

ブラザー工業株式会社 製
コンパクトマシニングセンタ
SPEEDIO 用

BROTHER Compact Machining Center
Most suitably using

CNC円テーブル・ ツールリングシステム 製品ラインアップ

CNC ROTARY TABLES & TOOLING SYSTEM
PRODUCT LINE-UP



YUKIWA SEIKO INC.

コンパクトマシニングセンタ **SPEEDIO**

《スピーディオ》


SPEEDIO
S300Xd2

SPEEDIO
S500Xd2

SPEEDIO
S700Xd2

SPEEDIO
W1000Xd2

基本仕様 Basic specifications	主軸最高回転数(min ⁻¹) Max. spindle speed	12,000 10,000 16,000 27,000 ※1 (オプション) (Optional)	高トルク(オプション) high-torque (Optional) (オプション) (Optional)
	各軸ストローク(mm) Stroke of each axis	W1000Xd2 X 1000 Y 500 Z 380 S700Xd2 X 700 Y 450 Z 300/380 ※2 S500Xd2 X 500 Y 450 Z 300/380 ※2 S300Xd2 X 300 Y 450 Z 300	
	工具本数(本) Tool storage capacity	14/21/28 ※3	
	早送り速度 (m/min) Rapid traverse rate	X/Y/Z 50/50/56	
	所要床面の大きさ (mm) Required floor space	W1000Xd2 2,410×2,443 S700Xd2 2,050×2,026 S500Xd2 1,560×2,026 S300Xd2 1,080×2,106	

※1 W1000Xd2では選定できません。 Can not be selected to W1000Xd2.

※2 Z軸380mm仕様はオプションです。 Z-axis 380mm specification is optional.

※3 S300Xd2では選定できません。 Can not be selected to S300Xd2.



SPEEDIO with Pallet Changer **R450Xd1**



SPEEDIO with Pallet Changer **R650Xd1**

基本仕様 Basic specifications	主軸最高回転数(min ⁻¹) Max. spindle speed	10,000 10,000 高トルク(オプション) high-torque (Optional) 16,000 (オプション) (Optional)
	各軸ストローク(mm) Stroke of each axis	R650X2 X 650 Y 400 Z 305 (工具本数 Tool storage capacity 14/22/28) X 650 Y 400 Z 435 (工具本数 Tool storage capacity 40) R450X2 X 450 Y 320 Z 305
	工具本数(本) Tool storage capacity	14/22/28/40 ※1
	早送り速度(m/min) Rapid traverse rate	X/Y/Z 50/50/50
	所要床面の大きさ(mm) Required floor space	R650Xd1 1,830×3,029 (工具本数 Tool storage capacity 14/22/28) 2,145×3,029 (工具本数 Tool storage capacity 40) R450Xd1 1,400×2,609

※1 R450Xd1では選定できません。
Cannot be selected to R450Xd1.

コンパクトマルチタスクマシン **SPEEDIO** **M200Xd1**



基本仕様 Basic specifications	主軸最高回転数(min ⁻¹) Max. spindle speed	10,000 16,000 (オプション) (Optional)
	旋削主軸最高回転数(min ⁻¹) Max. spindle speed	2,000
	移動量(X、Y、Z)(mm) Travels(mm)	X 200 Y 440 Z 305
	移動量(A、C)(度) Travels(deg.)	A 120～30(傾斜軸)(Tilt axis) C 360(旋削主軸)(Turning spindle)
	工具本数(本) Tool storage capacity	22/28
	早送り速度(X、Y、Z)(m/min) Rapid traverse rate	X 50 Y 50 Z 50
	割出し速度(A、C)(min ⁻¹) Indexing feed rate	A 60 C 200
	所要床面の大きさ(mm) Required floor space	1,280×2,667

CNC円テーブル・仕様

CNC Rotary Table・Specifications

ローコスト・ハイパフォーマンスモデル

Low-cost, high-performance models !

JNC(H) 140・170・200・250



- 小型軽量で、マシニングセンタの作業エリアが広く取れます。
手軽に使える円テーブルのスタンダードモデルです。
Compact size and light-weight secures a larger working area.
Standard models of rotary tables for simple use.
- JNCHシリーズは、ハイスピードタイプで生産性がアップします。
JNCH series are high-speed indexing models and productivity is improved.

		JNC140	JNC170 JNCH170	JNC200 JNCH200	JNC250 JNCH250
テーブル径 Table diameter	mm	140	170	200	250
センタ高さ Table center height	mm	110	135	160	200
インロー穴径 Table faucet diameter	mm	40H7	60H7	70H7	90H7
貫通穴径 Table through hole diameter	mm	28	45	56	72
クランプ方式 Clamp system	MPa	空圧 0.5~0.7 Pneumatic 0.5~0.7			
クランプトルク Clamp torque	N・m	120	230	450	650
許容作業荷重 Allowable operating load (N)	垂直 Vertical	4,000	5,000	7,000	8,000
	水平 Horizontal	2,000	3,000	4,000	5,000
	円周 Circumference	2,000	1,700	2,600	3,500
許容慣性モーメント Allowable inertia (kg・m ²)	縦置 Vertical use	0.25	0.5 [0.25]	1.0 [0.5]	2.0 [1.0]
	横置 Horizontal use	0.125	0.25 [0.125]	0.5 [0.25]	1.0 [0.5]
総合減速比 Total reduction ratio		1/72	1/90 [1/45]		
最高回転速度 Max. rotation speed	min ⁻¹	41.6	33.3 [66.6]		
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second	40	40	40	30
製品質量 Product mass	kg	27	38	58	86

[] は高速回転仕様 JNCHシリーズの仕様値。

[] :High speed model JNCH series.



ハイグレード・ハイパフォーマンスモデル

High-grade, high-performance models!

YNCP 170·200·250

- テーブルの前後を大径軸受で支持していますので、このクラス最大の高剛性を誇ります。
Highest rigidity in this class, with large-size bearing supports.
- 強力クランプ機構を採用していますので、このクラス最大のクランプトルクを誇ります。
Highest clamping torque in this class, with powerful clamp system.



高クランプ・大口徑中心貫通穴モデル

High-clamping, large diameter center hole model !

BNC320

- テーブル軸を大径軸受けでガッチリ支持。高いクランプ力と合わせて、重切削に対応します。
Table shaft is supported by large bearings. Strong clamping allows heavy cutting.
- クラス最大のテーブル中心貫通穴 $\phi 160$ 。大径長物ワークに対応します。
Biggest table center hole dia. of 160 mm in the class. Available for big dia. and long work piece.

		YNCP170	YNCP200	YNCP250	BNC320
テーブル径 Table diameter	mm	170	200	250	320
センタ高さ Table center height	mm	135	160	200	230
インロー穴径 Table faucet diameter	mm	60H7	70H7	90H7	170H7
貫通穴径 Table through hole diameter	mm	45	56	72	160
クランプ方式 Clamp system	MPa	空圧 0.3~0.5 Pneumatic 0.3~0.5			空圧 0.3~0.5 Pneumatic 0.3~0.5
クランプトルク Clamp torque	N·m	550	850	1,050	3,000
許容作業荷重 Allowable operating load (N)	垂直 Vertical	9,000	10,000	11,000	18,000
	水平 Horizontal	4,000	6,000	7,000	11,000
	円周 Circumference	4,000	6,200	7,000	18,000
許容慣性モーメント Allowable inertia (kg·m ²)	縦置 Vertical use	0.5	1.0	2.0	5.0
	横置 Horizontal use	0.25	0.5	1.0	2.5
総合減速比 Total reduction ratio		1/90			1/90
最高回転速度 Max. rotation speed	min ⁻¹	33.3			22.2
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second	30	25	20	20
製品質量 Product mass	kg	43	69	114	175

CNC円テーブル・仕様

CNC Rotary Table・Specifications

小型マシン対応、薄型モデル

Slim-type model most suitable for small machine!

TNC 200・250



- ・ジグエリアが広くとれるため、複数のワーク取付が可能です。
Multiple workpieces can be mounted owing to secured wide jig area.
- ・サイドテーブルSTTシリーズとの組合せでジグエリア拡大
Wider jig area in combination with side table STT series.

			TNC200	TNC250
テーブル径 Table diameter	mm		130	145
センタ高さ Table center height	mm		160	200
インロー穴径 Table faucet diameter	mm		70H7	90H7
テーブル貫通穴径 Table through hole diameter	mm		65	72
クランプ方式 Clamp system	MPa		空圧 0.3~0.7 Pneumatic 0.3~0.7	
クランプトルク Clamp torque	N・m		340	700
許容作業荷重 Allowable operating load	垂直 Vertical	N	10,000	
	水平 Horizontal	N・m	380	500
	円周 Circumferential	N・m	300	550
許容慣性モーメント Allowable inertia moment	ヨコ置き Horizontal use	kg・m ²	0.5	1.0
	タテ置き Vertical use	kg・m ²	1.0	2.0
回転速度 Rotation speed	min ⁻¹		33.3	
総合減速比 Total reduction ratio			1/90	
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second		30	20
製品質量 Product mass	kg		43	74

※ヨコ置き時は、サイドテーブルを併用し、両センタ受けで使用する下さい。

In case of horizontal mounting, use the side table to support the both center of the work piece.



CNC傾斜円テーブル・仕様

CNC Tilting Rotary Table ・ Specifications



小型傾斜円テーブルのスタンダードモデル

Standard of compact tilting tables !

TNT 100・170

- ・クラス最小のコンパクトボディ。小型MCへの搭載に最適です。
Most compact body in this class and most suitable for small machining centers.

加工エリアワイドモデル

Larger-working area model !

TRB(H)140



- ・傾斜軸が±110° 動きますので、加工の利用範囲が広がります。自動化ラインに最適。
Tilting range is ±110° and various workings are available. Most suitable for an automation line.
- ・TRBH140は、ハイスピードで生産性をアップします。
TRBH140 as high-speed model increase productivity.

		TNT100		TNT170		TRB140 TRBH140	
		回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis
テーブル径 Table diameter	mm	100	—	120	—	140	—
傾斜軸センタ高さ Table center height	mm	—	135	—	180	—	215
インロー穴径 Table faucet diameter	mm	50H7	—	55H7	—	40H7	—
貫通穴径 Table through hole diameter	mm	28	—	40	—	28	—
水平時テーブル高さ Table height at vertical position	mm	180	—	240	—	215	—
傾斜作動範囲 Tilting range		—	+110°～-20°	—	+110°～-20°	—	+110°～-110°
クランプ方式 Clamp system	MPa	空圧 0.5～0.7 Pneumatic 0.5～0.7		空圧 0.3～0.5 Pneumatic 0.3～0.5		空圧 0.5～0.7 Pneumatic 0.5～0.7	
クランプトルク Clamp torque	N・m	200	320	520	1,100	120	450
総合減速比 Total reduction ratio		1/72	1/120	1/72	1/120	1/72 [1/36]	1/90
最高回転速度 Max. rotation speed	min ⁻¹	41.6	25	41.6	25	41.6 [83.3]	33.3
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second	35	40	30	45	40 [60]	90
製品質量 Product mass	kg	80		138		129	

[] は高速回転仕様TRBH140 の仕様値。

[]:High speed model TRBH140

CNC傾斜2連円テーブル・仕様

CNC Tilting Two-spindle Rotary Table · Specifications

5面加工+ワーク2個取りの高生産性対応モデル

High-productive models by 5-face machining & two work-pieces attachment.

TNT140L-M2



- ワークを2個同時加工が可能となり、サイクルタイム短縮に大きく貢献します。
Two work-pieces can be machined simultaneously and cycle time can be shortened.
- クラス最小のコンパクトボディー。小型MCへの搭載に最適です。
Most compact body in this class and most suitable for small machining centers.

		TNT140L-M2	
		回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis
テーブル径 Table diameter	mm	140	—
傾斜軸センタ高さ Table center height	mm	—	150
インロー穴径 Table faucet diameter	mm	40H7	—
貫通穴径 Table through hole diameter	mm	28	—
水平時テーブル高さ Table height at vertical position	mm	210	—
傾斜作動範囲 Tilting range		—	+110°～-20°
クランプ方式 Clamp system	MPa	空圧 0.5～0.7 Pneumatic 0.5～0.7	
クランプトルク Clamp torque	N・m	200	320
総合減速比 Total reduction ratio		1/72	1/120
最高回転速度 Max. rotation speed	min ⁻¹	41.6	25
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second	35	40
製品質量 Product mass	kg	120	

ダイレクトドライブCNC円テーブル・仕様

Direct Drive CNC Rotary Table · Specifications

高速・高トルク・高クランプモデル

High-speed · High-torque · High-clamping model !

DRD170



- DDモータだから、角度を直接検出し、高精度。磨耗劣化が少なく、ノーバックラッシュ。
DD motor detects an angle directly and precisely. Less abrasion and deterioration. No backlash.
- 回転速度が速く、クランプ動作時間が短いので割出時間が短い。
Short indexing time for high-speed rotation and short clamping time.
- 高クランプトルクで切削時の振動を防止します。
High-clamping torque prevents vibrations in machining.

		DRD170	
テーブル径 Table diameter	mm	90	
センタ高さ Table center height	mm	135	
インロー穴径 Table faucet diameter	mm	50H7	
テーブル貫通穴径 Table through hole diameter	mm	46	
クランプ方式 Clamp system	MPa	空圧 0.4~0.7 Pneumatic 0.4~0.7	
クランプトルク Clamp torque (N·m)	エアなし No air	100	
	0.5MPa	720	
許容作業荷重 Allowable operating load (N)	垂直 Vertical	1,200	
	水平 Horizontal	1,400	
	円周 Circumferential	2,400	
テーブル回転トルク Table rotation torque	N·m	39	
回転速度 Rotation speed	min ⁻¹	200	300
許容慣性モーメント Allowable inertia	kg·m ²	0.5	0.25
総合減速比 Total reduction ratio		1/1	
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second	15	
繰り返し精度 Repeatability	秒 second	4	
製品質量 Product mass	kg	63 (ケーブル含まず) (Cable not included)	



ダイレクトドライブCNC傾斜円テーブル・仕様

Direct Drive CNC Tilting Rotary Table・Specifications

ノンバックラッシュ・高速回転の傾斜円テーブルを実現！

Launched tilting rotary table of Non-backlash & High-speed rotation!

DTD170



- DDモータだから、角度を直接検出し、高精度。磨耗劣化が少なく、ノーバックラッシュ。
DD motor detects an angle directly and precisely. Less abrasion and deterioration. No backlash.
- 回転速度が速く、クランプ動作時間が短いので割出時間が短い。
Short indexing time for high-speed rotation and short clamping time.
- 高クランプトルクで切削時の振動を防止します。
High-clamping torque prevents vibrations in machining.

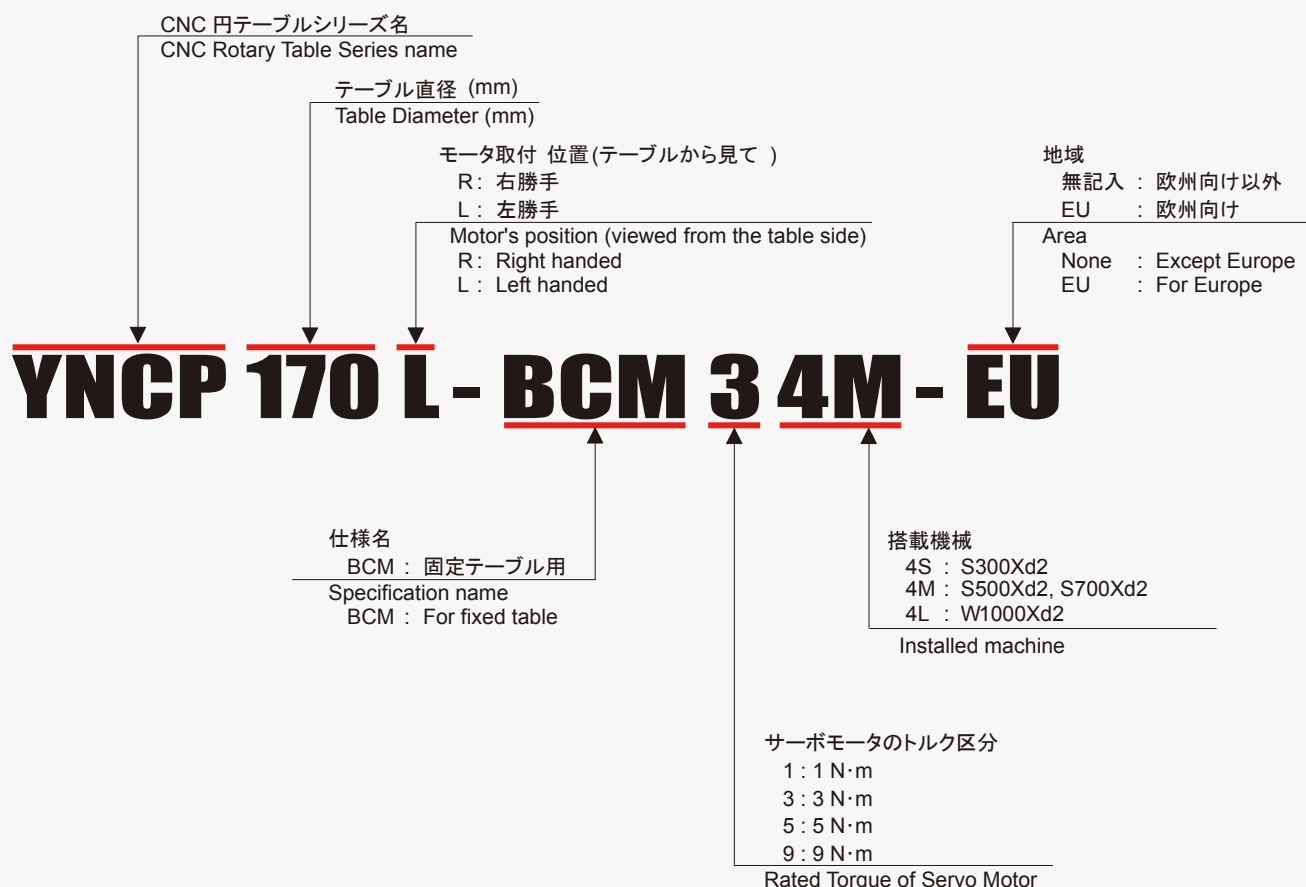
		DTD170	
		回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis
テーブル径 Table diameter	mm	90	—
傾斜軸センタ高さ Table center height	mm	—	200
インロー穴径 Table faucet diameter	mm	50H7	—
貫通穴径 Table through hole diameter	mm	46	—
水平時テーブル高さ Table height at vertical position	mm	240	—
傾斜作動範囲 Tilting range		—	+110°～-110°
クランプ方式 Clamp system	MPa	空圧 0.4～0.7 Pneumatic 0.4～0.7	
クランプトルク Clamp torque	N・m	600	700
総合減速比 Total reduction ratio		1/1	1/1
回転速度 Rotation speed	min ⁻¹	200	200
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second	15	20
製品質量 Product mass	kg	160	

型式の表現

Explanation on Model Number

SPEEDIO S300Xd2/S500Xd2/S700Xd2/W1000Xd2用 (注)

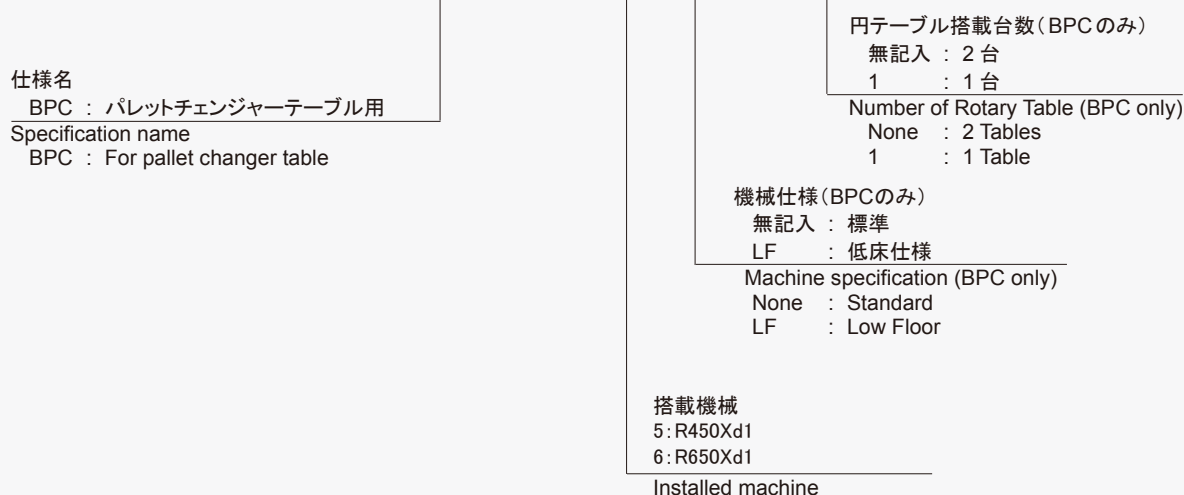
For SPEEDIO S300Xd2/S500Xd2/S700Xd2/W1000Xd2 (Note)



SPEEDIO R450Xd1/R650Xd1 用 (注)

For SPEEDIO R450Xd1/R650Xd1 (Note)

YNCP 170 L - BPC 35LF - 1 - EU



(注) 移設検知装置付き仕様の場合、搭載機械名末尾に「RD」が付きますが、円テーブルの型式は変わりません。

(Note) Although the model name of the mating machine is affixed with “-RD” when the specifications are with relocation detector device, the model of the rotary table does not change.

円テーブル選定表

Selection of Rotary Tables

欧州向け仕様をご用命の際は、型式の末尾に「-EU」を付けてご指示下さい。

When the specifications for European countries are required, please suffix "-EU" to the end of model number.

BCM仕様 (固定テーブル用)

BCM□4-Specification (for fixed table)

	S300Xd2				S500Xd2 / S700Xd2				W1000Xd2			
JNC140	JNC	140	L/R	-BCM14S	JNC	140	L/R	-BCM14M	JNC	140	L/R	-BCM14L
JNC(H)170	JNC	170	L/R	-BCM14S	JNC	170	L/R	-BCM14M	JNC	170	L/R	-BCM14L
	JNC	170	L/R	-BCM34S	JNC	170	L/R	-BCM34M	JNC	170	L/R	-BCM34L
	JNCH	170	L/R	-BCM34S	JNCH	170	L/R	-BCM34M	JNCH	170	L/R	-BCM34L
JNC(H)200	JNC	200	L/R	-BCM34S	JNC	200	L/R	-BCM34M	JNC	200	L/R	-BCM34L
	JNCH	200	L/R	-BCM34S	JNCH	200	L/R	-BCM34M	JNCH	200	L/R	-BCM34L
JNC(H)250	JNC	250	L/R	-BCM34S	JNC	250	L/R	-BCM34M	JNC	250	L/R	-BCM34L
	JNC	250	L/R	-BCM54S	JNC	250	L/R	-BCM54M	JNC	250	L/R	-BCM54L
	JNCH	250	L/R	-BCM54S	JNCH	250	L/R	-BCM54M	JNCH	250	L/R	-BCM54L
YNCP170	YNCP	170	L/R	-BCM14S	YNCP	170	L/R	-BCM14M	YNCP	170	L/R	-BCM14L
	YNCP	170	L/R	-BCM34S	YNCP	170	L/R	-BCM34M	YNCP	170	L/R	-BCM34L
YNCP200	YNCP	200	L/R	-BCM34S	YNCP	200	L/R	BCM34M	YNCP	200	L/R	BCM34L
YNCP250					YNCP	250	L/R	-BCM54M	YNCP	250	L/R	-BCM54L
					YNCP	250	L/R	-BCM94M	YNCP	250	L/R	BCM94L
TNC200	TNC	200	L	-BCM34S	TNC	200	L	-BCM34M	TNC	200	L	-BCM34L
TNC250					TNC	250	L	-BCM34M	TNC	250	L	-BCM34L
BNC320									◎ BNC	320	L/R	-BCM94L
TNT100	TNT	100	L	-BCM14S	TNT	100	L	-BCM14M	TNT	100	L	-BCM14L
TNT170					TNT	170	L/R	-BCM34M	TNT	170	L/R	-BCM34L
TNT140-M2					TNT	140	L -M2	-BCM34M	TNT	140	L -M2	-BCM34L
TRB(H)140	TRB	140	L/R	-BCM14S	TRB	140	L/R	-BCM14M	TRB	140	L/R	-BCM14L
	TRBH	140	L/R	-BCM14S	TRBH	140	L/R	-BCM14M	TRBH	140	L/R	-BCM14L
DRD170	DRD	170		-BCM54S	DRD	170		-BCM54M	DRD	170		-BCM54L
DTD170	DTD	170		-BCM54S	DTD	170		-BCM54M	DTD	170		-BCM54L

◎ 機械テーブル取付用ベースが付属します。

Base plate for machine table installation is attached to the rotary table.

BPC仕様 (パレットチェンジャー用)**BPC□5-Specification (for pallet changer table)**

	R450Xd1				R450Xd1 低床 R450Xd1 Low floor			
JNC140	JNC	140	L	-BPC15	JNC	140	L	-BPC15LF
JNC(H)170	JNC	170	L	-BPC15	JNC	170	L	-BPC15LF
	JNC	170	L	-BPC35	JNC	170	L	-BPC35LF
	JNCH	170	L	-BPC35	JNCH	170	L	-BPC35LF
JNC(H)200	◎ JNC	200	L	-BPC35	◎ JNC	200	L	-BPC35LF
	◎ JNCH	200	L	-BPC35	◎ JNCH	200	L	-BPC35LF
YNCP170	◎ YNCP	170	L	-BPC15	◎ YNCP	170	L	-BPC15LF
	◎ YNCP	170	L	-BPC35	◎ YNCP	170	L	-BPC35LF
YNCP200	◎ YNCP	200	L	-BPC35	◎ YNCP	200	L	-BPC35LF
TNC200	TNC	200	L	-BPC35	TNC	200	L	-BPC35LF
TNT100	TNT	100	L	-BPC15	TNT	100	L	-BPC15LF
DRD170	DRD	170		-BPC55	DRD	170		-BPC55LF
DTD170					DTD	170		-BPC55LF-1

BPC□6-Specification (for pallet changer table)

	R650Xd1				R650Xd1 低床 R650Xd1 Low floor			
JNC140	◎ JNC	140	L	-BPC16	◎ JNC	140	L	-BPC16LF
JNC(H)170	◎ JNC	170	L	-BPC16	◎ JNC	170	L	-BPC16LF
	◎ JNC	170	L	-BPC36	◎ JNC	170	L	-BPC36LF
	◎ JNCH	170	L	-BPC36	◎ JNCH	170	L	-BPC36LF
JNC(H)200	◎ JNC	200	L	-BPC36	◎ JNC	200	L	-BPC36LF
	◎ JNCH	200	L	-BPC36	◎ JNCH	200	L	-BPC36LF
JNC(H)250	◎ JNC	250	L	-BPC36	◎ JNC	250	L	-BPC36LF
	◎ JNC	250	L	-BPC56	◎ JNC	250	L	-BPC56LF
	◎ JNCH	250	L	-BPC56	◎ JNCH	250	L	-BPC56LF
YNCP170	◎ YNCP	170	L	-BPC16	◎ YNCP	170	L	-BPC16LF
	◎ YNCP	170	L	-BPC36	◎ YNCP	170	L	-BPC36LF
YNCP200	◎ YNCP	200	L	-BPC36	◎ YNCP	200	L	-BPC36LF
YNCP250					◎ YNCP	250	L	-BPC56LF
					◎ YNCP	250	L	-BPC96LF
TNC200	TNC	200	L	-BPC36	TNC	200	L	-BPC36LF
TNC250	TNC	250	L	-BPC36	TNC	250	L	-BPC36LF
TNT100	TNT	100	L	-BPC16	TNT	100	L	-BPC16LF
TNT170	◎ TNT	170	L	-BPC36	◎ TNT	170	L	-BPC36LF
TNT140-M2	TNT	140	L	-M2 -BPC36	TNT	140	L	-M2 -BPC36LF
DRD170	◎ DRD	170		-BPC56	◎ DRD	170		-BPC56LF
DTD170	DTD	170		-BPC56-1	DTD	170		-BPC56LF-1

◎ 機械テーブル取付用ベースが付属します。

Base plate for machine table installation is attached to the rotary table.

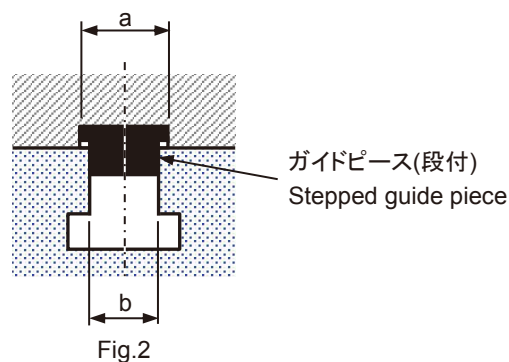
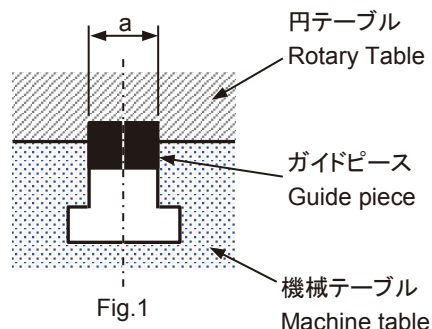
ガイドピース幅

Guide piece Width

BCM仕様 (固定テーブル用)

BCM-Specification (for fixed table)

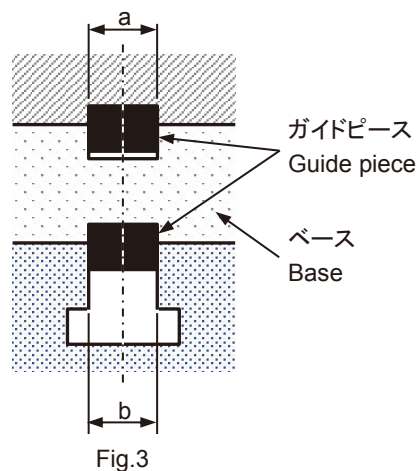
S300Xd2 / S500Xd2 / S700Xd2 / W1000Xd2				
Machine model	取付方法 Installing method	ガイドピース幅 Guide piece Width		
		Fig.	a (mm)	b (mm)
JNC140	取付金具 Fixture	1	14	
JNC(H)170				
JNC(H)200		2	18	14
JNC(H)250				
YNCP170		1	14	
YNCP200		2	18	14
YNCP250				
TNC200		1	14	
TNC250	2	18	14	
BNC320	ベース Base	3	18	14
TNT100	取付金具 Fixture	1	14	
TNT140-M2				
TNT170				
TRB(H)140				
DRD170				
DTD170				



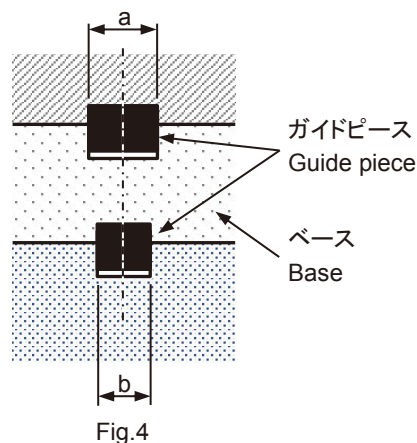
BPC仕様 (パレットチェンジャー用)

BPC-Specification (for pallet changer table)

Machine model	取付方法 Installing method	ガイドピース幅 Guide piece Width		
		Fig.	a (mm)	b (mm)
JNC140	取付金具 Fixture	2	14	12
JNC(H)170				
TNC200				
JNC(H)200	ベース Base	3	18	12
YNCP170			14	
YNCP200			18	
TNT100	取付金具 Fixture	2	14	12
DRD170				
DTD170				



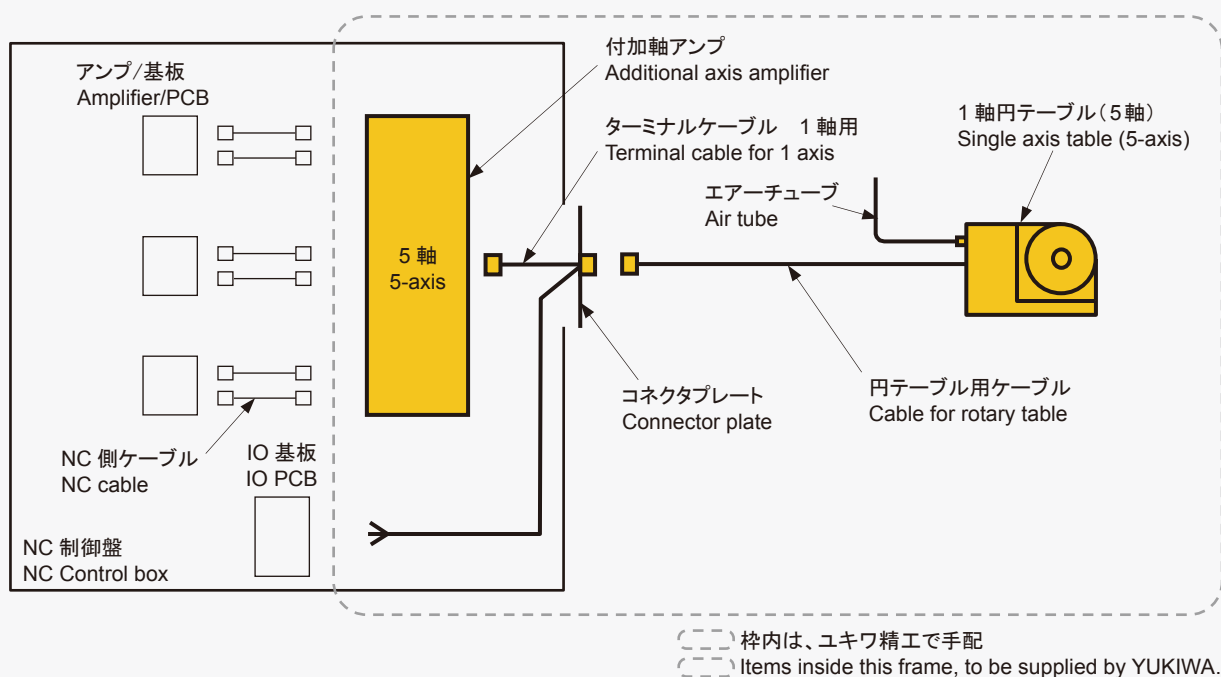
Machine model	R650Xd1			
	取付方法 Installing method	ガイドピース幅 Guide piece Width		
		Fig.	a (mm)	b (mm)
JNC140	ベース Base	4	14	12
JNC(H)170			18	
JNC(H)200			14	
JNC(H)250			18	
YNCP170			14	
YNCP200			18	
YNCP250			14	
TNC200			18	
TNC250	取付金具 Fixture			
TNT100				
TNT140-M2				
TNT170				
DRD170	ベース Base	4	14	12
DTD170	取付金具 Fixture			



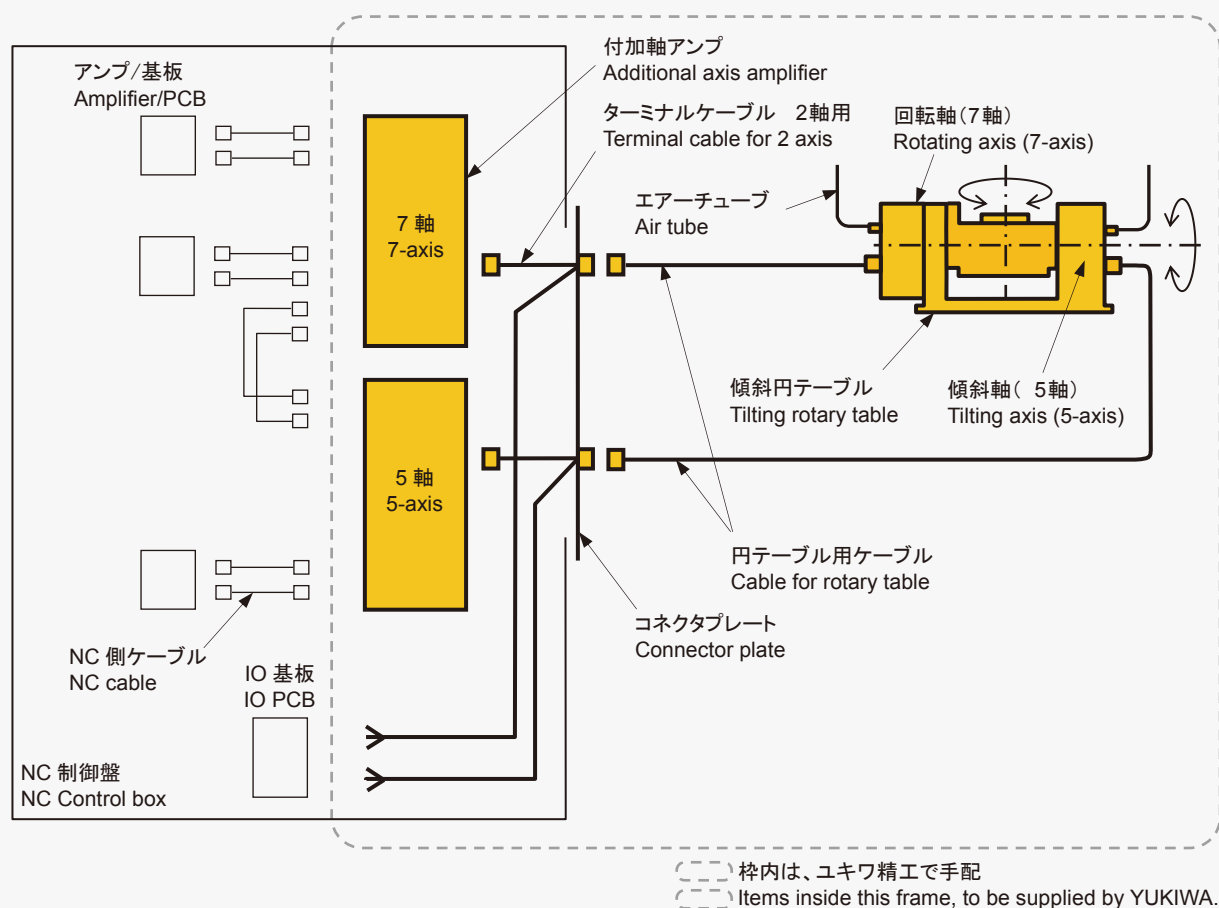
円テーブルの構成

Composition of CNC Rotary Tables

JNC(H)/YNCP/BNC320/TNC/DRD170 - BCM



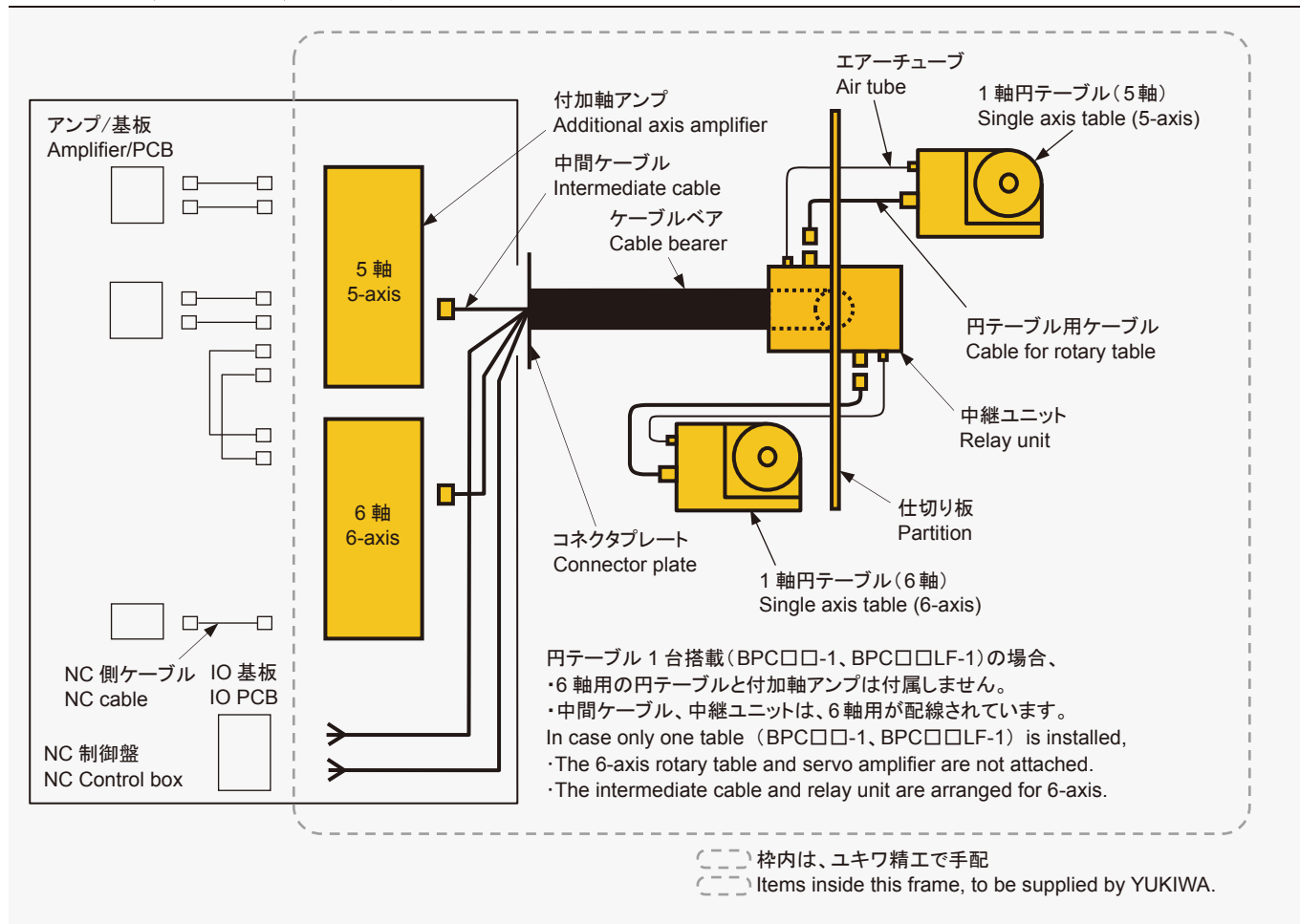
TNT/TRB(H)/DTD170 - BCM



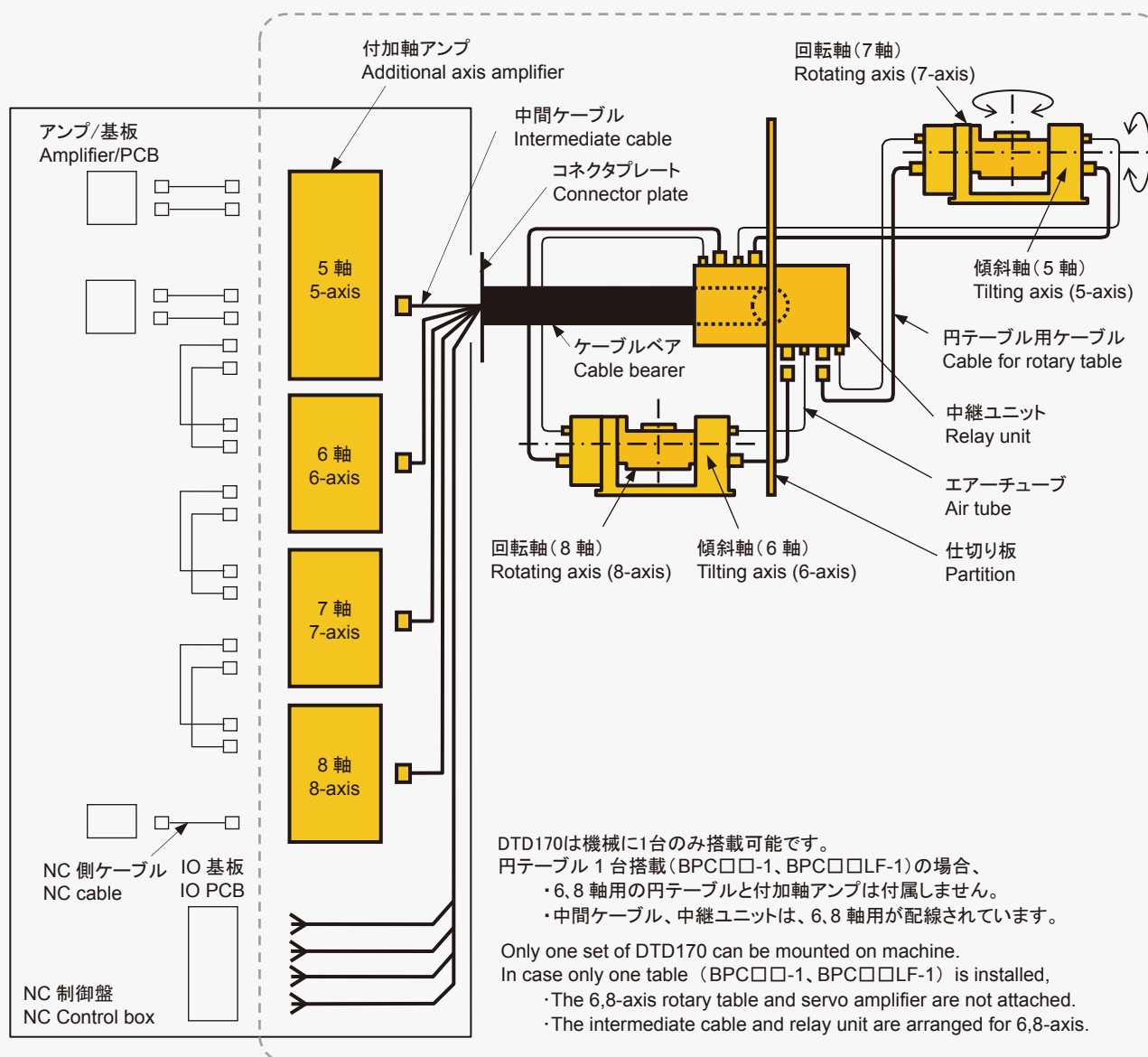
円テーブルの構成

Composition of CNC Rotary Tables

JNC(H)/YNCP/TNC/DRD170 - BPC



TNT/DTD170 - BPC



枠内は、ユキワ精工で手配

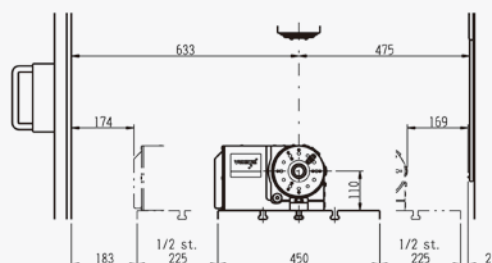
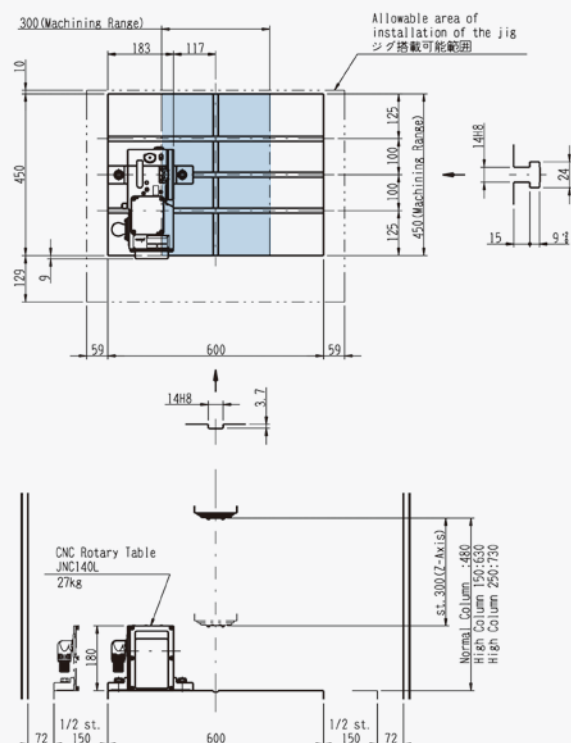
Items inside this frame, to be supplied by YUKIWA.

搭載レイアウト

Layout for Mounting

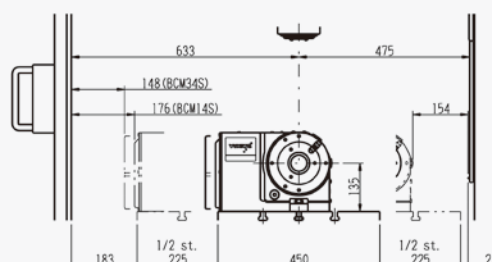
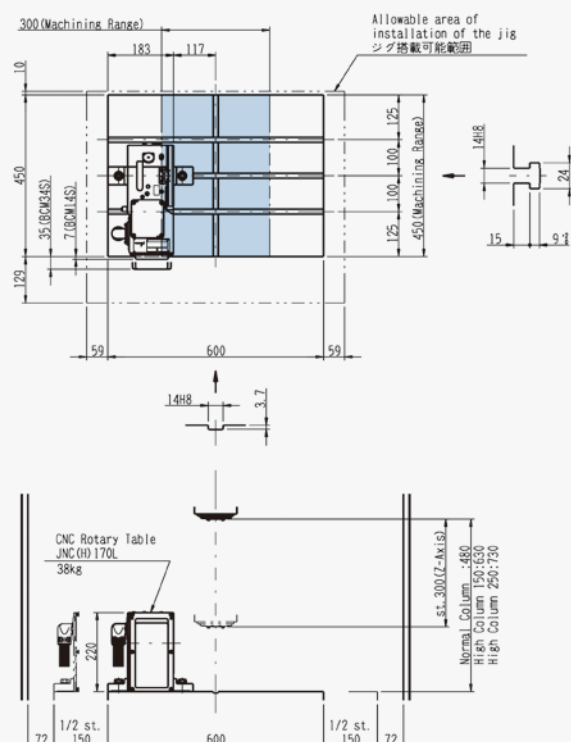
JNC140L-BCM14S

S300Xd2



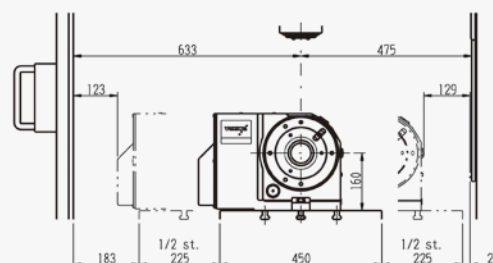
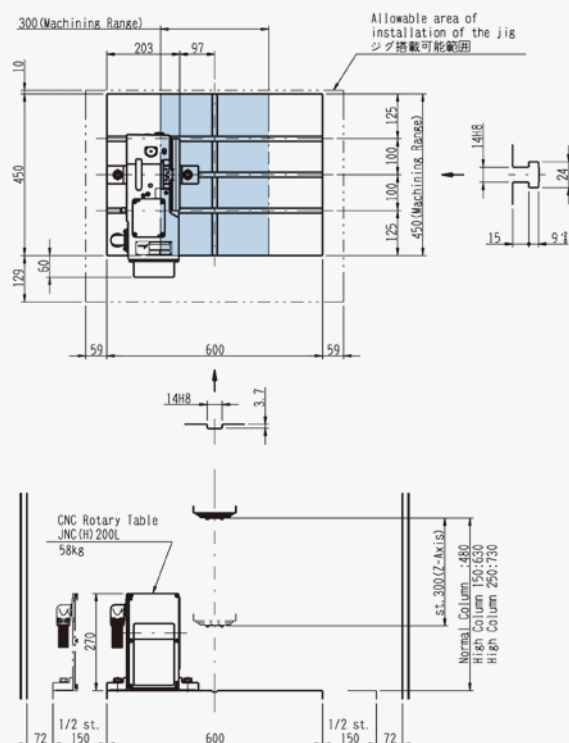
JNC(H)170L-BCM14S/34S

S300Xd2



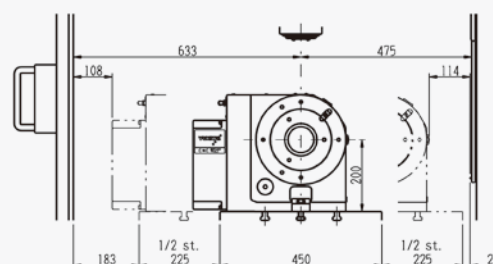
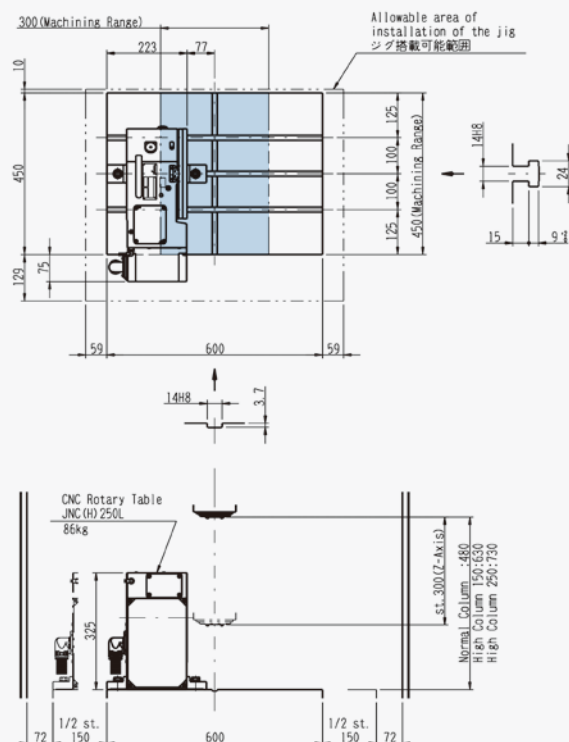
JNC(H)200L-BCM34S

S300Xd2



JNC(H)250L-BCM34S/54S

S300Xd2

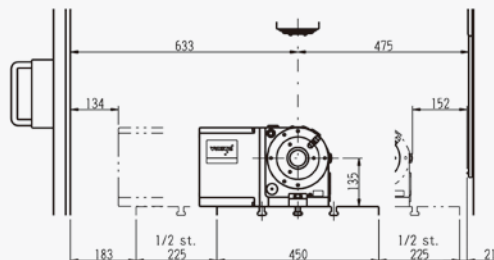
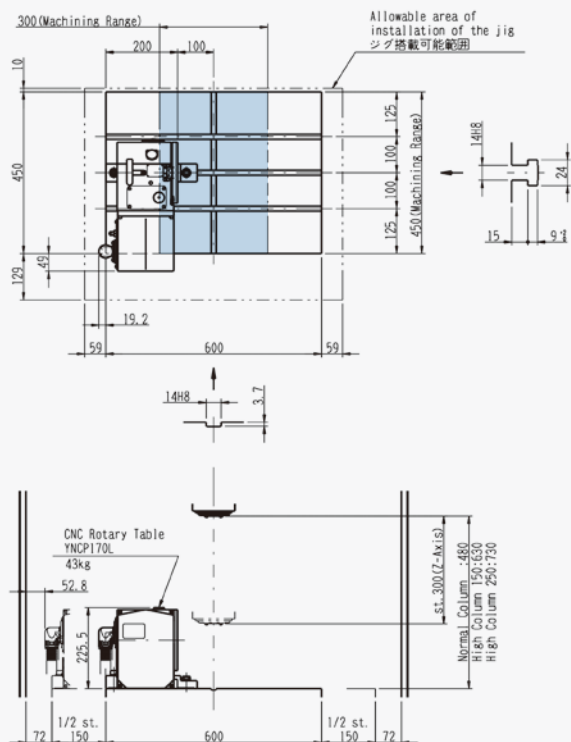


搭載レイアウト

Layout for Mounting

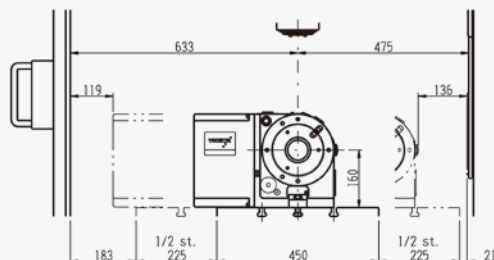
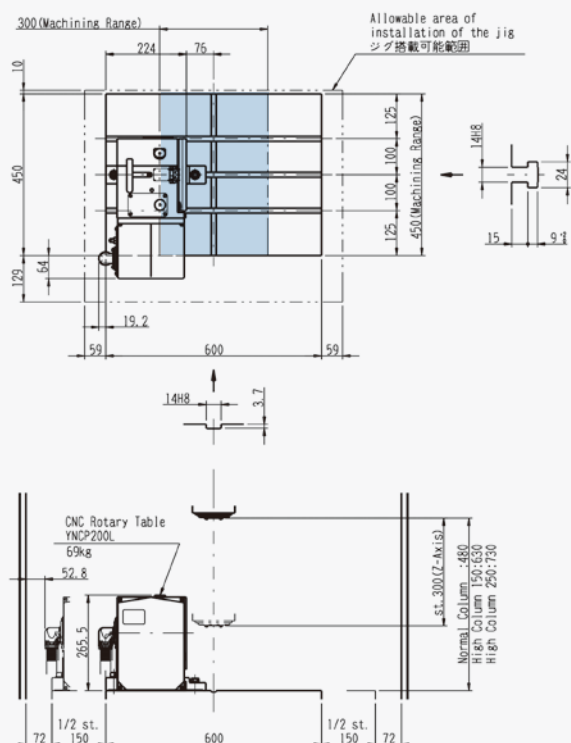
YNCP170L-BCM14S/34S

S300Xd2



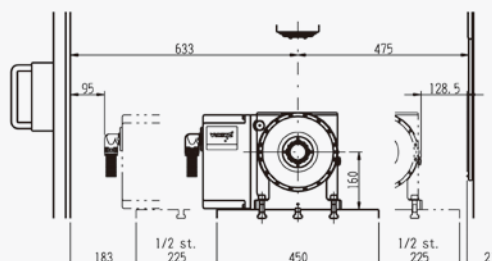
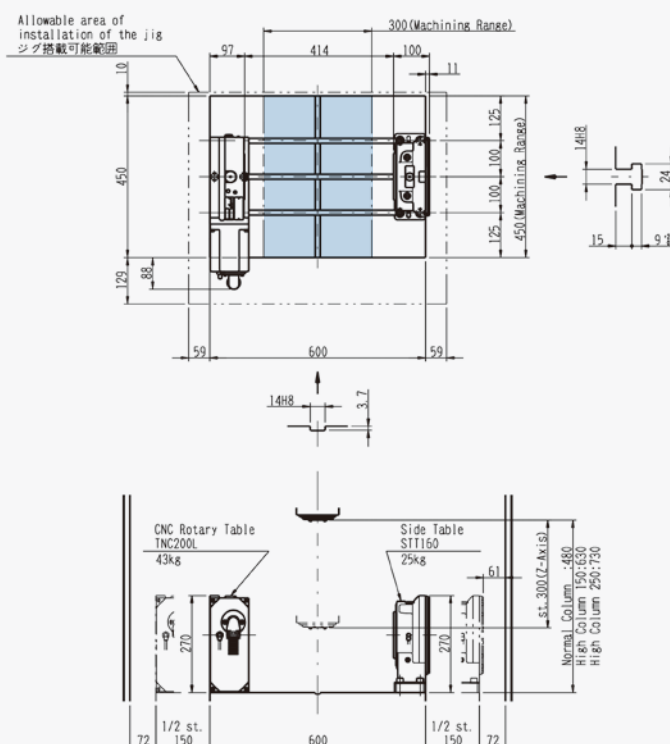
YNCP200L-BCM34S

S300Xd2



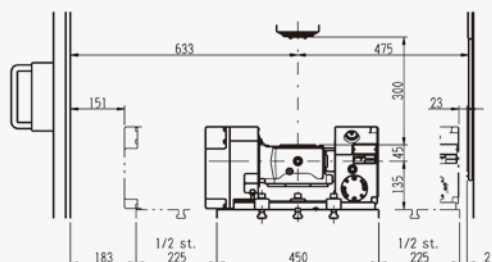
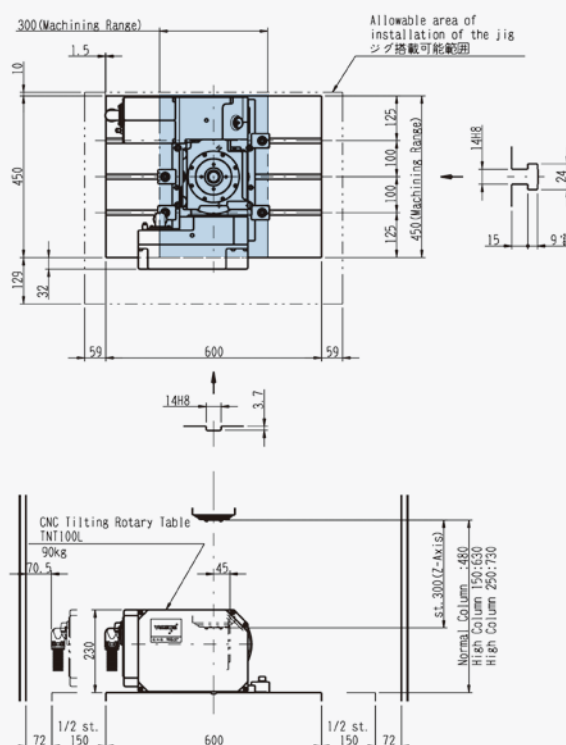
TNC200L-BCM34S

S300Xd2



TNT100L-BCM14S

S300Xd2

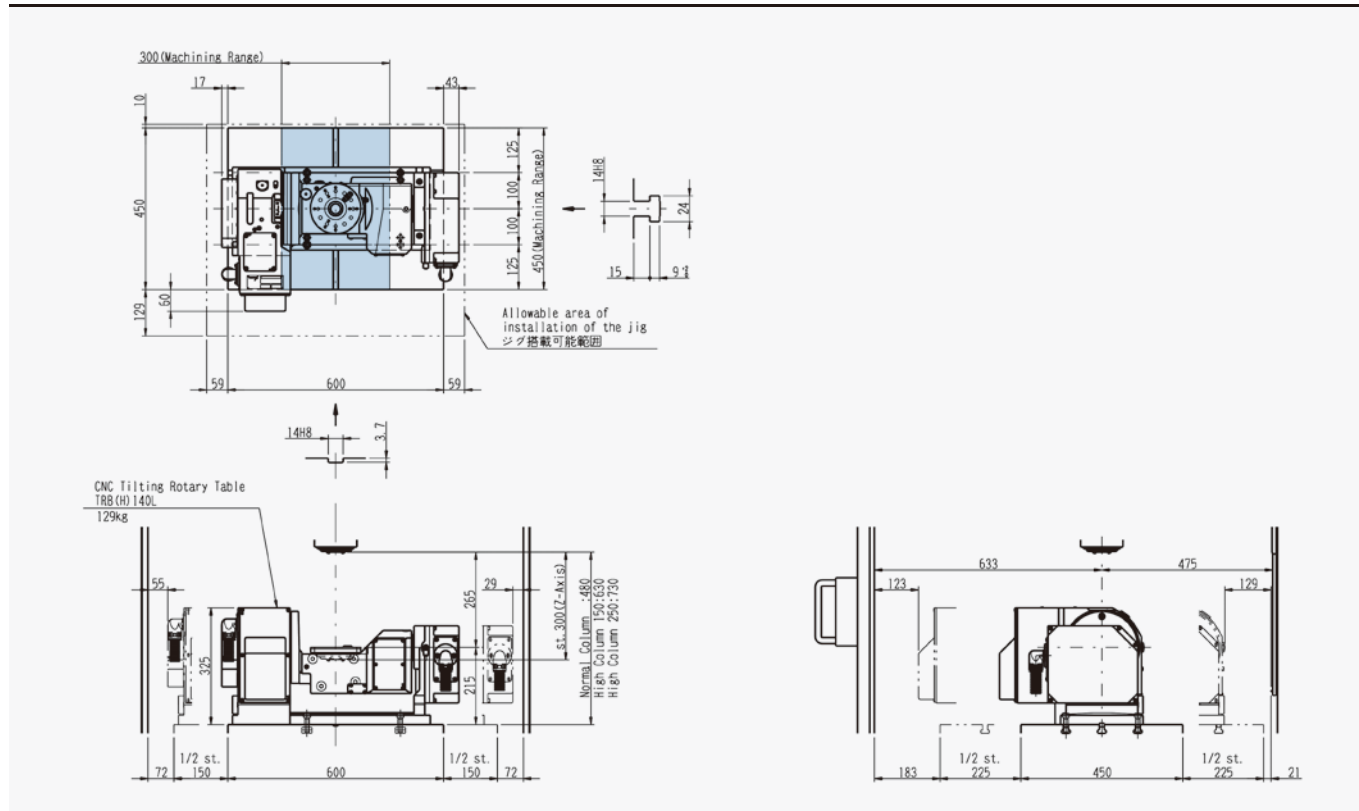


搭載レイアウト

Layout for Mounting

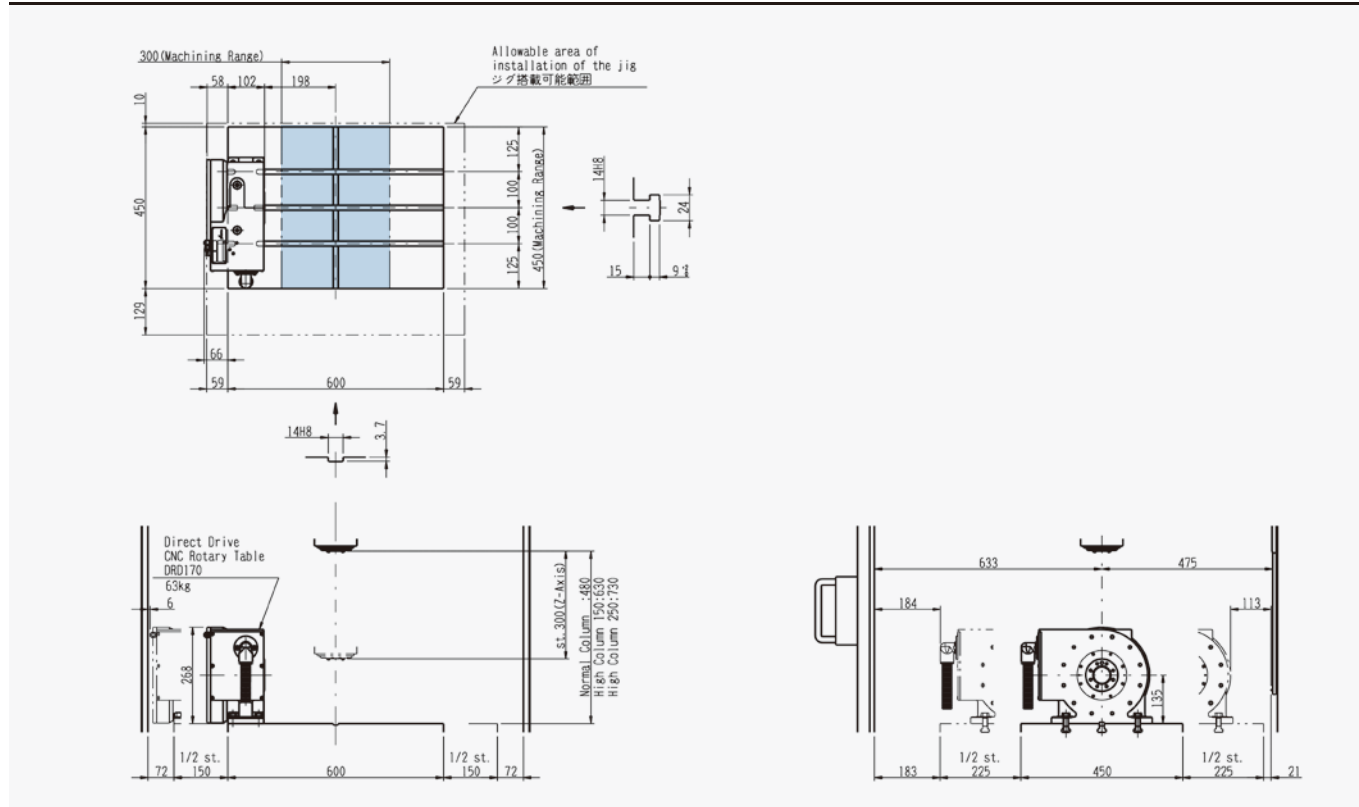
TRB(H)140L-BCM14S

S300Xd2



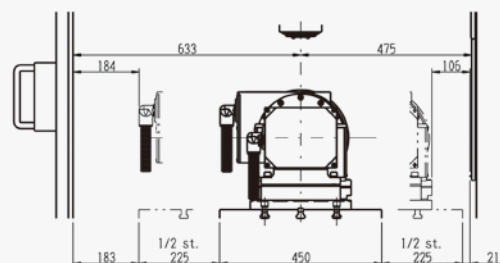
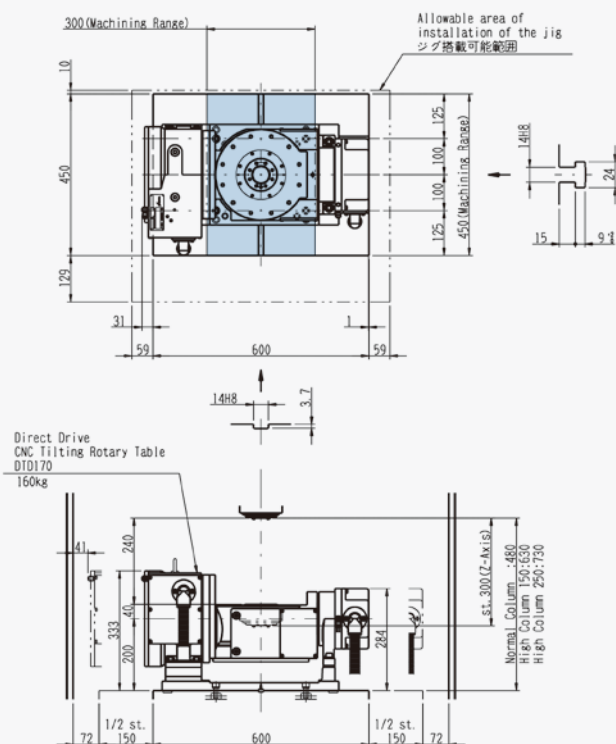
DRD170-BCM54S

S300Xd2



DTD170-BCM54S

S300Xd2

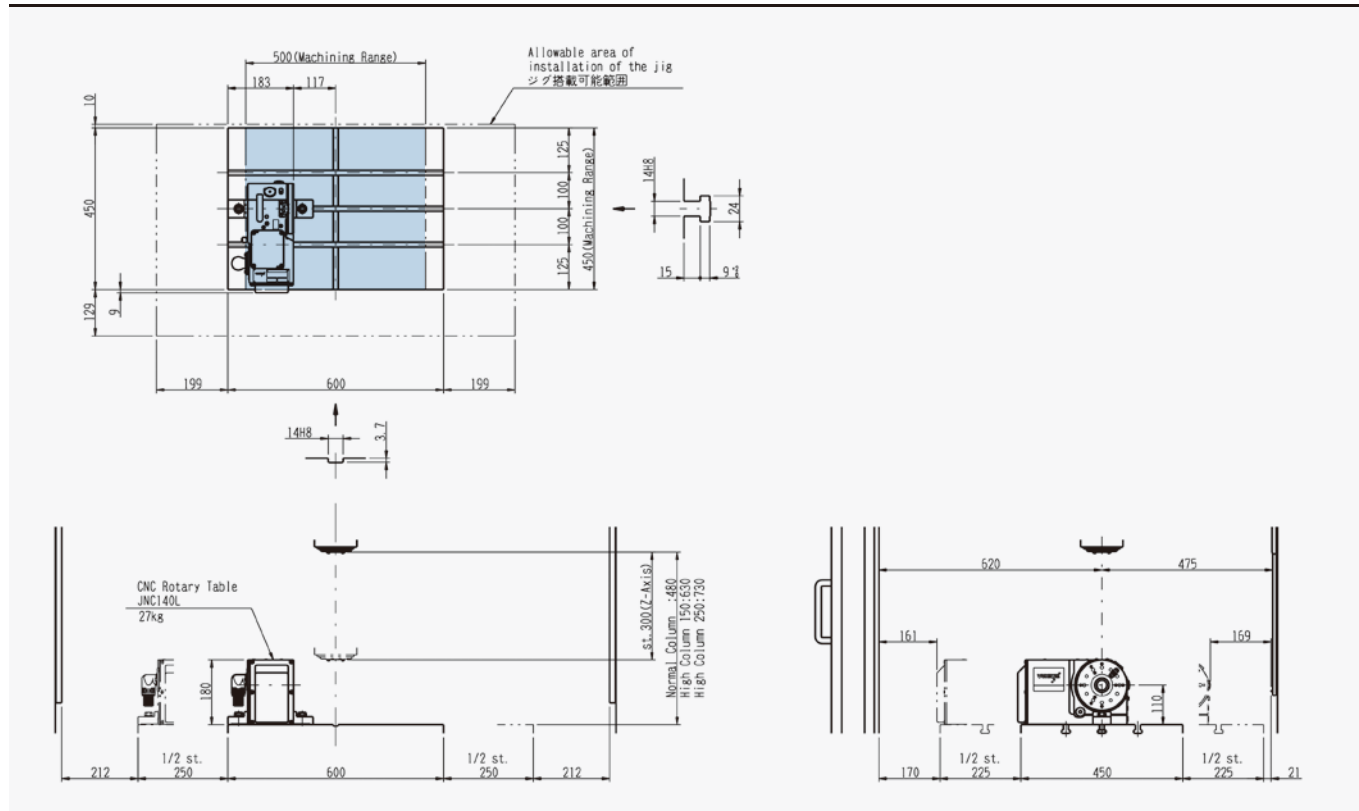


搭載レイアウト

Layout for Mounting

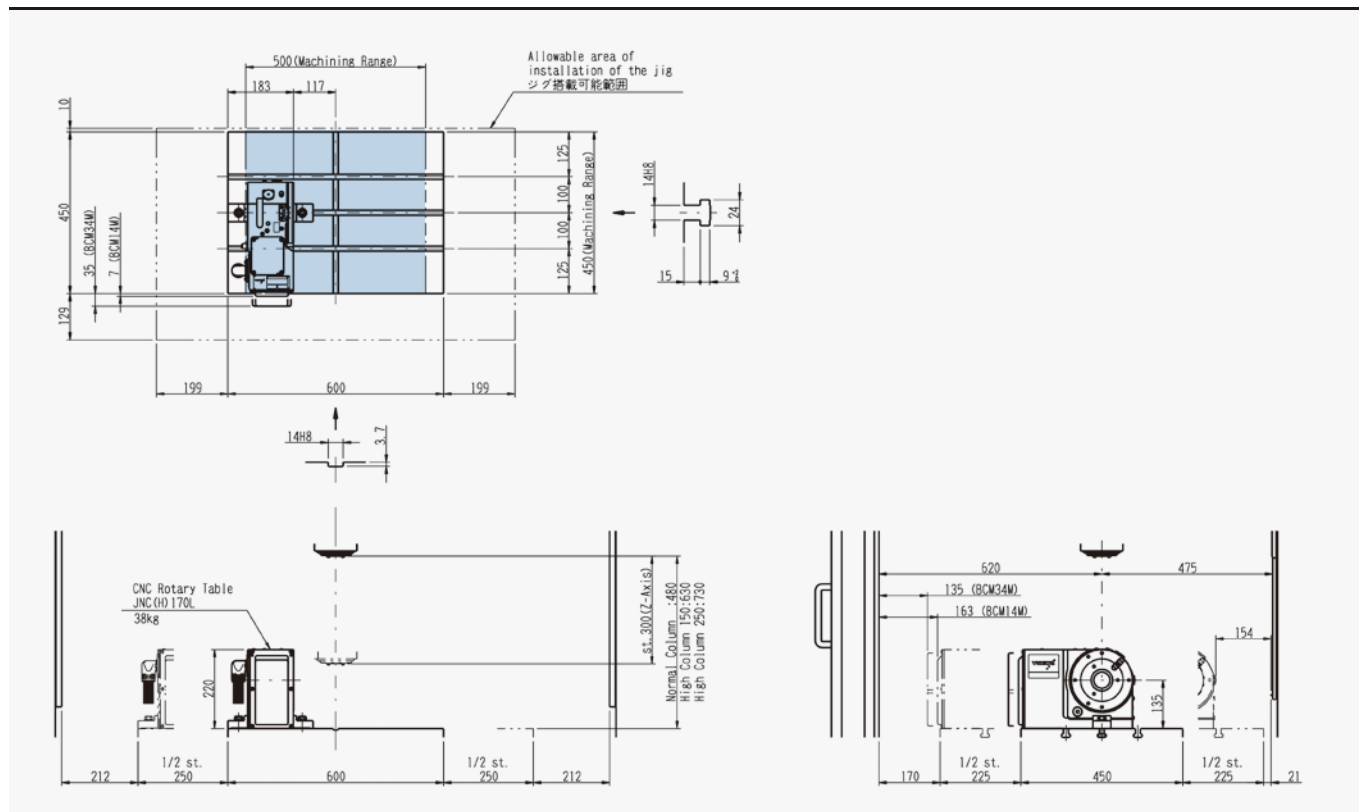
JNC140L-BCM14M

S500Xd2



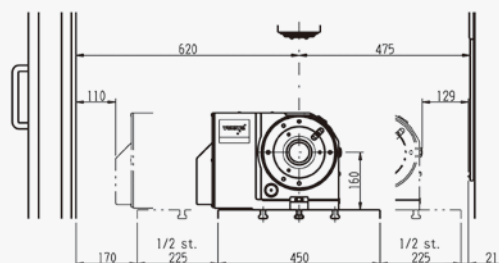
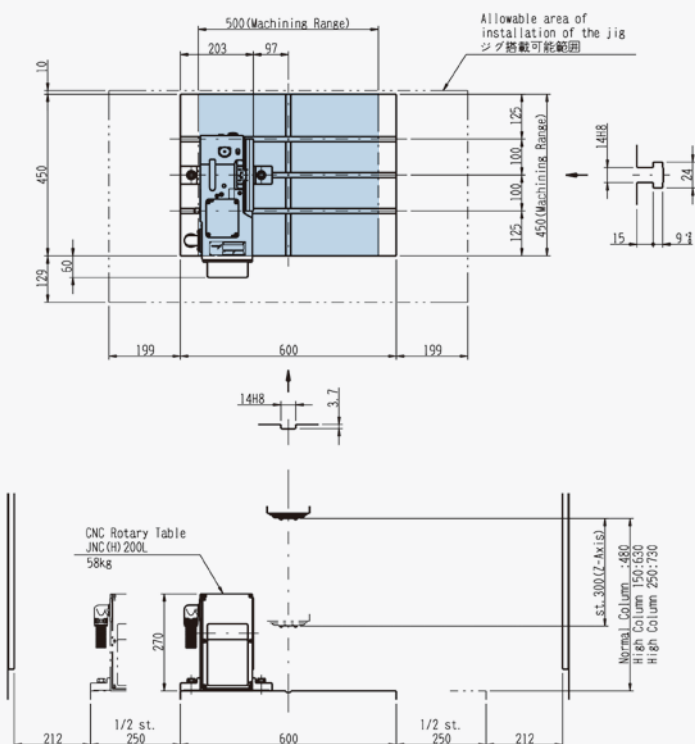
JNC(H)170L-BCM14M/34M

S500Xd2



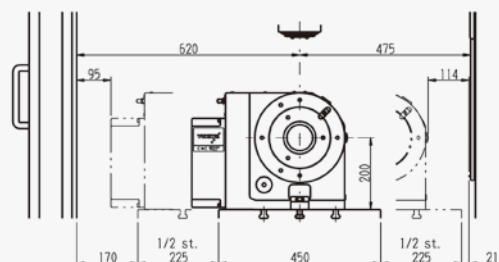
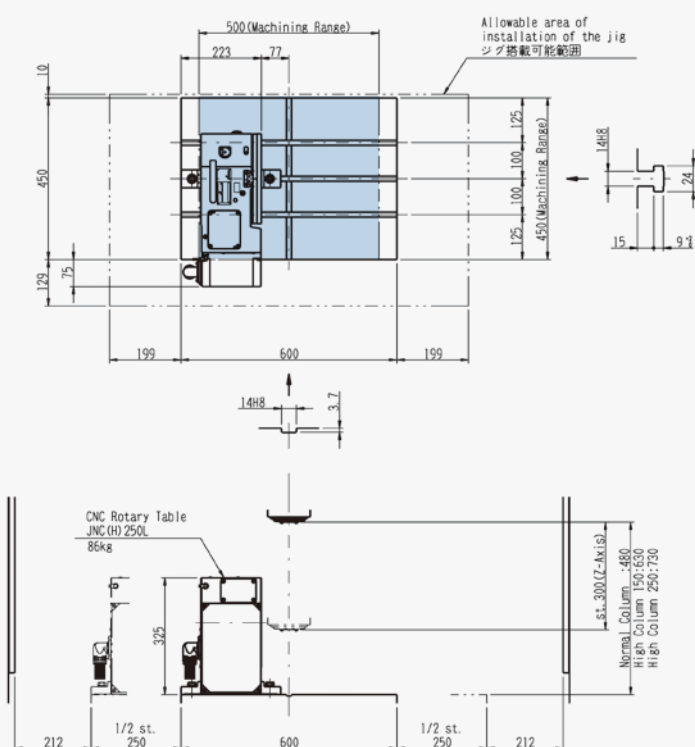
JNC(H)200L-BCM34M

S500Xd2



JNC(H)250L-BCM34M/54M

S500Xd2

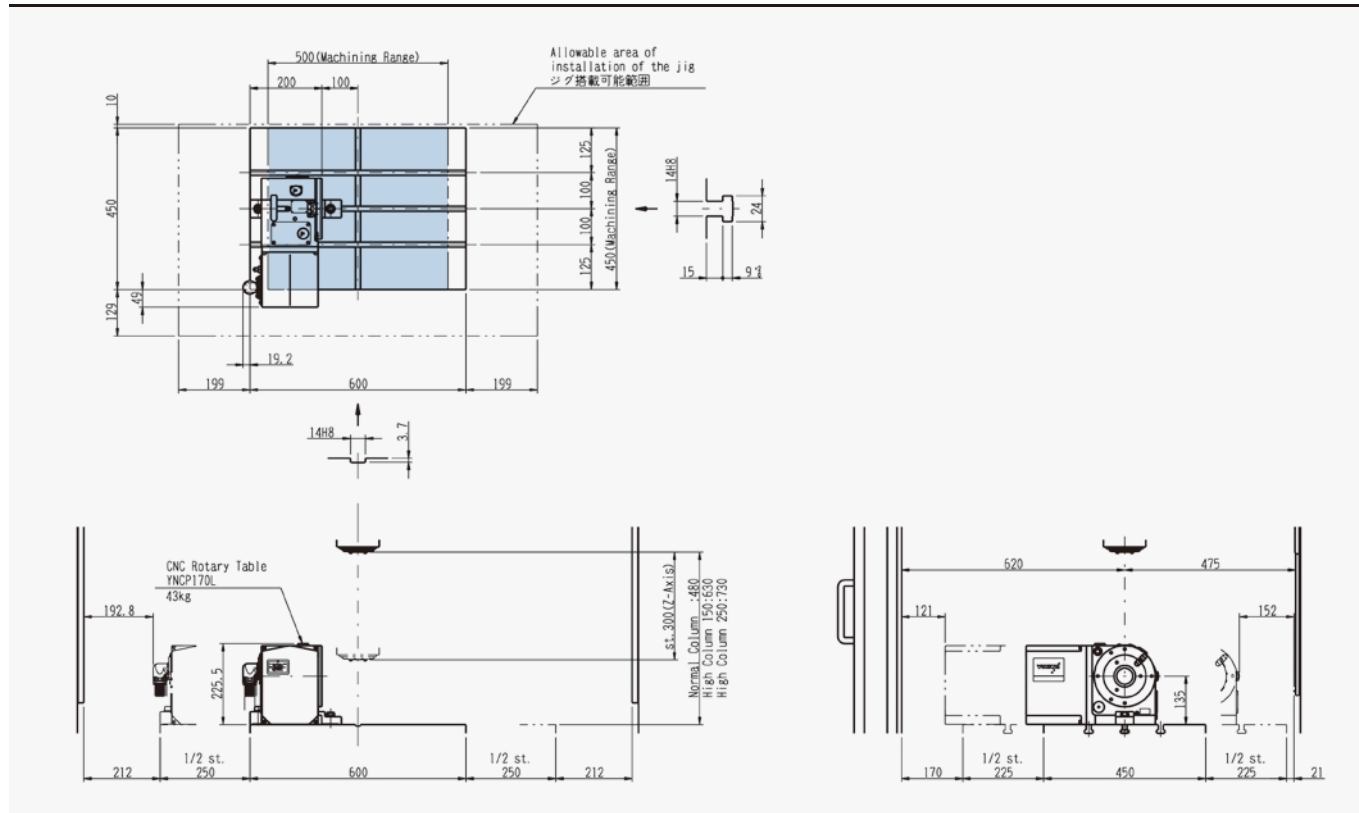


搭載レイアウト

Layout for Mounting

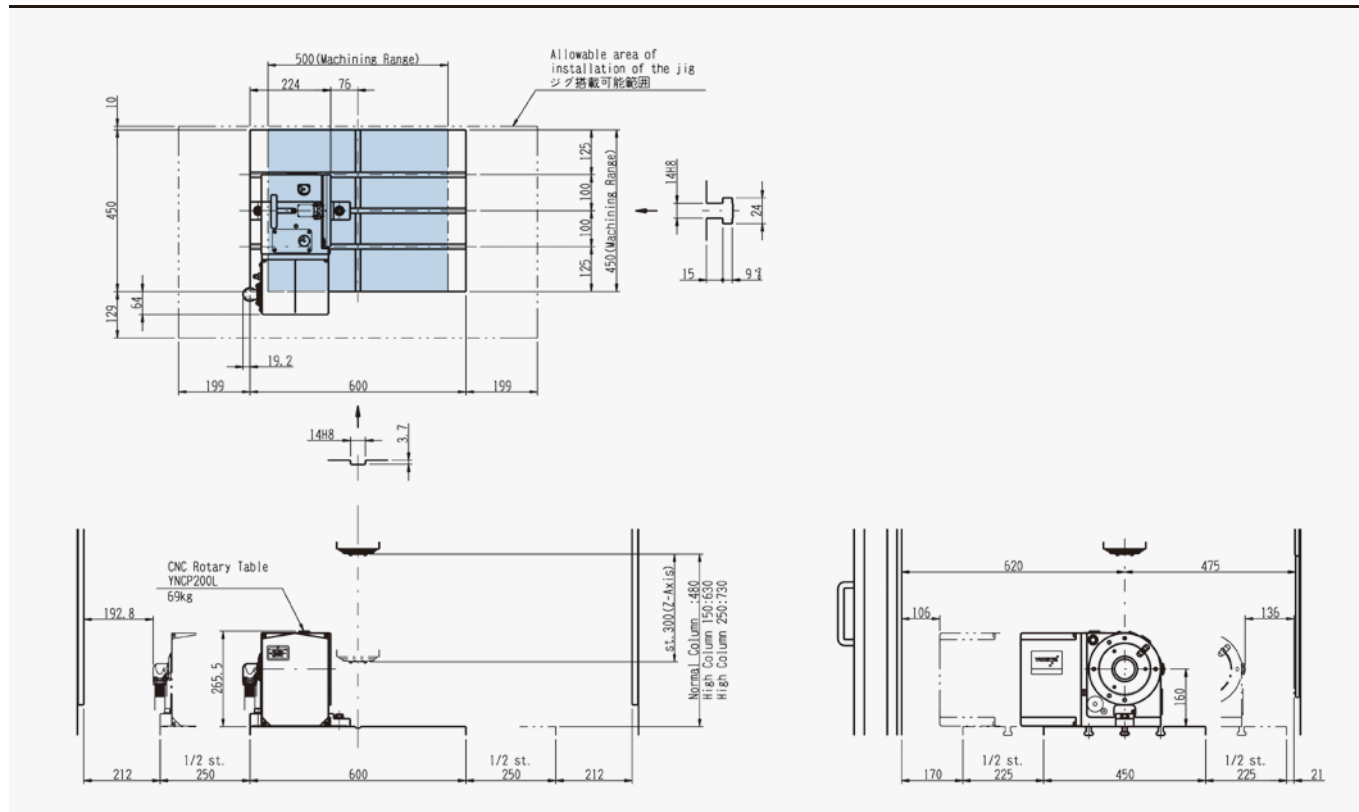
YNCP170L-BCM14M/34M

S500Xd2



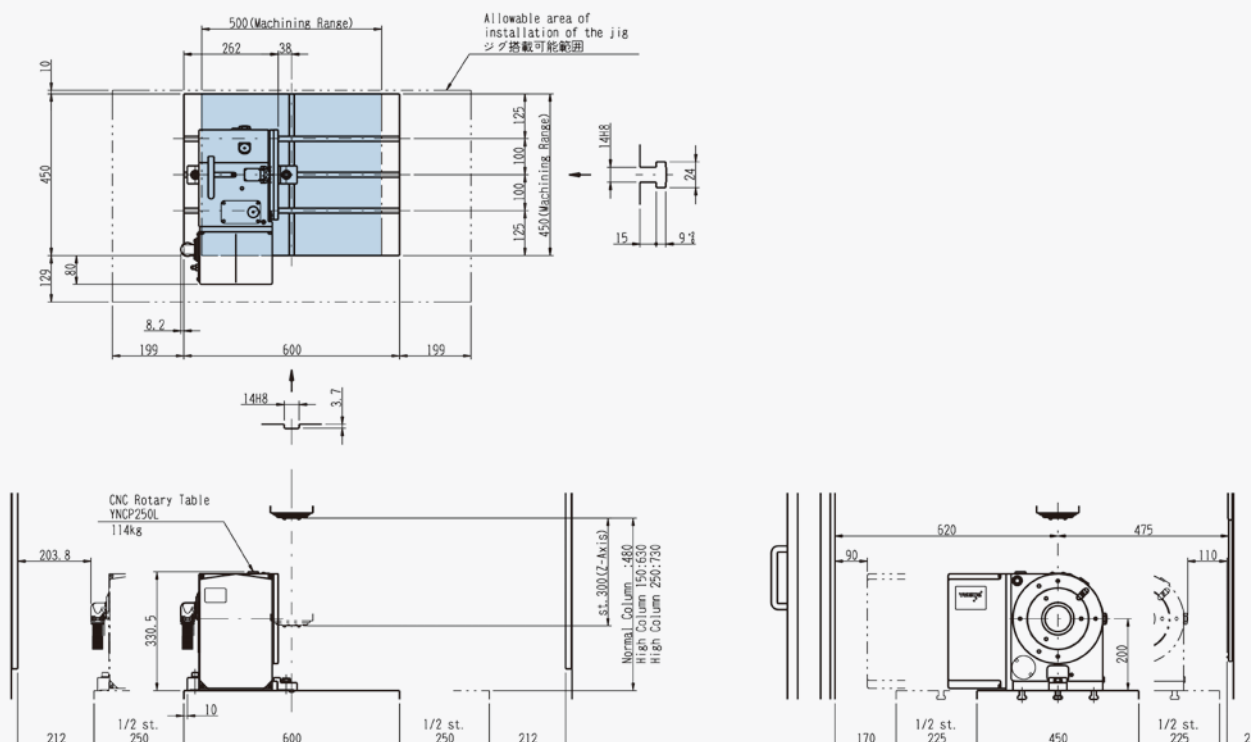
YNCP200L-BCM34M

S500Xd2



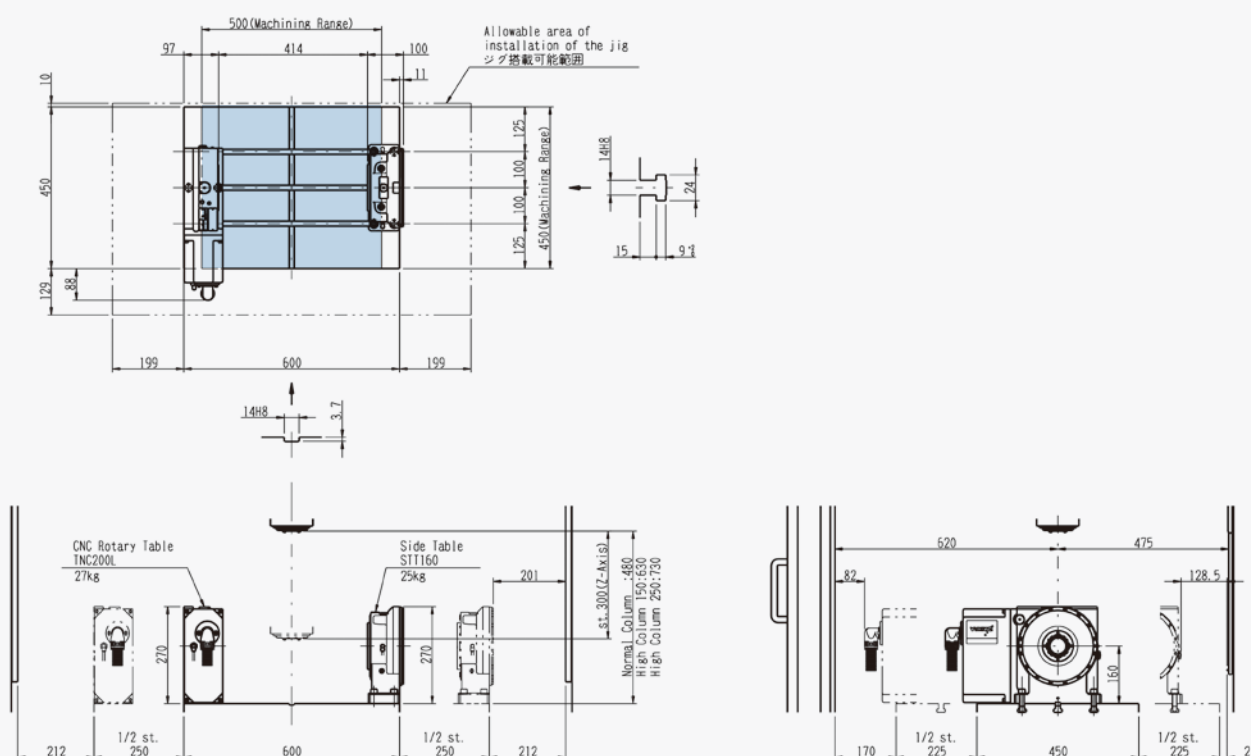
YNCP250L-BCM54M/94M

S500Xd2



TNC200L-BCM34M

S500Xd2

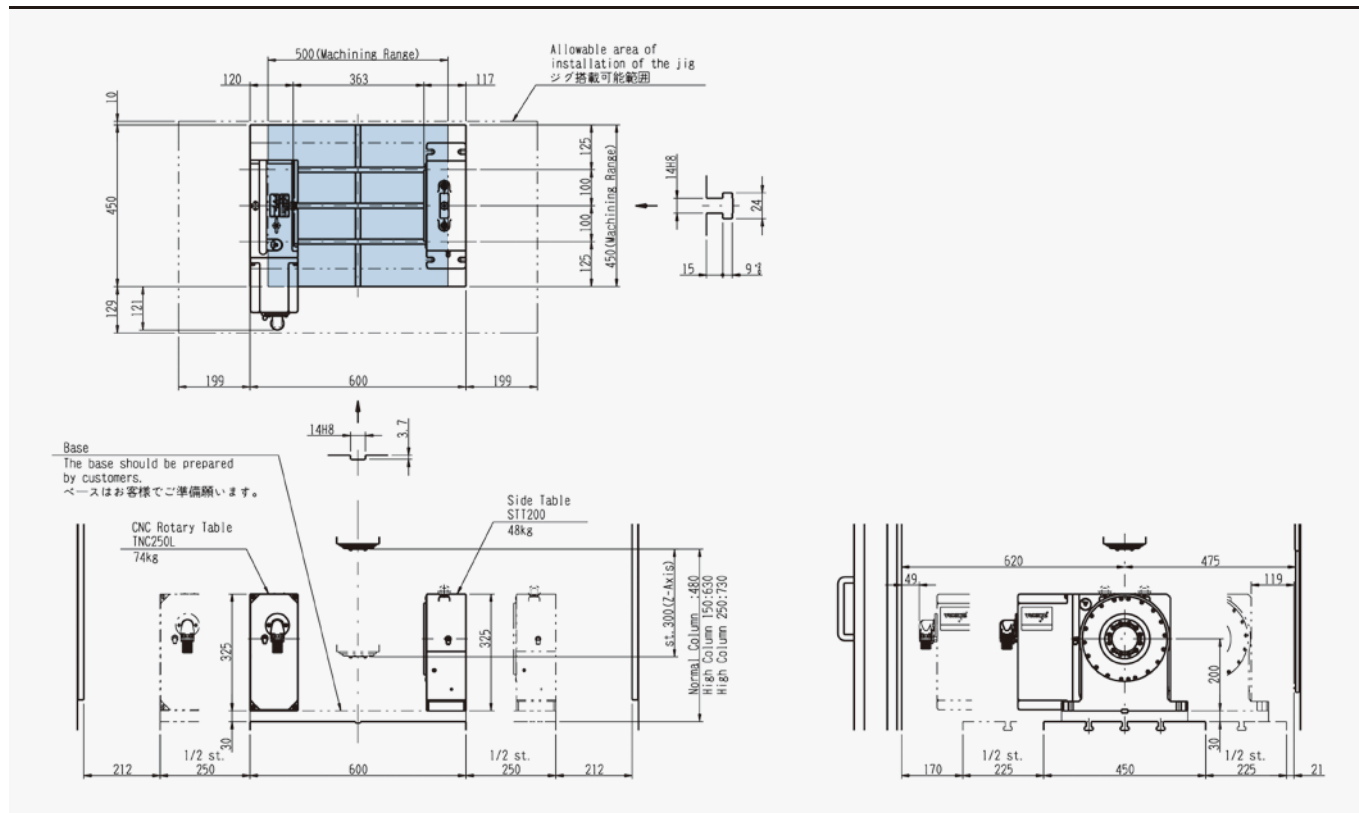


搭載レイアウト

Layout for Mounting

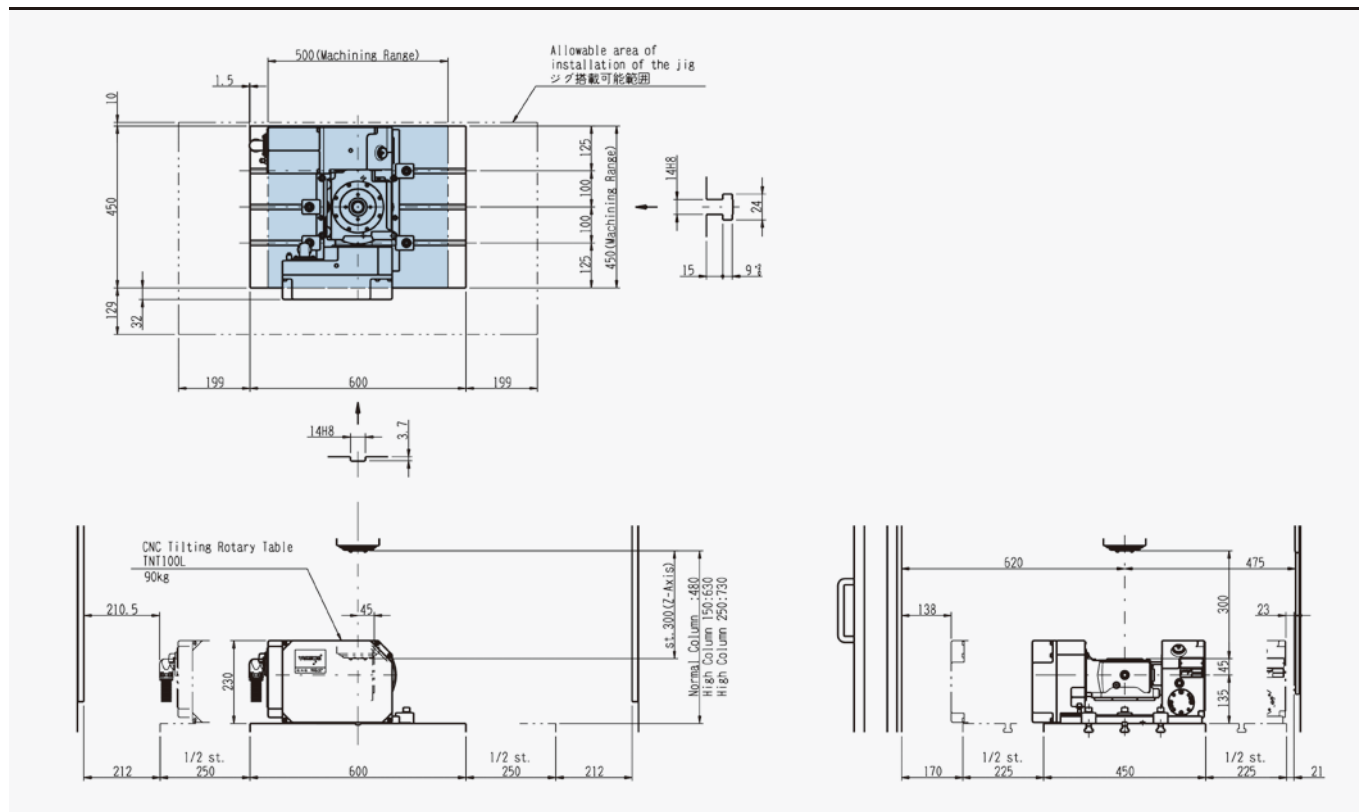
TNC250L-BCM34M

S500Xd2



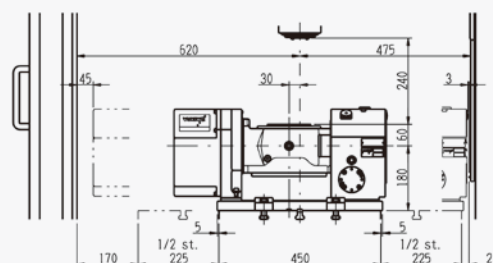
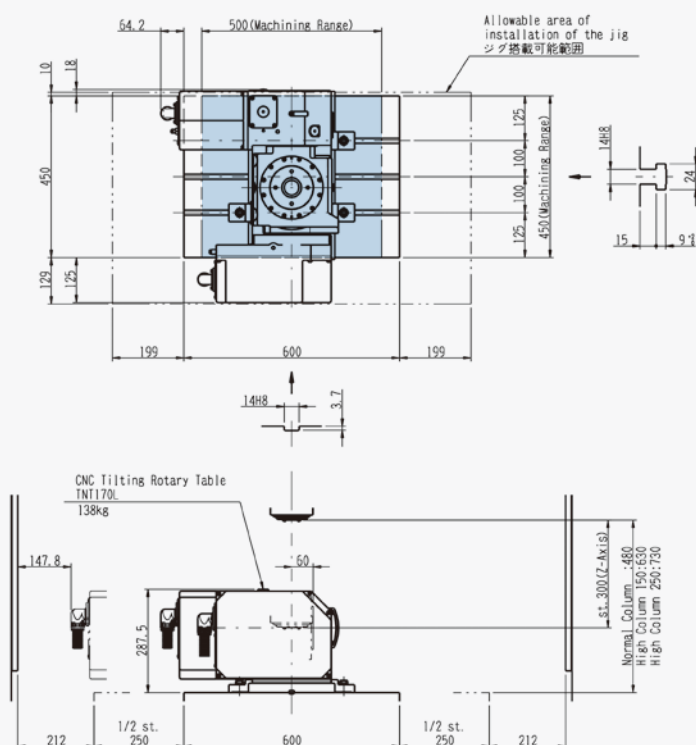
TNT100L-BCM14M

S500Xd2



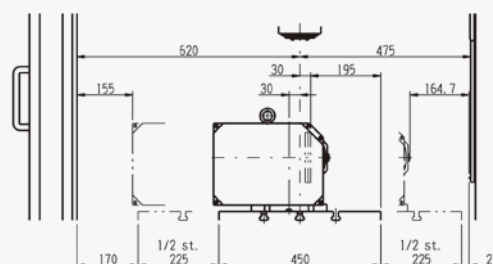
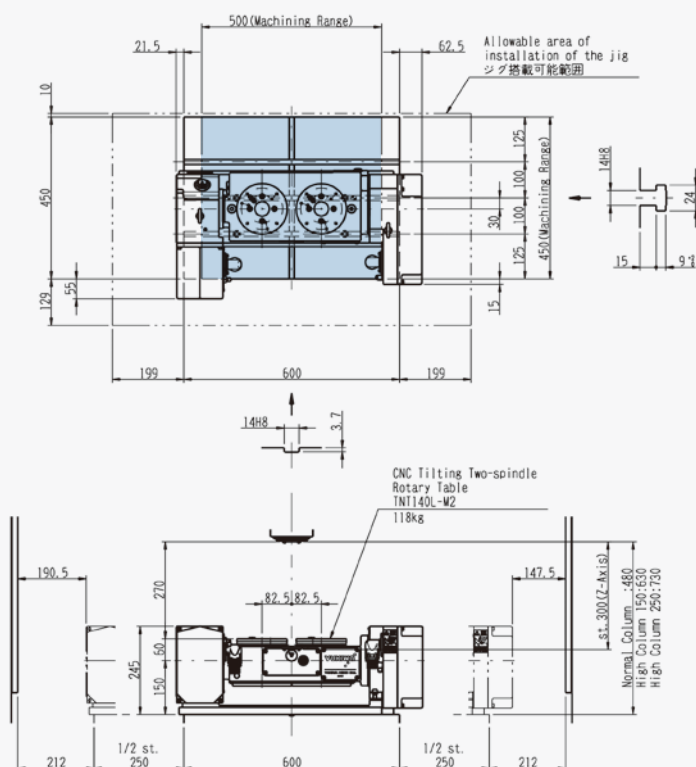
TNT170L-BCM34M

S500Xd2



TNT140L-M2-BCM34M

S500Xd2

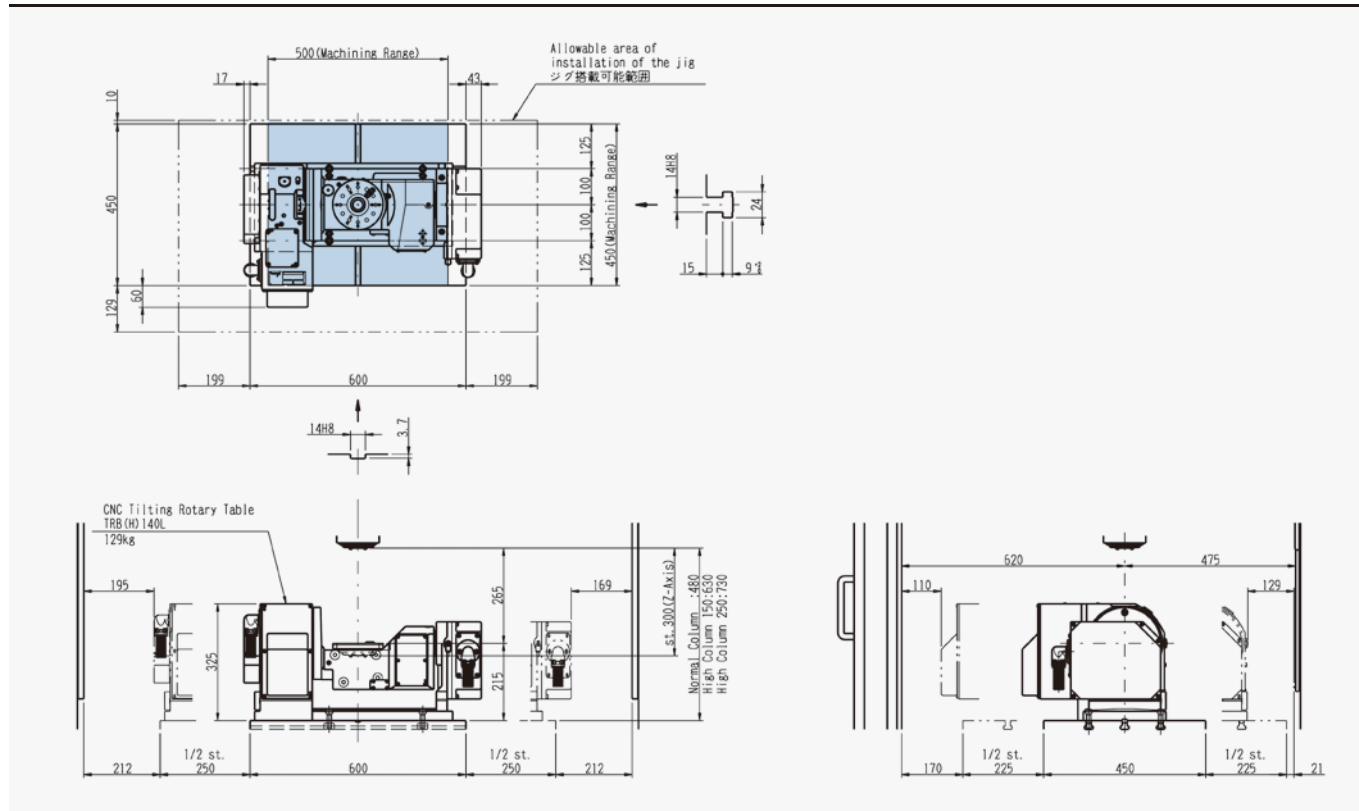


搭載レイアウト

Layout for Mounting

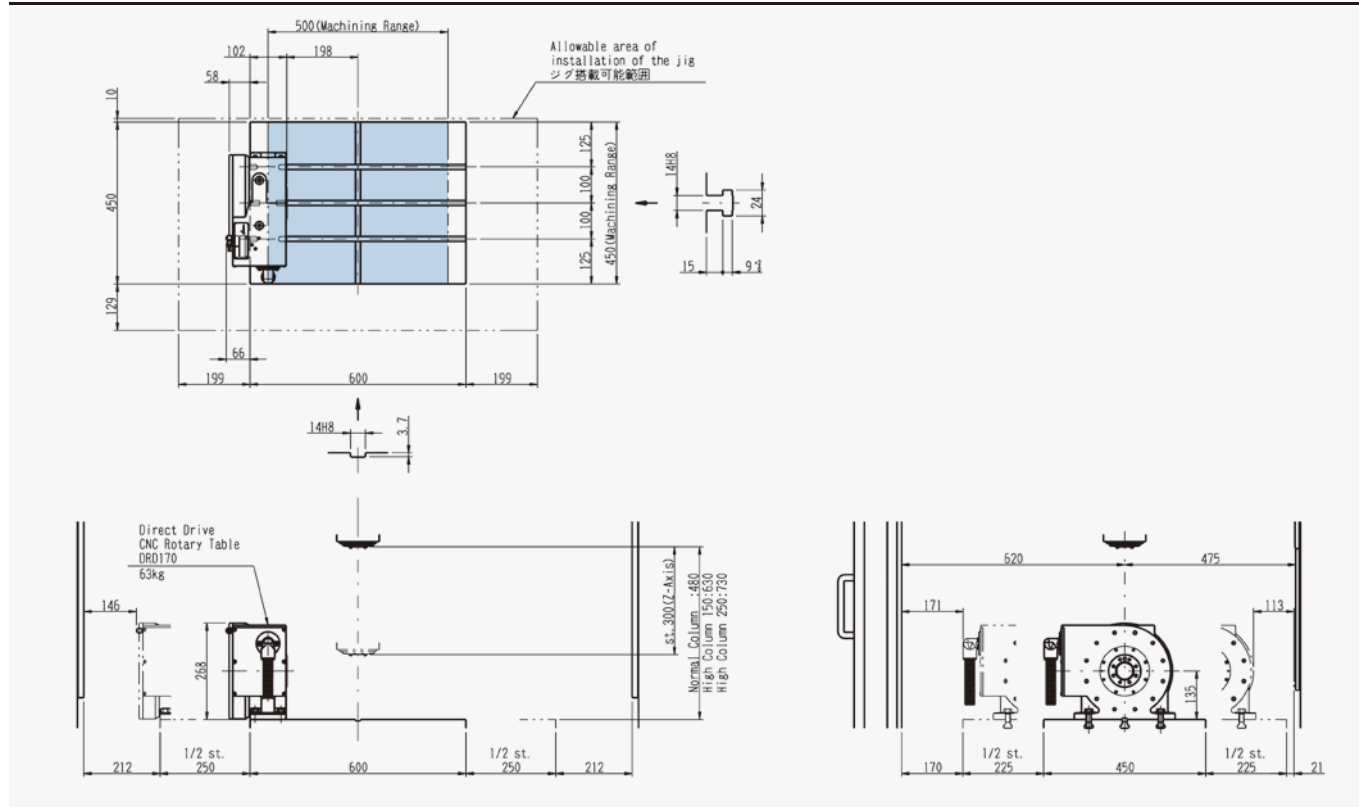
TRB(H)140L-BCM14M

S500Xd2



DRD170-BCM54M

S500Xd2

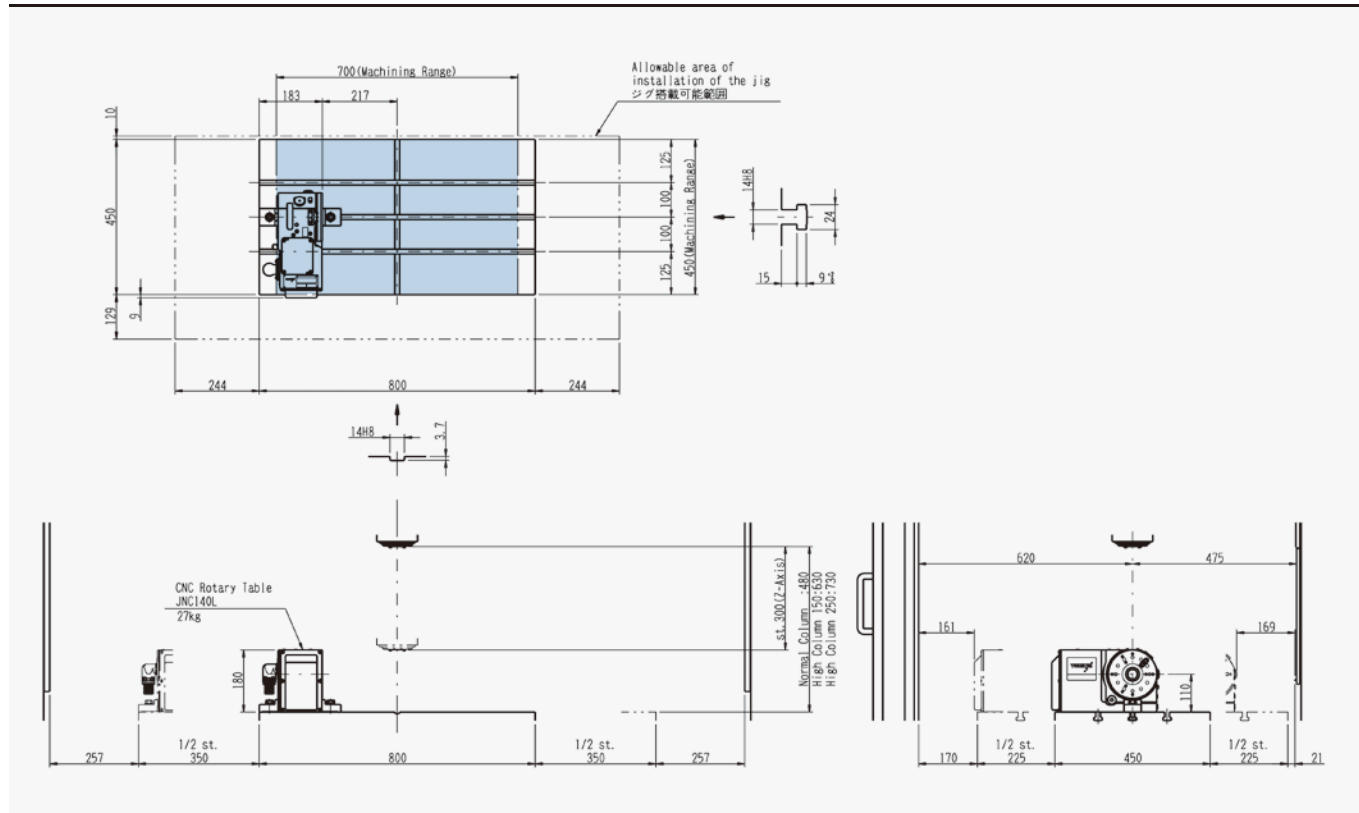


搭載レイアウト

Layout for Mounting

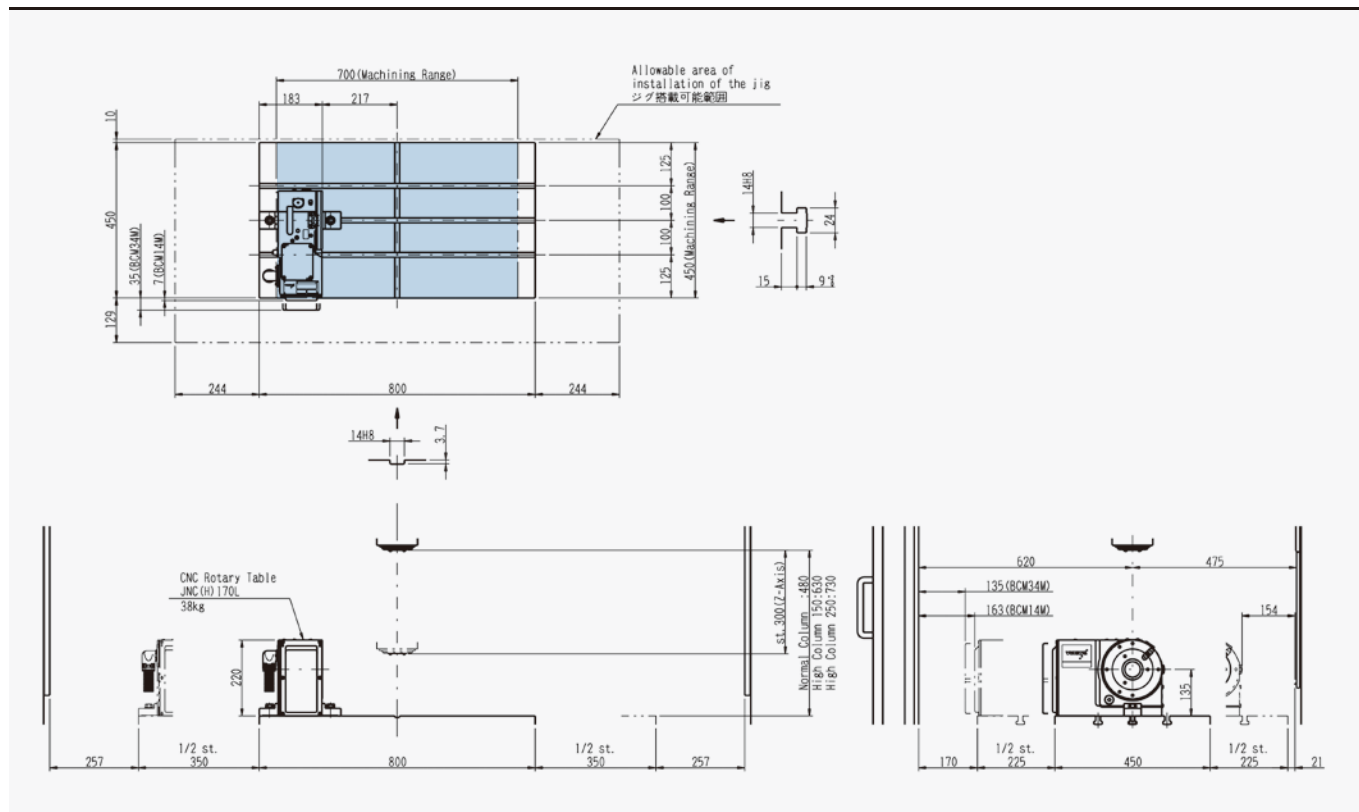
JNC140L-BCM14M

S700Xd2



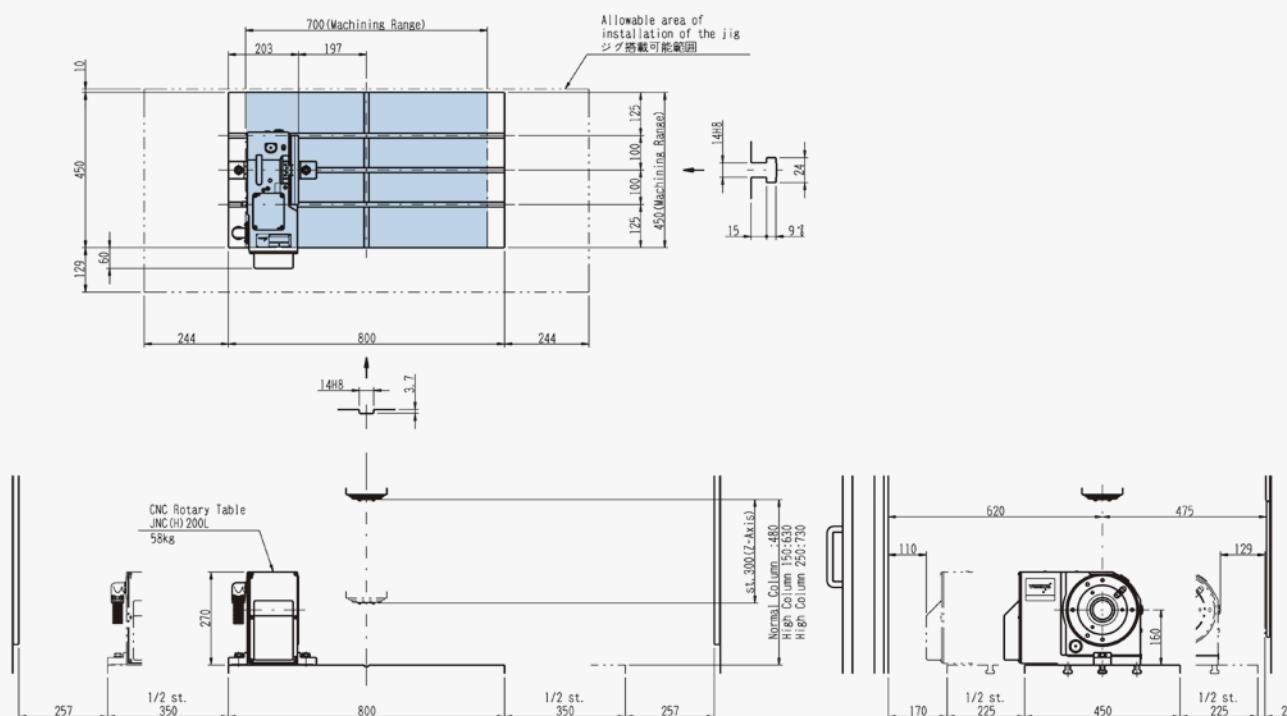
JNC(H)170L-BCM14M/34M

S700Xd2



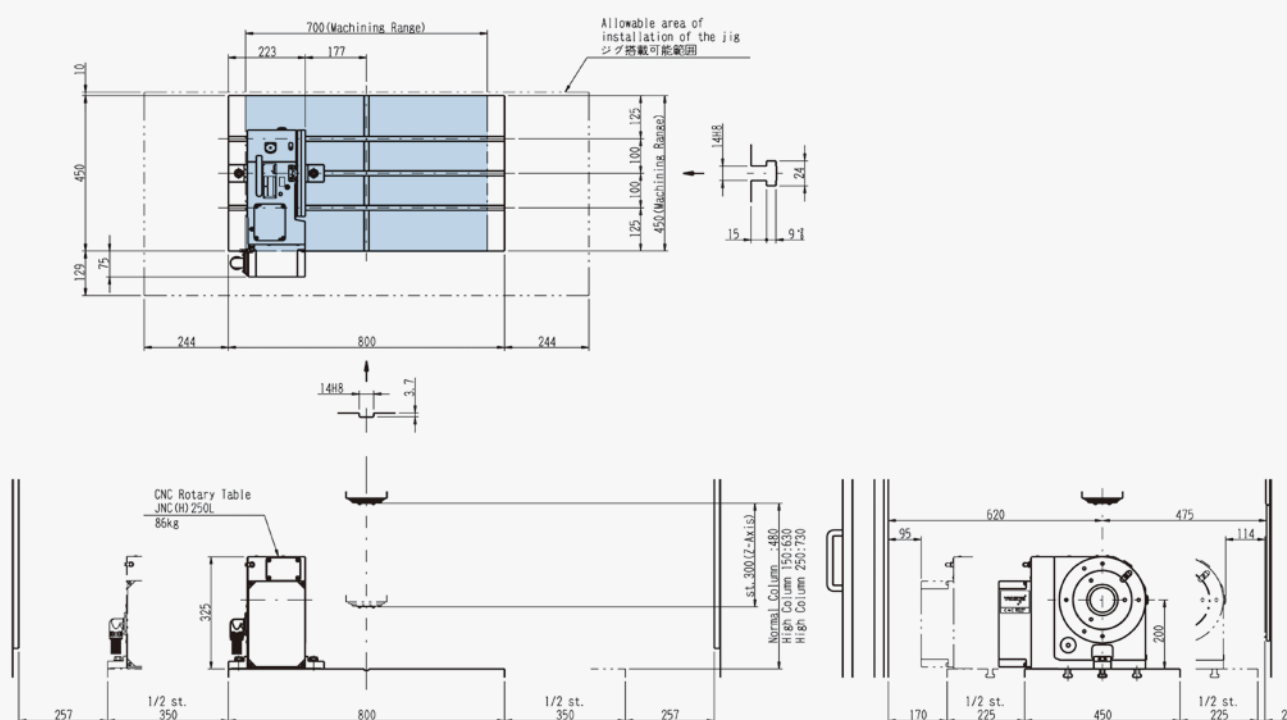
JNC(H)200L-BCM34M

S700Xd2



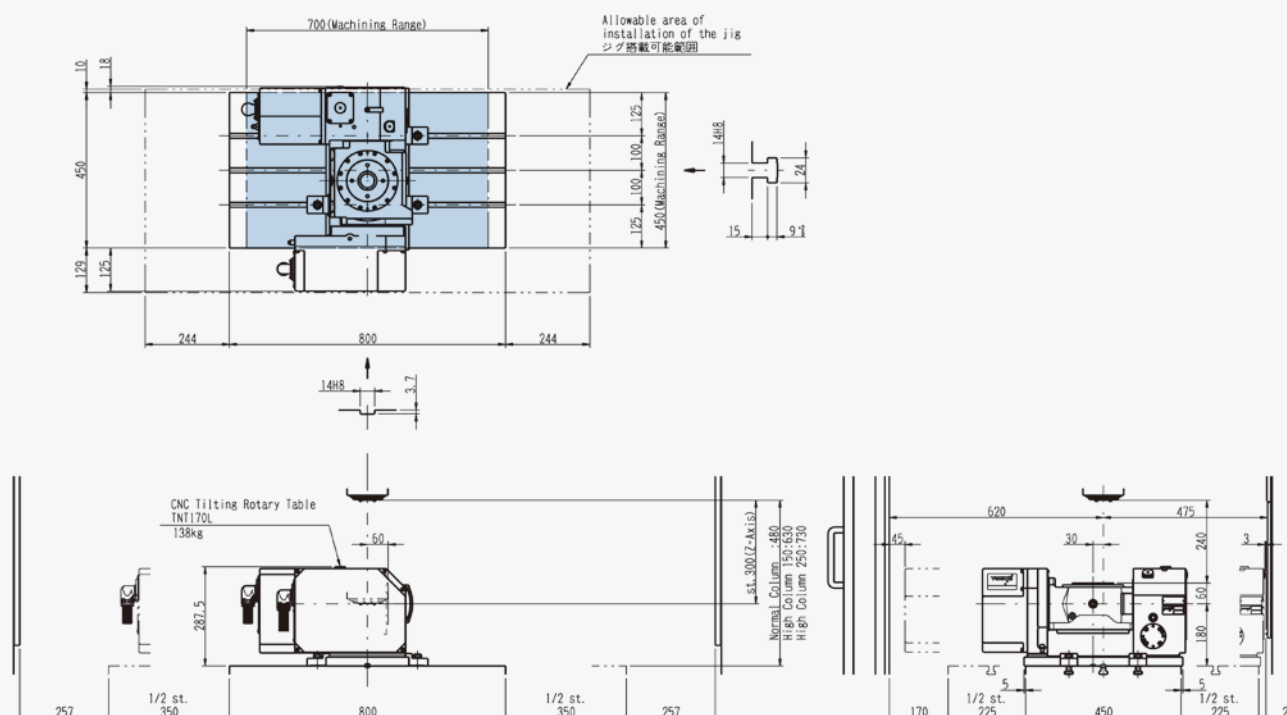
JNC(H)250L-BCM34M/54M

S700Xd2



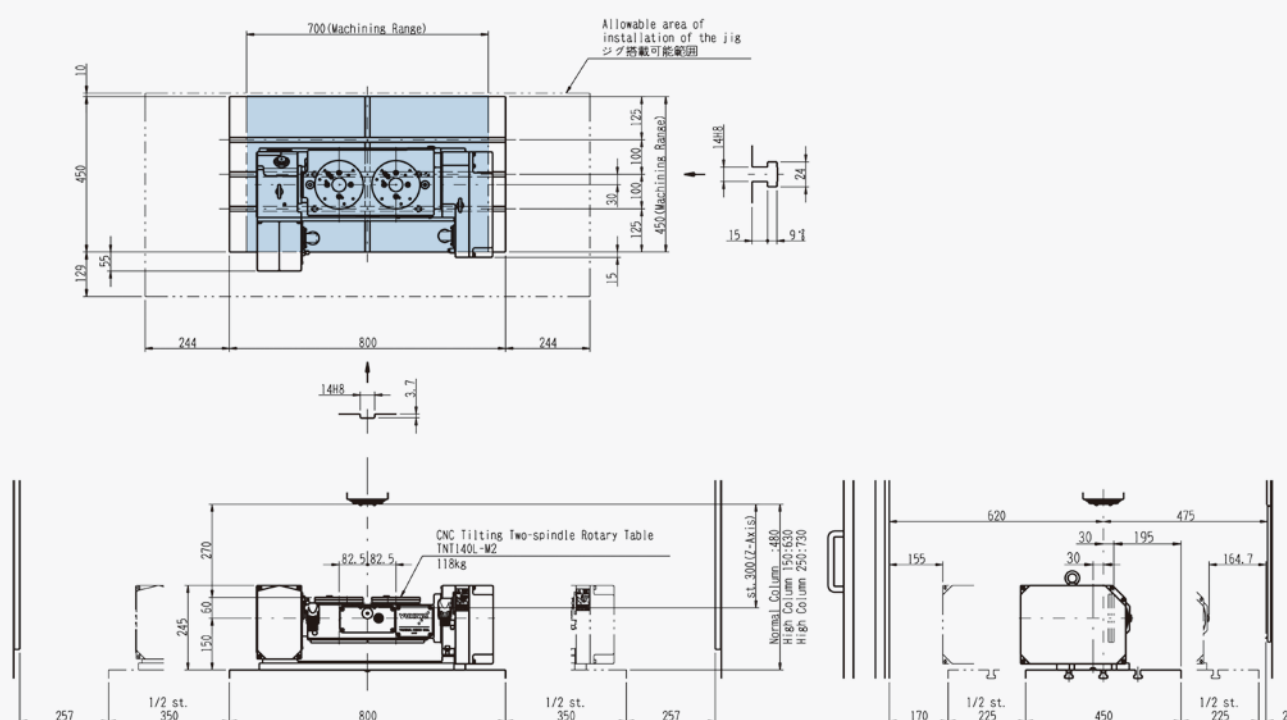
TNT170L-BCM34M

S700Xd2



TNT140L-M2-BCM34M

S700Xd2

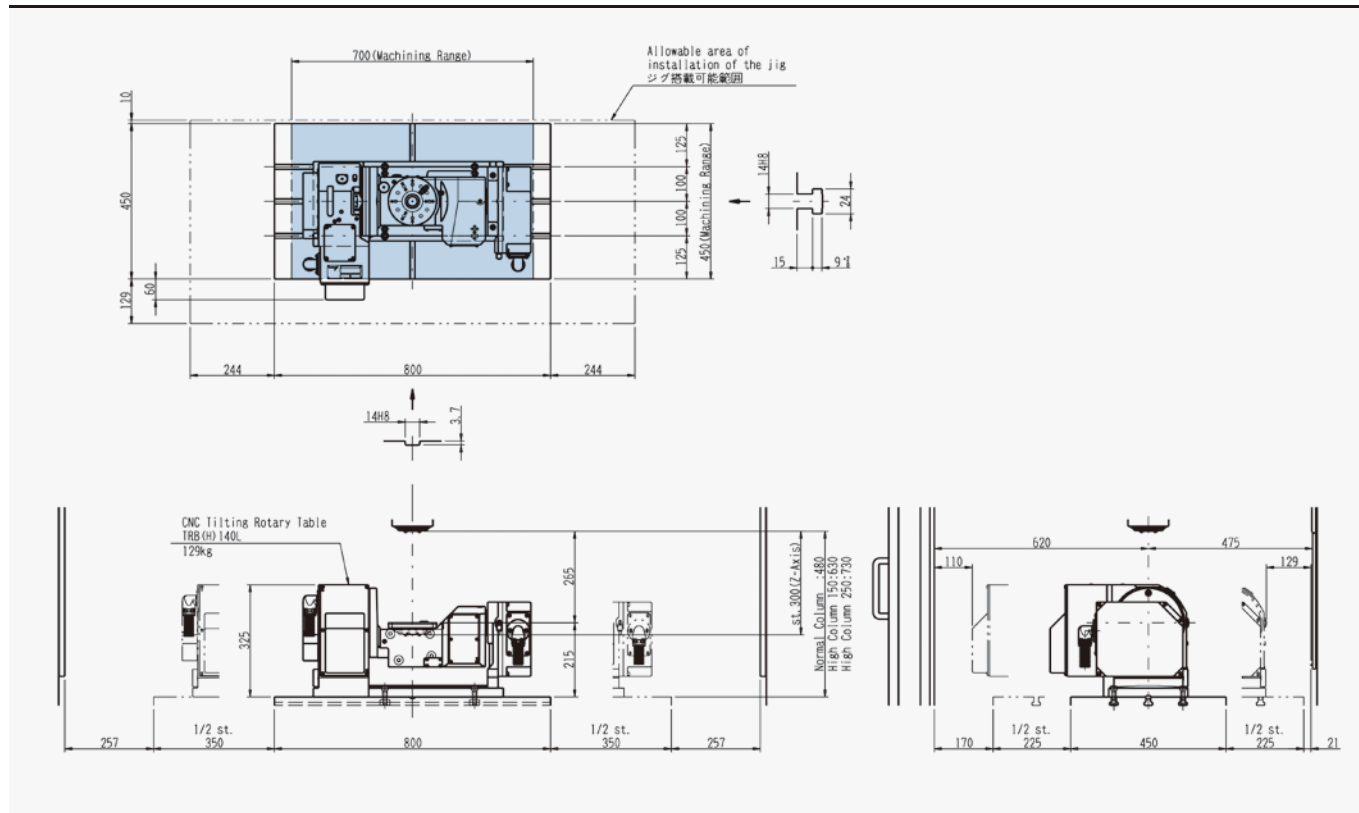


搭載レイアウト

Layout for Mounting

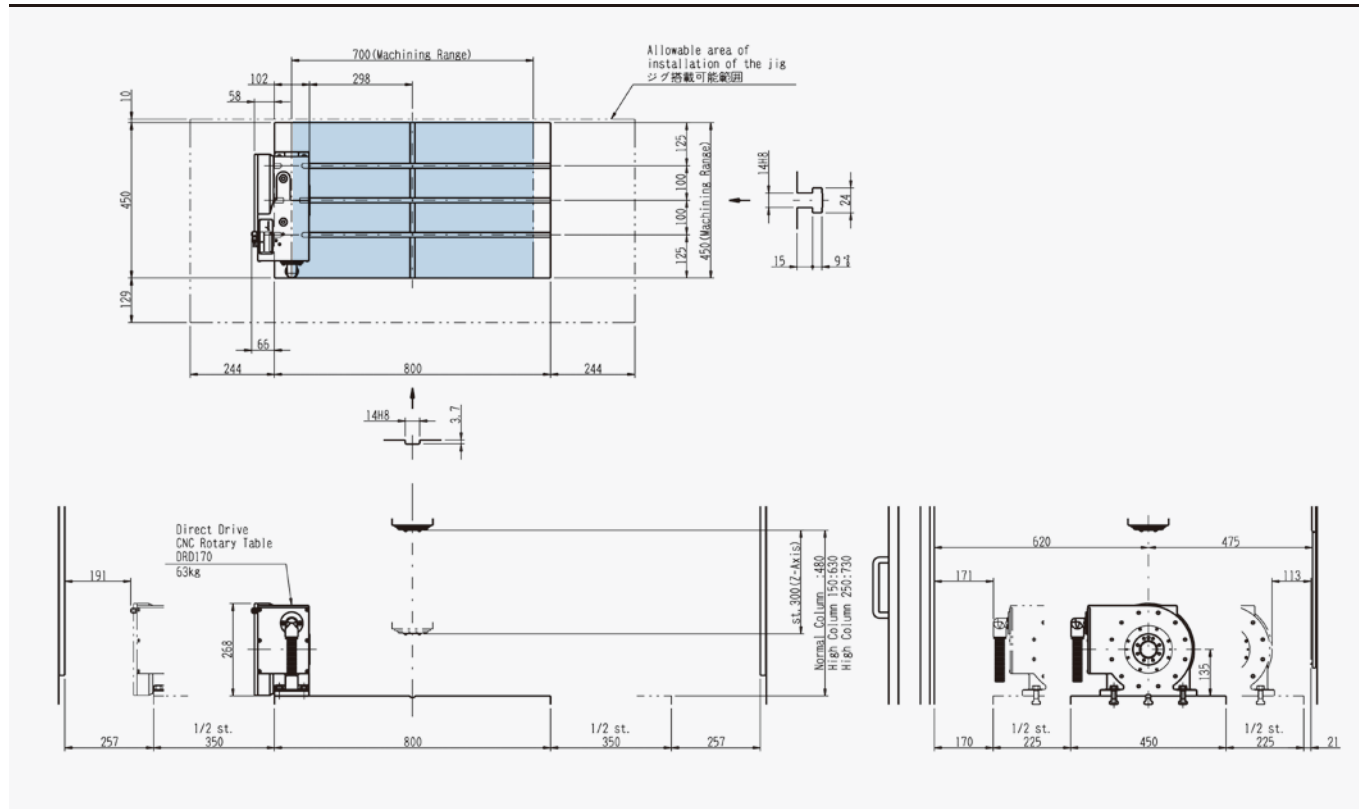
TRB(H)140L-BCM14M

S700Xd2



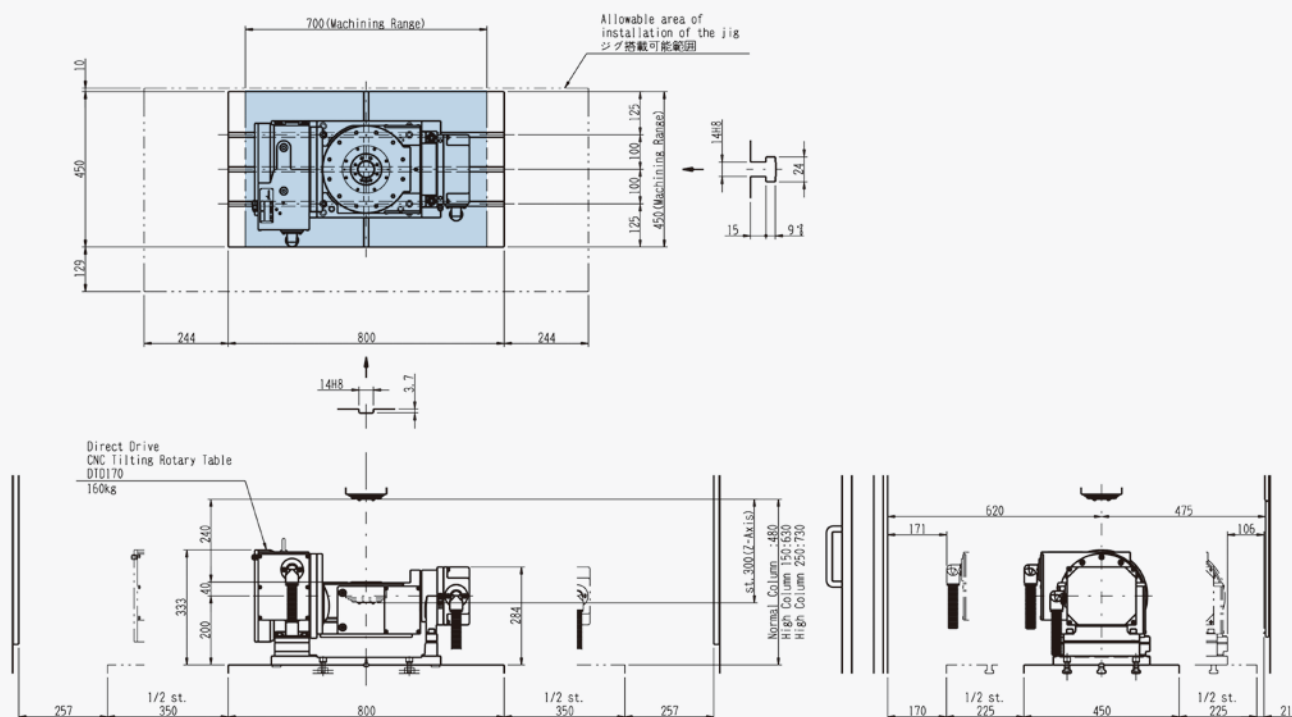
DRD170-BCM54M

S700Xd2



DTD170-BCM54M

S700Xd2

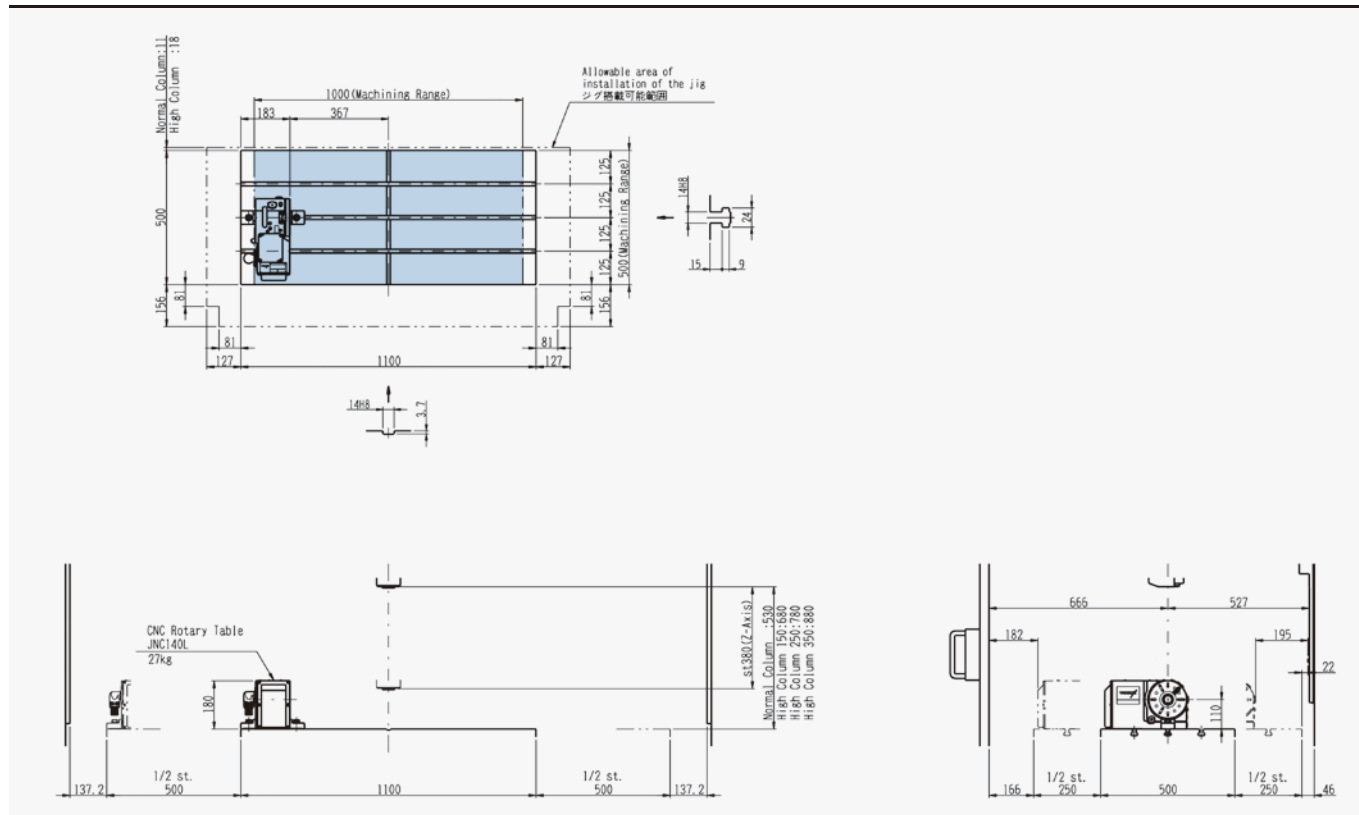


搭載レイアウト

Layout for Mounting

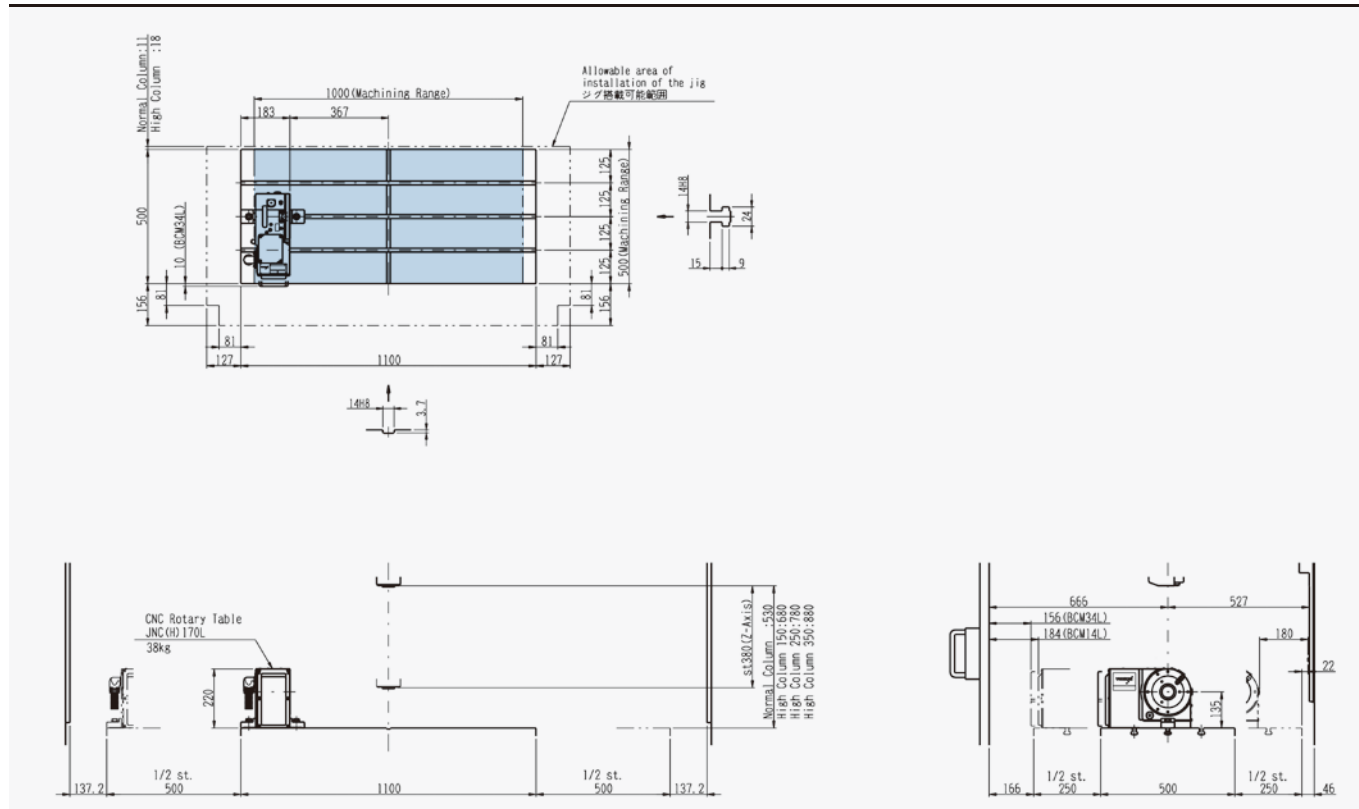
JNC140L-BCM14L

W1000Xd2



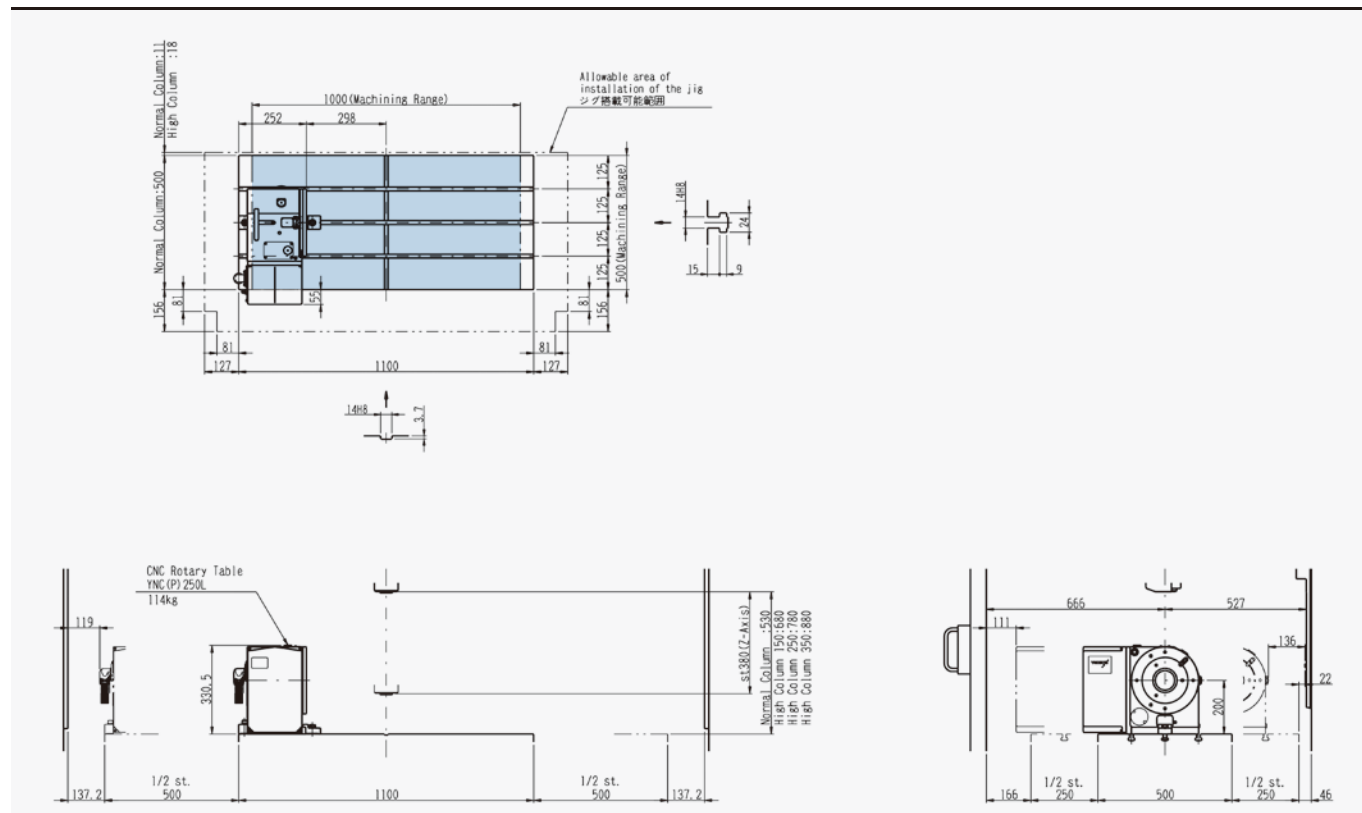
JNC(H)170L-BCM14L/34L

W1000Xd2



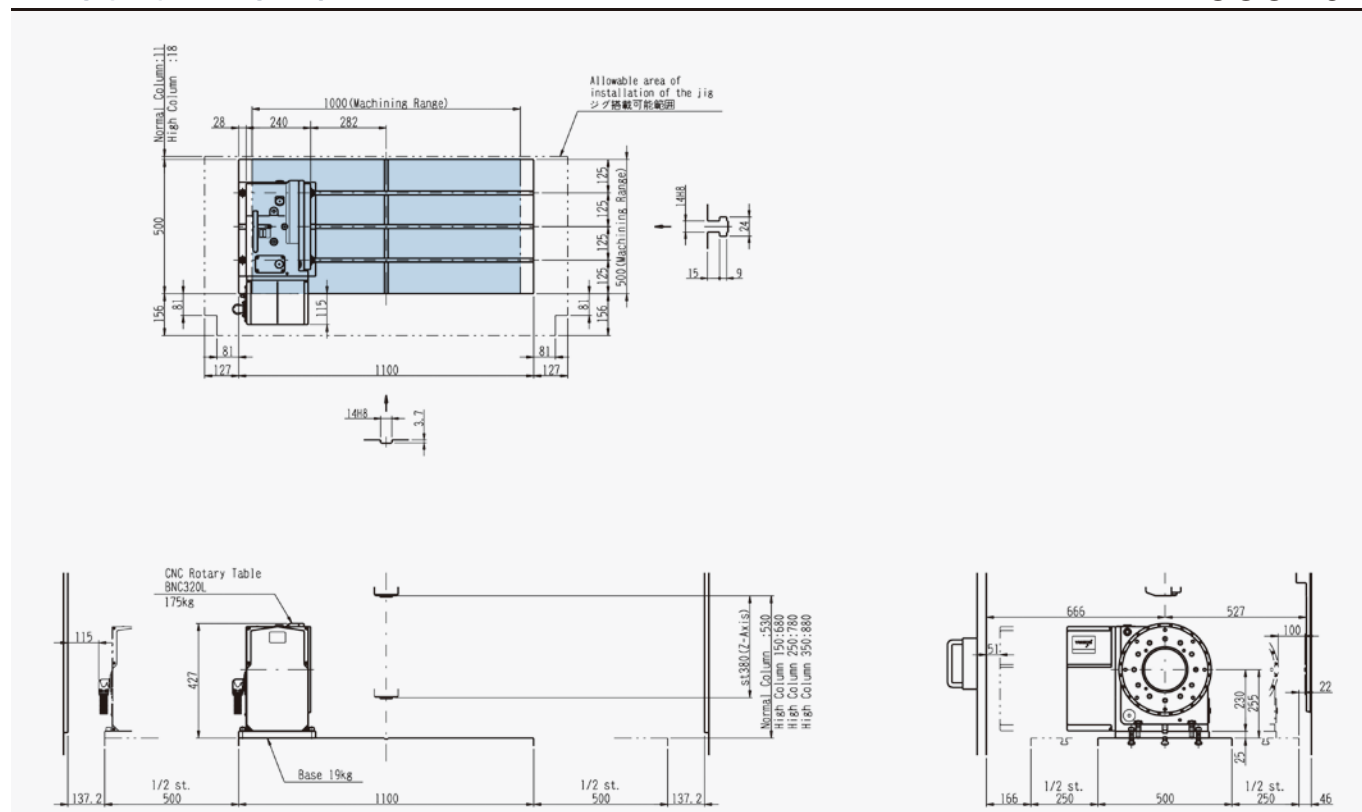
YNCP250L-BCM54L/94L

W1000Xd2



BNC320L-BCM94L

W1000Xd2

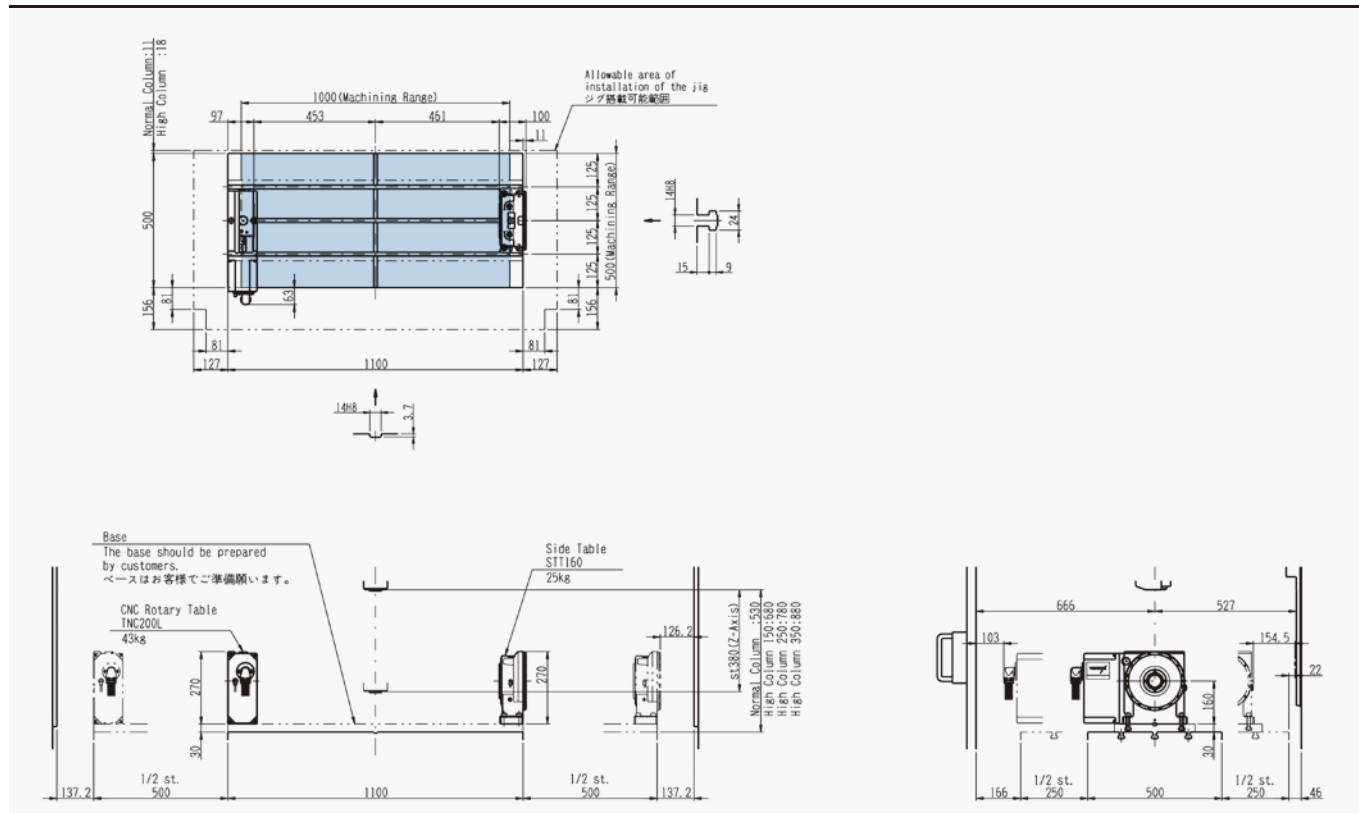


搭載レイアウト

Layout for Mounting

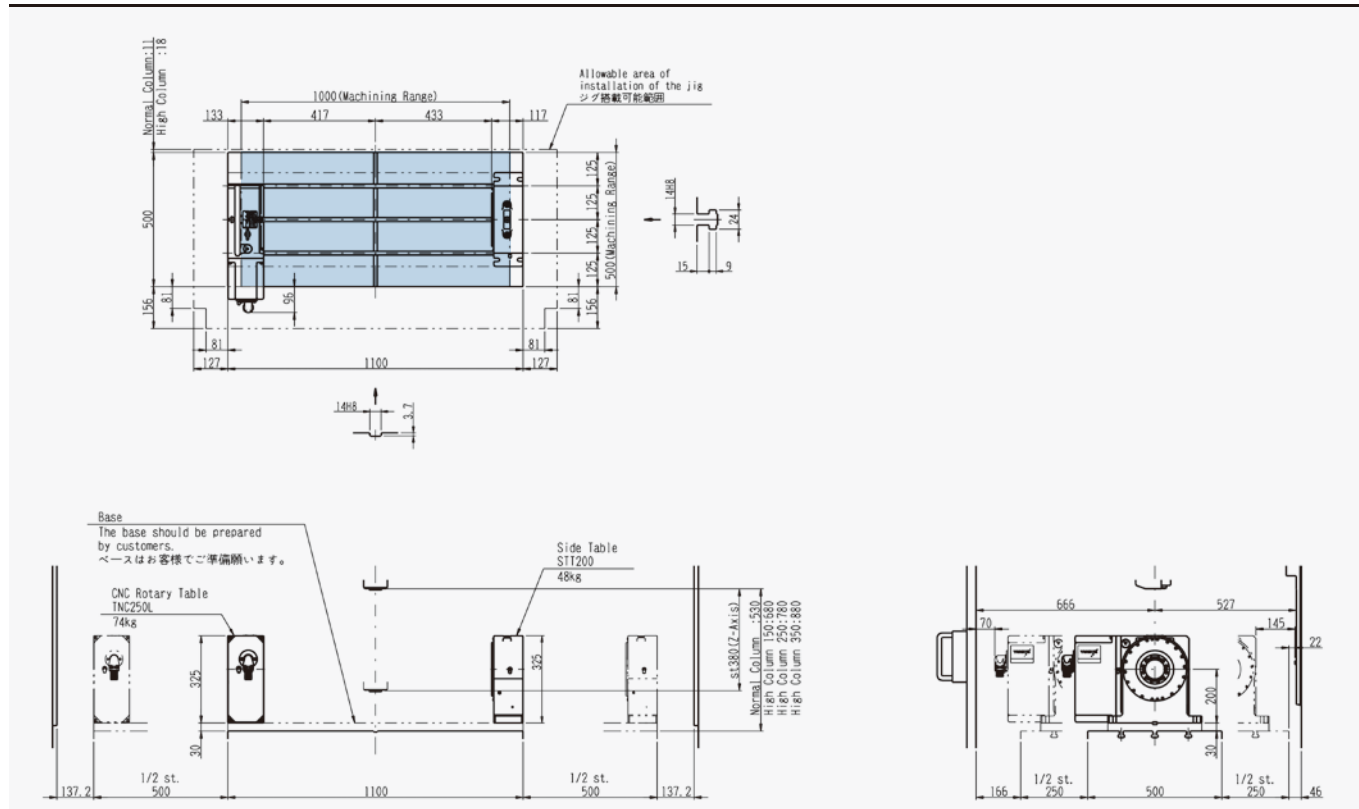
TNC200L-BCM34L

W1000Xd2



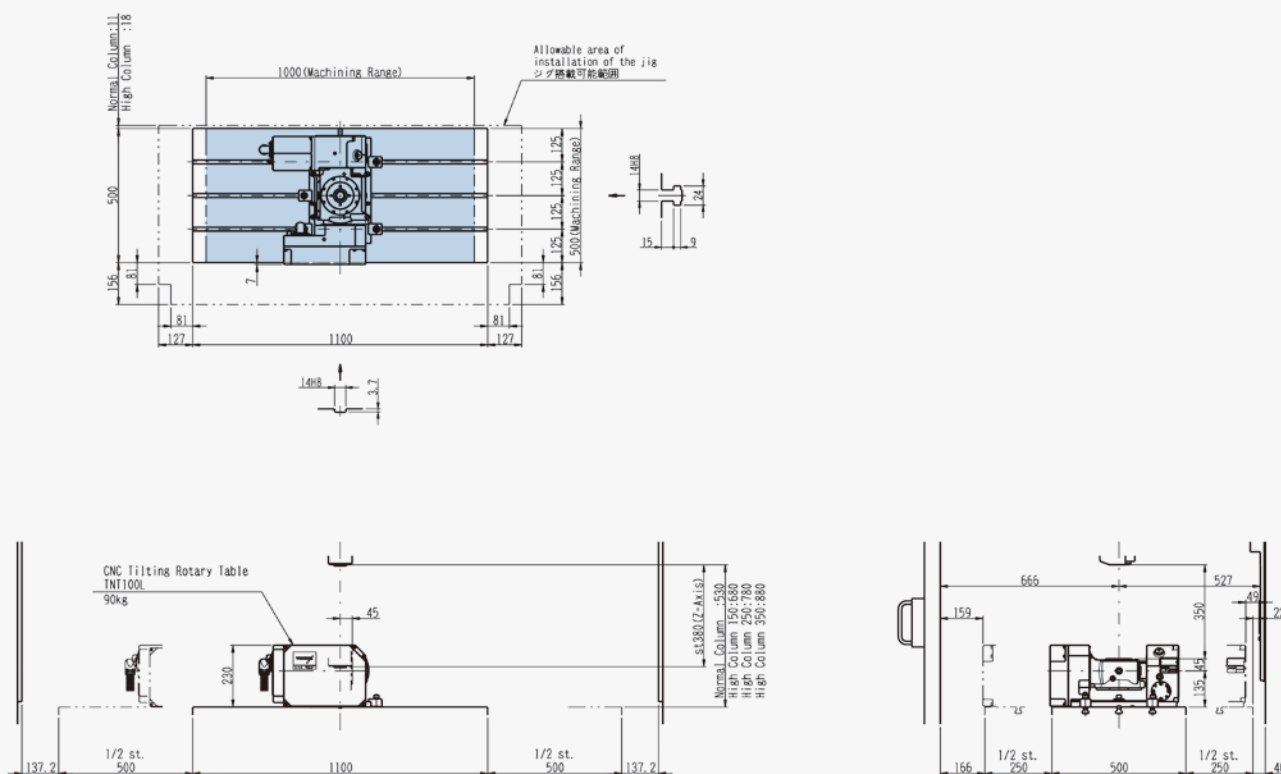
TNC250L-BCM34L

W1000Xd2



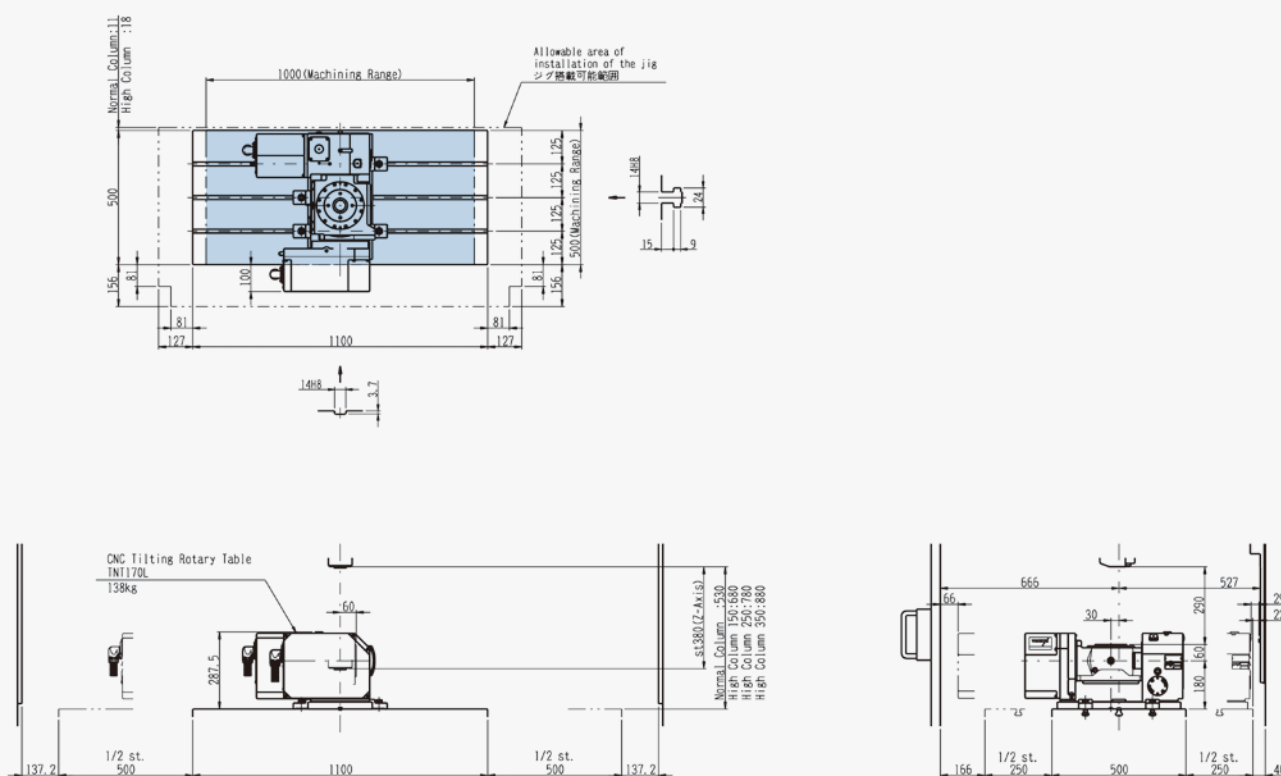
TNT100L-BCM14L

W1000Xd2



TNT170L-BCM34L

W1000Xd2

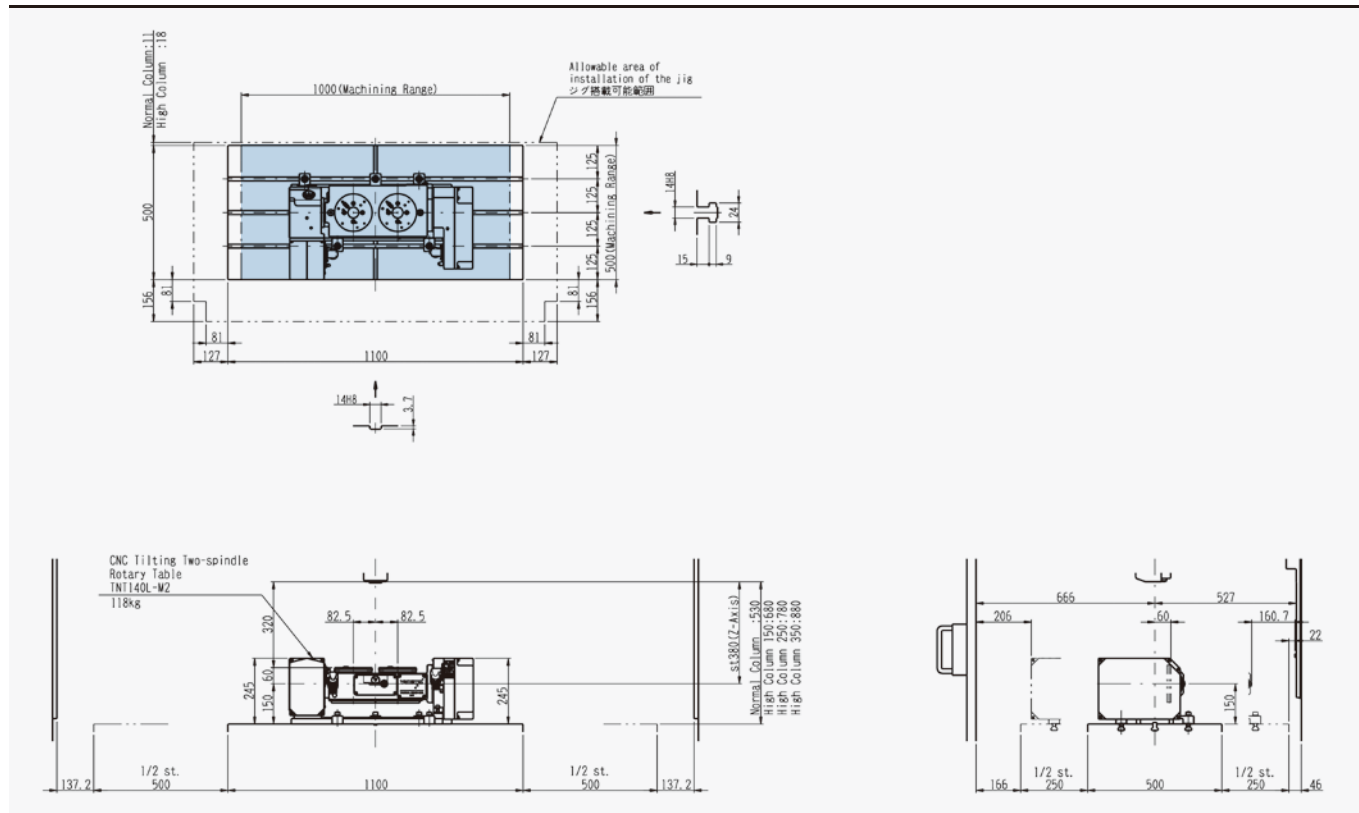


搭載レイアウト

Layout for Mounting

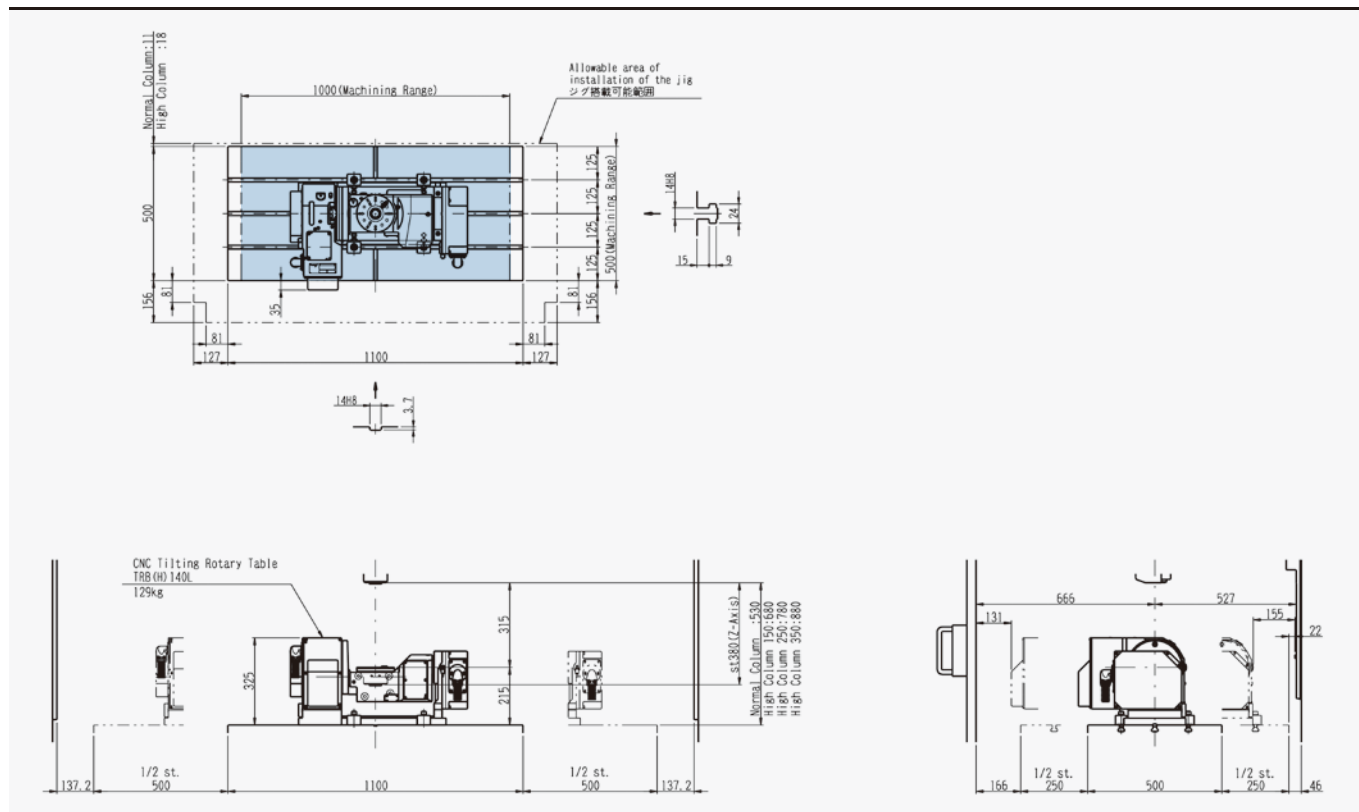
TNT140L-M2-BCM34L

W1000Xd2



TRB(H)140L-BCM14L

W1000Xd2



R450Xd1



R450Xd1

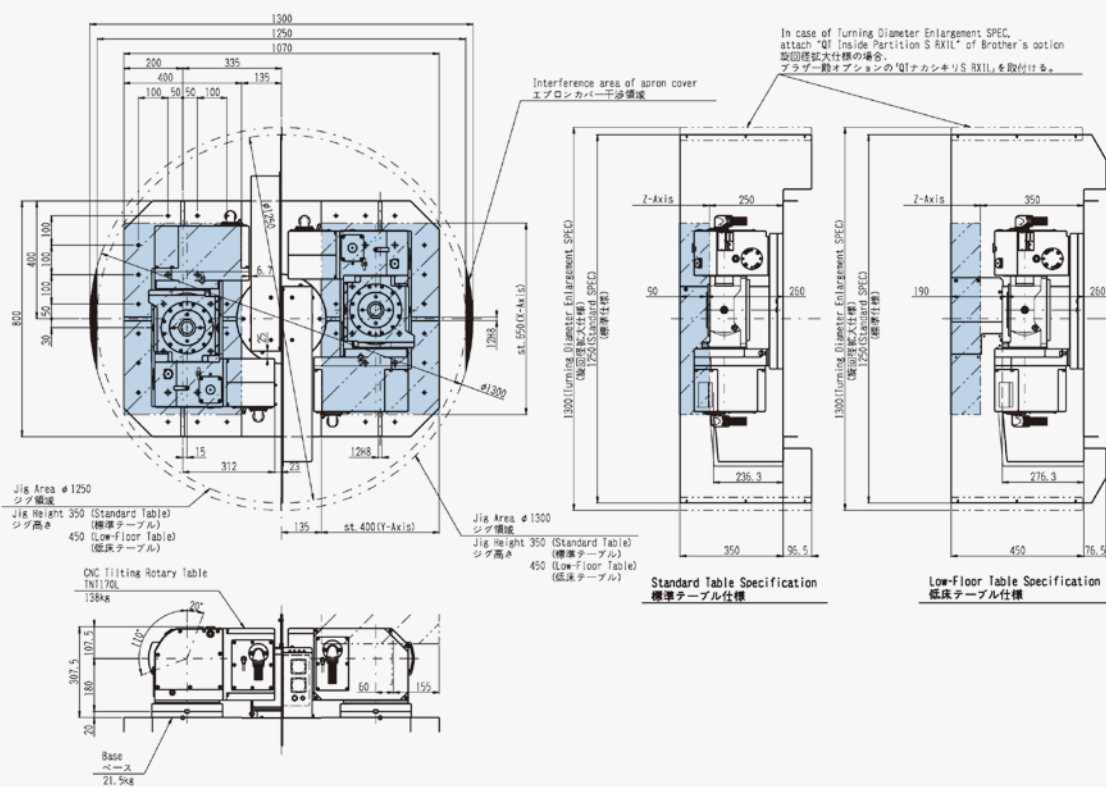


搭載レイアウト

Layout for Mounting

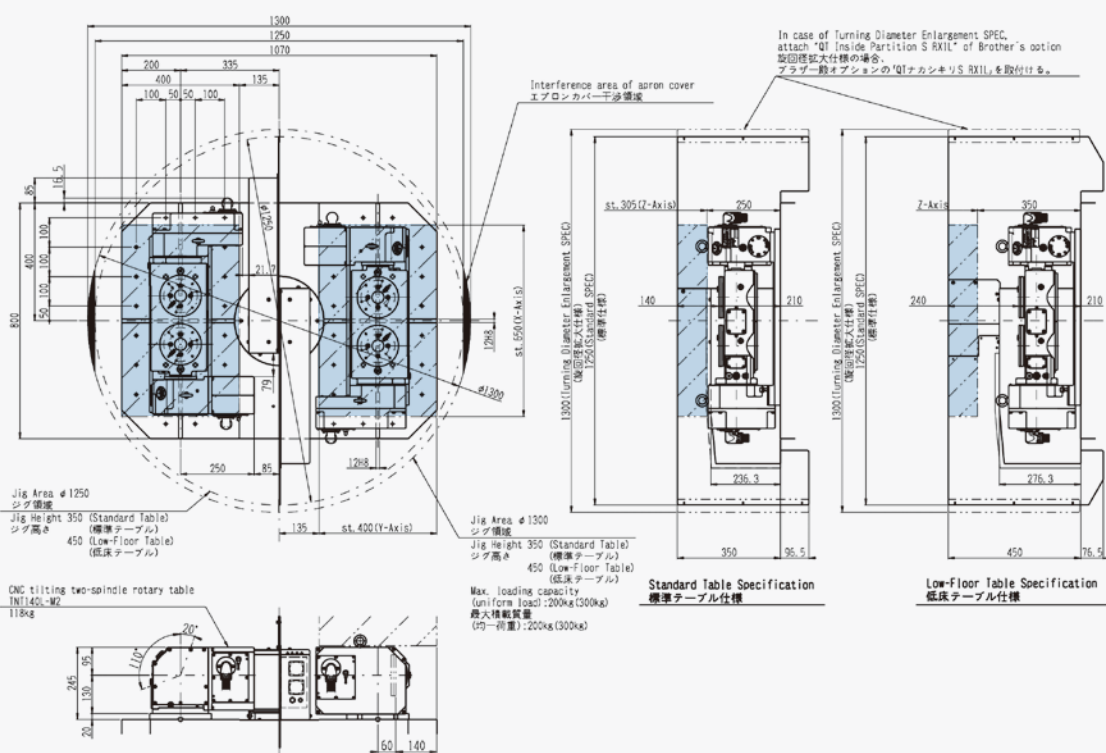
TNT170L-BPC36

R650Xd1



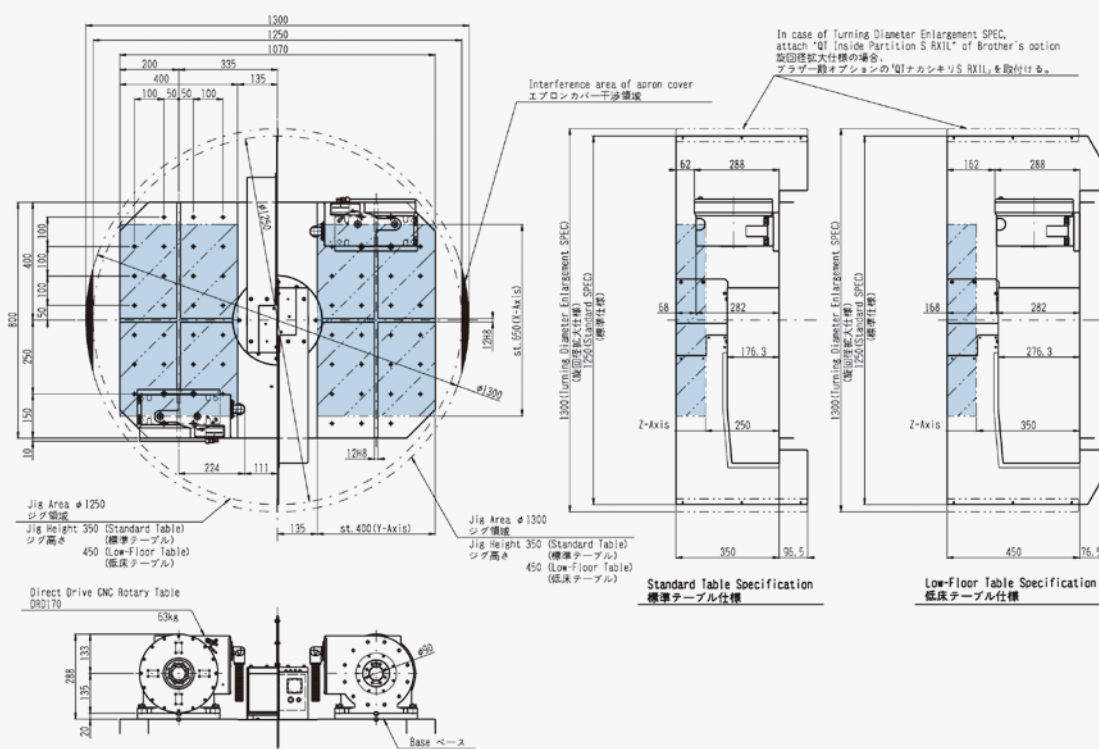
TNT140L-M2-BPC36

R650Xd1



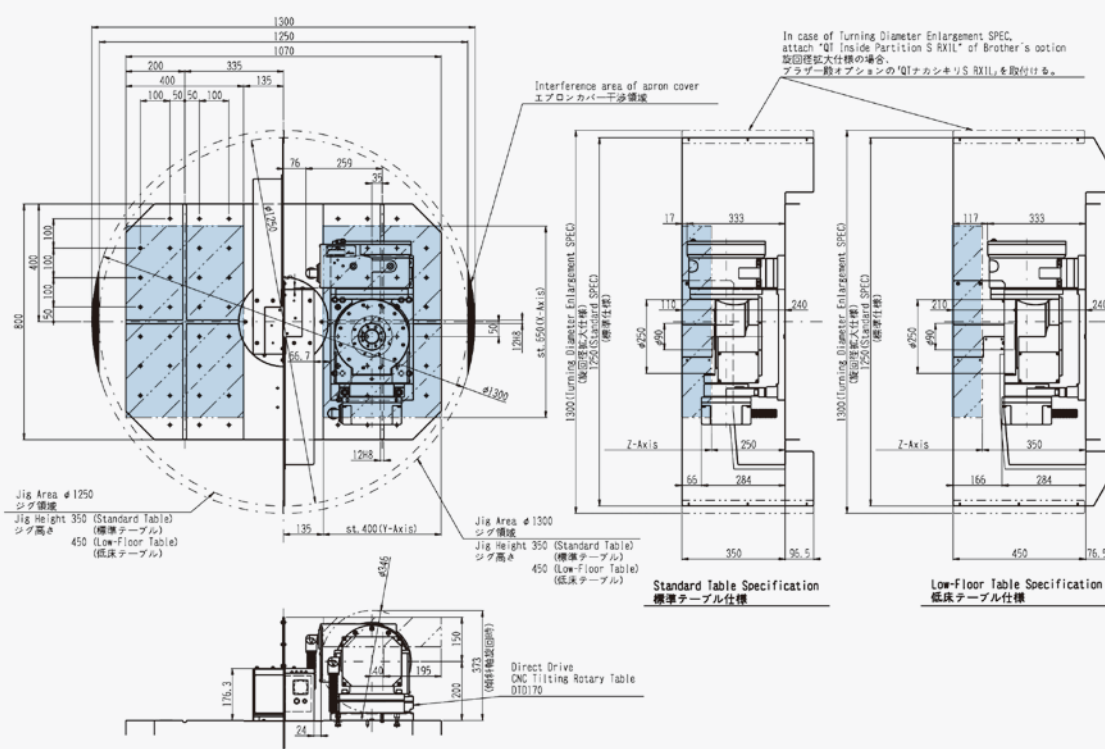
DRD170-BPC56

R650Xd1



DTD170-BPC56

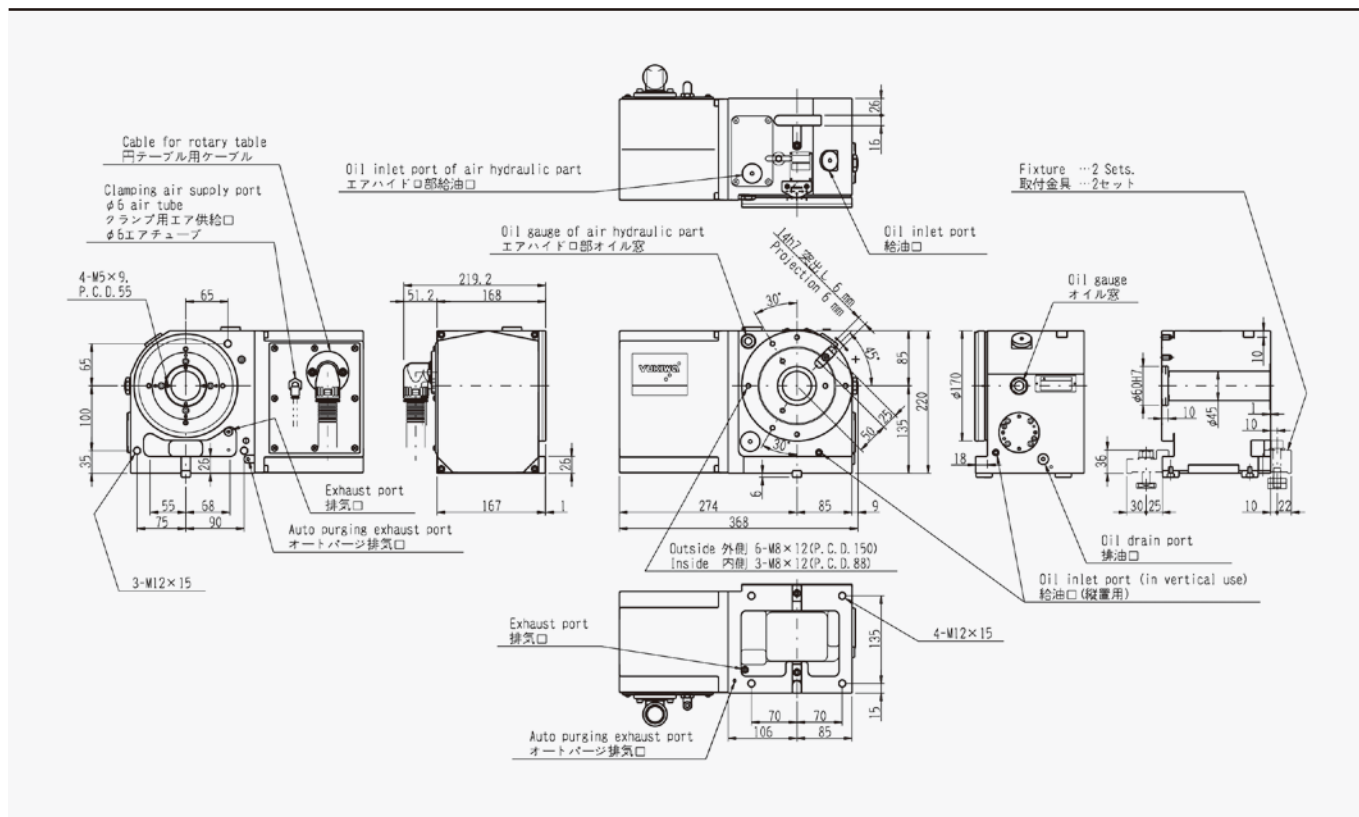
R650Xd1



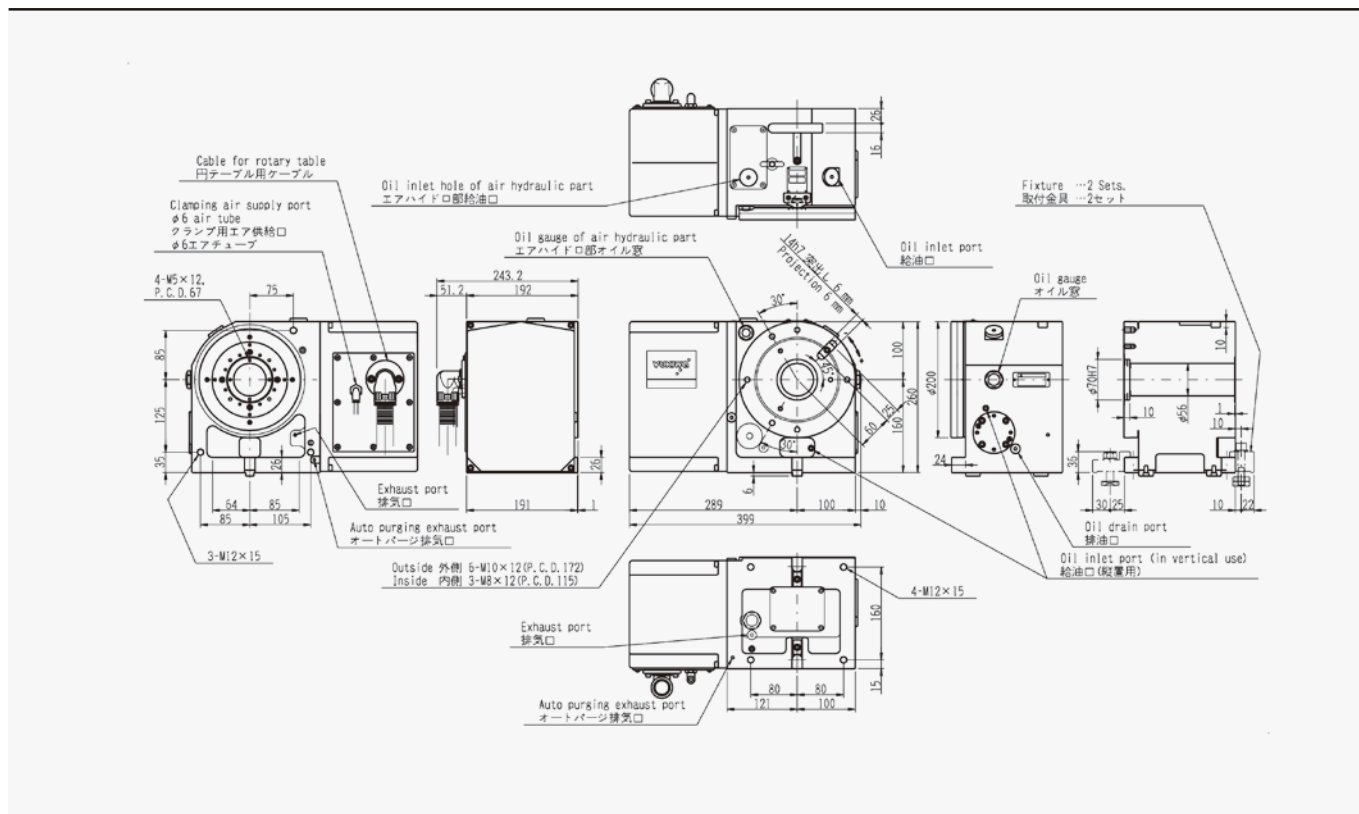
円テーブル外観図

Outside Drawings of Rotary Table

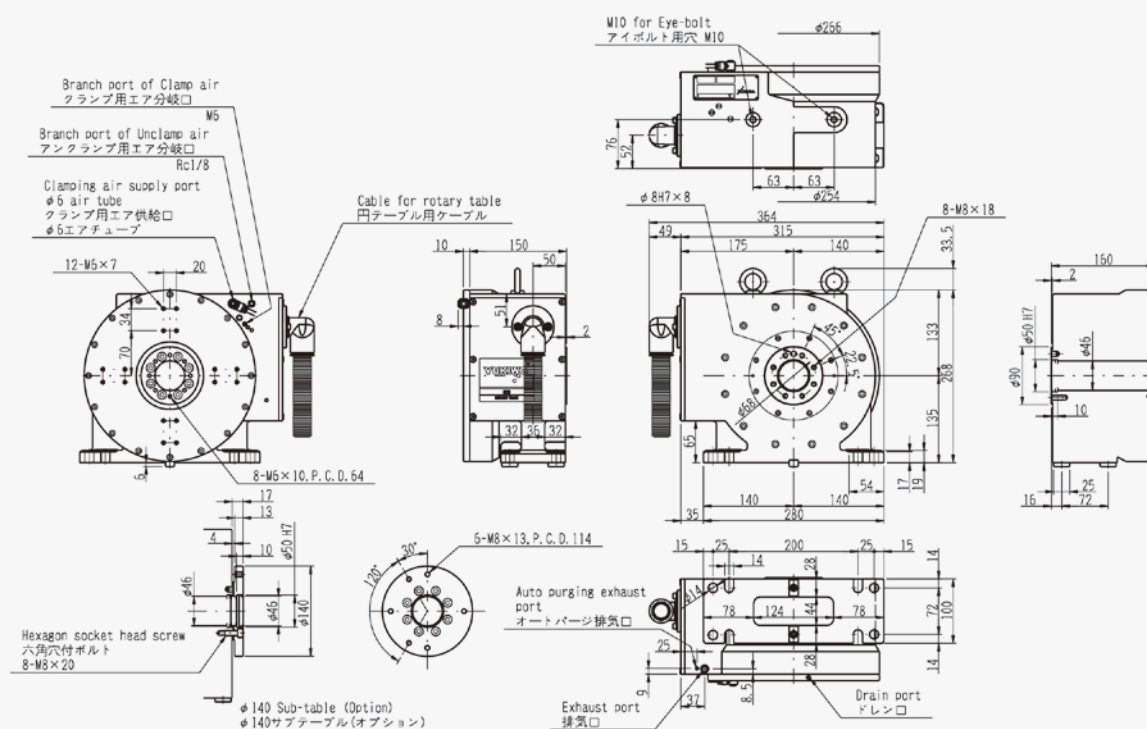
YNCP170L



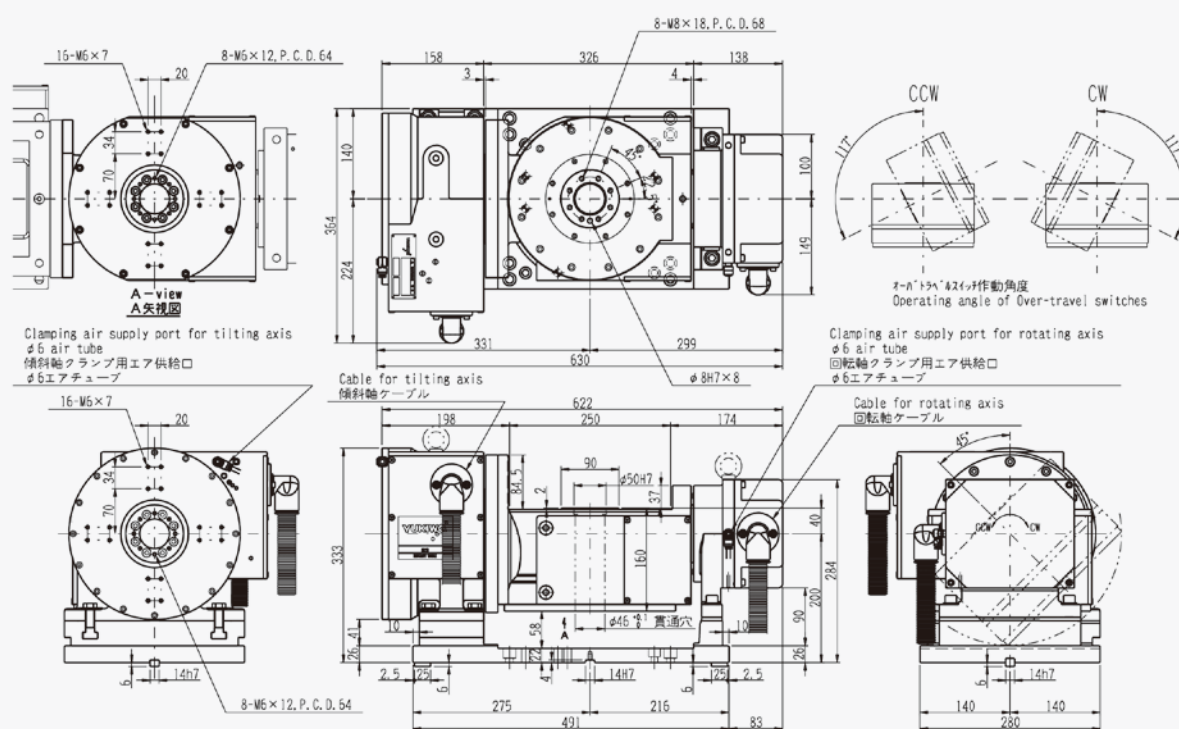
YNCP200L



DRD170



DTD170-BCM53



特別付属品

Special Accessories for CNC Rotary Tables



手動式テールストック Manual Tailstock

TSA/TSB

- ワーク端の60° センタ穴を支えるために使用します。
Pneumatic tail stock TSA/TSB series are simple manual tail stock (advancing shaft) for supporting 60 deg. center hole on the edge of a work piece.
- クラムプレバーを12° 51'ごとに操作しやすい角度に変更できます。また左右付け替えが可能です。
The clamp lever can be changed to easily operatable angles by unit of 12° 51', and the position can be switched from left to right.

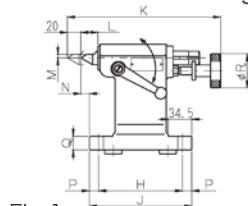
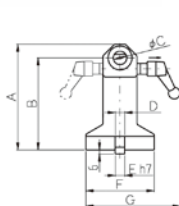


Fig.1

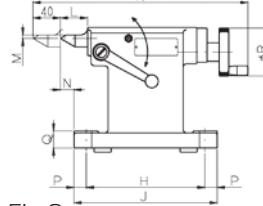
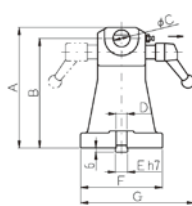


Fig.2

型式 Model	Fig.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	質量 Mass	円テーブル Rotary Table
TSA110S	1	130	110	20	14	14	90	133	123	150	225	25	5	12.5	13.5	20	50	4.5 kg	JNC(H)140
TSA135S	1	155	135	20	14	14	100	138	123	150	225	25	5	12.5	13.5	20	50	5.4 kg	JNC(H) / YNCP170
TSB160S	2	176	160	25	16	18 14(※)	120	167	174	210	315	40	5	20	18	25	70	11.0 kg	JNC(H) / YNCP / TNC200
TSB200S	2	227	200	38	18	18	140	198	228	260	435	50	7	40	16	35	98	25.0 kg	JNC(H) / YNCP / TNC250

(※) TNC200のガイドピース巾は14mmですので、段付ガイドピースを使用します。

(※) Use stepped guide pieces as the guide piece width for TNC200 is 14mm.



空圧式テールストック Pneumatic Tailstock

TPA/TPB

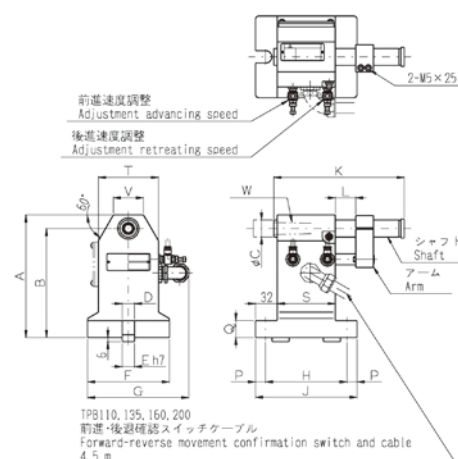
- お客様にてシーケンスプログラムを組んでいただくことで、センタの前進・後退を自動制御可能。
The center can be controlled automatically to move back and forward with sequencer program written by customers.
- TPBシリーズは、前進・後退確認スイッチ付きでケーブル(4.5 m)が付属します。
TPB series are furnished with forward/reverse movement confirmation switch, and accompanied with a cable (4.5 m).

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	P	Q
TPA110	130	110	25	14	14	88	-	119	149	40	15	20
TPB110							132.5			30		
TPA135	155	135	25	14	14	88	-	119	149	40	15	20
TPB135							132.5			30		
TPA160	180	160	25	18	18	120	-	119	149	40	15	25
TPB160							148.5			30		
TPA200	225	200	32	18	18	120	-	123	153	40	15	25
TPB200							154.5					

(※) TNC200のガイドピース巾は14mmですので、段付ガイドピースを使用します。

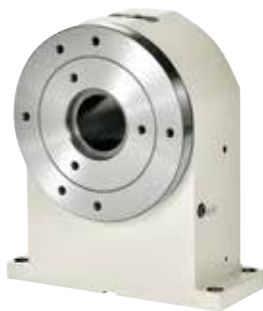
(※) Use stepped guide pieces as the guide piece width for TNC200 is 14mm.

型式 Model	S	T	V	W	シャフト推力 Shaft thrust (Air 0.5 MPa)	質量 Mass	円テーブル Rotary Table
TPA110	85	88	44	MT2	520 N	5.9 kg	JNC(H)140
TPB110						8.4 kg	
TPA135	85	88	44	MT2	520 N	7.0 kg	JNC(H) / YNCP170
TPB135						9.5 kg	
TPA160	85	88	44	MT2	520 N	8.8 kg	JNC(H) / YNCP / TNC200
TPB160						11.2 kg	
TPA200	89	100	56	MT3	820 N	12.4 kg	JNC(H) / YNCP / TNC250
TPB200						14.9 kg	



特別付属品

Special Accessories for CNC Rotary Tables

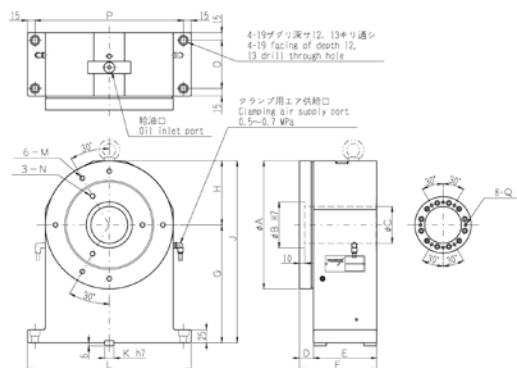


サイドテーブル

Side Table

STA

- ・ 空圧のクランプ機構を内蔵し、ジグの片端を支えるために使用します。
Side table STA series have pneumatic clamping mechanism built-in to support a jig.
- ・ テーブル軸を大径ベアリングで支持していますので、大きめのジグを取り付けられる場合に最適です。
Suitable for larger jigs as the table axis are supported by large bearings.



型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M (PCD)	N (PCD)	O	P	Q (PCD)	質量 Mass	クランプトルク Clamp Torque (Air 0.5 MPa)	円テーブル Rotary Table
STA230	250	90	72	27	124	151	230	125	355	18	320	M10×16 (210)	M10×16 (130)	94	290	M6×10 (88)	67 kg	517 Nm	BNC320



サイドテーブル

Side Table

STT

- ・薄型ですのでジグエリアが拡大できます。
Wider jig area can be secured with Slim-type side table.
- ・クランプ機構を備え、高剛性のため、高精度加工に有効です。
Effective for high-precision machining owing to the high rigidity attained by its clamp mechanism.

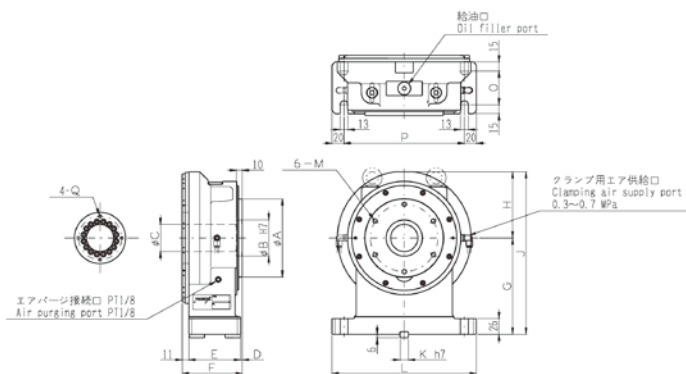


Fig.1

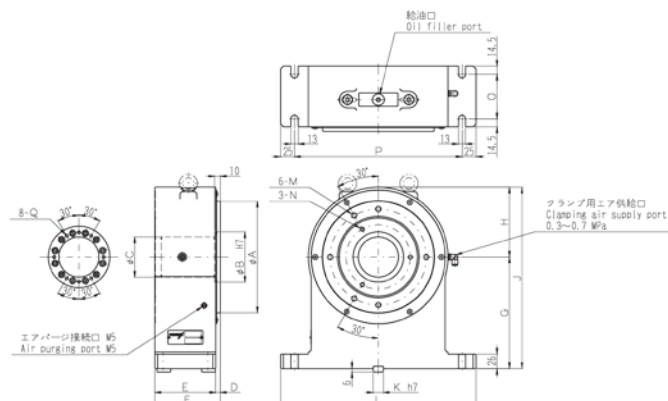


Fig.2

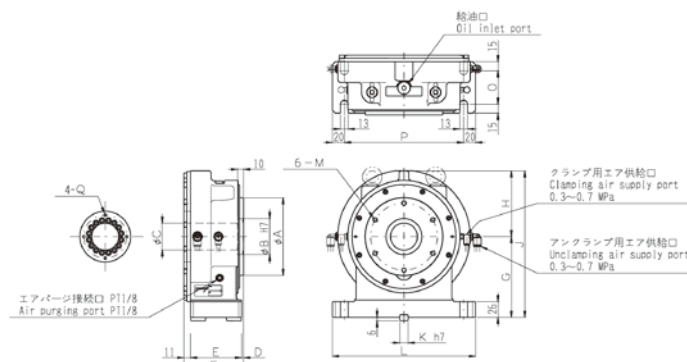
型式 Model	Fig.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M (PCD)	N (PCD)	O	P	Q (PCD)	質量 Mass	クランプトルク Clamp Torque (Air 0.5 MPa)	円テーブル Rotary Table
STT135	1	130	60	45	3	86	100	135	110	245	14	240	M8x12 (112)	-	56	200	M5x9 (72)	23.5kg	415 Nm	JNC(H)170 YNCP170
STT160	1	130	60	45	3	86	100	160	110	270	14	240	M8x12 (112)	-	56	200	M5x9 (72)	25.0kg	415 Nm	JNC(H)200 YNCP200 TNC200
STT200	2	200	90	72	8	109	117	200	125	325	18	350	M10x12 (172)	M8x12 (115)	80	300	M6x10 (88)	48.0kg	630 Nm	JNC(H)250 YNCP250 TNC250

サイドテーブル

Side Table

STT135D

- ・DRD170との組合せでジグエリアが拡大できます。
Wider jig area in combination with DRD170
- ・高剛性、クランプ機構付き。高精度加工に有効。
Effective for high-precision machining owing to the high rigidity attained by its clamp mechanism.
- ・複動式クランプで、DRD170の高速クランプに最適です。
Double acting clamp. Suitable for high speed clamping of DRD170.



型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M (PCD)	O	P	Q (PCD)	質量 Mass	クランプトルク Clamp Torque (Air 0.5 MPa)	円テーブル Rotary Table
STT135D	130	60	45	3	86	100	135	110	245	14	240	M8x12 (112)	56	200	M5x9 (72)	24 kg	415 Nm	DRD170

DRD170 から分岐された、クランプ(φ6)、アンクランプ(φ8)エアを接続下さい。
Connect clamp (φ6) and unclamp (φ8) air branched from DRD170.

特別付属品

Special Accessories for CNC Rotary Tables



サイドスピンドル

Side Spindle

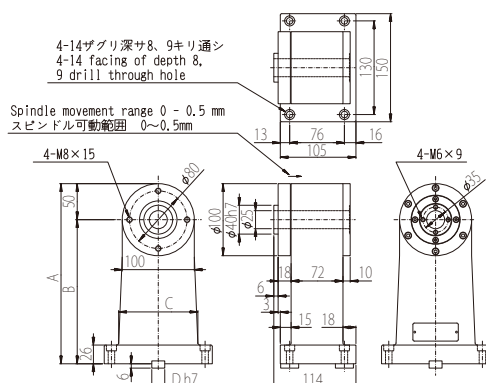
SS

- ・コの字型ジグなどを使用してワークの多面加工を行う場合、ジグの片端を支えるために使用します。

Side spindle SS series are used to support an end of a jig when multi-side machining is done on a work piece with jigs like hummock-type.

- ・スピンドルは皿バネで前側へ押されており、テーブルとジグプレートの軸方向のズレを吸収できる構造になっています。

Spindle is pushed forward by the disc spring, which enables the structure to absorb a slight displacement between the table and jig plate in the axial direction.



型式 Model	A	B	C	D	質量 Mass	円テーブル Rotary Table
SS110	160	110	100	14	9.4 kg	JNC(H)140
SS135	185	135	100	14	10.3 kg	JNC(H)170 / YNCP170
SS160	210	160	100	18 14(※)	11.0 kg	JNC(H) 200 / YNCP200 / TNC200
SS200	250	200	110	18	12.4 kg	JNC(H) 250 / YNCP250 / TNC250

クランプ機構は内蔵していません。

Clamping structure is not built-in.

(※)TNC200のガイドピース巾は14mmですので、段付ガイドピースを使用します。

(※) Use stepped guide pieces as the guide piece width for TNC200 is 14mm.



円テーブルご使用上の注意 Precautions for use of Rotary Tables

■ ジグの設計、組付けについて（円テーブル共通）

About the jig's design and attachment (common rule of the rotary table)

- ◇ ワークを含めたジグの慣性モーメント、アンバランストルク、摩擦トルクが最小となるように設計して下さい。

Please design a jig including the work which made the minimum moment of inertia, imbalanced torque and friction torque.

- 製作後の修正は困難です。設計時にあらかじめ計算で求め、設計値が円テーブルの仕様値内になることを確認して下さい。

It is difficult to make modifications after manufacture of a jig. Please check that the design value is not over the specification value of a rotary table beforehand at the time of the design of a jig.

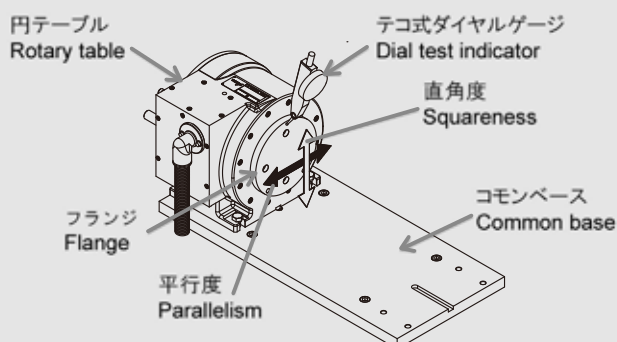
- 仕様値を超えると、回転不良や位置決め精度不良、過負荷アラームが発生する場合があります。

If a rotary table is used exceeding a specification value, irregular rotation, inferior accuracy, and overload alarm may be generated.

- ◇ コの字形ジグを使用する場合は、組付け精度を 0.02mm 以内(目標 0.01mm)にして下さい。

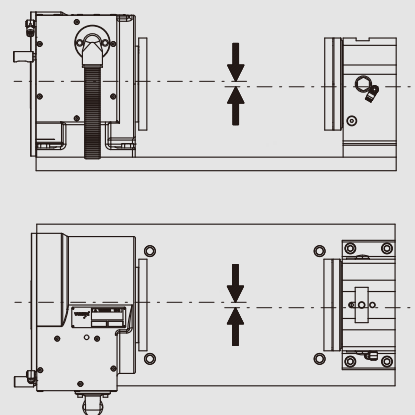
In the case of a special hammock jig, attachment accuracy shall be less than (0.01 mm of targets) 0.02 mm.

- 円テーブル、サポート上面の平行度、直角度
Parallelism and squareness of the table face

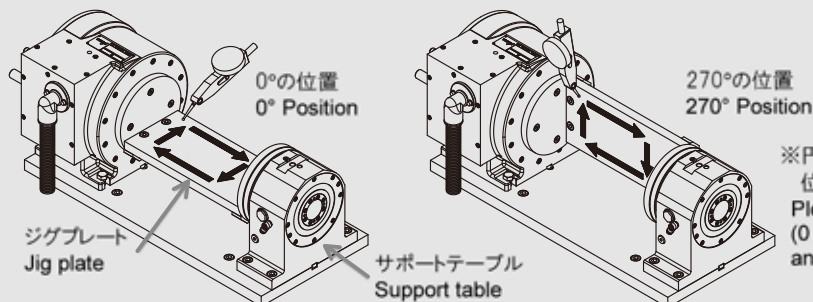


※サポート側も同様に測定してください。
Please measure the support side equally.

- 回転中心線の同軸度
Coaxiality of the rotation center line



- ジグプレートの平行度、直角度
Parallelism and squareness of the jig



※円テーブルを回転して 0°、90°、270° の位置でジグプレートの 4 隅を測定してください。
Please rotate a circular table in a position (0 degree, 90 degrees, and 270 degrees), and measure four corners of a jig plate.

■ ダイレクトドライブ (DD) 円テーブルについて

About the direct drive (DD) rotary table

- ◇ モーターがテーブルに直結しているため、ギヤの遊び等が無い分、ジグの組付け精度(平行度、直角度、同軸度)が良くないと、モーターの制御に影響して回転が不安定になります。

Since DD rotary table does not have play of a gear etc. and the motor is directly linked with a table, when the attachment accuracy (parallelism, squareness, coaxiality) of a jig is not good, control of a motor is influenced and rotation becomes unstable.

- ウォームギヤ式円テーブルで使用していたジグを、そのまま DD 円テーブルに取付けると、回転不良(振動や異音)が発生することがあります。

If the jig which was being used with the worm gear type rotary table is similarly attached to DD rotary table, irregular rotation (vibration and abnormal noise) may be generated.

- 回転不良はサーボ調整で改善する場合がありますが、位置決め時間が長くなる等の影響があります。改善しない場合は、モーターが制御できる限界を超えています。

Although irregular rotation may improve by servo tuning, it has influence of the positioning time becoming long etc. When irregular rotation still does not improve, a motor cannot perform rotational control.

- サーボ調整の方法は、弊社へお問合せ下さい。

The method of servo tuning, please contact our company.

BT30 Tooling System

高精度・高剛性・高把握力・高バランス・安全性の
いずれもユーザーニーズを満たした究極のツーリングです。

We offer ultimate Tooling Systems that meet user needs for
high precision, high rigidity, high gripping force, high
balancing precision, and safety.



BT30-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck

高精度

本体にコレットをセットした状態にての総合芯振れ精度 $5\mu\text{m}$ を保証します。

高剛性・高把握力

エンドミルによる横引加工に偉力を発揮します。

高バランス

高速切削に最適です。標準品で $25,000\text{min}^{-1}$ まで使用可能です。

安全性

ロックナット・安全保護カバー (PAT.) 高速切削でも安心です。

Ultra High Precision

Guaranteeing the integrated runout accuracy of within $5\mu\text{m}$. Highest precision in this industrial field.

Super Rigidity・Super Grip Force

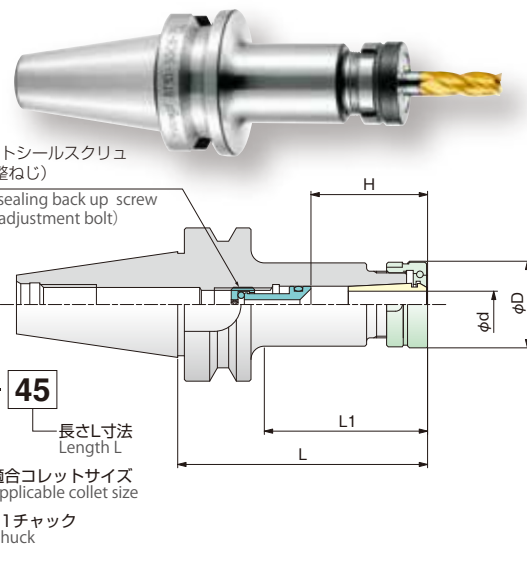
Most effectively usable for machining work by the end-mill.

Super Balancing

For high rotation machining, even the standard model can be used for rotation up to $25,000\text{min}^{-1}$

Safety

Locknut and Safety Cover (PAT.) ensuring safety in high rotation machining.



BT30 - SGC 6 - 45

長さL寸法
Length L

適合コレットサイズ
Applicable collet size

スーパーG1チャック
Super G1 chuck

シャンクサイズ
Shank No.

				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)						
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
BT30	- SGC6	1.0～6.0	19	SGN6	20	APM6	21～31	CSH6	30～40	SG6- CT-SG6- ST-SG6-	1.0～6.0 3.0～6.0 3.0～6.0	FS20
			34									
			49									
			64									
			79									
			94									
			109									
	- SGC8	1.0～8.0	19	SGN8	26	APM8-2	30～40	CSH8 CSE8	30～40 40	SG8- CT-SG8- ST-SG8-	1.0～.08 3.0～8.0 3.0～8.0	FS26
			34									
			49									
			64									
			79									
			94									
			109									
	- SGC10	2.0～10.0	19	SGN10	31	APM10-2	33～43	CSH10 CSE10	33～43 43	SG10- CT-SG10- ST-SG10-	2.0～10.0 3.0～10.0 3.0～10.0	FS33
			34									
			49									
			64									
			79									
			94									
			109									
	- SGC12	3.0～12.5	19	SGN12	36	APM12-1	39～43	—	—	SG12- CT-SG12- ST-SG12-	3.0～12.5 6.0～12.5 6.0～12.5	FS36
			34			APM12-2	40～55	CSH12 CSE12	40～55 55			
			49									
			64									
			79									
			94									
			109									
	- SGC16	3.0～16.0	23	SGN16	42	—	—	—	—	SG16- CT-SG16- ST-SG16-	3.0～16.0 6.0～16.0 6.0～16.0	FS42
			37.5									
			52.5									
			67.5									
			82.5									
			97.5									
			112.5									
	- SGC20	3.0～20.0	28	SGN20	50	—	—	—	—	SG20- CT-SG20- ST-SG20-	3.0～20.0 6.0～20.0 6.0～20.0	FS50
			38									
			53									
			68									
			83									
			98									
			113									
	- SGC25	6.0～25.0	53	SGN25	60	—	—	—	—	SG25- CT-SG25- ST-SG25-	6.0～25.0 8.0～25.0 8.0～25.0	FS62
			68									
				P106		P110		P112		P94		P114

BT30-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance

総合芯振れ精度 5 μ m

ホルダにコレットをセットした状態での総合芯振れ精度5 μ m保証を採用しております。
高振れ精度は、刃物寿命を延ばし、コストダウンに貢献します。

さらなる高剛性を追及

ホルダの首部をテーパ形状にし、頭部の肉厚を厚くすることで、さらなる高剛性を追及しました。エンドミル加工時の加工面の倒れを低減、ビビリに強いホルダを実現しました。

抜けに強い高把握力

高把握力なSGコレットの使用により、重切削や高速加工時のエンドミルの抜け、ドリルの沈み、タップの滑りに強く、刃物や機械の能力を十分に発揮します。

全数バランス取り

ホルダは、全数バランス取りを行い、高速切削に欠かせない、バランスを向上させました。

Within 5 μ m of integrated runout accuracy

Guaranteed the integrated runout accuracy of 5 μ m with the collet being set to the holder.
High runout accuracy extends the tool life and contributes to the cost reduction.

Achieved high rigidity

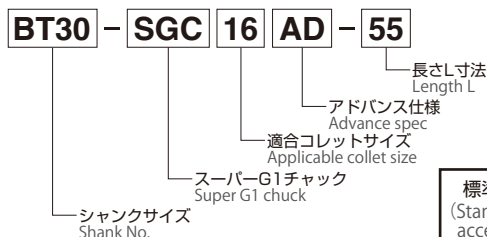
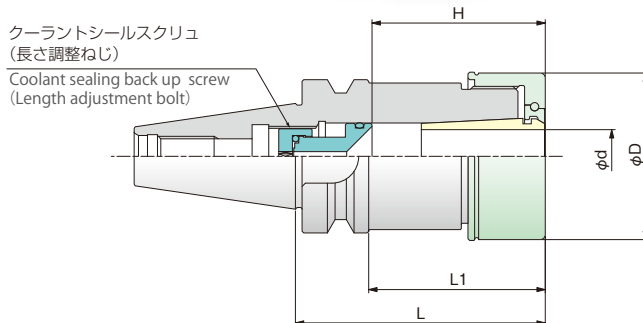
High rigidity is achieved by adopting the shank of the holder tapered and increasing the thickness of the head.






High gripping torque

Use with SG collet having high gripping torque, prevents the cutting tools coming off or slipping during heavy cutting and high speed machining.
It helps cutting tool and machining perform the full potential.

Balancing all product

All holders have been checked the balance to achieve high balancing, which is indispensable for high speed cutting.



Applicable collet size スーパーG1チャック Super G1 chuck				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)								
型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		レンチ Wrench	
					型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
BT30	-SGC16AD	- 55	3.0~16.0	33	0.70	SGN16AD	50	-	-	-	-	SG16-CT-SG16-ST-SG16-SG20-CT-SG20-ST-SG20-	3.0~16.0	CW50
		- 75						APM16-2	40~55	CSH16	45~60			
	-SGC20AD	- 60	3.0~20.0	38	0.80	SGN20AD	55	-	-	-	-	3.0~20.0	CW55	
		- 90						APM20-2	50~65	CSH20	50~65			
														
					P106		P110		P112		P94		P116	

BT30-HGC ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck

高精度

コレットホルダで総合芯振れ精度 $3\mu\text{m}$ を実現！インサイドロックナット方式を採用することで振れを極限まで抑え、コレット方式でシュリンクホルダ以上の振れ精度を実現しています。

高速対応

外径部分はストレートでシンプルな外観。最高回転数 $30,000\text{min}^{-1}$ まで対応可能です。

使いやすい

ツールの着脱に加熱装置など特殊な機器は必要ありませんので、ツールの着脱時間が大幅に短縮できます。

Super High Accuracy

With the collet holder system, $3\mu\text{m}$ of integrated runout accuracy is guaranteed. With the inside-lock nut mechanism, smaller runout accuracy is attained than that of shrink-fit holders.

High speed rotation

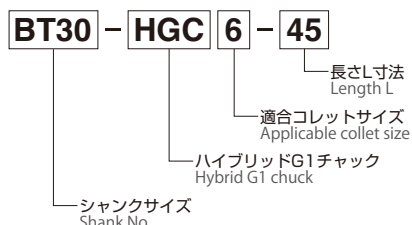
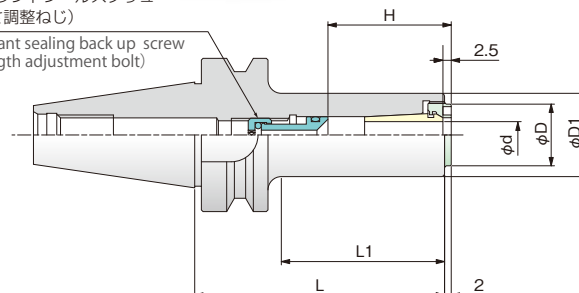
Simple straight shape Usable up to $30,000\text{min}^{-1}$






Easy operation

Since heating device is not necessary, it takes very shorter time setting and removing tools than those for shrink-fit holders.



クーラントシールスクリュー
(長さ調整ねじ)
Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)



シャंकサイズ Shank No.					標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)							
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	φD1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner	
					型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
BT30	- 45	1.0～6.0	23	0.40	HGN6N	14.5	APM6	30～40	CSH6	30～40	SG6-CT-SG6-ST-SG6-	1.0～6.0	PS6N	
	- HGC6 - 75		53	0.50				35～45		35～45		3.0～6.0		
	- 105		83	0.60								3.0～6.0		
	- 45	1.0～8.0	23	0.40	HGN8N	18.5	APM8-1 APM8-2	30～40	CSH8 CSE8	30～39	SG8-CT-SG8-ST-SG8-	1.0～8.0	PS8N	
	- HGC8 - 75		53	0.50				38～47		37～39		3.0～8.0		
	- 105		83	0.40								3.0～8.0		
	- 45	2.0～10.0	23	0.50	HGN10N	20.5	APM10-1 APM10-2	33～43	CSH10 CSE10	33～42	SG10-CT-SG10-ST-SG10-	2.0～10.0	PS10N	
	- HGC10 - 75		53	0.60				41～50		39～42		3.0～10.0		
	- 105		83	0.60								3.0～10.0		
														
						P107		P110		P112		P94		P116

BT30-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck

幅広い使用範囲

ドリル、タップ、リーマ、エンドミルと多くの刃物をチャックできます。

強力な把握力

ダブルテーパコレットの強みです。

高圧クーラント対応

7.0MPaの高圧クーラントに対応します。

高バランス

外径部研削加工でバランスも良好です。

Wide Range of Use

Various cutting tools including drill bits, tapping drills, reamers, and end mills can be chucked.

High Gripping Force

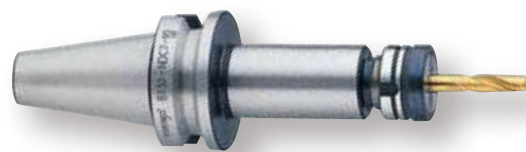
That is an advantage of double taper collets.

Applicable to high-pressure coolant

Coolant of high pressure up to 7.0MPa is usable.

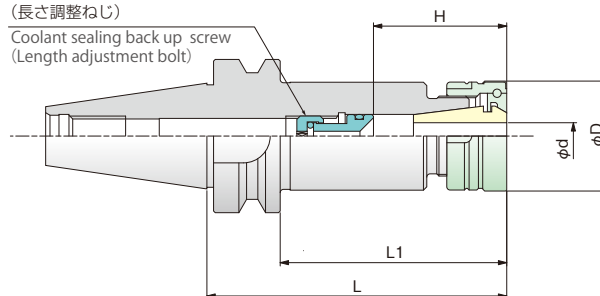
High Balancing

Grinding of the external surface of the holder secures a high balancing.



クーラントシールスクリュ
(長さ調整ねじ)

Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)








BT30 - NDC 7 - 60

長さL寸法
Length L

適合コレットサイズ
Applicable collet size

ニュードリルミルチャック
New drill mill chuck

シャンクサイズ
Shank No.

ニュードリルミルチャック New drill mill chuck				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)							
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシール スクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner	
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
BT30	- 60	0.5~0.7	38	0.50	NDN75	22	APM7-2	26~36	CSH7	35~45	YCC7-1.0	0.5~7.0	FS22
	- NDC75 - 90		68	0.60							CT-YCC7-3.0	2.9~7.0	
	- 120		98	0.60							ST-YCC7-3.0	2.9~7.0	
	- 60	0.5~0.7	38	0.50	NDN7	25	APM7-2	26~45	CSH7	35~45	YCC7-1.0	0.5~7.0	FS26
	- NDC7 - 90		68	0.60							CT-YCC7-3.0	2.9~7.0	
	- 120		98	0.70							ST-YCC7-3.0	2.9~7.0	
	- 60	0.5~10.0	38	0.50	NDN10	33	APM10-2	35~45	CSH10	35~45	YCC10-1.0	0.5~10.0	FS33
	- NDC10 - 90		68	0.70							CT-YCC10-3.0	2.9~10.0	
	- 120		98	0.90							ST-YCC10-3.0	2.9~10.0	
	- 60	0.5~13.0	38	0.50	NDN13	36	APM13-2 APM13-3	45~55 38~48	CSH13	45~55	YCC13-1.0	0.5~13.0	FS36
	- NDC13 - 90		68	0.70							CT-YCC13-3.0	2.9~13.0	
	- 120		98	0.90							ST-YCC13-3.0	2.9~13.0	
	- 75	2.5~16.0	53	0.70	NDN16	42	APM16-2	40~60	CSH16	45~60	YCC16-3.0	2.5~16.0	FS42
	- NDC16 - 105		83	0.90							CT-YCC16-5.0	4.9~16.0	
	- 120		98	1.10							ST-YCC16-5.0	4.9~16.0	
	- 75	3.5~20.0	53	0.70	NDN20	52	APM13-1	51~60	-	-	YCC20-4.0	3.5~20.0	FS52
	- NDC20 - 105		83	1.00							CT-YCC20-5.0	4.9~20.0	
	- 120		98	1.20			ST-YCC20-5.0	4.9~20.0					
	- 90	5.0~25.0	68	0.90	NDN25	62	APM13-2	63~80	-	-	YCC25-6.0	5.0~25.0	FS62
	- NDC25 - 120		98	1.30									
													
				P107		P110		P112		P98		P114	

BT30-PCH ペンシルミルチャック Pencil mill chuck

スリムなヘッド

チャックの先端部が非常にスリムですので、ワークとの干渉もなく作業性が向上します。

安定した高精度が得られるメカニク

ペンシルミルチャックはドローバを回転させず、直線に引き込みますのでバラツキがありません。

振れ精度5 μ m以内（特別仕様）

超精密品は25mm先端5 μ m以内を保証致します。
ペンシルミルチャック本体とコレットをセットでご用意下さい。

Slim head

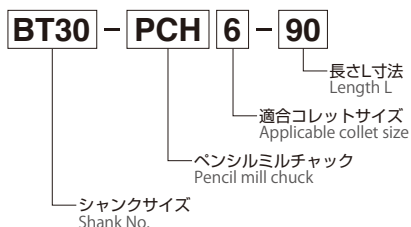
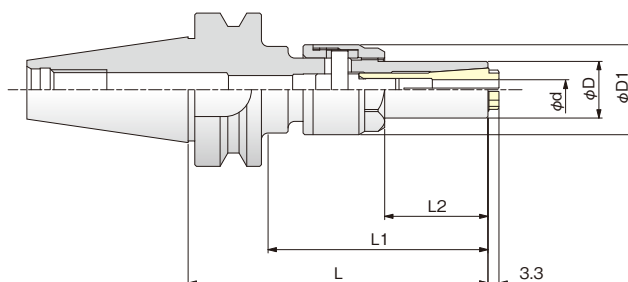
The slim head of the chuck will prevent unnecessary collision with workpiece and will improve the operation efficiency.

Method to secure a stable high precision

The pencil mill chuck draws collet straight without screwing the draw-bar without the collet being twisted, which will keep the accuracy to be stable.

Runout within 5 μ m（Special specifications）

Super precision type guarantees the runout accuracy to be within 5 μ m at 25mm distance from the holder's head.



										別途お求めください。 (option)	
型番 Model	Model	把握径 Capacity ϕd	ϕD	$\phi D1$	L1	L2	質量 Weight (kg)	コレット Collet		スパナ Spanner	
								型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
BT30	- PCH6 - 90	3.0~6.0	17	27	66	31	0.60	YPC6-	3.0~6.0	KS6	
	- PCH10 - 100	3.0~10.0	23	34	78	45	0.60	YPC10-	3.0~10.0	KS10	
										P101	P117

BT30-FTH フローティングタップホルダ Floating tap holder

■シンクロタップ用

主軸の回転に同期させるため、軸方向フロート機構やトルク調整機構は内蔵されていません。

■径方向フロート±0.15

下穴と主軸の芯ズレを吸収し、精密なねじ立てができます。別工程で下穴が加工されている場合などに適します。

■専用タップコレット TSC

必要なねじサイズのタップコレットをご指示ください。

■ For synchronized tapping

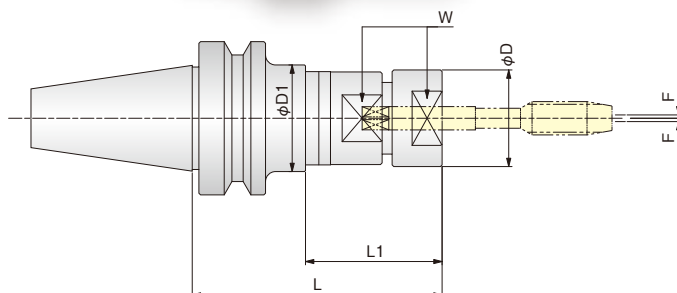
To synchronize with the rotation of the spindle, no axial float mechanism or torque adjustment mechanism are built in.

■ Radial float ±0.15

Absorb the misalignment of the pilot hole and the spindle, precision tapping is possible. Applicable for the cases where pilot holes are made in different process.

■ Dedicated tap collet TSC

Specify the tap collet of required screw size.



BT30 - FTH 10 - 75


長さ寸法
Length L

適合タップコレットサイズ
Applicable tap collet size

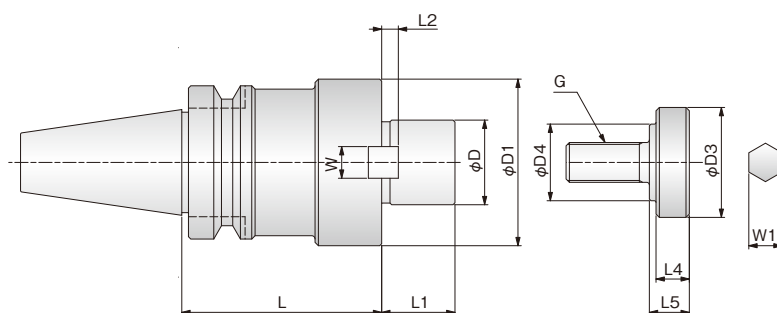
フローティングタップホルダ
Floating tap holder

シャンクサイズ
Shank No.

別途お求めください。
(option)

型番 Model	質量 Weight (kg)	適合タップコレット Applicable tap collet	L1	φD	φD1	W	径方向フロート量 Radial floating amount F	許容回転数 Max. rotation speed		
	L									
BT30 – FTH10	– 75	0.60	TSC10-	41	29	30	24	0.15	3,000min ⁻¹	
		M3- M4、M5、M6 M8、M10								
	– 90	0.70	TSC10-							56
		M3- M4、M5、M6 M8、M10								
										
		P103								

BT30-FMA フェイスミルアーバA型 Face mill arbor Type A



BT30 - FMA 22 - 40

長さ寸法
Length L

取付部外径
Spigot diameter

フェイスミルアーバA型
Face mill arbor Type A

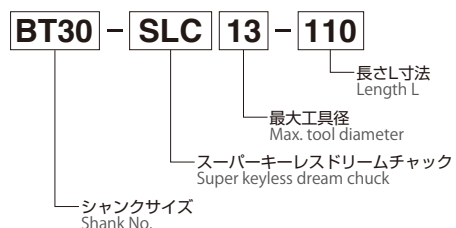
シャンクサイズ
Shank No.

型番 Model	φD (h6)	φD1	L1	ドライブキー Drive key		クランプボルト Clamping bolt						質量 Weight (kg)
				L2	W	G	φD3	φD4	L4	L5	W1	
BT 30	- FMA22	22	45	18	5	10	六角穴付きボルトM10×30 Hexagon socket head cap bolt					0.70
												0.90
												0.70
	- FMA22.225	22.225	45	18	3.5	8	六角穴付きボルトM8×25 Hexagon socket head cap bolt					0.90
												1.20
												1.10
- FMA25.4	25.4	50	22	5	9.5	M12	33	23	10	12	10	1.50
												1.50

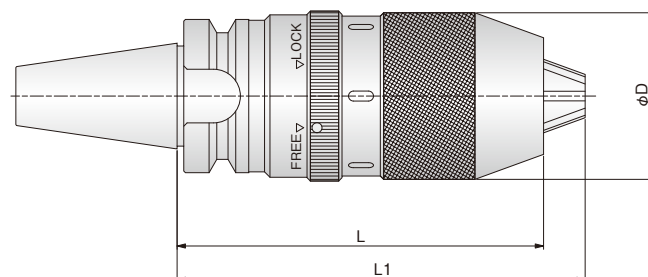
BT30-SLC スーパーキーレスドリムチャック Super keyless dream chuck

- スリーブロック機構の採用により、逆転加工が可能です。
- M16までのタップ加工が可能です。
- 振れ精度は0.05mm以内です。

- The sleeve-lock mechanism working in reverse rotation.
- M16 tapping available.
- Run-out accuracy: smaller than 0.05mm



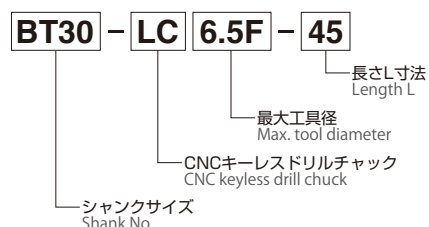
型番 Model	ツカミ能力 Capacity	L1	φD	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner
BT30 - SLC13 - 110	0.5~13.0	122.5	50	1.40	FS13LC
P119					



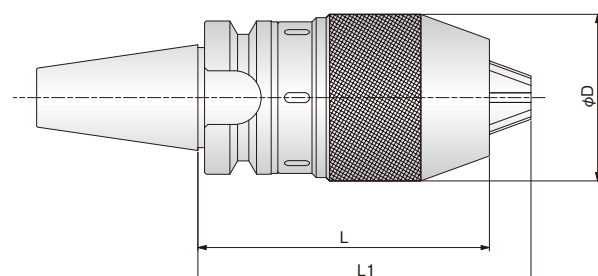
BT30-LC CNCキーレスドリルチャック CNC keyless drill chuck

- シャンクとチャックが一体化しておりますので、コンパクト且つ安全です。
- フックスパナで増し締めを行いますので、主軸急停止時でもスリーブが緩みません。
- 振れ精度は0.05mm以内です。

- Integration of shank and chuck made its compact size and safety.
- Re-tightening with hook spanner prevents loosening at an emergency stopping.
- Run-out accuracy: smaller than 0.05mm



型番 Model	ツカミ能力 Capacity	L1	φD	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner
BT30 - LC6.5F - 70	0.5~6.5	76.0	34	0.70	FS6.5LC
BT30 - LC13F - 90	0.5~13.0	102.0	50	1.10	FS13LC
P119					



BBT30 Tooling System

ビッグプラスシステムは、大昭和精機ライセンス商品です。

BIG-PLUS Spindle System is a licensed product of BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD.

ホルダの沈みこみがなく
Z方向の寸法安定性アップ
加工面精度アップ

No Sinking of Holder
Z-direction Dimension Stability and
Working Face Accuracy Improved



高速回転時のZ寸法変化の防止

Prevention of Z-dimension variation in high speed rotation

スピンドル装着時の繰返し精度がアップ

Repeating Accuracy of On/Off-Spindle Improved

フランジ端面が密着するため、安定した高精度取り付けが実現。
Firm contacting of flange surface achieves stable high accuracy for fitting.

二面拘束により曲げ剛性アップ

Bending Stiffness Improved by Duplex-Holding

二面拘束により防振効果アップ

Anti-vibration Improved by Duplex-Holding

常にテーパと端面が密着しているため、フレッチングが抑えられる。
Duplex-holding prevents fretting.

高速・高送りで加工能率アップ

High Efficient Machining in High Speed Rotation/Feeding

高速回転でスピンドルが拡張しても、テーパ部と端面が完全に密着。さらに二面拘束の支持バランスで加工能率がアップ。

Even if the spindle is expanded during high speed rotation, the taper and flange surface contacts firmly. Sustaining balancing of duplex-holding achieves high efficient machining.

刃具の寿命アップに貢献

Long life of cutting tools

従来品とはココが違う！

Comparison with conventional holders

<ビッグプラスシステム採用のメリット>

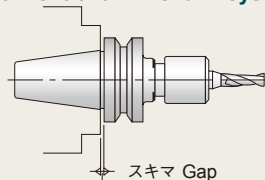
テーパ部とフランジ端面の二面当たりのため、曲げ剛性が高く、高速高送り加工が可能です。また、機械主軸の端面にフランジ端面を当てるため、高速回転時や重切削時にツールホルダの沈み込みがなく、Z方向の寸法安定性が良いことが特長です。
ビッグプラスシステムは、大昭和精機ライセンス商品です。

<Adopting BIG-PLUS Spindle System>

With the duplex-holding by taper and flange surface, the bending stiffness is stronger and the high speed cutting and feeding is available. Since the flange surface contacts with the spindle surface, sinking of the holder is prevented during high speed rotation and heavy cutting. The Z-direction dimension stability is firmer. BIG-PLUS Spindle System is a licensed product of BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD.

従来のBTシャンク方式

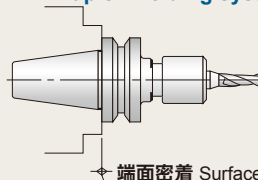
Conventional BT shank system



スキマ Gap

BBT二面拘束シャンク方式

BBT Duplex-Holding system



端面密着 Surface Contact

BBT30-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck

高精度

本体にコレットをセットした状態での総合芯振れ精度 $5\mu\text{m}$ を保証します。

高剛性・高把握力

エンドミルによる横引加工に偉力を発揮します。

高バランス

高速切削に最適です。標準品で $25,000\text{min}^{-1}$ まで使用可能です。

安全性

ロックナット・安全保護カバー (PAT.) 高速切削でも安心です。

Ultra High Precision

Guaranteeing the integrated runout accuracy of within $5\mu\text{m}$.
Highest precision in this industrial field.

Super Rigidity・Super Grip Force

Most effectively usable for machining work by the end-mill.

Super Balancing

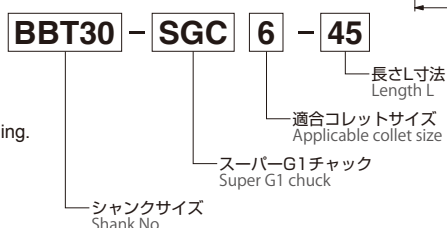
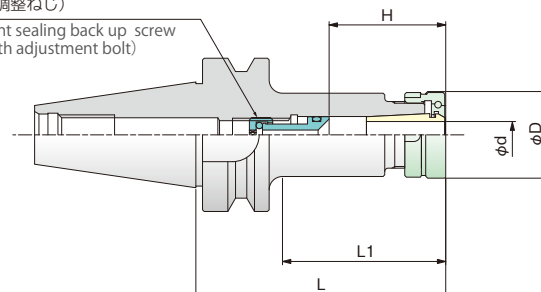
For high rotation machining, even the standard model can be used for rotation up to $25,000\text{min}^{-1}$






Safety

Locknut and Safety Cover (PAT.) ensuring safety in high rotation machining.



クーラントシールスクリュー
(長さ調整ねじ)
Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)



				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)							
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner	
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
BBT30	- SGC6	1.0～6.0	19	0.50	SGN6	20	APM6	21～31	CSH6	30～40	SG6- CT-SG6- ST-SG6-	1.0～6.0 3.0～6.0 3.0～6.0	FS20
			34	0.55				26～36		35～45			
			49	0.60									
			64	0.65									
			79	0.70									
			94	0.70									
	- SGC8	1.0～8.0	19	0.50	SGN8	26	APM8-2		30～40		CSH8 CSE8	30～40 40	SG8- CT-SG8- ST-SG8-
			34	0.55									
			49	0.60									
			64	0.65									
			79	0.70									
			94	0.70									
	- SGC10	2.0～10.0	19	0.50	SGN10	31	APM10-2	33～43	CSH10 CSE10	33～43 43	SG10- CT-SG10- ST-SG10-	2.0～10.0 3.0～10.0 3.0～10.0	FS33
			34	0.55									
			49	0.60									
			64	0.70									
			79	0.80									
			94	0.85									
	- SGC12	3.0～12.5	19	0.50	SGN12	36	APM12-1	39～43	-	-	SG12- CT-SG12- ST-SG12-	3.0～12.5 6.0～12.5 6.0～12.5	FS36
			34	0.60			APM12-2	40～55	CSH12 CSE12	40～55 55			
			49	0.70									
			64	0.80									
			79	0.90									
			94	1.00									
	- SGC16	3.0～16.0	23	0.50	SGN16	42	-	-	-	-	SG16- CT-SG16- ST-SG16-	3.0～16.0 6.0～16.0 6.0～16.0	FS42
			37.5	0.65			APM16-2	40～55	CSH16 CSE16	40～60 60			
			52.5	0.80									
			67.5	0.95									
			82.5	1.05									
			-	-									
	- SGC20	3.0～20.0	28	0.60	SGN20	50	-	-	-	-	SG20- CT-SG20- ST-SG20-	3.0～20.0 6.0～20.0 6.0～20.0	FS50
			38	0.70			APM20-2	50～65	CSH20 CSE20	50～65 65			
			53	0.85									
			68	1.00									
			83	1.10									
			-	-									
	- SGC25	6.0～25.0	53	0.90	SGN25	60	-	-	-	-	SG25- CT-SG25- ST-SG25-	6.0～25.0 8.0～25.0 8.0～25.0	FS62
			63	1.00			-	-	-	-			
-			-	-			-	-	-				
													
				P106		P110		P112		P94		P114	

BBT30-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance

総合芯振れ精度 5 μ m

ホルダにコレットをセットした状態での総合芯振れ精度5 μ m保証を採用しております。
高振れ精度は、刃物寿命を延ばし、コストダウンに貢献します。

さらなる高剛性を追及

ホルダの首部をテーパ形状にし、頭部の肉厚を厚くすることで、さらなる高剛性を追及しました。エンドミル加工時の加工面の倒れを低減、ビビりに強いホルダを実現しました。

抜けに強い高把握力

高把握力なSGコレットの使用により、重切削や高速加工時のエンドミルの抜け、ドリルの沈み、タップの滑りに強く、刃物や機械の能力を十分に発揮します。

全数バランス取り

ホルダは、全数バランス取りを行い、高速切削に欠かせない、バランスを向上させました。

Within 5 μ m of integrated runout accuracy

Guaranteed the integrated runout accuracy of 5 μ m with the collet being set to the holder.
High runout accuracy extends the tool life and contributes to the cost reduction.

Achieved high rigidity

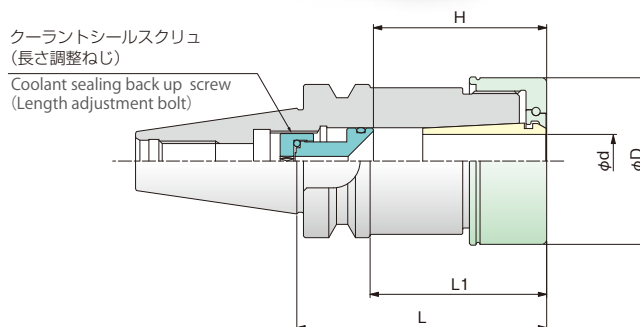
High rigidity is achieved by adopting the shank of the holder tapered and increasing the thickness of the head.

High gripping torque

Use with SG collet having high gripping torque, prevents the cutting tools coming off or slipping during heavy cutting and high speed machining.
It helps cutting tool and machining perform the full potential.

Balancing all product

All holders have been checked the balance to achieve high balancing, which is indispensable for high speed cutting.



BBT30 - SGC 16 AD - 55






シャंकサイズ
Shank No.

スーパーG1チャック
Super G1 chuck

適合コレットサイズ
Applicable collet size

アドバンス仕様
Advance spec

長さL寸法
Length L

スーパーG1チャック Super G1 chuck				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)								
シャंकサイズ Shank No.		把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		レンチ Wrench	
型番 Model	L				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
BBT30	-SGC16AD	- 55	3.0~16.0	33	0.70	SGC16AD	50	-	-	-	-	SG16-CT-SG16-ST-SG16-	3.0~16.0	CW50
	- 75	53		0.90	APM16-2			40~55	CSH16	45~60				
	-SGC20AD	- 60	3.0~20.0	38	0.80	SGC20AD	55	-	-	-	-	SG20-CT-SG20-ST-SG20-	3.0~20.0	CW55
		- 90		68	1.00			APM20-2	50~65	CSH20	50~65			
														
					P106		P110		P112		P94		P116	

BBT30-GGC グリーンG1チャック Green G1 chuck

振動減衰

ホルダ内部に振動減衰構造を設け、切削時の振動を減衰します。

高精度

本体にコレットをセットした状態での総合芯振れ精度 $5\mu\text{m}$ を保証します。

高剛性・高把握力

高速・高送り・重切削でも面粗度は良好です。また、高把握力なので、工具が抜けません。

Vibration Attenuation

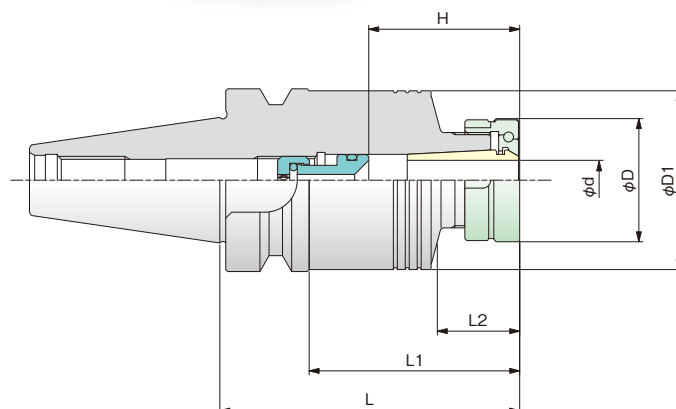
Due to vibration attenuation mechanism inside holder, less vibration in cutting.

Super Rigidity・Super Grip Force






Good surface finish in high speed cutting, high speed feeding and heavy cutting. Tool does not slip off from holder for super grip force.

Ultra High Precision

Guaranteeing the integrated runout accuracy of within $5\mu\text{m}$. Highest precision in this industrial field.



BBT30	-	GGC	8	-	75
シャंकサイズ Shank No.		グリーンG1チャック Green G1 chuck		長さL寸法 Length L	
		適合コレットサイズ Applicable collet size			

							標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)						
型番 Model	Model	把握径 Capacity φd	L1	L2	φD1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner
							型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
BBT30	- GGC8 - 75	1.0~8.0	53	19	45	0.70	SGN8	26	APM8-2	30~42	CSH8	30~42	SG8-CT-SG8-ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	FS26
	- GGC10 - 75	2.0~10.0	53	20	45	0.70	SGN10	31	APM10-2	33~43	CSH10	33~43	SG10-CT-SG10-ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	FS33
	- GGC12 - 75	3.0~12.5	53	21	45	0.70	SGN12	36	APM12-2	40~55	CSH12	40~55	SG12-CT-SG12-ST-SG12-	3.0~12.5 6.0~12.5 6.0~12.5	FS36
							 P106		 P110		 P112		 P94		 P114

BBT30-SMC スマートチャック Smart chuck

干涉対策

ナット外径φ12mmとスマートですので、ワークや治具への干渉を抑えます。

高精度

ホルダにコレットをセットした状態での総合芯振れ精度5μm保証を採用しております。

高把握力

コレットテーパ角度は、1/10(5° 43' 29")とゆるいテーパ角度を採用しており、16°テーパコレットに対して1.5～2倍の把握力があります。

Prevention of collision

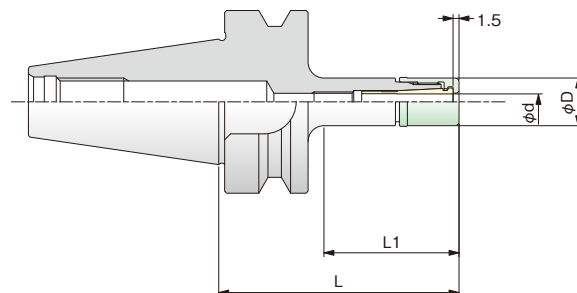
As outer dia. of the nut is as slender as φ12mm, collision with workpieces or jigs will be prevented.

High precision

5μm of integrated runout accuracy - accuracy measured in the state in which the collet is already set to the toolholder - is guaranteed.

Strong gripping

Gentle taper angle of 1/10(5°43'29") is adopted to the collet and the gripping force is 1.5 to 2 times stronger compared with a 16°-tapered collet.






BBT30 - SMC 4 - 60

シャंकサイズ
Shank No.

スマートチャック
Smart chuck

適合コレットサイズ
Applicable collet size

長さL寸法
Length L

シャंकサイズ Shank No.				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)			
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		コレット Collet		レンチ Wrench	
				型番 Model	φD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
BBT30 - SMC4	- 60	1.0~4.0	34	0.40	SMN4	12	SM4-	1.0~4.0	CW12
	- 90		64	0.42					
	- 120		94	0.45					
				 P108		 P97		 P116	

BBT30-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck

幅広い使用範囲

ドリル、タップ、リーマ、エンドミルと多くの刃物をチャックできます。

強力な把握力

ダブルテーパコレットの強みです。

高圧クーラント対応

7.0MPaの高圧クーラントに対応します。

高いバランス

外径部研削加工でバランスも良好です。

Wide Range of Use

Various cutting tools including drill bits, tapping drills, reamers, and end mills can be chucked.

High Gripping Force

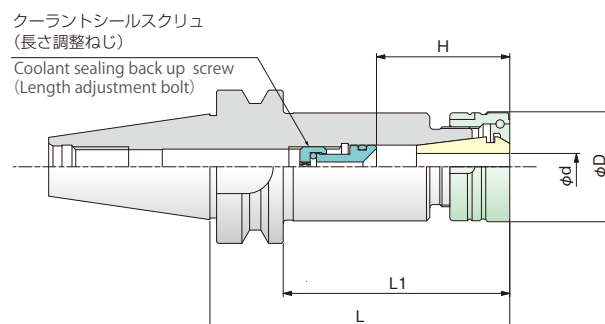
That is an advantage of double taper collets.

Applicable to high-pressure coolant






Coolant of high pressure up to 7.0MPa is usable.

High Balancing

Grinding of the external surface of the holder secures a high balancing.



BBT30	- NDC	7S	- 60	
				長さ寸法 Length L
				適合コレットサイズ Applicable collet size
				ニュードリルミルチャック New drill mill chuck
				シャンクサイズ Shank No.

ニュードリルミルチャック New drill mill chuck				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)							
型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシール スクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner
					型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
BBT30	- NDC7S	- 60	38	0.50	NDN7S	22	APM7-2	26~36	CSH7	35~45	YCC7- CT-YCC7- ST-YCC7-	1.0~7.0	FS22
		- 90	68	0.60								3.0~7.0	
		- 120	98	0.70								3.0~7.0	
	- NDC7	- 60	38	0.50	NDN7	25	APM7-2	26~45	CSH7	35~45	YCC7- CT-YCC7- ST-YCC7-	1.0~7.0	FS26
		- 90	68	0.60								3.0~7.0	
		- 120	98	0.70								3.0~7.0	
	- NDC10	- 60	38	0.50	NDN10	33	APM10-2	35~45	CSH10	35~45	YCC10- CT-YCC10- ST-YCC0-	1.0~10.0	FS33
		- 90	68	0.70								3.0~10.0	
		- 120	98	0.90								3.0~10.0	
	- NDC13	- 60	38	0.50	NDN13	36	APM13-2 APM13-3	45~55 38~48	CSH13	45~55	YCC13- CT-YCC13- ST-YCC13-	1.0~13.0	FS36
		- 90	68	0.70								3.0~13.0	
		- 120	98	0.90								3.0~13.0	
	- NDC16	- 75	53	0.70	NDN16	42	APM16-2	40~60	CSH16	45~60	YCC16- CT-YCC16- ST-YCC16-	3.0~16.0	FS42
		- 105	83	0.90								5.0~16.0	
		- 120	98	1.10								5.0~16.0	
	- NDC20	- 75	53	0.70	NDN20	52	APM13-1	51~60	-	-	YCC20- CT-YCC20- ST-YCC20-	4.0~20.0	FS52
		- 105	83	1.00			APM20-2	50~65	CSH20	50~65	5.0~20.0		
		- 120	98	1.20							5.0~20.0		
	- NDC25	- 90	68	1.00	NDN25	62	APM13-2	63~80	-	-	YCC25-	6.0~25.0	FS62
		- 120	98	1.70									
													
					P107		P110		P112		P98		P114

BBT30-PMC パワーロックミーリングチャック Power lock milling chuck

高把握力・高精度

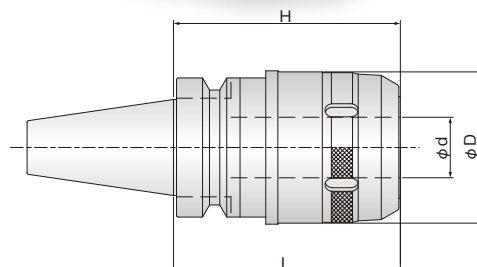
強力な把握力と高い振れ精度で、エンドミル加工をサポートします。

High gripping torque



Gripping torque was increased by making the tightening collar thicker, and by strengthening tightening of the opening by modifying chuck ID with straight slit.

High Rigidity・High Accuracy

High rigidity thanks to tightening collar end holding system (duplex holding) and it is manufactured with concentricity within 0.005mm

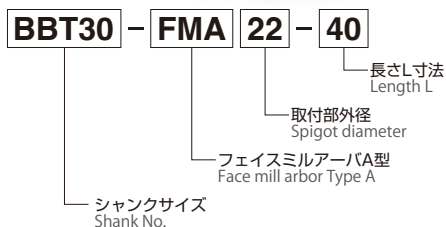
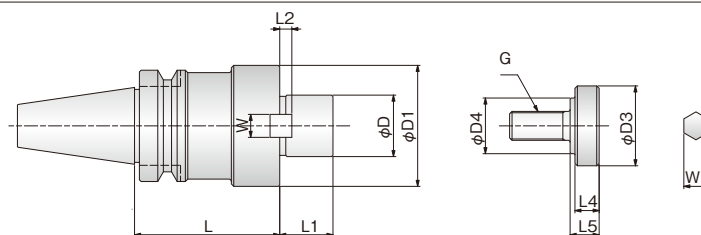


BBT30	-	PMC	20	-	75
シャंकサイズ Shank No.		パワーロックミーリングチャック Power lock milling chuck		長さ寸法 Length L	
		把握径 Capacity			

<div>Power lock milling chuck</div> <div>ハワーロックミーリングチャック</div> <div>シャンクサイズ Shank No.</div>								別途お求めください。 (option)	
型番 Model	把握径 Capacity φd	ナット外径 NUT O.D. φD	L	最大 H	テーパ Taper	質量 Weight (kg)	コレット Collet	スパナ Spanner	
								型番 Model	
BBT30 – PMC20 – 75	20.0	52	75	71	BBT30 7/24	0.93	SCRB20	FS52	
							SCAB20		
							SCCB20		
◆工具のシャンク径はh7公差をご使用ください。 ◆ストレートコレット、スパナは別途ご注文ください。							 P102	 P114	

- ◆ 工具のシャंक径はh7公差をご使用ください。
- ◆ ストレートコレット、スパナは別途ご注文ください。
- ◆ The diameter of a shank of the tool shall be h7 in tolerance.
- ◆ In case of orders straight collet and spanner, please give orders separately.

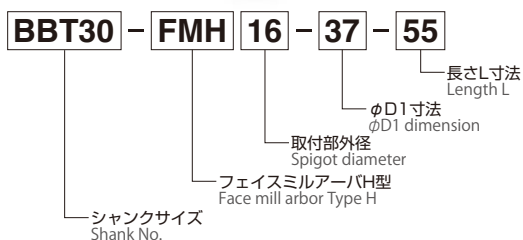
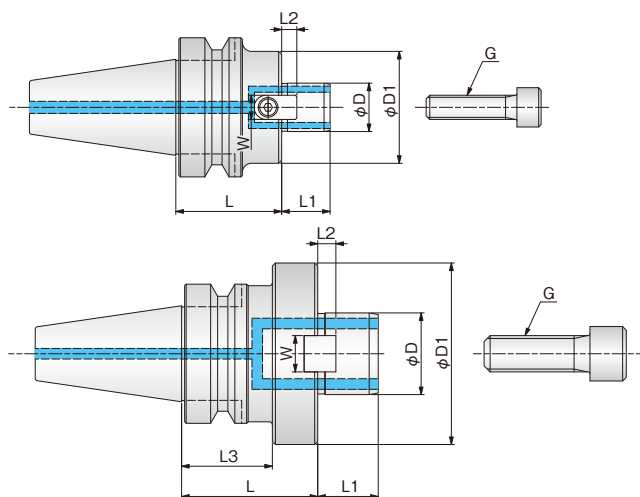
BBT30-FMA フェイスミルアーバA型 Face mill arbor Type A



型番 Model	φD (h6)	φD1	L1	ドライブキー Drive key		クランプボルト Clamping bolt						質量 Weight (kg)
				L2	W	G	φD3	φD4	L4	L5	W1	
BBT30	FMA22	40	22	45	18	5	10	六角穴付きボルトM10×30 Hexagon socket head cap bolt				0.70
		60	22	45	18	5	10	六角穴付きボルトM10×30 Hexagon socket head cap bolt				0.90
	FMA22.225	40	22.225	45	18	3.5	8	六角穴付きボルトM8×25 Hexagon socket head cap bolt				0.70
		90	22.225	45	18	3.5	8	六角穴付きボルトM8×25 Hexagon socket head cap bolt				0.90
	FMA25.4	60	25.4	50	22	5	9.5	M12	33	23	10	1.10
		90	25.4	50	22	5	9.5	M12	33	23	10	1.50

- ◆質量は工具を含みません。
- ◆工具締め付け用六角穴付きボルト（クランプボルト）は付属しています。
- ◆ご使用の工具によってはクランプボルト（六角穴付きボルト）で取り付ける場合もありますので、工具の仕様をご確認ください。
- ◆ Weight does not include tools.
- ◆ Hexagon socket head cap bolt (a clamp bolt) for tool tightening is included.
- ◆ Some tools require a clamp bolt (Hexagon socket head cap bolt) for attaching, please check the specifications of your tool before using.

BBT30-FMH フェイスミルアーバH型 Face mill arbor Type H



型番 Model	図 Fig	φD (h6)	L1	ドライブキー Drive key		L3	G	質量 Weight (kg)
				L2	W			
BBT30	FMH16	37	16	16	5	8	六角穴付きボルトM8×30 Hexagon socket head cap bolt	0.60
		45	16	18	5	10	六角穴付きボルトM10×30 Hexagon socket head cap bolt	0.80
	FMH22	47	22	18	5	10	六角穴付きボルトM10×30 Hexagon socket head cap bolt	0.90
		60	22	22	5	9.1	六角穴付きボルトM12×35 Hexagon socket head cap bolt	0.80
	FMH25.4	50	25.4	20	6	12	六角穴付きボルトM12×35 Hexagon socket head cap bolt	0.90
		45	27	7	12.3	32	六角穴付きボルトM16×35 Hexagon socket head cap bolt	0.90

- ◆質量は工具を含みません。
- ◆工具締め付け用六角穴付きボルトは付属しています。
- ◆ご使用の工具によってはクランプボルトで取り付ける場合もありますので、工具の仕様をご確認ください。
- ◆ Weight does not include tools.
- ◆ Hexagon socket head cap bolt for tool tightening is included.
- ◆ Some tools require a clamp bolt for attaching, please check the specifications of your tool before using.

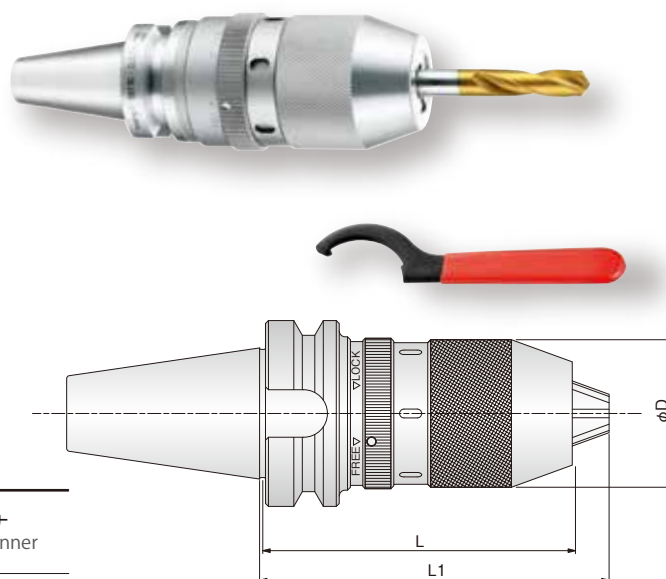
BBT30-SLC スーパーキーレスドリムチャック Super keyless dream chuck

- スリーブロック機構の採用により、逆転加工が可能です。
- M16までのタップ加工が可能です。
- 振れ精度は0.05mm以内です。

- The sleeve-lock mechanism working in reverse rotation.
- M16 tapping available.
- Run-out accuracy: smaller than 0.05mm

BBT30	- SLC	13	- 110	
			長さL寸法 Length L	
			最大工具径 Max. tool diameter	
			スーパーキーレスチャック Super keyless dream chuck	
			シャンクサイズ Shank No.	

型番 Model	ツカミ能力 Capacity	φD	L1	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner
BBT30 - SLC13 - 110	0.5~13.0	50	122.5	1.40	FS13LC
					P119



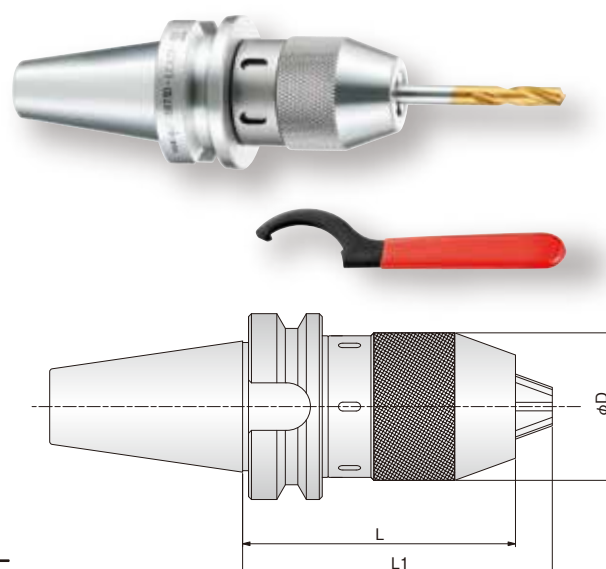
BBT30-LC CNCキーレスドリルチャック CNC keyless drill chuck

- シャンクとチャックが一体化しておりますので、コンパクト且つ安全です。
- フックスパナで増し締めを行いますので、主軸急停止時でもスリーブが緩みません。
- 振れ精度は0.05mm以内です。

- Integration of shank and chuck made its compact size and safety.
- Re-tightening with hook spanner prevents loosening at an emergency stopping.
- Run-out accuracy: smaller than 0.05mm

BBT30	- LC	6.5F	- 70	
			長さL寸法 Length L	
			最大工具径 Max. tool diameter	
			CNCキーレスドリルチャック CNC keyless drill chuck	
			シャンクサイズ Shank No.	

型番 Model	ツカミ能力 Capacity	φD	L1	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner
BBT30 - LC6.5F - 70	0.5~6.5	34	76	0.60	FS6.5LC
BBT30 - LC13F - 90	0.5~13.0	50	102	1.20	FS13LC
					P119



コレット93
Collet



ロックナット105
Lock nut



ねじ109
Screw



スパナ・レンチ113
Spanner・Wrenche



ブルスタッドチャック120
Retention knob



ツールクランプ121
Tool clamp









コレット Collet

■コレット比較表

適合は、チャックのページでご確認下さい。

■Collet comparison table

See each chuck pages for collet applicable.

				適用可能なチャック Suitable chucks									
				スーパーG1チャック	スーパーG1チャック アドバンス	グリーンG1チャック	ハイブリッドG1チャック	ニュードリルミルチャック	ペンシルミルチャック	スマートチャック	パワーロックミーリングチャック	フローティングタップホルダー	
	型番 Model	製品名 Product name	ページ Page										備考 Remarks
	SG	SGコレット SG collet	94	SGC	SGC_AD	GGC	HGC						高精度、高速加工用 For high precision and high speed machining
	CT-SG	SGクーラントコレット・ センタースルー SG coolant collet by center through	95	SGC	SGC_AD	GGC	HGC						オイルホール付ドリル用 For drill with oil hole
	ST-SG	SGクーラントコレット・ サイドスルー SG coolant collet by side through	96	SGC	SGC_AD	GGC	HGC						スルースピンドルクーラントの一般工具用 For general tools of through spindle coolant
	SM	スマートコレット Smart collet	97							SMC			極小径用φ 1～4 For ultra small diameter of φ 1～4
	YCC	YCCコレット YCC collet	98					NDC					広い把握範囲 Wide gripping range
	CT-YCC	YCCクーラントコレット・ センタースルー YCC coolant collet by center through	99					NDC					オイルホール付ドリル用 For drill with oil hole
	ST-YCC	YCCクーラントコレット・ サイドスルー YCC coolant collet by side through	100					NDC					スルースピンドルクーラントの一般工具用 For general tools of through spindle coolant
	YPC	ペンシルミルコレット Pencil mill collet	101						PCH				小径用φ 3～10 For small diameter of φ 3～10
	SC-B	ストレートコレット Straight collet	102								PMC		ミーリングチャック用 For milling chuck
	TSC	タップコレット Tap collet	103									FTH	シンクロタップNC機用 For NC machine with synchro tapping mechanism

SG

SGコレット SG collet

■スーパーG1チャック、スーパーG1チャック アドバンス、
グリーンG1チャック、ハイブリッドG1チャック用

■総合振れ精度5 μ m保証

振れ精度が高いと、寸法精度がよだけでなく、刃先の負荷が均等になって表面粗さが向上し、刃先寿命が延びます。

■高速、重切削

ダブルテーパでシャンクの口元をしっかり把握するので、ビレにくく重切削が可能です。シングルテーパでは口元を把握しないのでビレやすく、エンドミルが抜け出たり折れやすくなります。

■For Super G1 chuck, Super G1 chuck Advance, Green G1 chuck and Hybrid G1 chuck

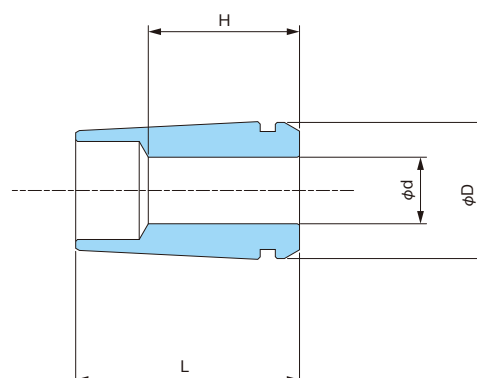
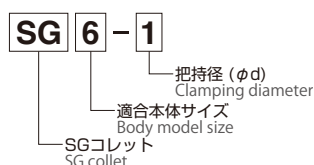
■Guaranteed 5 μ m of integrated runout accuracy

High runout accuracy can be expected not only to improve dimensional accuracy but also to improve the surface roughness and extend the life of the cutting edge.

■High speed and heavy cutting

Double taper firmly grip the root of the tool, the rigidity of the cutting tool increases and heavy cutting is possible.

Since single taper does not grip the root of the tool, end mill will come off and break easily.



型番	Model	H	ϕD	L	質量 Weight (g)
	ϕd				
SG6	-1	8	10.15	18.5	7
	-1.5	10.1			7
	-2	11.3			7
	-2.5	11.9			7
	-3	12.1			6
	-3.175	12.1			6
	-4	13.4			5
	-5	13.7			5
	-5.5	13.8			5
	-6	18.5			4
SG8	-1	7.9	12.8	23.5	13
	-1.5	10.6			13
	-2	10.7			13
	-2.5	11.9			13
	-3	14			12
	-3.175	14			12
	-4	15.8			12
	-5	16.1			11
	-5.5	16.2			11
	-6	17.9			11

型番	Model	H	ϕD	L	質量 Weight (g)
	ϕd				
SG10	-2	11.1	15.3	28	20
	-2.5	11.8			20
	-3	13.9			20
	-3.175	13.9			20
	-4	16.7			20
	-5	17			20
	-5.5	17.1			20
	-6	19.3			20
	-6.2	19.3			19
	-7	19.6			19
SG12	-8	20.9	17.9	32.5	18
	-8.5	21			17
	-9	21.2			16
	-10	28			14
	-3	16.8			33
	-3.175	16.8			33
	-4	19.1			33
	-5	19.4			33
	-5.5	19.6			33
	-6	21.7			33

型番	Model	H	ϕD	L	質量 Weight (g)
	ϕd				
SG16	-3	17.2	22.8	37	61
	-4	20			63
	-6	22.1			63
	-8	24.1			62
	-10	26.2			59
	-12	27.8			55
	-16	37			39
SG20	-3	17	27.6	41	89
	-4	20.3			99
	-6	22.8			100
	-8	26			102
	-10	27.1			98
	-12	30.1			98
	-16	32.3			82
	-20	41			57
SG25	-6	23	33.2	50	166
	-8	26			170
	-10	27.1			170
	-12	32			176
	-16	37.8			166
	-20	42			142
	-25	50			93

■把握範囲

ϕd から-0.1mm まで把握できます。
 ϕd -0.05mm 以下は、総合振れ精度5 μ m保証の対象外です。
SG12 の最大把握径は ϕ 12.5です。
工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。
上表以外の口径も製作いたしますので、ご用命ください。

■Gripping range

It can grip from ϕd to -0.1mm.
Runout accuracy is guaranteed up to -0.05mm of ϕd .
Maximum gripping diameter of SG12 is ϕ 12.5.
Insert the tool shank more than the length of H.
Special sizes also can be produced, contact us by all means.

CT-SG

SGクーラントコレット・センタスルー

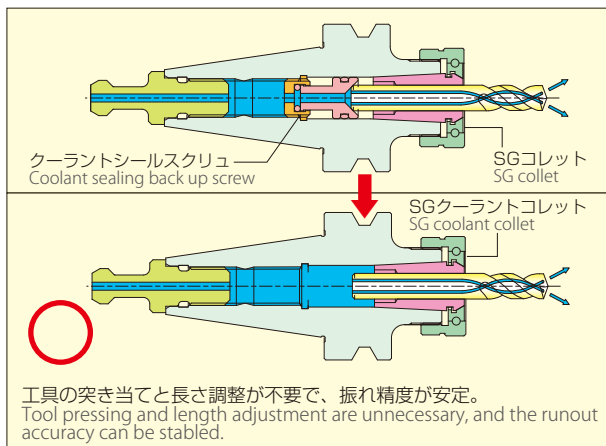
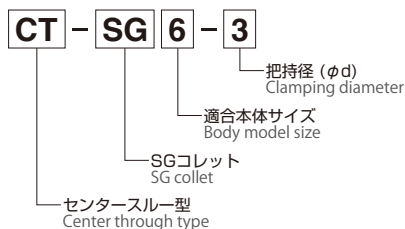
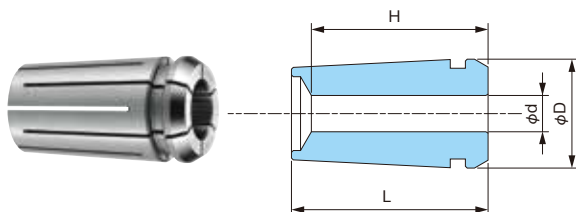
SG coolant collet for center through

- スルスピンドルクーラントでのオイルホール付きドリル用
- スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、グリーンG1チャック、ハイブリッドG1チャック用
- 高圧クーラント対応 (7MPa)
- クーラントシールスクリュー不要

クーラントを漏らさないために、クーラントシールスクリューに工具のシャンク端を突き当てていましたが、突き当てが不要で、振れ精度が安定します。

- For the drill with oil hole which is used on the through spindle coolant type machining center
- For Super G1 chuck, Super G1 chuck Advance, Green G1 chuck and Hybrid G1 chuck
- High pressure coolant is available (7MPa)
- Coolant sealing backup screw is unnecessary

To prevent the coolant leakage, the tip of the shank of the tool was required to press to the coolant sealing backup screw. Owing to the coolant collet, the pressing to the coolant sealing back up screw is unnecessary and the runout accuracy can be stabilized.



型番	Model	H	φD	L	質量 Weight (g)
CT-SG6	φd				
	-3	15.8			10
	-3.175	16.0			10
	-4	16.2			10
	-5	16.5			10
	-5.5	16.6			10
CT-SG8	-6	16.7			10
	-3	20			20
	-3.175	20.1			20
	-4	20.3			20
	-5	20.6			20
	-5.5	20.7			20
CT-SG10	-6	20.9			15
	-6.2	21.0			15
	-7	21.2			15
	-8	21.5			15
	-3	23.9			30
	-3.175	24			30
CT-SG12	-4	24.2			30
	-5	24.5			30
	-5.5	24.7			30
	-6	24.8			25
	-6.2	24.9			25
	-7	25.1			25
CT-SG16	-8	25.4			25
	-8.5	25.5			25
	-9	25.7			20
	-10	25.9			20
	-6	29			45
	-6.2	29.1			45
CT-SG20	-7	29.5			40
	-8	29.8			40
	-8.5	29.9			40
	-9	30.1			40
	-10	30.4			35
	-10.5	30.5			35
CT-SG25	-11	30.7			30
	-12	31.0			30
	-12.5	31.5			25

型番	Model	H	φD	L	質量 Weight (g)
CT-SG16	φd				
	-6	32.5			85
	-6.2	32.6			85
	-7	32.7			85
	-8	33			80
	-8.5	33.2			75
CT-SG20	-9	33.3			75
	-10	33.6			75
	-10.5	33.8			70
	-11	33.9			70
	-12	34.2			65
	-12.5	34.3			65
CT-SG25	-13	34.5			60
	-14	34.8			55
	-15	35.1			55
	-16	35.3			45
	-6	33.9			130
	-6.2	34			130
CT-SG30	-7	34.2			130
	-8	34.5			125
	-8.5	34.6			125
	-9	34.8			125
	-10	35.1			120
	-10.5	35.2			120
CT-SG35	-11	35.3			115
	-12	35.6			115
	-12.5	35.8			110
	-13	36			110
	-14	36.2			105
	-15	36.5			100
CT-SG40	-16	36.8			95
	-17	37.1			85
	-18	37.4			80
	-19	37.7			75
	-20	38			65

型番	Model	H	φD	L	質量 Weight (g)
CT-SG25	φd				
	-8	42			235
	-8.5	42.2			235
	-9	42.3			230
	-10	42.6			225
	-10.5	42.8			225
CT-SG30	-11	42.9			225
	-12	43.2			220
	-12.5	43.3			215
	-13	43.5			210
	-14	43.8			205
	-15	44.1			200
CT-SG35	-16	44.3			195
	-17	44.6			185
	-18	44.9			175
	-19	45.2			165
	-20	45.5			160
	-21	45.8			150
CT-SG40	-22	46.1			135
	-23	46.4			125
	-24	46.7			115
	-25	46.9			100

工具シャンク径はh5~h7公差をご使用ください。
工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

→P104

The diameter of a shank of the tool shall be h5 to h7 in tolerance.
Insert the tool shank more than the length of H.

ST-SG

SGクーラントコレット・サイドスルー

SG coolant collet for side through

■一般工具用

スルースピンドルクーラント機でのエンドミル、タップ、リーマなど、オイルホールのない工具に使用。

■スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、グリーンG1チャック、ハイブリッドG1チャック用

■ピンポイント噴射

高速回転でも拡散しにくく、少ないクーラント量で効率よく直撃。

■高圧クーラント対応 (7MPa)

■For general tools

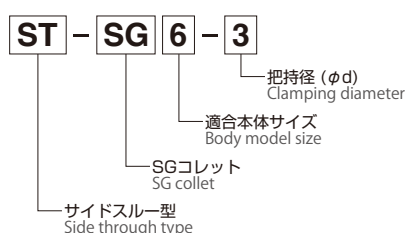
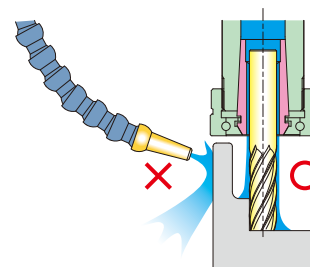
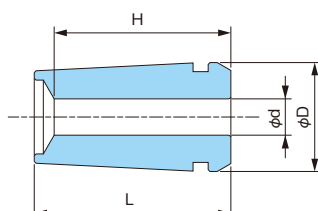
For the tools without oil hole, such as end mills, taps and reamers, which are used on the through spindle coolant type machining center.

■For Super G1 chuck, Super G1 chuck Advance, Green G1 chuck and Hybrid G1 chuck

■Pinpoint injection

Less diffusion of coolant achieves efficient injection at high-speed rotation.

■High pressure coolant is available (7MPa)



工具突き出し長さを最短にすると、ノズルからのクーラントが届かない深溝でも、内径3ヶ所の溝から噴射したクーラントが到達します。

Set the tool protruding length shorter, the coolant injected from 3 grooves on inner diameter reach even a deep part where the coolant from the nozzle cannot reach.

型番	Model	H	φD	L	質量 (g)
	φd				
ST-SG6	-3	15.8	10.15	18.5	10
	-3.175	16.0			10
	-4	16.2			10
	-5	16.5			10
	-5.5	16.6			10
	-6	16.7			10
ST-SG8	-3	20	12.8	23.5	20
	-3.175	20.1			20
	-4	20.3			20
	-5	20.6			20
	-5.5	20.7			15
	-6	20.9			15
	-6.2	21.0			15
	-7	21.2			15
ST-SG10	-3	23.9	15.3	28	30
	-3.175	24			30
	-4	24.2			30
	-5	24.5			30
	-5.5	24.7			30
	-6	24.8			30
	-6.2	24.9			30
	-7	25.1			25
	-8	25.4			25
	-8.5	25.5			25
ST-SG12	-3	29.9	17.9	32.5	45
	-6.2	29.1			45
	-7	29.5			40
	-8	29.8			40
	-8.5	29.9			40
	-9	30.1			35
	-10	30.4			35
	-10.5	30.5			35
	-11	30.7			30
	-12	31.0			30

型番	Model	H	φD	L	質量 (g)
	φd				
ST-SG16	-6	32.5	22.8	37	85
	-6.2	32.6			85
	-7	32.7			80
	-8	33			80
	-8.5	33.2			80
	-9	33.3			75
	-10	33.6			75
	-10.5	33.8			70
	-11	33.9			65
	-12	34.2			65
	-12.5	34.3			65
	-13	34.5			60
	-14	34.8			55
	-15	35.1			50
	-16	35.3			45
ST-SG20	-6	33.9	27.6	41	130
	-6.2	34			130
	-7	34.2			130
	-8	34.5			125
	-8.5	34.6			125
	-9	34.8			125
	-10	35.1			120
	-10.5	35.2			120
	-11	35.3			115
	-12	35.6			115
	-12.5	35.8			110
	-13	36			110
	-14	36.2			105
	-15	36.5			100
	-16	36.8			95

型番	Model	H	φD	L	質量 (g)
	φd				
ST-SG25	-8	42	33.1	50	235
	-8.5	42.2			235
	-9	42.3			230
	-10	42.6			225
	-10.5	42.8			225
	-11	42.9			225
	-12	43.2			220
	-12.5	43.3			215
	-13	43.5			210
	-14	43.8			205
	-15	44.1			200
	-16	44.3			190
	-17	44.6			185
	-18	44.9			175
	-19	45.2			170
	-20	45.5			160
	-21	45.8			150
	-22	46.1			135
	-23	46.4			125
	-24	46.7			115
	-25	46.9			100

工具シャンク径はh5~h7公差をご使用ください。
工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

→P104

The diameter of a shank of the tool shall be h5 to h7 in tolerance.
Insert the tool shank more than the length of H.

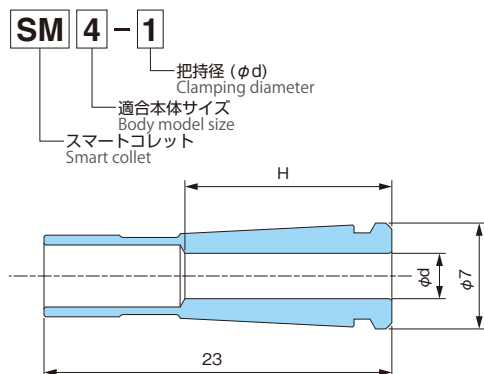
SM スマートコレット Smart collet

- スマートチャック専用
- 小径把握用 $\phi 1 \sim \phi 4$
- 総合振れ精度 $5 \mu\text{m}$ 保証

チャックにコレットをセットした状態で芯振れ精度 $5 \mu\text{m}$ を保証します。

- For smart chuck
- For small diameter gripping $\phi 1 \sim \phi 4$
- Guaranteed $5 \mu\text{m}$ of integrated runout accuracy

$5 \mu\text{m}$ of integrated runout accuracy - accuracy measured in the state which the collet is already set to the toolholder - is guaranteed.



型番	Model	H	質量 Weight (g)
	ϕd		
	- 1	9.1	3
	- 2	11.4	3
SM4	- 3	13.7	2
	- 3.175	13.7	2
	- 4	14	2

工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

Insert the tool shank more than the length of H.

YCC | YCCコレット YCC collet

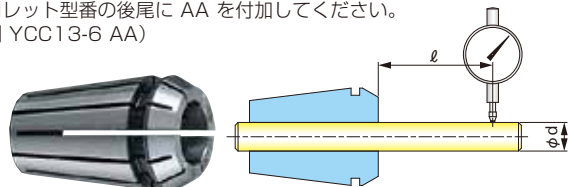
■ニュードリルミルチャック用

コレットチャック製造50年以上の実績と経験を活かし、厳選した素材に卓越した熱処理技術と超精密仕上げを施し、高精度と抜群の耐久力をお約束します。

■振れ精度 5 μ m (AA 級品)

呼び口径を把握したときに、右表の芯振れ精度を保証します。AA級品は、コレット型番の後尾に AA を付加してください。

(例 YCC13-6 AA)



■ドリルやリーマには、広い把握範囲

0.1 刻みのシャンクでも、半端な口径のコレットを揃えなくて済みます。例えば、φ12.7 のドリルのシャンク径φ12.7に、把握範囲φ13~φ12 のYCC13-13 やYCC16-13...が使用できます。

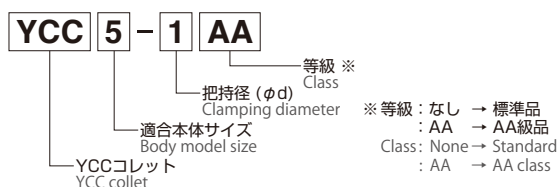
■エンドミルは同径で把握し、高剛性

広い接触面積でしっかり把握するために、シャンク径と同じ最大口径 (d max.) のコレットをご使用ください。例えば、ストレートシャンク径φ16 は、YCC20-17やYCC25-17...でなく、YCC20-16やYCC25-16...をご使用ください。

・エンドミルのストレートシャンク径

φ3、φ4、φ6、φ8、φ10、φ12、φ16、φ20、φ25、φ32

工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。



■For new drill mill chuck

Utilizing the experience of more than 50 years of collet chuck manufacturing, we guarantee high precision and excellent durability by best materials and outstanding technology.

■Runout accuracy 5 μ m (AA class)

When gripping the nominal diameter, the runout accuracy listed on the right table is guaranteed. Add AA to the end of model number, if AA class is required.

(Ex. YCC13-6 AA)

呼び口径 Collet diameter φd (mm)	ℓ (mm)	振れ精度 Runout accuracy (μm)	
		AA級品 AA class	標準品 Standard
1.0	6	5	10
1.5~ 2.5	10		
3.0~ 5.5	16		
6.0~ 9.0	25		
10.0~17.0	40		
18.0~26.0	50		
27.0~32.0	60		

■Wide gripping range for drills and reamers

Owing to the wide gripping range, it is not necessary to prepare many exclusive collets for the shank of odd diameters.

For example, YCC13-13 or YCC16-13 with gripping range φ13~φ12 can be used for drill shank of φ12.7.

■To get high rigidity, grip the end mill with same diameter collet

To firmly grip with wide area, use maximum diameter (d max.) of collet which is same as shank diameter.

For example, use YCC20-16 or YCC25-16 instead of YCC20-17 or YCC25-17 for shank diameter φ16.

Straight shank diameter of end mill

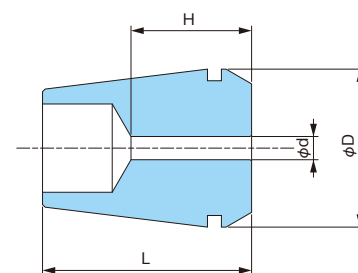
φ3、φ4、φ6、φ8、φ10、φ12、φ16、φ20、φ25、φ32

Insert the tool shank more than the length of H.

型番 Model	把握範囲 Capacity φd	H	φD	L	質量 Weight (g)
	max. ~min.				
YCC5	- 1 ~0.5	12	8.5	14	3
	- 1.5 ~1				3
	- 2 ~1.5				3
	- 2.5 ~2				3
	- 3 ~2.5				3
	- 3.5 ~3				3
	- 4 ~3.5				2
	- 4.5 ~4				2
	- 5 ~4.5				2
	- 6 ~5				2
YCC7	- 1 ~0.5	12.1	13	20	9
	- 1.5 ~1	13.7			8
	- 2 ~1.5	13.8			8
	- 2.5 ~2	15			8
	- 3 ~2.5	16.1			8
	- 3.5 ~3	17.3			8
	- 4 ~3.5				8
	- 5 ~4				8
	- 6 ~5				8
	- 7 ~6				7
YCC10	- 1 ~0.5	11.8	18	28	26
	- 1.5 ~1	14.2			26
	- 2 ~1.5	13.7			26
	- 2.5 ~2	15.1			26
	- 3 ~2.5	16.5			26
	- 3.5 ~3	17			26
	- 4 ~3.5	20			26
	- 5 ~4				27
	- 6 ~5				26
	- 7 ~6				25
YCC13	- 1 ~0.5	12	22	32	43
	- 1.5 ~1	14			44
	- 2 ~1.5	14			44
	- 2.5 ~2	15			44
	- 3 ~2.5	16.4			43
	- 3.5 ~3	17.4			43
	- 4 ~3.5	22.8			44
	- 5 ~4	32			48

型番 Model	把握範囲 Capacity φd	H	φD	L	質量 Weight (g)
	max. ~min.				
YCC13	- 6 ~5		32	22	50
	- 7 ~6				45
	- 8 ~7				43
	- 9 ~8				42
	- 10 ~9				39
	- 11 ~10				33
	- 12 ~11				31
	- 13 ~12				28
	- 3 ~2.5	16			68
	- 3 ~3	17			69
YCC16	- 4 ~3.5	23.3	26	35	73
	- 5 ~4				83
	- 6 ~5				83
	- 7 ~6				81
	- 8 ~7				73
	- 9 ~8				70
	- 10 ~9				63
	- 11 ~10				62
	- 12 ~11				59
	- 13 ~12				56
YCC20	- 4 ~3.5	20	34	45	142
	- 5 ~4	26			150
	- 6 ~5	27.7			172
	- 7 ~6	28.6			172
	- 8 ~7				180
	- 9 ~8				180
	- 10 ~9				178
	- 11 ~10				160
	- 12 ~11				156
	- 13 ~12				150
YCC25	- 4 ~3.5	20	42	56	328
	- 5 ~4	26			326
	- 6 ~5	27.7			328
	- 7 ~6	28.6			322
	- 8 ~7				320
	- 9 ~8				318
	- 10 ~9				330
	- 11 ~10				326
	- 12 ~11				324
	- 13 ~12				316
YCC25	- 14 ~13		42	56	308
	- 15 ~14				300
	- 16 ~15				290
	- 17 ~16				284
	- 18 ~17				272
	- 19 ~18				272
	- 20 ~19				262
	- 21 ~20				254
	- 22 ~21				238
	- 23 ~22				228
YCC32	- 24 ~23		45	60	214
	- 25 ~24				214

型番 Model	把握範囲 Capacity φd	H	φD	L	質量 Weight (g)
	max. ~min.				
YCC5	- 6 ~5		8.5	14	3
	- 7 ~6				3
	- 8 ~7				3
	- 9 ~8				3
	- 10 ~9				3
	- 11 ~10				3
	- 12 ~11				2
	- 13 ~12				2
	- 14 ~13				2
	- 15 ~14				2
YCC7	- 6 ~5		13	20	9
	- 7 ~6				8
	- 8 ~7				8
	- 9 ~8				8
	- 10 ~9				8
	- 11 ~10				8
	- 12 ~11				8
	- 13 ~12				8
	- 14 ~13				8
	- 15 ~14				8
YCC10	- 6 ~5		18	28	26
	- 7 ~6				26
	- 8 ~7				26
	- 9 ~8				26
	- 10 ~9				26
	- 11 ~10				26
	- 12 ~11				26
	- 13 ~12				26
	- 14 ~13				26
	- 15 ~14				26
YCC13	- 6 ~5		22	32	43
	- 7 ~6				44
	- 8 ~7				44
	- 9 ~8				44
	- 10 ~9				44
	- 11 ~10				44
	- 12 ~11				44
	- 13 ~12				44
	- 14 ~13				44
	- 15 ~14				44
YCC16	- 6 ~5		26	35	73
	- 7 ~6				83
	- 8 ~7				83
	- 9 ~8				81
	- 10 ~9				73
	- 11 ~10				70
	- 12 ~11				63
	- 13 ~12				62
	- 14 ~13				59
	- 15 ~14				56
YCC20	- 6 ~5		34	45	142
	- 7 ~6				150
	- 8 ~7				172
	- 9 ~8				172
	- 10 ~9				180
	- 11 ~10				180
	- 12 ~11				178
	- 13 ~12				160
	- 14 ~13				156
	- 15 ~14				150
YCC25	- 6 ~5		42	56	328
	- 7 ~6				326
	- 8 ~7				328
	- 9 ~8				322
	- 10 ~9				320
	- 11 ~10				318
	- 12 ~11				330
	- 13 ~12				326
	- 14 ~13				324
	- 15 ~14				316
YCC32	- 6 ~5		45	60	214
	- 7 ~6				214



CT-YCC

YCCクーラントコレット・センタースルー

YCC coolant collet for center through

■スルースピンドルクーラントでのオイルホール付きドリル用

■ニュードリルミルチャック用

■高圧クーラント対応 (7MPa)

■クーラントシールスクリュー不要

クーラントを漏らさないために、クーラントシールスクリューに工具のシャンク端を突き当てていましたが、突き当てが不要で、振れ精度が安定します。

■振れ精度 $10\mu\text{m}$ (AA 級品)

呼び口径を把握したときに、P171の芯振れ精度を保証します。

AA級品は、コレット型番の後尾に AA を付加してください。

(例 CT-YCC13-6 AA)

■For the drill with oil hole which is used on the through spindle coolant type machining center

■For new drill mill chuck

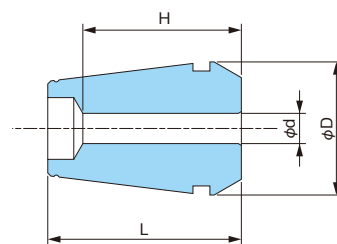
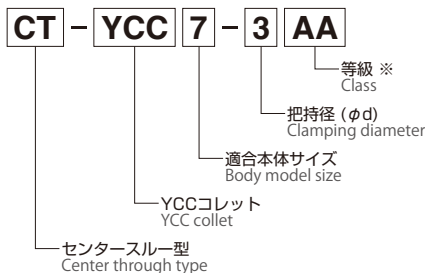
■High pressure coolant is available (7MPa)

■Coolant sealing backup screw is unnecessary

To prevent the coolant leakage, the tip of the shank of the tool was required to press to the coolant sealing backup screw. Owing to the coolant collet, the pressing to the coolant sealing backup screw is unnecessary and the runout accuracy can be stabilized.

■Runout accuracy $10\mu\text{m}$ (AA class)

When gripping the nominal diameter, the runout accuracy is guaranteed in the table of P171. Add AA to the end of model number, if AA class is required. (Ex. CT-YCC13-6 AA)



※等級：なし → 標準品
: AA → AA級品
Class: None → Standard
: AA → AA class

型番	Model	把握範囲 Capacity φd	H	φD	L	質量 Weight (g)
		φd				
CT-YCC7	-3	2.9~3.0	16.1	13	20	15
	-3.175	3.075~3.175	16.2			15
	-4	3.9~4.0	15			15
	-5	4.9~5.0	15			15
	-5.5	5.4~5.5	15			15
	-6	5.9~6.0	15			15
	-6.2	6.1~6.2	15			15
	-7	6.9~7.0	15			15
CT-YCC10	-3	2.9~3.0	21	18	28	35
	-3.175	3.075~3.175	21.2			35
	-4	3.9~4.0	35			35
	-5	4.9~5.0	35			35
	-5.5	5.4~5.5	35			35
	-6	5.9~6.0	35			35
	-6.2	6.1~6.2	35			35
	-7	6.9~7.0	30			30
	-8	7.9~8.0	30			30
	-8.5	8.4~8.5	30			30
	-9	8.9~9.0	25			25
	-10	9.9~10.0	25			25
CT-YCC13	-3	2.9~3.0	22.4	22	32	60
	-3.175	3.075~3.175	22.9			60
	-4	3.9~4.0	26.2			60
	-5	4.9~5.0	26.3			60
	-5.5	5.4~5.5	26.5			55
	-6	5.9~6.0	26.5			55
	-6.2	6.1~6.2	26.5			55
	-7	6.9~7.0	26.8			55
	-8	7.9~8.0	27.1			50
	-8.5	8.4~8.5	27.2			50
	-9	8.9~9.0	27.4			50
	-10	9.9~10.0	27.6			45
	-10.5	10.4~10.5	45			45
	-11	10.9~11.0	40			40
	-12	11.9~12.0	40			40
	-12.5	12.4~12.5	40			40
	-13	12.9~13.0	35			35

型番	Model	把握範囲 Capacity φd	H	φD	L	質量 Weight (g)
		φd				
CT-YCC16	-5	4.9~5.0	27.4	26	35	90
	-5.5	5.4~5.5	27.5			90
	-6	5.9~6.0	27.7			90
	-6.2	6.1~6.2	27.7			90
	-7	6.9~7.0	27.8			85
	-8	7.9~8.0	28.3			85
	-8.5	8.4~8.5	28.4			80
	-9	8.9~9.0	28.6			80
	-10	8.9~10.0	28.8			80
	-10.5	10.4~10.5	29			75
	-11	10.9~11.0	29.1			75
	-12	11.9~12.0	29.4			70
	-12.5	12.4~12.5	29.6			70
	-13	12.9~13.0	29.7			70
	-14	13.9~14.0	35			65
	-15	14.9~15.0	35			60
	-16	15.9~16.0	35			55
CT-YCC20	-5	4.9~5.0	37	34	45	215
	-5.5	5.4~5.5	37.1			215
	-6	5.9~6.0	37.2			210
	-6.2	6.1~6.2	37.3			210
	-7	6.9~7.0	37.5			200
	-8	7.9~8.0	37.8			200
	-8.5	8.4~8.5	38			195
	-9	8.9~9.0	38.1			190
	-10	9.9~10.0	38.4			195
	-10.5	10.4~10.5	38.5			190
	-11	10.9~11.0	38.7			185
	-12	11.9~11.0	39			180
	-12.5	12.4~12.5	39.1			175
	-13	12.9~13.0	39.3			170
	-14	13.9~14.0	39.6			165
	-15	14.9~15.0	39.8			160
	-16	15.9~16.0	40.1			155
	-17	16.9~17.0	45			150
	-18	17.9~18.0	45			140
	-19	18.9~19.0	45			135
	-20	19.9~20.0	45			125

工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

→P104

Insert the tool shank more than the length of H.

ST-YCC

YCCクーラントコレット・サイドスルー

YCC coolant collet for side through

■一般工用具用

スルースピンドルクーラント機でのエンドミル、タップ、リーマなど、オイルホールのない工具に使用。刃先寿命を延長します。

■ニュードリルミルチャック用

■ピンポイント噴射

高速回転でも拡散しにくく、少ないクーラント量で効率よく直撃。

■高圧クーラント対応 (7MPa)

■振れ精度 10 μ m (AA 級品)

呼び口径を把握したときに、P171の芯振れ精度を保証します。

AA級品は、コレット型番の後尾に AA を付加してください。

(例 ST-YCC13-6 AA)

■For general tools

For the tools without oil hole, such as end mills, taps and reamers, which are used on the through spindle coolant type machining center.

The life of the cutting edge can be extended.

■For new drill mill chuck

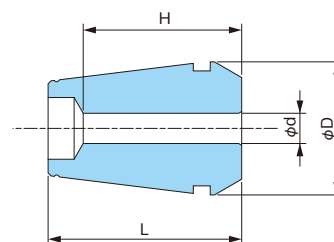
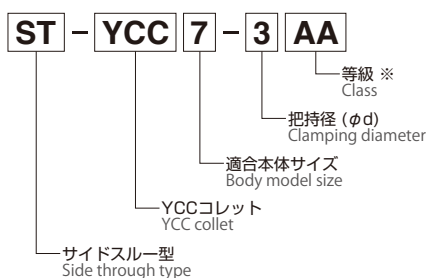
■Pinpoint injection

Less diffusion of coolant achieves efficient injection at high-speed rotation.

■High pressure coolant is available (7MPa)

■Runout accuracy 10 μ m (AA class)

When gripping the nominal diameter, the runout accuracy is guaranteed in the table of P171. Add AA to the end of model number, if AA class is required. (Ex. CT-YCC13-6 AA)



※等級：なし → 標準品
: AA → AA級品
Class: None → Standard
: AA → AA class

型番 Model	把握範囲 Capacity ϕd	H	ϕD	L	質量 Weight (g)
	ϕd				質量
ST-YCC7	-3	2.9~3.0	16.1	13	15
	-3.175	3.075~3.175	16.2		15
	-4	3.9~4.0			15
	-5	4.9~5.0			15
	-5.5	5.4~5.5			15
	-6	5.9~6.0			15
	-6.2	6.1~6.2			15
	-7	6.9~7.0			15
ST-YCC10	-3	2.9~3.0	21	18	35
	-3.175	3.075~3.175	21.2		35
	-4	3.9~4.0			35
	-5	4.9~5.0			35
	-5.5	5.4~5.5			35
	-6	5.9~6.0			35
	-6.2	6.1~6.2			35
	-7	6.9~7.0			30
	-8	7.9~8.0			30
	-8.5	8.4~8.5			30
	-9	8.9~9.0			25
	-10	9.9~10.0			25
ST-YCC13	-3	2.9~3.0	22.4	22	60
	-3.175	3.075~3.175			60
	-4	3.9~4.0	22.9		60
	-5	4.9~5.0	26.2		60
	-5.5	5.4~5.5	26.3		60
	-6	5.9~6.0	26.5		55
	-6.2	6.1~6.2			55
	-7	6.9~7.0	26.8		55
	-8	7.9~8.0	27.1		50
	-8.5	8.4~8.5	27.2		50
	-9	8.9~9.0	27.4		50
	-10	9.9~10.0	27.6		45
	-10.5	10.4~10.5			45
	-11	10.9~11.0			45
	-12	11.9~12.0			40
	-12.5	12.4~12.5			35
	-13	12.9~13.0			35

型番 Model	把握範囲 Capacity ϕd	H	ϕD	L	質量 Weight (g)
	ϕd				質量
ST-YCC16	-5	4.9~5.0	27.4	26	90
	-5.5	5.4~5.5	27.5		90
	-6	5.9~6.0			90
	-6.2	6.1~6.2	27.7		90
	-7	6.9~7.0	27.8		90
	-8	7.9~8.0	28.3		85
	-8.5	8.4~8.5	28.4		80
	-9	8.9~9.0	28.6		80
	-10	8.9~10.0	28.8		80
	-10.5	10.4~10.5	29		75
	-11	10.9~11.0	29.1		75
	-12	11.9~12.0	29.4		70
	-12.5	12.4~12.5	29.6		70
	-13	12.9~13.0	29.7		70
	-14	13.9~14.0			65
	-15	14.9~15.0			60
ST-YCC20	-16	15.9~16.0		34	55
	-5	4.9~5.0	37		215
	-5.5	5.4~5.5	37.1		215
	-6	5.9~6.0	37.2		210
	-6.2	6.1~6.2	37.3		210
	-7	6.9~7.0	37.5		200
	-8	7.9~8.0	37.8		200
	-8.5	8.4~8.5	38		195
	-9	8.9~9.0	38.1		190
	-10	9.9~10.0	38.4		195
	-10.5	10.4~10.5	38.5		190
	-11	10.9~11.0	38.7		185
	-12	11.9~11.0	39		180
	-12.5	12.4~12.5	39.1		175
	-13	12.9~13.0	39.3		170
	-14	13.9~14.0	39.6		165
	-15	14.9~15.0	39.8		160
	-16	15.9~16.0	40.1		155
	-17	16.9~17.0			150
	-18	17.9~18.0			140
	-19	18.9~19.0			130
	-20	19.9~20.0			125

工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

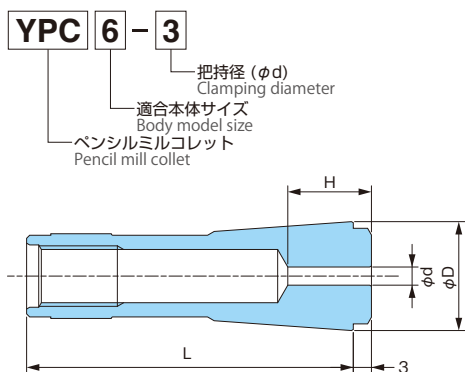
→P104

Insert the tool shank more than the length of H.

YPC | ペンシルミルコレット Pencil mill collet

■ペンシルミルチャック専用
■小径把握用φ3～φ10

■For pencil mill chuck
■For small diameter gripping φ3～φ10



型番	Model	H	φD	L	質量 Weight (g)
		φd			
YPC6	- 3	13.9	13	39	15
	- 4	16.2			
	- 6	20.3			
YPC10	- 3	13.8	18	54	50
	- 4	16.1			
	- 6	25.1			
	- 8	25.1			
	- 10	25			

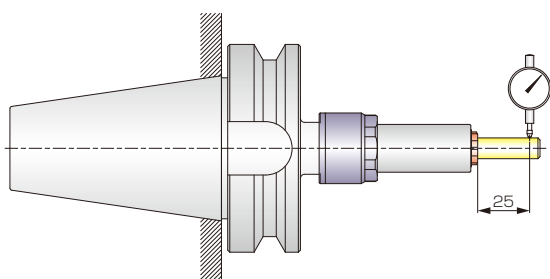
■振れ精度5μm(超精密品)

呼び口径を把握したときに、25mm先端で、標準品は8μm以内、超精密品は5μm以内を保証します。
超精密品は特別仕様で、ペンシルミルチャック本体とコレットをセットでご用命ください。

■Runout accuracy 5 μm (super precision type)

When gripping the nominal diameter, runout accuracy is guaranteed within 8 μm (standard type), within 5 μm (super precision type), at 25mm from the holder head.

Since super precision type is special specification, pencil mill chuck and collet are required to arrange together.



振れ精度 Runout accuracy (μm)	
特別仕様 Option	標準品 Standard
5	8

工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

Insert the tool shank more than the length of H.

SC_B | ストレートコレット Straight collet

■パワーロックミーリングチャック用
■用途に合わせて3種類用意

■For power lock milling chuck
■There are three kinds depending on the purpose

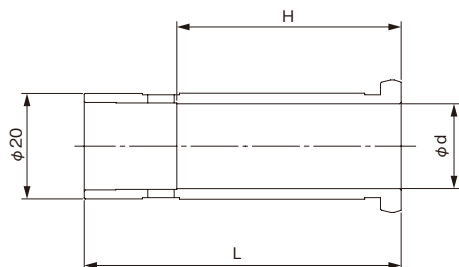


図1 Fig1

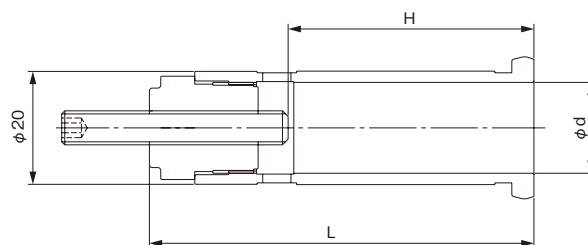


図2 Fig2

SC RB 20 - 6




把持径 (φd)
Clamping diameter
適合本体サイズ
Body model size
一般型
General type
ストレートコレット
Straight collet

SC AB 20 - 6

把持径 (φd)
Clamping diameter
適合本体サイズ
Body model size
調整型
Adjustable type
ストレートコレット
Straight collet

SC CB 20 - 6

把持径 (φd)
Clamping diameter
適合本体サイズ
Body model size
一般型
Coolant type
ストレートコレット
Straight collet

			型番	Model	図 Fig	H	L	質量 Weight (g)
			φd					
	一般用 小径ストレートシャ ンクを把握するた めのコレットです。	For general use This is a collet to grip a straight shank in small diameter.	SCRB20	— 6 — 8 — 10 — 12 — 16	1	30	60	90
						32		86
						37		86
						46		77
								52
	調整用 調整ねじ付きなので 工具のセットが簡単 にできます。	For adjusting use With an adjusting screw, tool setting is easy.	SCAB20	— 6 — 8 — 10 — 12 — 16	2	30 ~ 48	68	101
						32 ~ 48		97
						37 ~ 48		97
								87
						46 ~ 48		63
	クーラント用 油穴付き工具を使 用の際にご利用く ださい。	For coolant Recommendable to use for a tool with oil hole.	SCCB20	— 6 — 8 — 10 — 12 — 16	1	40	62	120
						42		111
						43		99
						45		88
						53		52

工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

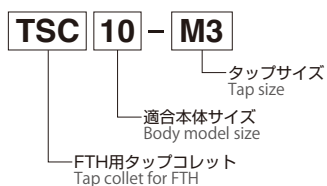
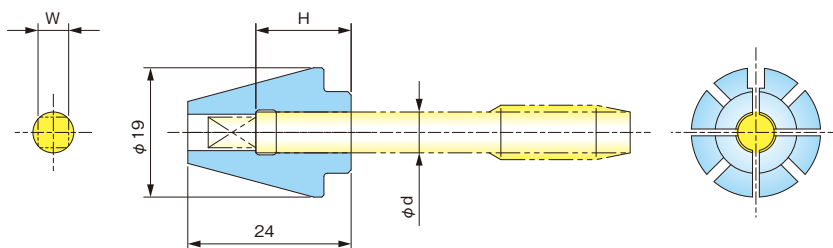
Insert the tool shank more than the length of H.

- ◆工具のシャンク径はh7公差をご使用ください。
- ◆ストレートコレット、スパナは別途ご注文ください。
- ◆The diameter of a shank of the tool shall be h7 in tolerance.
- ◆In case of orders straight collet and spanner, please give orders separately.

TSC | タップコレット Tap collet

■FTHフローティングタップホルダ専用

■For FTH floating tap holder



型番	Model	φd	W	H	質量 Weight (g)
	ねじ Screw				
TSC10	— M3	4	3.2	18	20
	— M4	5	4	14	
	— M5	5.5	4.5		
	— M6	6		16	15
	— M8	6.2	5		
	— M10	7			

■適合するタップ

シャンク部の寸法は、タップのシリーズで異なる場合がありますので、選定時にご確認ください。

■タップの取り付け手順

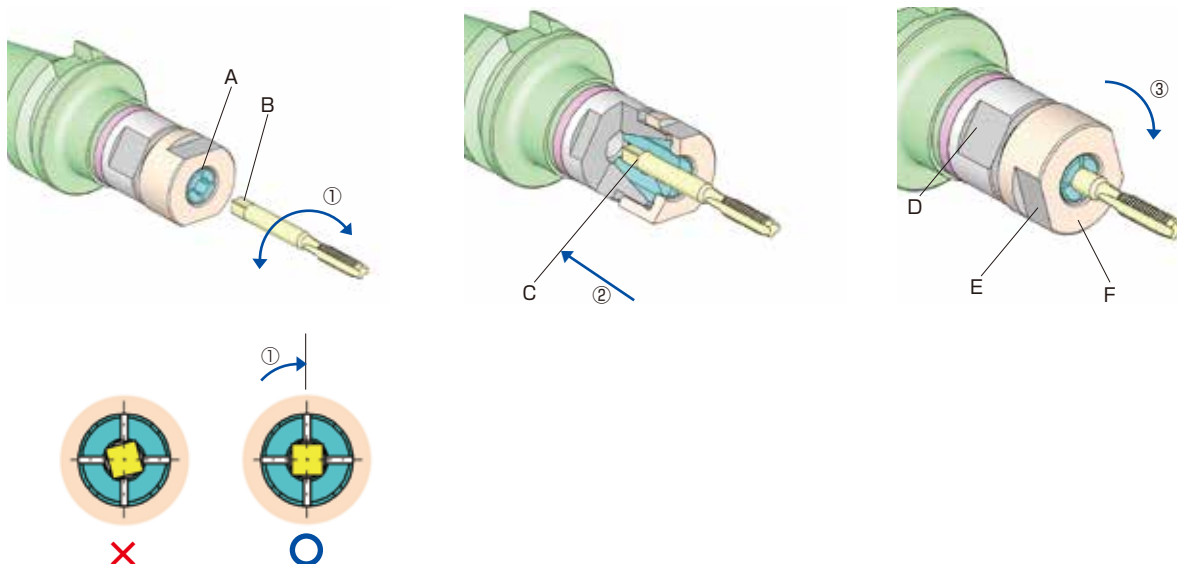
- ①回り止めのため、コレットのスリ割りの十文字方向Aに対し、シャンク四角部のいずれか1面Bが垂直になる方向に、タップの角度を合わせてください。
- ②タップの四角部の根元が、コレット口径部の奥の段差Cに当たるまで、タップを入れてください。
- ③二面巾DとEにスパナを掛け、ロックナットFを締め付けてください。

■Applicable taps

Since the dimensions of the shank may differ each series of taps, confirm when selection.

■Tap attachment procedure

- ①To prevent the rotation, adjust the angle of the tap in the direction that one side of the shank B becomes perpendicular to the flexing slot A of collet.
- ②Insert the tap until the rectangular root of the tap hits the step C of the inner of the collet.
- ③With a spanner to D and E, and tighten the lock nut F.

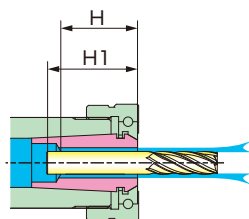


注意: 工具シャンクの挿入長さ Note: Insertion length of tool shank

クーラントコレットは、シール性を機能させるために工具シャンク挿入長さが重要です。
下記注意事項を遵守ください。

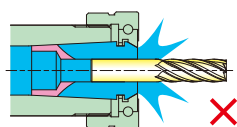
The tool shank insertion length is important to ensure sealing performance of the coolant collet.
Please be sure to observe the following precautions.

■クーラントコレットの場合 CT-SG、ST-SG CT-YCC、ST-YCC



工具シャンクの挿入長さ H1 は、コレットの有効長H以上としてください。

例 CT-SG8-6
H=12
H1は12mm以上



短いと、コレットのスリワリからクーラントが漏れ、工具先端や溝からの吐出量が低下します。

■In case of coolant collet CT-SG, ST-SG, CT-YCC, ST-YCC

Insert the tool shank (H1) more than effective length of collet (H).

Ex. CT-SG8-6
H=12
H1 should be more than 12mm

If shorter, the coolant leaks from the flexing slot of collet. It causes the injection from the tip and groove of tool decrease.






ロックナット Lock nut

■ロックナット比較表

適合は、チャックのページでご確認下さい。

■Lock nut comparison table

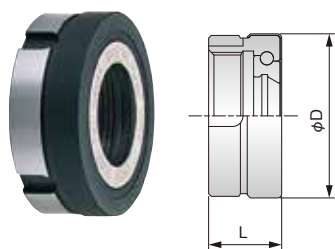
See each chuck pages for lock nut applicable.

	型番 Model	製品名 Product name	ページ Page	適合チャック Suitable chucks							備考 Remarks
				スーパーG1チャック	スーパーG1チャックアドバンス	グリーンG1チャック	ハイブリッドG1チャック	ニュードリルミルチャック	スマートチャック	チャックに標準付属	
	SGN_	SGNロックナット SGN lock nut	106	SGC		GGC				○	
	SGN_AD	SGN_ADロックナット SGN AD lock nut			SGC_AD					○	
	HGN_	HGNロックナット HGN lock nut	107				HGC			○	
	NDN_	NDNロックナット NDN lock nut						NDC		○	
	SMN_	スマートナット SMN Smart nut	108						SMC	○	

SGN | ロックナット Lock nut

■スーパーG1チャック、グリーンG1チャックに標準付属

■Standard accessories of Super G1 chuck and Green G1 chuck



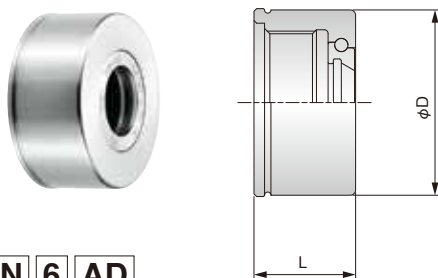
SGN 6
 適合本体サイズ
 Body model size
 SGC用ロックナット
 Lock nut for SGC

型番 Model	φD	L	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods			
				スーパーG1 チャック Super G1 chuck	グリーンG1 チャック Green G1 chuck	コレット Collet	スパナ Spanner
SGN6	20	9.8	11	SGC6	—	SG6 CT-SG6 ST-SG6	FS20
SGN8	26	12.3	24	SGC8	GGC8	SG8 CT-SG8 ST-SG8	FS26
SGN10	31	13.8	39	SGC10	GGC10	SG10 CT-SG10 ST-SG10	FS33
SGN12	36	14.5	58	SGC12	GGC12	SG12 CT-SG12 ST-SG12	FS36
SGN16	42	15.5	77	SGC16	GGC16	SG16 CT-SG16 ST-SG16	FS42
SGN20	50	18	108	SGC20	GGC20	SG20 CT-SG20 ST-SG20	FS50
SGN25	60	21	208	SGC25	GGC25	SG25 CT-SG25 ST-SG25	FS62
						P94	P114

SGN_AD | ロックナット Lock nut

■スーパーG1チャック アドバンスに標準付属

■Standard accessories of Super G1 chuck Advance



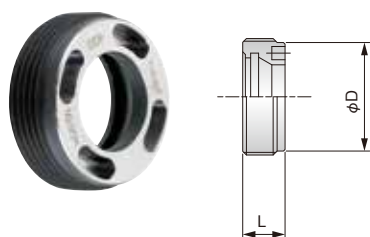
SGN 6 AD
 アドバンス仕様
 Advance spec
 適合本体サイズ
 Body model size
 SGC用ロックナット
 Lock nut for SGC

型番 Model	φD	L	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods		
				スーパーG1 チャックアドバンス Super G1 chuck Advance	コレット Collet	レンチ Wrench
SGN16AD	50	23.2	148	SGC16AD	SG16 CT-SG16 ST-SG16	CW50
SGN20AD	55	26.2	170	SGC20AD	SG20 CT-SG20 ST-SG20	CW55
						P94 P116

HGN ロックナット Lock nut

■ハイブリッドG1チャックに標準付属

■Standard accessories of Hybrid G1 chuck



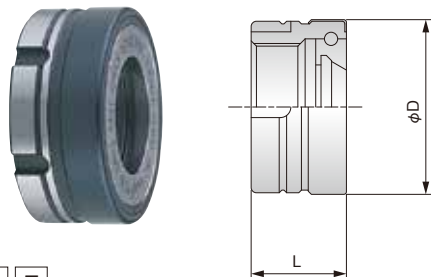
HGN 6
適合本体サイズ
Body model size
HGC用ロックナット
Lock nut for HGC

型番 Model	φD	L	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods		
				ハイブリッド G1チャック Hybrid G1 chuck	コレット Collet	スパナ Spanner
HGN6N	14.5	6	3	HGC6	SG6 CT-SG6 ST-SG6	PS6N
HGN8N	18.5	7	5	HGC8	SG8 CT-SG8 ST-SG8	PS8N
HGN10N	20.5	8	8	HGC10	SG10 CT-SG10 ST-SG10	PS10N
				P94		P116

NDN ロックナット Lock nut

■ニュードリルミルチャックに標準付属

■Standard accessories of New drill mill chuck



NDN 5
適合本体サイズ
Body model size
NDN用ロックナット
Lock nut for NDC

型番 Model	φD	L	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods		
				ニュードリル ミルチャック New drill mill chuck	コレット Collet	スパナ Spanner
NDN7S	22	18	25	NDC7S	YCC7 CT-YCC7	FS22
NDN7	25	15	26	NDC7	ST-YCC7	FS26
NDN10	33	18	57	NDC10	YCC10 CT-YCC10 ST-YCC10	FS33
NDN13	36	18.5	64	NDC13	YCC13 CT-YCC13 ST-YCC13	FS36
NDN16	42	21	96	NDC16	YCC16 CT-YCC16 ST-YCC16	FS42
NDN20	52	23	150	NDC20	YCC20 CT-YCC20 ST-YCC20	FS52
NDN25	62	27	264	NDC25	YCC25	FS62
				P98		P114

SMN | スマートナット Smart nut

■スマートチャック用

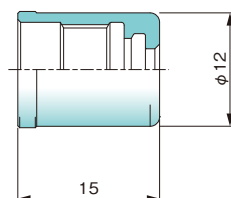
■スパナ掛けなし

溝のない、円滑な外周です。専用のクラッチレンチを使用して着脱します。

■For Smart chuck

■No spanner required



Smooth outer circumference with no groove. Dedicated clutch wrench can be used.



SMN 4

適合本体サイズ
Body model size

スマートナット
Smart nut

型番 Model	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods	
		コレット Collet	レンチ wrench
SMN4	5	SM4	CW12
		 P97	 P116





長さ調整ねじ Length adjustment bolt

■ねじ比較表

適合は、チャックのページでご確認下さい。

■Screw & Bolt comparison table

See each chuck pages for screw & bolt applicable.

	型番 Model	製品名 Product name	ページ Page	適合チャック Suitable chucks						調整スパナ Spanner for adjusting
				スーパーG1チャック Super G1 chucks	スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance	グリーンG1チャック Green G1 chucks	ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chucks	ニュードリルミルチャック New drill mill chucks		
	APM_	長さ調整ねじ Length adjustment bolt	110	SGC	SGC AD	GGC	HGC	NDC	×	長さ調整ねじ用スパナ Spanner for length adjustment bolt SA_ →P118
	ASM_	長さ調整ねじ Length adjustment bolt	111	SGC				NDC	×	マイナスドライバー（市販品） Flathead screw driver Commercial products
	CSH_	クーラントシール スクリュー・ 長さ調整ねじタイプ Coolant sealing back- up screws, length adjustable type	112	SGC	SGC AD	GGC	HGC	NDC	○	クーラントシール スクリュー用スパナ Spanner for coolant-sealing backup screw CS25 →P117
	CSE_	クーラントシール スクリュー・ 長さ固定タイプ Coolant sealing back- up screws, length not adjustable		SGC		GGC	HGC	NDC	○	

スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、グリーンG1チャック、ハイブリッドG1チャックで、スルースピンドルクーラントを使用し、工具長さの調整が不要な場合は、SGクーラントコレットもご検討下さい。

Consider to adopt SG coolant collet when using through spindle coolant with super G1 chuck, super G1 chuck advance, green G1 chuck and hybrid G1 chuck and no tool length adjustment required.

APM 長さ調整ねじ Length adjustment bolt

■一般工具用

一般のドリル、エンドミル等で、工具の長さ調整に使用します。
スルスピンドルクーラントを使用する場合は、クーラントシールスクリューをお使いください。

■スーパーG1チャック、スーパーG1チャック アドバンス、グリーンG1チャック、ハイブリッドG1チャック、ニュードリルミルチャック用

■長さが安定

球面座が工具の端面にフィットします。

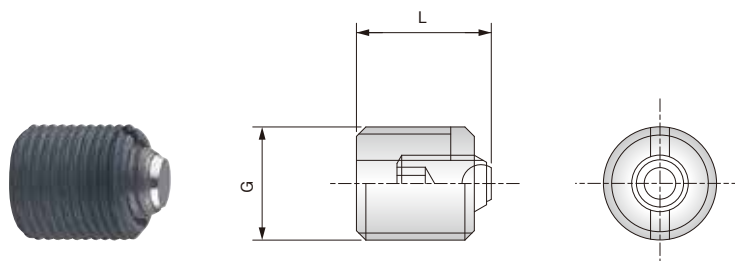
■For general tools

Use for general drill, end mill, etc. to adjust the length of the tool.
When using through spindle coolant, use Coolant sealing back up screw.

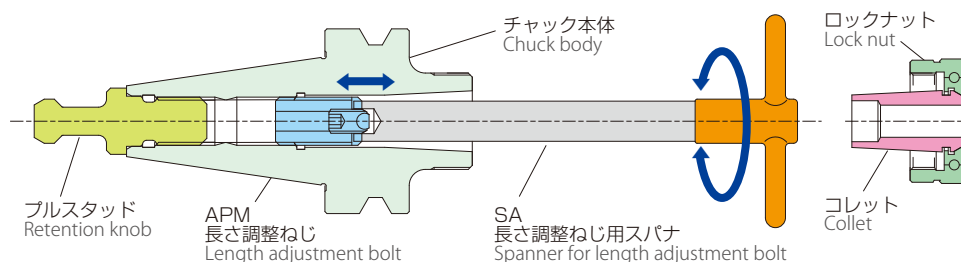
■For Super G1 chuck, Super G1 chuck Advance, Green G1 chuck, Hybrid G1 chuck and New drill mill chuck

■Length can be stabled

The ball surface fits to the end face of the tool.



型番 Model	L	G	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods
				スパナ Spanner
APM6	31	M8×0.75	11	SA7/8
APM7	-1 12 -2 31	M8×0.75	7 11	
APM8	-1 14 -2 24	M10×1.5	8 12	
APM10	-1 14.3 -2 23	M12×1.5	11 16	SA10
APM12	-1 14.7 -2 27.5	M14×1.5	16 24	
APM13	-1 17	M15×1.5	18	SA12/13
	-2 23.5		24	
	-3 30.5		26	
APM16	-1 22 -2 33	M18×1.5	32 41	SA16/20
APM20	-1 17 -2 28.5	M22×1.5	40 61	
				P118



長さの調整範囲は、チャックの寸法表をご覧ください。

See dimension table of chuck for length adjustment range.

ASM 長さ調整ねじ Length adjustment bolt

■一般工具用

一般のドリル、エンドミル等で、工具の長さ調整に使用します。
スルスピンルクーラントを使用する場合は、クーラントシール
スクリューをお使いください。

■EYチャック用

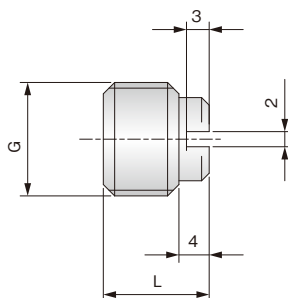
マイナスドライバーで回して調整してください。

■For general tools

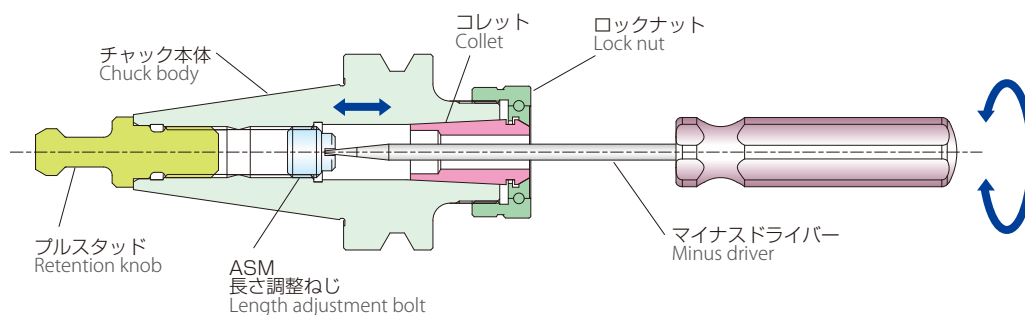
Use for general drill, end mill, etc. to adjust the length of the tool.
When using through spindle coolant, use coolant sealing back up screw.

■For EY chuck

Adjust by turning with flathead screw driver.



型番 Model	L	G	質量 Weight (g)
ASM8	12	M8×0.75	4
ASM10	14	M10×1.5	6
ASM11	14	M11×1.5	8
ASM12	14	M12×1.5	9
ASM14	14	M14×1.5	13
ASM18	18	M18×1.5	29
ASM22	18	M22×1.5	44
ASM24	18	M24×1.5	55
ASM27	24	M27×1.5	90



長さの調整範囲は、チャックの寸法表をご覧ください。

See dimension table of chuck for length adjustment range.

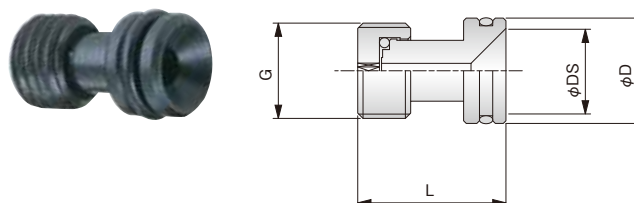
CSH/CSE クーラントシールスクリュ・長さ調整/長さ固定タイプ

Coolant sealing back up screw

Length adjustable type/Length not adjustable type

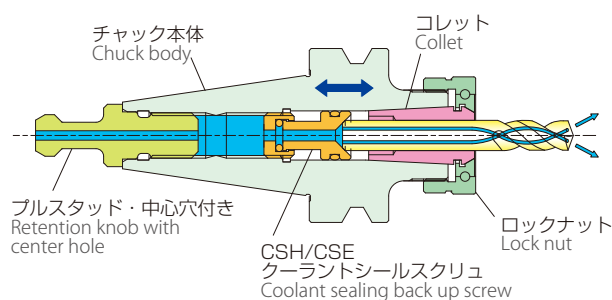
- オイルホール付きドリル用
- フロート機構内蔵で、シール性向上
- プルスタッド側からも調整可能

- For oil hole drill
- Improved sealing performance owing to built-in floating mechanism
- It can be adjusted from retention knob side.



							適合品 Applicable goods
タイプ Type	型番 Model	φD	L	φDS	G	質量 Weight (g)	スパナ Spanner
長さ調整タイプ Length adjustable type	CSH6	8.5	22	6.5	M8×0.75	10	CS25
	CSH7	8.9	22	7.5	M8×0.75	10	
	CSH8	10.9	24	9.5	M10×1.5	12	
	CSH10	12.9	23	11	M12×1.5	14	
	CSH12	15.4	27.5	13	M14×1.5	21	
	CSH13	16.1	23.5	14	M15×1.5	21	
	CSH16	19.9	28	18	M18×1.5	37	
	CSH20	24.1	28.5	22	M22×1.5	50	
	CSH25	28.9	28.5	27	M27×1.5	83	
	CSH32	36.4	31	33	M35×1.5	144	
長さ固定タイプ Length not adjustable type	CSE7	8.9	12	7.5	M8×0.75	7	CS25
	CSE8	10.9	14	9.5	M10×1.5	11	
	CSE10	12.9	14	11	M12×1.5	12	
	CSE12	15.4	17	13	M14×1.5	20	
	CSE13	16.1	17	14	M15×1.5	20	
	CSE16	19.9	22	18	M18×1.5	33	
	CSE20	24.1	17	22	M22×1.5	41	
	CSE25	28.9	22	27	M27×1.5	69	

P117



工具シャンク径φ4以上で、シャンクの外径と端面の角が面取りされたオイルホール付きドリルを使用ください。

Use a oil hole drill which tool shank diameter is more than φ4, and outer diameter of the shank and the corner of the end face are chamfered.

長さ固定タイプは、奥に当てて使します。

Length not adjustable type is used by attaching at the innermost of chuck.

スパナ・レンチ Spanner・Wrench

■レンチ比較表

適合は、チャックのページでご確認下さい。

■Wrench & Spanner comparison table

See each chuck pages for wrench & spanner applicable.

	型番 Model	製品名 Product name	ページ Page	適用製品 Suitable products									
				スーパーG1チャック	スーパーG1チャック アドバンス	グリーンG1チャック	ハイブリッドG1チャック	ニュードリルミルチャック	ペンシルミルチャック	スマートチャック	パワーロックミールングチャック	CNCキーレスドリルチャック	スーパーキーレスドリムチャック
	FS_	スパナ Spanner	114	SGC		GGC		NDC			PMC		
	FS_T FS_T-SG	トルクリミッタ付スパナ Torque limit spanner	115	SGC		GGC		NDC					
	PS_N	スパナ Spanner	116					HGC					
	CW	クラッチレンチ Clutch wrench			SGC_AD					SMC			
	KS	片口スパナ Spanner	117						PCH				
	CS25	クーラントシール スクリュー用スパナ Spanner for Coolant sealing back-up screws		SGC	SGC_AD	GGC		NDC					
	SA	長さ調節ネジ用スパナ Spanner for length adustment bolt	118	SGC	SGC_AD	GGC		NDC					
	FS_-LC	フックスパナ Hook spanner	119								LC_F	SLC	




FS

フックスパナ Hook spanner

■ロックナット締付用

■For lock nut tightening



型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods						
			スーパーG1 チャック Super G1 chuck		グリーンG1 チャック Green G1 chuck		ニュードリル ミルチャック New drill mill chuck		パワー ロック ミーリング チャック Power lock milling chuck
			チャック Chuck	ロック ナット Lock nut	チャック Chuck	ロック ナット Lock nut	チャック Chuck	ロック ナット Lock nut	
FS20	92	23	SGC6	SGN6 SGN6D					
FS22	116	40					NDN7S NDN7SD		
FS26	140	43	SGC8	SGN8 SGN8D	GGC8	SGN8 SGN8D	NDN7	NDN7 NDN7D	
FS33	161	65	SGC10	SGN10 SGN10D	GGC10	SGN10 SGN10D	NDN10	NDN10 NDN10D	
FS36	194	100	SGC12	SGN12 SGN12D	GGC12	SGN12 SGN12D	NDN13	NDN13 NDN13D	
FS42	217	126	SGC16	SGN16 SGN16D	GGC16	SGN16 SGN16D	NDN16	NDN16 NDN16D	
FS50	273	222	SGC20	SGN20 SGN20D	GGC20	SGN20 SGN20D			PMC20S
FS52	282	222					NDN20 NDN20D		
FS62	310	296	SGC25	SGN25 SGN25D	GGC25	SGN25 SGN25D	NDN25	NDN25 NDN25D	
									
					P106		P106		P107

FS_T | トルクリミッタ付きスパナ Torque limit spanner

■スーパーG1チャック、グリーンG1チャック、ニュードリルミルチャックのロックナット締め付用
いつも一定のトルクで締め付けられ、安定した把握力が得られます。高い振れ精度を得るためにも、このスパナをお使いください。

■設定不要

推奨トルクに固定されており、変更できません。チャックに適合した型番を選んでください。

■軽快な操作

レバーが長く、軽い力で締め付けます。カチッと音がするまで締め付けてください。

■For tightening the lock nut of Super G1 chuck, Green G1 chuck and New drill mill chuck

It can always tighten with same torque, stable gripping performance can be obtained.

Use this spanner to achieve high runout accuracy.

■Torque setting is not required

Since the torque is fixed to the recommended value, it cannot be changed. Select a correct model suitable for chuck.

■Easy operation

As the handle is long, it can be operated with small energy. Tighten until it clicks.

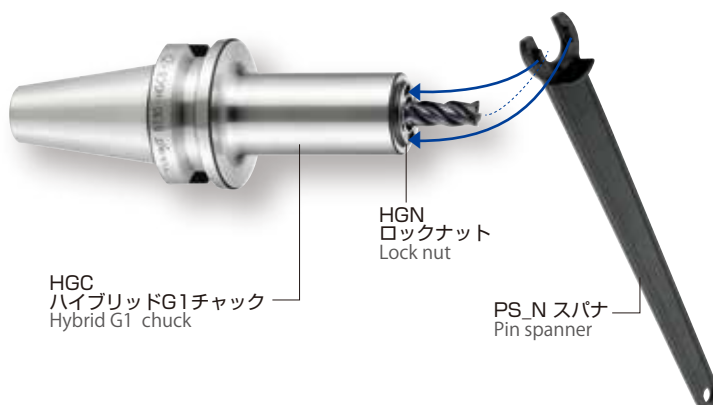


型番 Model	全長 Full length	設定トルク Set torque (N・m)	質量 Weight (g)	適用品 Applicable goods					
				スーパーG1 チャック Super G1 chuck		グリーンG1 チャック Green G1 chuck		ニュードリル ミルチャック New drill mill chuck	
				チャック Chuck	ロック ナット Lock nut	チャック Chuck	ロック ナット Lock nut	チャック Chuck	ロック ナット Lock nut
FS20T-SG	220	8	152	SGC6	SGN6				
FS26T-SG	258	20	272	SGC8	SGN8 SGN8D	GGC8	SGN8 SGN8D		
FS33T-SG	272	22	286	SGC10	SGN10 SGN10D	GGC10	SGN10 SGN10D		
FS36T-SG	277	35	300	SGC12	SGN12 SGN12D	GGC12	SGN12 SGN12D		
FS22T	214	13	154					NDC7S	NDN7S NDN7SD
FS26T	219	13	174					NDC7	NDN7 NDN7D
FS33T	272	20	288					NDC10	NDN10 NDN10D
FS36T	277	30	298					NDC13	NDN13 NDN13D
					P106		P106		P107

PS_N | ピンスパナ Pin spanner

■ハイブリッドG1チャックのロックナット締付用

■For tightening the lock nut of Hybrid G1 chuck



型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods	
			チャック Chuck	ロックナット Lock nut
PS6N	107	50	HGC6	HGN6N
PS8N	138	60	HGC8	HGN8N
PS10N	168	80	HGC10	HGN10N

P107

CW | クラッチレンチ Clutch wrench

■スマートチャック、スーパーG1チャックアドバンスのナット締付用

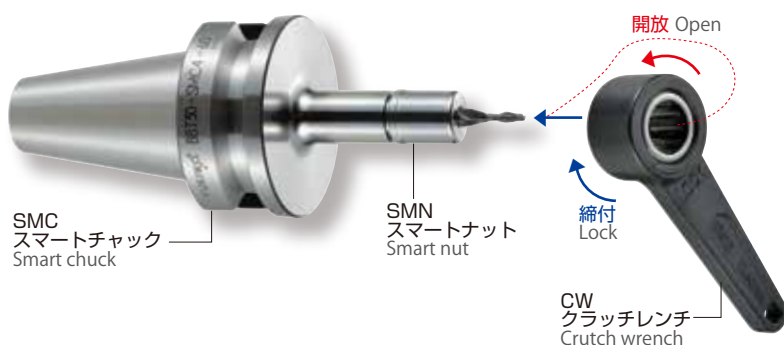
■For tightening the nut of Smart chuck and Super G1 chuck Advance

■操作が容易な一方クラッチ式

■Easy operation by one-way clutch mechanism

ナットにスパナ掛けの溝がなく、任意の角度で操作できるので力を掛けやすく、狭い回転範囲でも回せます。スパナを裏返して入れると、締め付けと開放の方向が反転します。

Since no groove for spanner on the nut, can be operated at free angle. When using the opposite side of wrench, the direction of tightening and opening is reversed.



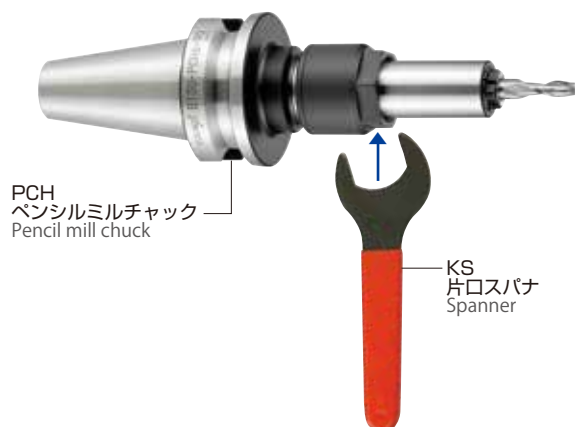
型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods	
			チャック Chuck	ロックナット Lock nut
CW12	80	77	SMC4	SMN4
CW50	258	712	SGC16AD	SGN16AD
CW55	300	840	SGC20AD	SGN20AD

P106
P108

KS 片ロスパナ Spanner

■ペンシルミルチャックのコレット締付用

■For tightening the collet of Pencil mill chuck




型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	適合チャック Applicable chuck
KS6	140	80	PCH6
KS10	161	130	PCH10

CS25 クーラントシールスクリュー用スパナ Spanner for coolant sealing back up screw

■スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、グリーンG1チャック、ニュードリルミルチャックのクーラントシールスクリュー用
全サイズ共通で、長さ固定タイプと長さ調整タイプのどちらにも使用できます。

■For coolant sealing back up screw of Super G1 chuck, Super G1 chuck Advance, Green G1 chuck and New drill mill chuck
It can be used for all sizes, both Length adjustable type and Length not adjustable type.



				適合品 Applicable goods				
型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw	スーパーG1 チャック Super G1 chuck	スーパーG1 チャック アドバンス Super G1 chuck Advance	グリーンG1 チャック Green G1 chuck	ニュードリル ミルチャック New drill mill chuck	
CS25	125	37	<div>長さ調整タイプ Length adjustable type</div> 	CSH6	SGC6	SGC6AD		
				CSH7				NDC7 NDC7S
				CSH8	SGC8	SGC8AD	GGC8	
				CSH10	SGC10	SGC10AD	GGC10	NDC10
				CSH12	SGC12	SGC12AD	GGC12	
				CSH13				NDC13
				CSH16	SGC16	SGC16AD	GGC16	NDC16
				CSH20	SGC20	SGC20AD	GGC20	NDC20
			<div>長さ固定タイプ Length not adjustable type</div> 	CSE7				NDC7 NDC7S
				CSE8	SGC8	SGC8AD	GGC8	
				CSE10	SGC10	SGC10AD	GGC10	NDC10
				CSE12	SGC12	SGC12AD	GGC12	
				CSE13				NDC13
				CSE16	SGC16	SGC16AD	GGC16	NDC16
				CSE20	SGC20	SGC20AD	GGC20	NDC20
P112								

プラストッド・中心穴付き
Retention knob with center hole

CS25
スパナ
Spanner

CSH/CSE
クーラントシールスクリュー
Coolant sealing back up screw



SA

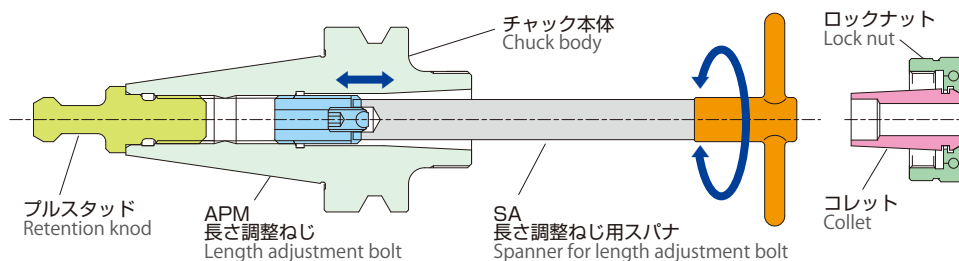
長さ調整ねじ用スパナ Spanner for length adjustment bolt

■スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、グリーンG1チャック、ニュードリルミルチャックの長さ調整ねじ用

■For length adjustment bolt of Super G1 chuck, Super G1 chuck Advance, Green G1 chuck and New drill mill chuck



			適用品 Applicable goods				
型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	長さ調整ねじ Length adjustment bolt 	スーパーG1 チャック Super G1 chuck	スーパーG1 チャック アドバンス Super G1 chuck Advance	グリーンG1 チャック Green G1 chuck	ニュードリル ミルチャック New drill mill chuck
SA7/8	110	40	APM6	SGC6	SGC6AD		
			APM7-1				NDC7
			APM7-2				
			APM8-1	SGC8	SGC8AD		
APM8-2	GGC8						
SA10	110	70	APM10-1	SGC10	SGC10AD		NDC10
			APM10-2			GGC10	
SA12/13	125	110	APM12-1	SGC12	SGC12AD		
			APM12-2			GGC12	
			APM13-1				NDC13
			APM13-2				
			APM13-3				
SA16/20	135	210	APM16-1	SGC16	SGC16AD		NDC16
			APM16-2			GGC16	
			APM20-1	SGC20	SGC20AD		NDC20
			APM20-2			GGC20	
			 P110				



FS_LC | フックスパナ Hook spanner

■スーパーキーレスドリムチャック、CNCキーレスドリルチャックの標準付属品

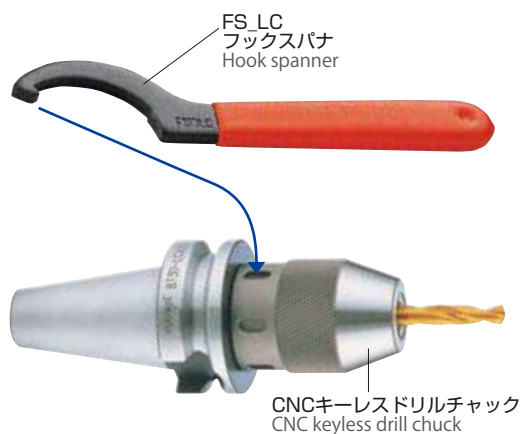
■把握力アップ、緩み防止

チャックを増し締めするためのフックスパナです。把握力がアップし、主軸急停止での緩みを防止します。

■Standard accessory of Super keyless dream chuck and CNC keyless drill chuck

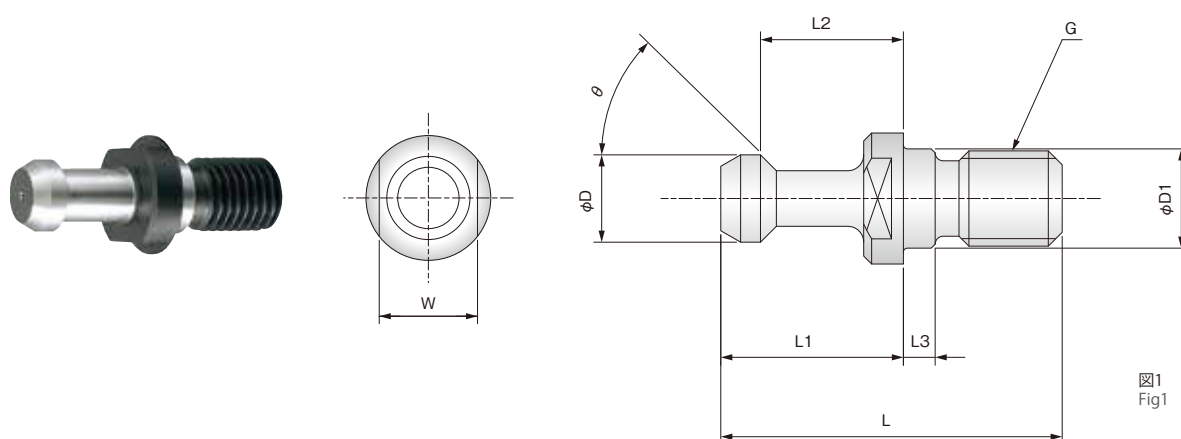
■High gripping torque, prevent loosening

Hook spanner for re-tightening the chuck. Owing to higher gripping torque, prevent loosening due to sudden stop of the spindle.

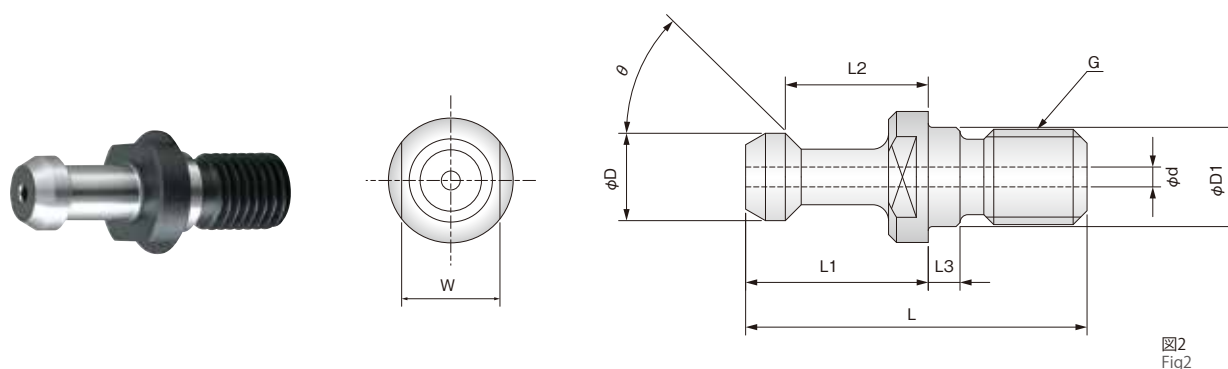


			適合品 Applicable goods	
型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	スーパーキーレス ドリムチャック Super keyless dream chuck	CNCキーレスドリル チャック CNC keyless drill chuck
FS6.5LC	137	67		LC6.5F
FS13LC	162	92	SLC13	LC13F LCS13

プルスタッド Retention knob



プルスタッド・中心穴付き Retention knob (with center hole)



■スピンドルスルークーラント対応のマシニングセンタ用

主軸から工具にクーラントが供給できるマシニングセンタ用のプルスタッドです。

■オイルホール付きドリル用

■高圧クーラント対応（7MPa）

■一般工具でも使用可能

エンドミル、タップ、リーマなど、オイルホールのない工具でも、クーラントコレット・サイドスルーを使用すれば、加工部へのクーラントが可能です。

■For the spindle through coolant type machining center

Retention knob for the machining center that can supply coolant from spindle to the tooling.

■For drill with oil hole

■High pressure coolant is available (7MPa)

■Can be applied on general tools

Even with tooling without oil hole, such as end mills, taps and reamers, the coolant can be directly injected to the processing part if coolant collet side through is used.

シャンク Shank	図 Fig	θ	型番 Model	φD	φD1	L	L1	L2	L3	φd	G	質量 Weight (g)
BT30	1	60	P30T-2	11	12.5	43	23	18	4	—	M12	29
BBT30	2		P30TB							2.5		27

ツールクランプ Tool clamp

■着脱作業用

チャックのロックナットやプルスタッドの締付作業は大きな力が掛かるので、ツールクランプをご使用ください。機械主軸やツールプリセッタで行うと、空転や精度低下の恐れがあります。

■作業が安定

固定しにくいテーパシャंकを、確実に固定します。

■タテヨコ兼用

本体の固定は、縦、横、いずれも可能です。

■For attaching / detaching work

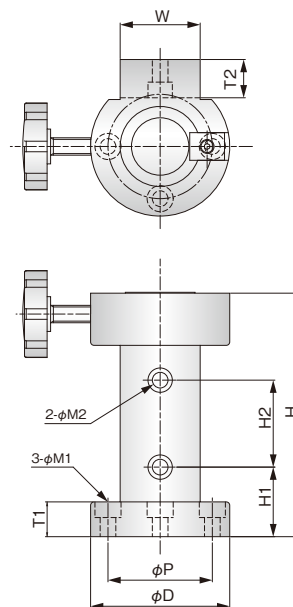
Since a large torque is required to tighten the lock nut and retention knob of the chuck, use the tool clamp. If it is done with tool presetter or done on machine spindle, it may cause idling and poor accuracy.

■Operation can be stabilized

It can firmly fix the taper shank which is hard to fix.

■Vertical and horizontal

Holder body can be fixed either vertical or horizontal.



- ・ロックナットには専用のスパナをお使いください。
- ・しっかりした台に、使いやすい高さで、ボルトで確実に固定してからご使用ください。
- ・刃先に身体が触れないようにしてください。万一、スパナが外れたり、緩んで空転する状態も想定し、安定した姿勢で作業してください。

- ・ Use dedicated spanner for lock nut.
- ・ Use it by fixing with bolt to a stable table of suitable height.
- ・ Since it may occur that the spanner comes off or it is loose and idling, work in a stable position.

型番 Model	適合シャंक Applicable shank	φD	H	H1	H2	W	T1	T2	φP	φM1	φM2	質量 Weight (kg)
YTC30	BT30	80	140	40	50	46	20	22	60	9 (M8用)	9 (M8用)	2.60
YTC30BBT	BBT30	80	140	40	50	46	20	22	60	9 (M8用)	9 (M8用)	2.30

SPEEDIO M200Xd1 搭載用 ターニングツールホルダー

Turning Holder for brother SPEEDIO M200Xd1



SPEEDIO
M200Xd1

ノズル（オプション） Nozzle(Option)

YBH2020L/R用交換ノズル Replacement nozzle



YBV2020L/R用延長ノズル Extension nozzle



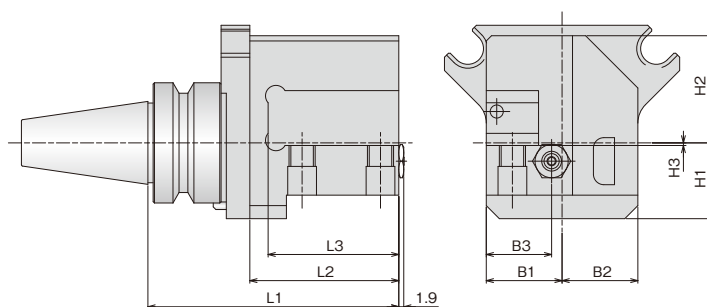
外径切削／面切削用 角バイトホルダ YBV

Square Bit Holder YBV for External and Facing



BT30 - YBV 2020 R - 96

基準長 (L1) Length
右/左勝手 Right/Left hand
バイトサイズ Bit size
ホルダ型番 Model number
シャンクサイズ Shank size



※上記の図はR型です。 These overall dimensional drawings for above is for R-type.

型番 Model	L1	L2	L3	B1	B2	B3	H1	H2	H3	ねじ Thread	重量 Weight
BT30-YBV2020L/R-96	96	57	50	29	29	25	29	41	1	M10	2.0kg

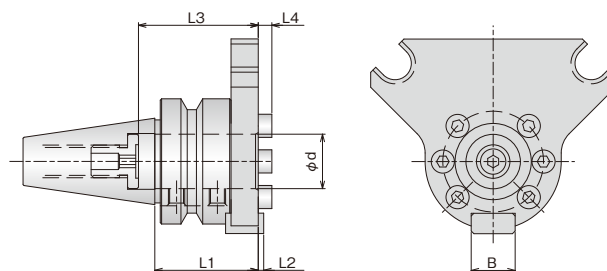
内径切削／ボーリング用 丸バイトホルダ YBS

Cylindrical Bit Holder YBS for Internal and Boring



BT30 - YBS 20 - 38

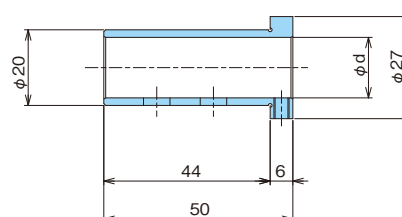
基準長 (L1) Length
バイト径 (φd) Bit diameter
ホルダ型番 Model number
シャンクサイズ Shank size



型番 Model	L1	L2	L3	L4	d	B	ねじ Thread	重量 Weight
BT30-YBS20-38	38	2	44	5	20	16.15	M6	0.8kg



BT30-YBS20-38 用スリーブ
Sleeve for BT30-YBS20-38



型番 Model	φd
SAS20-6	6
-8	8
-10	10
-12	12
-16	16

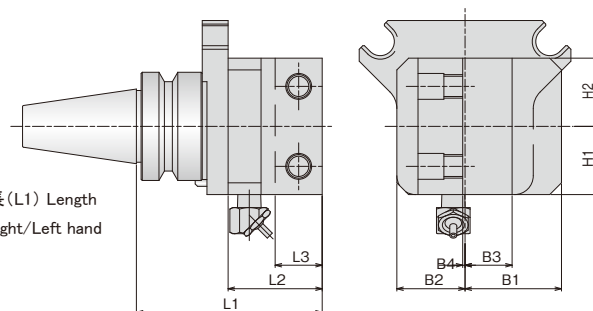
端面切削用 角バイトホルダ YBH

Square Bit Holder YBH for Facing



BT30 - YBH 2020 R - 79

基準長 (L1) Length
右/左勝手 Right/Left hand
バイトサイズ Bit size
ホルダ型番 Model number
シャンクサイズ Shank size



※上記の図はR型です。 These overall dimensional drawings for above is for R-type.

型番 Model	L1	L2	L3	B1	B2	B3	B4	H1	H2	ねじ Thread	重量 Weight
BT30-YBH2020L/R-79	79	40	20	41	29	20	1	29	29	M10	1.7kg

■ 弊社製品に関する注意事項

- 弊社製品を輸出する際は、関連法規の遵守をお願い致します。また弊社は、大量破壊兵器の開発・設計・製造・使用・保管を含む軍事的な用途や、国際的な平和や安全維持の妨げとなる行為を目的とする者に対して、弊社製品を輸出・販売・使用・保管することを、固くお断りいたします。
- SPEEDIO の掲載写真及びロゴマークの使用は、ブラザー工業株式会社様の許可を得ております。また、円テーブル・ソーリングシステムはユキワ精工の責任において製作しております。
 - カタログの内容は改良のため、予告なく変更することがございますので、ご了承ください。

■ Notice

- When exporting YUKIWA products, please comply with related laws and regulations. We firmly decline to export and sell YUKIWA products to those who aim for military purposes, such as developing, designing, manufacturing, using and keeping of arms for mass destruction and act against global peace and international security, and to let them use and keep YUKIWA products.
- Pictures / logo mark of SPEEDIO in this catalogue are all shown under permission of Brother Corporation. All the rotary tables and tooling system concerned are manufactured by YUKIWA SEIKO INC. under own responsibilities.
 - All the specifications in the brochure are subject to change without prior notice.

■ 販売店

YUKIWA ユキワ精工株式会社

本 社 ・ 工 場 / 〒947-0052 新潟県小千谷市千谷 2600 番地 1
TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112

東 京 営 業 所 / 〒335-0002 埼玉県蕨市塚越 5 丁目 12 番 12 号
TEL.048-434-7101(代) FAX.048-434-6101

名 古 屋 営 業 所 / 〒480-1113 愛知県長久手市山野田 1307 番地
TEL.0561-64-0300(代) FAX.0561-64-0303

大 阪 営 業 所 / 〒578-0951 大阪府東大阪市新庄東 3 番 7 号
TEL.06-6748-2020(代) FAX.06-6748-2030

北 信 越 営 業 所 / 〒947-0052 新潟県小千谷市千谷 2600 番地 1
TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112

ア ジ ア 営 業 部 / 〒480-1113 愛知県長久手市山野田 1307 番地
TEL.0561-61-1400(代) FAX.0561-64-0303

上 海 代 表 処 / 日本雪和精工株式会社 上海代表処
〒200336 上海市长宁区娄山关路 85 号 东方国际大厦 B 座 302 室
TEL.+86-21-6270-9020 FAX.+86-21-6270-9019

U. S. A. / YUKIWA SEIKO U.S.A. INC.
8227- H. Arrowridge Blvd. Charlotte, N.C. 28273
TEL.+1-704-527-3003 FAX.+1-704-523-3993

<https://www.yukiwa.co.jp/>

