	8.5	22	6.5	M 8×0.75	10	SGC 6	SGC 6AD	—	—	CS 25 → P88
	CSH 7	8.9	22	7.5	M 8×0.75	10	—	—	—	NDC 7 NDC 7S	
	CSH 8	10.9	24	9.5	M10×1.5	12	SGC 8	SGC 8AD	GGC 8	—	
	CSH 10	12.9	23	11	M12×1.5	14	SGC 10	SGC 10AD	GGC 10	NDC 10	
	CSH 12	15.4	27.5	13	M14×1.5	21	SGC 12	SGC 12AD	GGC 12	—	
	CSH 13	16.1	23.5	14	M15×1.5	21	—	—	—	NDC 13	
	CSH 16	19.9	28	18	M18×1.5	37	SGC 16	SGC 16AD	—	NDC 16	
	CSH 20	24.1	28.5	22	M22×1.5	50	SGC 20	SGC 20AD	—	NDC 20	
長さ固定タイプ Length not adjustable type	CSE 7	8.9	12	7.5	M 8×0.75	7	—	—	—	NDC 7 NDC 7S	CS 25 → P88
	CSE 8	10.9	14	9.5	M10×1.5	11	SGC 8	SGC 8AD	—	—	
	CSE 10	12.9	14	11	M12×1.5	12	SGC 10	SGC 10AD	—	NDC 10	
	CSE 12	15.4	17	13	M14×1.5	20	SGC 12	SGC 12AD	—	—	
	CSE 13	16.1	17	14	M15×1.5	20	—	—	—	NDC 13	
	CSE 16	19.9	22	18	M18×1.5	33	SGC 16	SGC 16AD	—	NDC 16	
	CSE 20	24.1	17	22	M22×1.5	41	SGC 20	SGC 20AD	—	NDC 20	



長さ固定タイプは、奥に当てて使用します。

Length not adjustable type is used by attaching at the innermost of chuck.

# レンチ Wrench

## ■レンチ比較表

適合は、チャックのページをご確認下さい。

## ■Wrench & Spanner comparison table

See each chuck pages for wrench & spanner applicable.

	型番 Model	製品名 Product name	ページ Page	適用製品 Suitable products							
	FS_	スパナ Spanner	86	SGC	スーパーG1チャック	Super G1 chucks					
	FS_T	トルクリミッタ付スパナ Torque limit spanner	86	SGC	スーパーG1チャックアドバンス	Super G1 chuck Advance					
	FS_T-SG			GGC	グリーンG1チャック	Green G1 chucks					
	PS_N	スパナ Spanner	87	NDC	ハイブリッドG1チャック	Hybrid G1 chucks					
	CW	クラッチレンチ Clutch wrench		HGC	ニュードリルミルチャック	New drill mill chucks					
	KS	片口スパナ Spanner	88	PCH	ベンシルミルチャック	Pencil mill chucks					
	CS25	クーラントシール スクリュ用スパナ Spanner for Coolant sealing back-up screws		SMC	スマートチャック	Smart chucks					
	SA	長さ調節ネジ用スパナ Spanner for length adjustment bolt	89	NDC	パワーロックミーリングチャック	Power lock milling chuck					
	FS_LC	フックスパナ Hook spanner	90	DRC	CNCキーレスドリルチャック	CNC keyless drill chucks					
				LCF	スーパークリースドリームチャック	Super keyless dream chucks					
				SLC							

# FS スパナ Spanner

■ロックナット締付用

■For lock nut tightening



型番 Model	全長 Full length	質量 Mass (g)	適合品 Suitable goods					
			スーパーG1 チャック Super G1 Chuck		グリーンG1 チャック Green G1 Chuck		ニュードリル ミルチャック New drill mill Chuck	
			チャック Chuck	ロック ナット Lock nut → P78	チャック Chuck	ロック ナット Lock nut → P78	チャック Chuck	ロック ナット Lock nut → P79
FS 20	92	23	SGC 6	SGN 6				
FS 22	116	40					NDC 7S	NDN 7S
FS 26	140	43	SGC 8	SGN 8	GGC 8	SGN 8	NDC 7	NDN 7
FS 33	161	65	SGC 10	SGN 10	GGC 10	SGN 10	NDC 10	NDN 10
FS 36	194	100	SGC 12	SGN 12	GGC 12	SGN 12	NDC 13	NDN 13
FS 42	217	126	SGC 16	SGN 16			NDC 16	NDN 16
FS 50	273	222	SGC 20	SGN 20				
FS 52	282	222					NDC 20	NDN 20
FS 62	310	296	SGC 25	SGN 25			NDC 25	NDN 25
								PMC 20S

# FS\_T トルクリミッタ付スパナ Torque limit spanner

■スーパーG1チャック、グリーンG1チャック、ニュードリルミルチャックのロックナット締付用

■For tightening the lock nut of Super G1 chuck, Green G1 chuck and New drill mill chuck

いつも一定のトルクで締付けられ、安定した把握力が得られます。  
高い振れ精度を得るためにも、このスパナをお使い下さい。

It can always tighten with same torque, stable gripping performance can be obtained.

Use this spanner to achieve high runout accuracy.

## ■設定不要

## ■Torque setting is not required

推奨トルクに固定されており、変更できません。チャックに適合した型番を選定下さい。

Since the torque is fixed to the recommended value, it cannot be changed.  
Select a correct model suitable for chuck.

## ■軽快な操作

## ■Easy operation

レバーが長く、軽い力で締付できます。カチッと音がするまで締め付けて下さい。

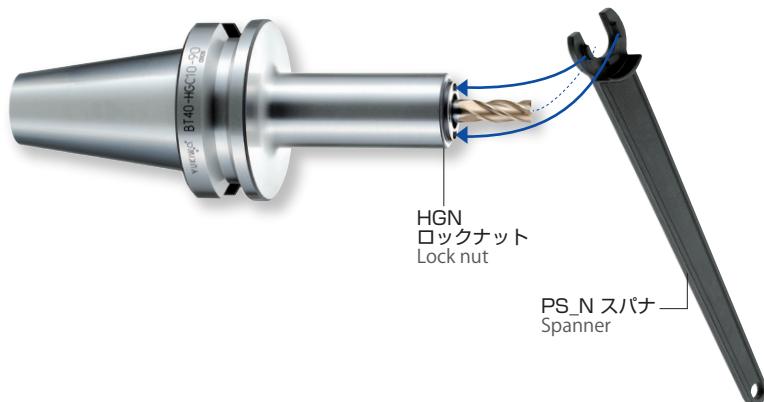
As the handle is long, it can be operated with small energy.  
Tighten until it clicks.

型番 Model	全長 Full length	質量 Mass (g)	設定 トルク Set torque (N·m)	適合品 Suitable goods					
				スーパーG1 チャック Super G1 Chuck		グリーンG1 チャック Green G1 Chuck		ニュードリル ミルチャック New drill mill Chuck	
				チャック Chuck	ロック ナット Lock nut → P78	チャック Chuck	ロック ナット Lock nut → P78	チャック Chuck	ロック ナット Lock nut → P79
FS 20T-SG	220	152	8	SGC 6	SGN 6				
FS 26T-SG	258	272	20	SGC 8	SGN 8	GGC 8	SGN 8		
FS 33T-SG	272	286	22	SGC 10	SGN 10	GGC 10	SGN 10		
FS 36T-SG	277	300	35	SGC 12	SGN 12	GGC 12	SGN 12		
FS 22T	214	154	13					NDC 7S	NDN 7S
FS 26T	219	174	13					NDC 7	NDN 7
FS 33T	272	288	20					NDC 10	NDN 10
FS 36T	277	298	30					NDC 13	NDN 13

# PS\_N | スパナ Spanner

■ハイブリッドG1チャックのロックナット締付用

■For tightening the lock nut of Hybrid G1 chuck



型番 Model	全長 Full length	質量 Mass (g)	適合品 Suitable goods	
			チャック Chuck	ロックナット Lock nut → P79
PS 6N	107	50	HGC 6	HGN 6N
PS 8N	138	60	HGC 8	HGN 8N
PS 10N	168	80	HGC 10	HGN 10N

# CW | クラッチレンチ Clutch wrench

■スマートチャック、スーパーG1チャックアドバンスの  
ナット締付用

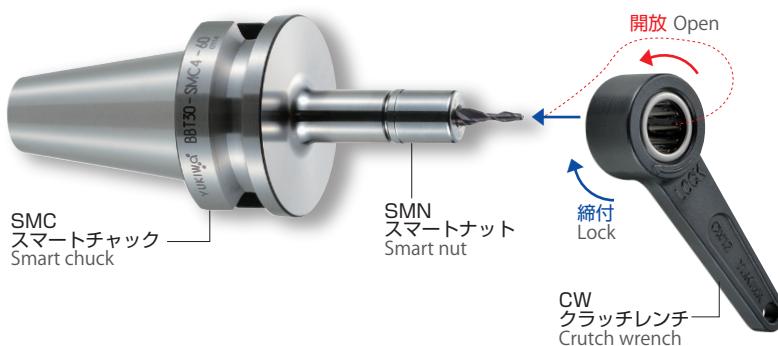
■For tightening the lock nut of Smart chuck and Super G1 chuck advance.

■操作が容易な一方向クラッチ式

■Easy operation by one-way clutch mechanism

ナットにスパナ掛けの溝がなく、任意の角度で操作できるので力を掛けやすく、狭い回転範囲でも回せます。スパナを裏返して入れると、締付と開放の方向が反転します。

Since no groove for spanner on the nut, can be operated at free angle. When using the opposite side of wrench, the direction of tightening and opening is reversed.

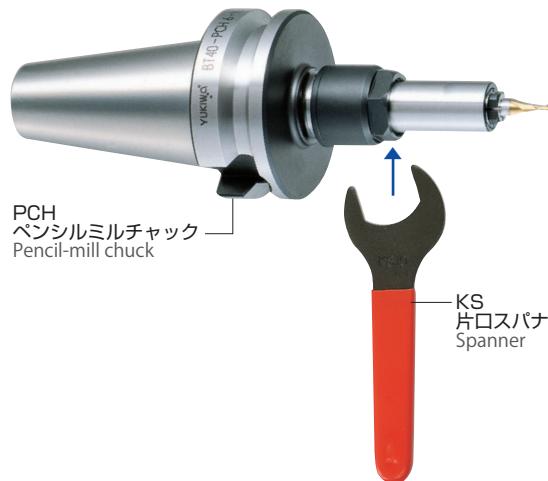


型番 Model	全長 Full length	質量 Mass (g)	適合品 Suitable goods	
			スーパーG1 チャック アドバンス Super G1 Chuck Advance	スマート チャック Smart Chuck
CW12	80	77		SMC4
CW50	258	712	SGC16AD	SGN16AD
CW55	300	840	SGC20AD : SGN20AD	:

# KS | 片口スパナ Spanner

■ペンシリルミルチャックのコレット締付用

■For tightening the collet of Pencil mill chuck



型番 Model	全長 Full length	質量 Mass (g)	適合チャック Applicable Chuck
KS 6	140	80	PCH 6
KS 10	161	130	PCH 10

# CS25 クーラントシールスクリュ用スパナ

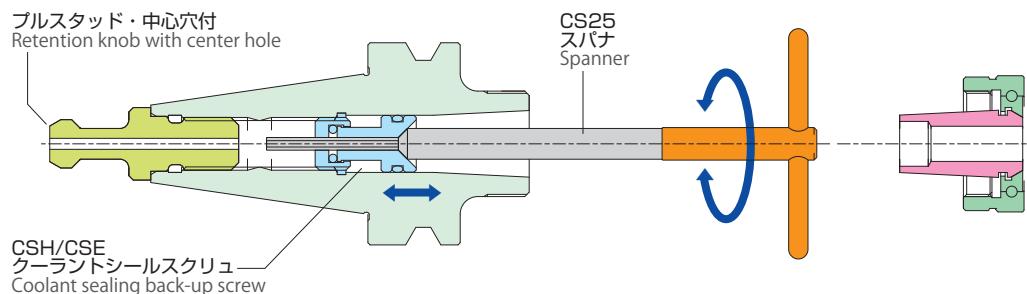
## Spanner for coolant sealing back-up screw

■スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、  
グリーンG1チャック、ニュードリルミルチャックの  
クーラントシールスクリュ用  
全サイズ共通で、長さ固定タイプと長さ調整タイプのどちらにも  
使用できます。

■For coolant sealing backup screw of Super G1 chuck, Super G1 chuck advance,  
Green G1 chuck and New drill mill chuck  
It can be used for all sizes, both Length adjustable type and Length not  
adjustable type.



型番 Model	全長 Full length	質量 Mass (g)	クーラントシールスクリュ Coolant sealing backup screw → P84	適合品 Applicable goods			
				スーパーG1 チャック Super G1 Chuck	スーパーG1 チャックアドバンス Super G1 Chuck Advance	グリーンG1 チャック Green G1 Chuck	ニュードリル ミルチャック New drill mill Chuck
CS 25	125	37	長さ調整タイプ Length adjustable type 	CSH 6	SGC 6		
				CSH 7			NDC 7 NDC 7S
				CSH 8	SGC 8	GGC 8	
				CSH 10	SGC 10	GGC 10	NDC 10
				CSH 12	SGC 12	GGC 12	
				CSH 13			NDC 13
				CSH 16	SGC 16	SGC 16AD	NDC 16
			長さ固定タイプ Length not adjustable type 	CSH 20	SGC 20	SGC 20AD	NDC 20
				CSE 7			NDC 7 NDC 7S
				CSE 8	SGC 8		
				CSE 10	SGC 10		NDC 10
				CSE 12	SGC 12		
				CSE 13			NDC 13
				CSE 16	SGC 16	SGC 16AD	NDC 16
				CSE 20	SGC 20	SGC 20AD	NDC 20



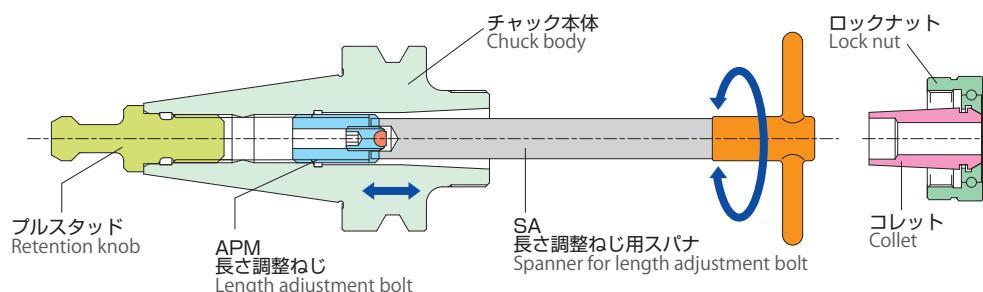
# SA | 長さ調整ねじ用スパナ Spanners for length adjustment bolt

■スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、  
グリーンG1チャック、ニュードリルミルチャックの  
長さ調整ねじ用

■For length adjustment bolt of Super G1 chuck, Super G1 chuck advance,  
Green G1 chuck and New drill mill chuck



			適合品 Applicable goods				
型番 Model	全長 Full length	質量 Mass (g)	長さ調整ねじ Length adjustment bolt ▶ P82	スーパーG1 チャック Super G1 Chuck	スーパーG1 チャックアドバンス Super G1 Chuck Advance	グリーンG1 チャック Green G1 Chuck	ニュードリル ミルチャック New drill mill Chuck
SA 7/8	110	40	APM 6	SGC 6			
			APM 7-1				NDC 7
			APM 7-2				
			APM 8-1	SGC 8			
			APM 8-2			GGC 8	
SA 10	110	70	APM 10-1	SGC 10		GGC 10	NDC 10
			APM 10-2			GGC 12	
SA 12/13	125	110	APM 12-1	SGC 12			
			APM 12-2			GGC 12	
			APM 13-1				NDC 13
			APM 13-2				
			APM 13-3				
SA 16/20	135	210	APM 16-1	SGC 16	SGC 16AD		NDC 16
			APM 16-2				
			APM 20-1	SGC 20	SGC 20AD		NDC 20
			APM 20-2				

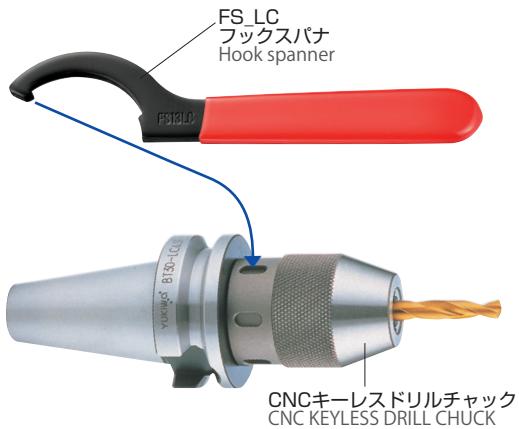


# FS\_LC フックスパナ Hook spanners

- スーパーkeylessドリームチャック、CNCキーレスドリルチャックの標準付属品
- 把握力アップ、緩み防止  
チャックを増し締めするためのフックスパナです。把握力がアップし、主軸急停止での緩みを防止します。

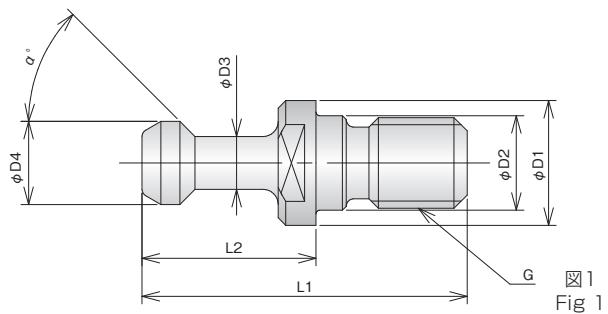
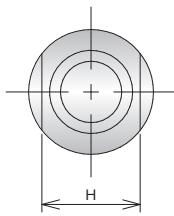
■Standard accessory of Super keyless dream chuck and CNC keyless drill chuck

■High gripping torque, prevent loosening  
Hook spanner for re-tightening the chuck. Owing to higher gripping torque, prevent loosening due to sudden stop of the spindle.

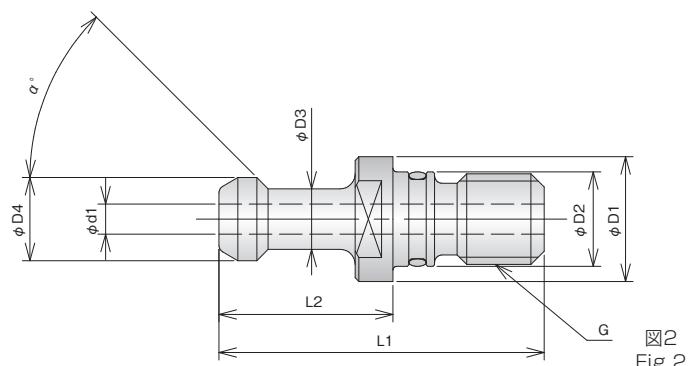
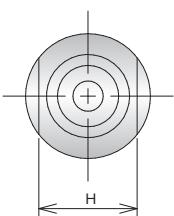


型番 Model	適合品 Applicable goods			
	全長 Full length	質量 Mass (g)	スーパーkeyless ドリームチャック Super keyless dream Chuck	CNCキーレスドリル チャック CNC keyless drill Chuck
FS 6.5LC	137	67		LC6.5F
FS 13LC	162	92	SLC 13	LC13F

## プルスタッド Retention knobs



## プルスタッド・中心穴付 Retention knobs (with center hole)



- スピンドルレスルーケーラント対応のマシニングセンタ用  
主軸から工具にクーラントが供給できるマシニングセンタ用の  
プルスタッドです。
- オイルホール付ドリル用
- 高圧クーラント対応（7MPa）
- 一般工具でも使用可能  
エンドミル、タップ、リーマなど、オイルホールのない工具で  
も、クーラントコレット・サイドスルー直撃が可能です。

- For the spindle through coolant type machining center  
Retention knob for the machining center that can supply coolant from  
spindle to the tooling.
- For drill with oil hole
- High pressure coolant is available (7MPa)
- Can be applied on general tools  
Even with tooling without oil hole, such as end mills, taps and reamers, the  
coolant can be directly injected to the processing part if coolant collet side  
through is used.

型番 Model	図 (Fig.)	$\alpha$ (°)	質量 Mass (g)	D1	D2	D3	D4	L1	L2	H	G	d1
P30T-1	1	45	29	16.5	12.5	7	11	43	23	13	M12	—
P30T-1CF	2	45	26	16.5	12.5	8	11	43	23	13	M12	4

# ツールクランプ Tool clamps

## ■着脱作業用

チャックのロックナットやブルスタッドの締付作業は大きな力が掛かるので、ツールクランプをご使用下さい。機械主軸やツールプリセッタで行なうと、空転や精度低下の恐れがあります。

## ■作業が安定

固定しにくいテーパシャンクを、確実に固定します。

## ■タテヨコ兼用

本体の固定は、縦、横、何れも可能です。

## ■For attaching / detaching work

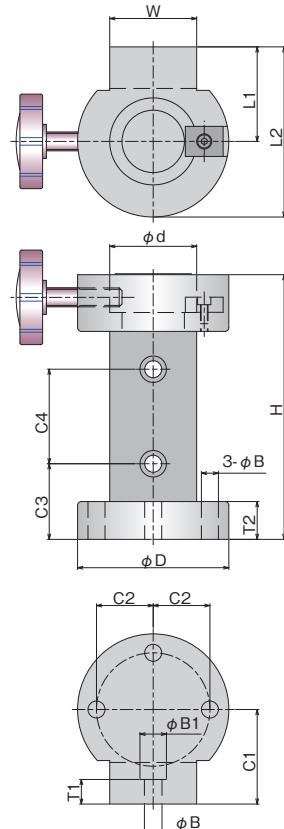
Since a large torque is required to tighten the lock nut and retention knob of the chuck, use the tool clamp. If it is done with tool presetter or done on machine spindle, it may cause idling and poor accuracy.

## ■Operation can be stabled

It can firmly fix the taper shank which is hard to fix.

## ■Vertical and horizontal

Holder body can be fixed either vertical or horizontal.



型番 Model	適合シャンク Applicable shank	質量 Mass (kg)	$\phi d$	$\phi D$	$\phi B$	$\phi B1$	T1	T2	C1	C2	C3	C4	L1	L2	H	W
YTC 30	BT30	2.6	46	80	9	14	13	20	50	30	40	50	50	90	140	
YTC 30BBT	BBT30	2.3													46	

- ・ロックナットには専用のスパナをお使い下さい。
- ・しっかりした台に、使いやすい高さで、ボルトで確実に固定してください。
- ・刃先に身体が触れないようにして下さい。万一、スパナが外れたり、緩んで空転する状態も想定し、安定した姿勢で作業して下さい。

- ・Use dedicated spanner for lock nut.
- ・Use it by fixing with bolt to a stable table of suitable height.
- ・Since it may occur that the spanner comes off or it is loose and idling, work in a stable position.

## ■弊社製品に関する注意事項

- 弊社製品を輸出する際は、関連法規の遵守をお願い致します。また弊社は、大量破壊兵器の開発・設計・製造・使用・保管を含む軍事的な用途や、国際的な平和や安全維持の妨げとなる行為を目的とする者に対して、弊社製品を輸出・販売・使用・保管することを、固くお断りいたします。
- ROBODRILL の掲載写真の使用は、ファナック株式会社様の許可を得ております。また、円テーブル・ツーリングシステムはユキワ精工の責任において製作しております。
  - カタログの内容は改良のため、予告なく変更することがございますので、ご了承願います。

## ■ Notice

- When exporting YUKIWA products, please comply with related laws and regulations. We firmly decline to export and sell YUKIWA products to those who aim for military purposes, such as developing, designing, manufacturing, using and keeping of arms for mass destruction and act against global peace and international security, and to let them use and keep YUKIWA products.
- Pictures of ROBODRILL in this catalogue are all shown under permission of FANUC Corporation. All the rotary tables and tooling system concerned are manufactured by YUKIWA SEIKO INC. under own responsibilities.
  - All the specifications in the brochure are subject to change without prior notice.

## ■ 販売店

**YUKIWA ユキワ精工株式会社**

本社・工場／〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1  
TEL.0258-81-1111代 FAX.0258-81-1112

東京営業所／〒335-0002 埼玉県蕨市塚越5丁目12番12号  
TEL.048-434-7101代 FAX.048-434-6101

名古屋営業所／〒480-1113 愛知県長久手市山野田1307番地  
TEL.0561-64-0300代 FAX.0561-64-0303

大阪営業所／〒578-0951 大阪府東大阪市新庄東3番7号  
TEL.06-6748-2020代 FAX.06-6748-2030

アジア営業部／〒480-1113 愛知県長久手市山野田1307番地  
TEL.0561-61-1400代 FAX.0561-64-0303

上海代表処／日本雪和精工株式会社 上海代表処  
〒200336 上海市长宁区娄山关路85号 东方国际大厦B座302室  
TEL.+86-21-6270-9020 FAX.+86-21-6270-9019

U.S.A./YUKIWA SEIKO U.S.A. INC.  
8227-H Arrowridge Blvd. Charlotte, N.C. 28273  
TEL.+1-704-527-3003 FAX.+1-704-523-3993

<https://www.yukiwa.co.jp/>

