



YUKIWA
YUKIWA SEIKO INC.

Pursuit for Quality YUKIWA's principle for production.

TOOLING SYSTEM

ツーリングシステム



ISO 9001
認 証 取 得
ISO 14001

CATALOG NO.T0136

目次 Contents

特長 Features	7
SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck	9
SGC スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance	11
HGC ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck	13
GGC グリーンG1チャック Green G1 chuck	15
NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck	17
EY EYチャック EY chuck	19
PCH ペンシルミルチャック Pencil mill chuck	21
SMC スマートチャック Smart chuck	23
TPS タップホルダ Tap holder	25
マシンセンタ用 For machining center	28
BTシャंक BT shank	
15T 15T-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck	29
15T 15T-HGC ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck	30
15T 15T-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck	31
15T 15T-SMC スマートチャック Smart chuck	32
S20T S20T-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck	33
S20T S20T-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck	34
S20T S20T-EYC EYチャック EY chuck	35
S20T S20T-SMC スマートチャック Smart chuck	36
BT30 BT30-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck	37
BT30 BT30-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance	38
BT30 BT30-HGC ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck	39
BT30 BT30-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck	40
BT30 BT30-EYC EYチャック EY chuck	41
BT30 BT30-PCH ペンシルミルチャック Pencil mill chuck	42
BT30 BT30-JTA ジャコブステーパーアーバ Jacobs taper arbor with BT shank	43
BT30 BT30-FMA フェイスミルアーバA型 Face mill arbor Type A	44
BT30 BT30-HSL サイドロックドリルホルダ Side lock drill holder	45
BT30 BT30-TPB/TPS タップホルダ Tap holder	46
BT30 BT30-FTH フローティングタップホルダ Floating tap holder	47
BT30 BT30-SLC スーパーキーレスドリームチャック Super keyless dream chuck	48
BT30 BT30-LC CNCキーレスドリルチャック CNC keyless drill chuck	48
BT35 BT35-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck	49
BT40 BT40-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck	50
BT40 BT40-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance	51
BT40 BT40-HGC ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck	53
BT40 BT40-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck	54
BT40 BT40-PCH ペンシルミルチャック Pencil mill chuck	55
BT40 BT40-JTA ジャコブステーパーアーバ Jacobs taper arbor with BT shank	56
BT40 BT40-FMA フェイスミルアーバA型 Face mill arbor Type A	57
BT40 BT40-FMB フェイスミルアーバB型 Face mill arbor Type B	58
BT40 BT40-FMC フェイスミルアーバC型 Face mill arbor Type C	59
BT40 BT40-HSL サイドロックドリルホルダ Side lock drill holder	60
BT40 BT40-TPS タップホルダ Tap holder	61
BT40 BT40-SLC スーパーキーレスドリームチャック Super keyless dream chuck	62
BT40 BT40-LC CNCキーレスドリルチャック CNC keyless drill chuck	62
BT50 BT50-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck	63
BT50 BT50-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance	64
BT50 BT50-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck	65
BT50 BT50-PCH ペンシルミルチャック Pencil mill chuck	66
BT50 BT50-JTA ジャコブステーパーアーバ Jacobs taper arbor with BT shank	67
BT50 BT50-FMA フェイスミルアーバA型 Face mill arbor Type A	68

BT50	BT50-FMB フェイスミルアーバB型	Face mill arbor Type B	69
BT50	BT50-FMC フェイスミルアーバC型	Face mill arbor Type C	70
BT50	BT50-HSL サイドロックドリルホルダ	Side lock drill holder	71
BT50	BT50-TPS タップホルダ	Tap holder	72
BT50	BT50-SLC スーパーキーレスドリムチャック	Super keyless dream chuck	73
BT50	BT50-LC CNCキーレスドリルチャック	CNC keyless drill chuck	73
BBTシャンク BBT shank			
	二面拘束ツーリングの特長 Features of BBT duplex holding tooling		75
BBT30	BBT30-SGC スーパーG1チャック	Super G1 chuck	77
BBT30	BBT30-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス	Super G1 chuck Advance	78
BBT30	BBT30-GGC グリーンG1チャック	Green G1 chuck	79
BBT30	BBT30-NDC ニュードリルミルチャック	New drill mill chuck	80
BBT30	BBT30-SMC スマートチャック	Smart chuck	81
BBT30	BBT30-PMC パワーロックミーリングチャック	Power lock milling chuck	82
BBT30	BBT30-FMA フェイスミルアーバA型	Face mill arbor Type A	83
BBT30	BBT30-FMH フェイスミルアーバH型	Face mill arbor Type H	83
BBT30	BBT30-SLC スーパーキーレスドリムチャック	Super keyless dream chuck	84
BBT30	BBT30-LC CNCキーレスドリルチャック	CNC keyless drill chuck	84
BBT40	BBT40-SGC スーパーG1チャック	Super G1 chuck	85
BBT40	BBT40-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス	Super G1 chuck Advance	87
BBT40	BBT40-GGC グリーンG1チャック	Green G1 chuck	89
BBT50	BBT50-SGC スーパーG1チャック	Super G1 chuck	91
BBT50	BBT50-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス	Super G1 chuck Advance	93
BBT50	BBT50-GGC グリーンG1チャック	Green G1 chuck	94
HSKシャンク HSK shank			
	二面拘束ツーリングの特長 Features of HSK duplex holding tooling		95
HSK25E	HSK25E-HGC ハイブリッドG1チャック	Hybrid G1 chuck	97
HSK25E	HSK25E-SGC スーパーG1チャック	Super G1 chuck	98
HSK25E	HSK25E-SMC スマートチャック	Smart chuck	99
HSK32E	HSK32E-HGC ハイブリッドG1チャック	Hybrid G1 chuck	100
HSK32E	HSK32E-SGC スーパーG1チャック	Super G1 chuck	101
HSK32E	HSK32E-SMC スマートチャック	Smart chuck	102
HSK40E	HSK40E-HGC ハイブリッドG1チャック	Hybrid G1 chuck	103
HSK40E	HSK40E-SGC スーパーG1チャック	Super G1 chuck	104
HSK40A	HSK40A-SGC スーパーG1チャック	Super G1 chuck	105
HSK40A	HSK40A-NDC ニュードリルミルチャック	New drill mill chuck	106
HSK40A	HSK40A-FMA フェイスミルアーバA型	Face mill arbor Type A	107
HSK50A	HSK50A-SGC スーパーG1チャック	Super G1 chuck	108
HSK50A	HSK50A-NDC ニュードリルミルチャック	New drill mill chuck	109
HSK50A	HSK50A-FMA フェイスミルアーバA型	Face mill arbor Type A	110
HSK63A	HSK63A-SGC スーパーG1チャック	Super G1 chuck	111
HSK63A	HSK63A-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス	Super G1 chuck Advance	112
HSK63A	HSK63A-GGC グリーンG1チャック	Green G1 chuck	113
HSK63A	HSK63A-NDC ニュードリルミルチャック	New drill mill chuck	114
専用機、汎用機用 For specialized or general purpose machine			116
ストレートシャンク Straight shank			
	ストレートシャンク Straight shank		117
SN	SN_-PCH ストレートシャンク ペンシルミルチャック ミーリングチャック用	Pencil mill chuck with straight shank for milling chuck	118
ST	ST_-NDC ストレートシャンク ニュードリルミルチャック ミーリングチャック用	New drill mill chuck with straight shank for milling chuck	119
ST	ST_-SMC ストレートシャンク スマートチャック ミーリングチャック用	Smart chuck with straight shank for milling chuck	120

ST	ST_-SLC ストレートシャンク スーパーキーレスドリムチャック ミーリングチャック用 Super keyless dream chuck with straight shank for milling chuck ……121
ST	ST_-LCS ストレートシャンク CNCキーレスドリルチャック ミーリングチャック用 CNC keyless drill chuck with straight shank for milling chuck ……122
S	S_-NDC ストレートシャンク ニュードリルミルチャック サイドロック用 New drill mill chuck with straight shank for side lock ……123
S	S_-EYC ストレートシャンク EYチャック サイドロック用 EY chuck with straight shank for side lock ……124
S	S25-FRH ストレートシャンク フローティングリーマホルダ サイドロック用 Floating reamer holder with straight shank for side lock ……125
SL	SL_-EYC 旋盤用ストレートシャンク EYチャック EY chuck with straight shank for CNC lathe ……126
SC	SC_-NDC オイルホール付きドリル用ストレートシャンク ニュードリルミルチャック New drill mill chuck for oil-coolant drill (straight shank) ……127
A	A-NDC アジャスタブルシャンク ニュードリルミルチャック New drill mill chuck with adjustable threaded shank ……128
S-S	S-S_ ストレートシャンク ニュードリルミルチャック 標準セット Standard set of straight shank new drill mill chuck ……129
S-S	S-SN_ ストレートシャンク ペンシルミルチャック 標準セット Standard set of straight shank pencil mill chuck ……130
テーパシャンク Taper shank	
	テーパシャンク Taper shank ……131
JT	JT_-NDC ジャコブステーパシャンク ニュードリルミルチャック New drill mill chuck with jacobs taper ……132
M_T	M_T-NDC タング式モールステーパシャンク ニュードリルミルチャック New drill mill chuck with MT shank ……133
M_T	M_T-SLC タング式モールステーパシャンク スーパーキーレスドリムチャック Super keyless dream chuck with MT shank ……134
M_T	M_T-LCS タング式モールステーパシャンク CNCキーレスドリルチャック CNC keyless drill mill chuck with MT shank ……135
M_T	M_T-TPS タング式モールステーパシャンク タップホルダ Tap holder with MT shank ……136
M_M	M_M-NDC 引きねじ式モールステーパシャンク ニュードリルミルチャック New drill mill chuck with internal threaded MT shank ……137
BT/KT_TABT/KT_-TA	フローティングタップチャック Floating tap chuck ……138
NT40	NT40U-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck ……139
NT40	NT40-PCH ペンシルミルチャック Pencil mill chuck ……140
NT50	NT50U-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck ……141
NT50	NT50-PCH ペンシルミルチャック Pencil mill chuck ……142
クイックチェンジシステム Quick change system	
	クイックチェンジシステム Quick change system ……144
YHL	YHL 二面拘束クイックチェンジシステム Duplex-holding quick change system ……145
YHL	YHL フランジホルダ付きクランプセット Clamp set with flange holder ……146
YHL-C	HSKホルダ用マニュアルロッキングシステム Manual locking system YHL-C for HSK holder ……146
TQC	TQCホルダ (二面拘束クイックチェンジシステム) TQC holder (Duplex-holding quick change system) ……147
TQC	TQC_F-NDC TQCニュードリルミルチャック TQC new drill mill chuck ……149
TQC	TQC_F-SGC TQCスーパーG1チャック TQC Super G1 chuck ……149
TQC	TQC_V-NDC TQCニュードリルミルチャック Vフランジタイプ TQC new drill mill chuck V flange type ……150
TQC	スピンドルノーズ主要寸法図 Spindle nose dimension ……151

チャッキングツール	Chucking tool	
	チャッキングツール Chucking tool	153
DC	DC ドリルチャック Drill chuck	155
DC	テーパ型ドリルチャック Taper mounted model	156
DC	ねじ型ドリルチャック Thread mounted model	156
LC	LC キーレスドリルチャック Keyless drill chuck	157
LC	キーレスドリルチャック 超精密級・ゴールド／精密級・シルバー Keyless drill chuck world highest precision (Gold) /Highest precision (Silver)	158
LC_F/LCSCNC	キーレスドリルチャック CNC Keyless drill chuck	159
LC_F	BT_-LC_F BTシャンクCNCキーレスドリルチャック CNC keyless drill chuck with BT shank	160
LCS	ST_LCS STシャンクCNCキードリルチャック CNC keyless drill chuck with straight shank	160
LCS	M_T-LCS MTシャンクCNCキードリルチャック CNC keyless drill chuck with MT shank	160
SLC	SLC スーパーキーレスドリームチャック Super keyless dream chuck	161
SL	SL オールステンレス製ドリルチャック All stainless steel keyed drill chuck	163
別売品	Optional accessories	164
	プルスタッド Retention knob	
	プルスタッド Retention knob	165
	プルスタッド・中心穴付き Retention knob (with center hole)	166
	コレット Collet	
	コレット Collet	167
	SGコレット SG Collet	168
	CT-SG SGクーラントコレット・センタースルー SG coolant collet for center through	169
	ST-SG SGクーラントコレット・サイドスルー SG coolant collet for side through	170
	YCC YCCコレット YCC collet	171
	CT-YCC YCCクーラントコレット・センタースルー YCC coolant collet for center through	173
	ST-YCC YCCクーラントコレット・サイドスルー YCC coolant collet for side through	174
	注意: 工具シャンクの挿入長さ Note: Insertion length of tool shank	175
	EY EYコレット EY collet	176
	YPC ペンシルミルコレット Pencil mill collet	177
	SM スマートコレット Smart collet	178
	SC_B ストレートコレット Straight collet	179
	TSC タップコレット Tap collet	180
	TC タップコレット Tap collet	181
	TCN/TCPN タップコレット Tap collet	182
	YCT/EYT タッピングコレット Tapping collet	183
	ロックナット Lock nut	
	ロックナット Lock nut	185
	SGN ロックナット Lock nut	186
	SGN_D 防塵型ロックナット Dust protection lock nut	186
	SGN_AD ロックナット Lock nut	187
	HGN ロックナット Lock nut	187
	NDN ロックナット Lock nut	188
	NDN_D 防塵型ロックナット Dust protection lock nut	188
	NDC ロックナットカバー Lock nut cover	189
	SMN スマートナット Smart nut	189
	NY ロックナット Lock nut	190

目次 Contents

ねじ Screw	
長さ調節ねじ Length adjustment bolt	191
APM 長さ調節ねじ Length adjustment bolt	192
ASM 長さ調節ねじ Length adjustment bolt	193
ASMC シール付き長さ調節ねじ Coolant sealing length adjustment bolt	194
CSH/CSE クーラントシールスクリュー・長さ調整／長さ固定タイプ	
Coolantsealing back up screw Length adjustable type/Length not adjustable type	195
HSK_A-CD クーラントダクト Coolant duct	198
スパナ・レンチ Spanner・Wrench	
スパナ・レンチ Spanner・Wrench	199
FS フックスパナ Hook spanner	200
FS_T トルクリッタ付きスパナ Torque limit spanner	201
FFS/EKS/FS スパナ Spanner	202
PS_N ピンスパナ Pin spanner	203
CW クラッチレンチ Clutch wrench	203
KS 片口スパナ Spanner	204
CS25 クーラントシールスクリュー用スパナ	
Spanner for coolant sealing back up screw	204
SA 長さ調整ねじ用スパナ Spanner for length adjustment bolt	205
HSK_A-SR クーラントダクトセットレンチ Coolant duct set wrench	206
FS_LC フックスパナ Hook spanner	207
JH ハンドル Chuck key	207
EY ツールチェンジアダプタ EY tool change adapter	
AE_EYC EY ツールチェンジアダプタ EY tool change adapter	209
ツールプレッサー Tool pre-setter	
TS-AE EY ツールチェンジアダプタ用 ツールプレッサー	
Tool pre-setter for EY tool change adapter	211
テーパゲージ Taper gauge	
TG-YCC/EY テーパゲージ Taper gauge	212
ツールクランプ Tool clamp	
YTC ツールクランプ Tool clamp	213
プルスタッドチャック Retention knob chuck	
MPC マシニングセンタ用プルスタッドチャック	
Retention knob chuck for machining center	215
技術資料 Technical reference	217
規格 Standards	
マシニングセンタ用テーパシャンク Taper shank for machining center	217
マシニングセンタ用プルスタッド Retention knob for machining center	218
ナショナルテーパシャンク National taper shank	219
ジャコブステーパ Jacobs taper	219
モールステーパ Morse taper	220
アジャスタブルストレートシャンク主軸端 Adjustable straight shank spindle	221
参考資料 Reference materials	
プルスタッドの取り付けについて Regarding the installation of retention knob	222
動画紹介 Movies Introduction	223
弊社製品およびこのカタログに関する注意事項	
Cautions on handling our products and regarding this catalog	224

特長 Features



SGC

HGC

GGC

NDC

EY

PCH

SMC

TPS

TOOLING SYSTEMS

総合 $5\mu\text{m}$ 保証の高精度を誇るスーパーG1チャック、ベストセラーのニュードリルミルチャックをはじめ、コレットチャックを採用したチャッキング方式が特長です。マシニングセンター、タッピングセンター、NC旋盤、専用機等のツーリングとして幅広く使用され、切削工具寿命の向上、送り速度の改善によるサイクルタイムの短縮など、御社のコストダウンに大きく貢献します。

Yukiwa tooling systems are characterized by the chucking method with the collet chucks, such as Super G1 chuck guaranteed $5\mu\text{m}$ of integrated run out and New drill mill chuck of best seller. By being used on the machining centers, tapping centers, NC lathes and special purpose machines, our tooling systems contribute to improve the cutting tool's life time, to shorten the cycle time by improving the rapid feed rate and to reduce the costs at your factory.



SGC | スーパーG1チャック Super G1 chuck

SGC

スーパーG1チャック
Super G1 chuck



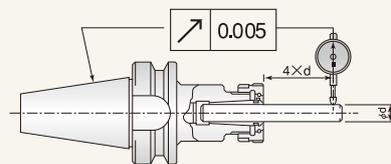
● **高精度 総合芯振れ精度5 μ m保証!**

- ・ 今までのツーリングコレットの精度は、コレット単体の精度であり、チャック本体との総合精度には各社共触れておりません。
- ・ 当社のスーパーG1チャックは、本体、ロックナット、コレットのバラツキを極限まで追求し、総合芯振れ精度5 μ m保証を実現しました。これぞ、ユーザーが待ち望んだ精度です。

● **Ultra High Precision**

- ・ Super G1 chuck guarantees the whole integrated runout accuracy, while the runout accuracy of other conventional tooling collets is only for the collet independent.
- ・ For YUKIWA Super G1 chuck, the utmost severest runout is pursued on the holder, lock-nut and collet. This severe quality control has enabled guaranteeing the world-first 5 μ m as an integrated accuracy of whole collet chuck, the accuracy that users have long required.

総合芯振れ精度 Integrated Runout Accuracy



総合芯振れ精度：4 d 先端にて5 μ m以内
(コレット単体精度：〃 3 μ m)
(注) 把握径の精度保証範囲はコレット呼び径に対して0~0.05です。
Integrated T.I.R. Within 5 μ m on 4d distance.
(T.I.R. collet only: Within 3 μ m on 4d distance.)
(Note) Accuracy of gripping range is guaranteed to be 0~0.05 of the collet's gripping capacity.

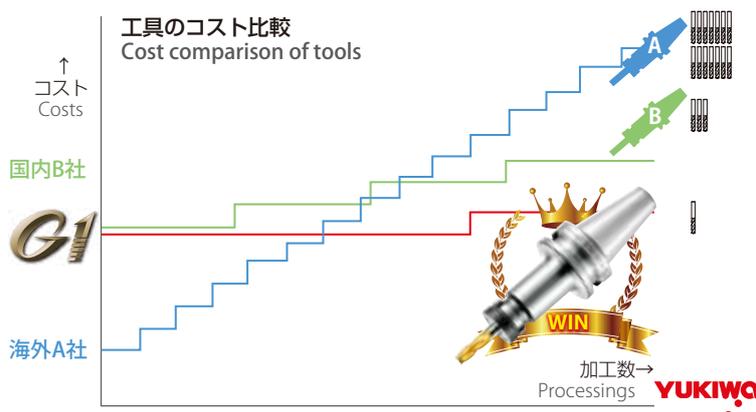
トータルバランスを極めたホルダ The Holder with the ultimate in total balance.

ユーザーの声

- 切削工具が長持ち
- 音が格段に静か
- 面粗度が向上
- 一発で精度が出る

User's Voice

Extended cutting tool life.
Significantly quieter.
Improved surface roughness.
Accuracy is achieved by just setting the tool.

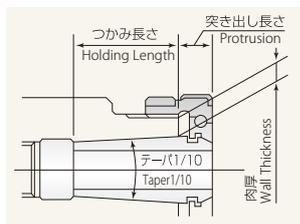


●高剛性・高把握力 エンドミルによる横引加工に偉力を発揮

- 高速切削加工、高能率加工には芯振れ精度が良いだけでは不十分。把握力と剛性は欠かせない要素です。
- 本体からのコレット突出量を小さくし、本体コレット挿入部の肉厚を厚くしたことにより、高い剛性を確保しました。
- コレットテーパ角度は、 $\text{Taper}1/10 (5^{\circ}43'29'')$ を採用したことにより把握力は1.5倍（当社比）に跳ね上がりました。エンドミルによる高速ミーリング加工に十分偉力を発揮いたします。

●Super Rigidity Super Grip Force

- Besides the precision, the gripping force and the rigidity are also indispensable for high speed and high efficient cutting.
- This high rigidity is realized by minimizing collet's protrusion from the holder and also by increasing the wall thickness of the collet insertion hole of the holder.
- This grip force is increased by 1.5 times compared to that of our YCC collet, making this Super G1 chuck suitably function even for the high speed machining work by the end-mill.

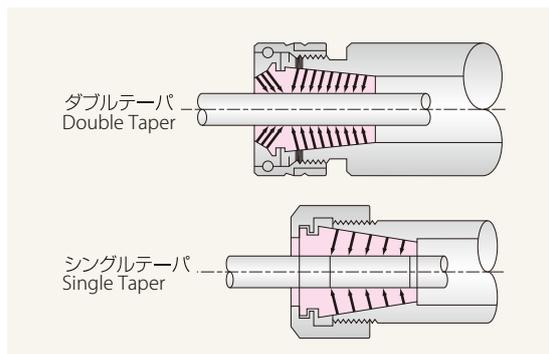


●強力な把握力

SGコレットはダブルテーパによるチャック方式を採用していますので、シングルテーパのコレットに比べて把握長さが長く、確実にツールをチャックします。さらに、スチールボールを組み込んだ締め付けナットを使用しておりますので、把握力は強大です。

●Strong Gripping Torque

Thanks to the double taper on our SG collet and using our lock nut with steel balls, the tool gripping length can be longer than that of the single taper collet, thus making the gripping torque much stronger.

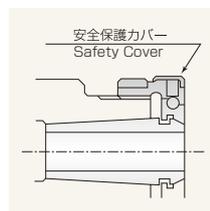


●安全性 ロックナット・安全保護カバー PAT.No.1965900号

- スチールボールを組み込んだロックナットは、ナット部にネジを加工し、ビスでスチールボールの飛び出しを抑えるのが一般的な方式です。
- 当社ではロックナットの外周部にスチール製の安全保護カバーを圧入し、カシメをしておりますので、安心して高速回転でご使用いただけます。

●Safety

- Usually the steel balls in the lock-nut are screw plugged not to fall out.
- Our lock-nut has an additional safety cover, made of steel, press-fitted on the outer circumference with its edges caulked in and, thus, safely usable in high rotation work.



SGC AD | スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance

SGC

スーパーG1チャック アドバンス
Super G1 chuck Advance

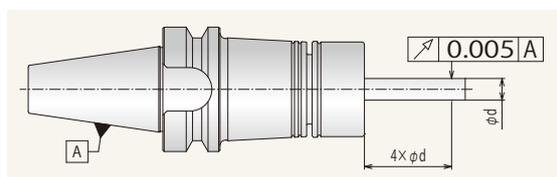


● 総合芯振れ精度 5 μ m

ホルダにコレットをセットした状態での総合芯振れ精度 5 μ m 保証を採用しております。高振れ精度は、刃物寿命を延ばし、コストダウンに貢献します。

● Integrated runout accuracy within 5 μ m

We guarantee 5 μ m runout accuracy with the collet set in the holder. High runout accuracy extends tool life and contributes to cost reduction.

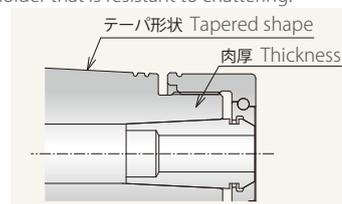


● さらなる高剛性を追及

ホルダの首部をテーパ形状にし、頭部の肉厚を厚くすることで、さらなる高剛性を追及しました。エンドミル加工時の加工面の倒れを低減、ビビリに強いホルダを実現しました。

● Pursuit of even higher rigidity

We pursued even higher rigidity by making the neck of the holder tapered and the head thicker. This reduces tool snap during end milling and provides a holder that is resistant to chattering.

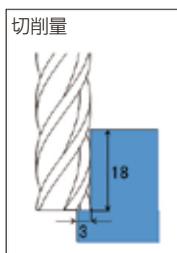


加工事例（加工面粗度比較） Machining Examples (Comparison of machined surface roughness)

ホルダ Holder	切削状態 Machined face condition	表面粗さ Surface roughness
<p>YUKIWA スーパーG1チャック アドバンス BT40-SGC12AD-90 YUKIWA Super G1 chuck Advance BT40-SGC12AD-90</p>		 Ra 0.54 μm
<p>A社 ミーリングチャック BT40-0000-90 Competitor Milling chuck BT40-0000-90</p>		 Ra 2.57 μm

切削条件 Cutting condition

加工 側面加工
被切削材 炭素鋼 S50C
使用工具 4枚刃超硬エンドミルφ12
切削条件 切削速度 72.7m/min
主軸回転数 1928min⁻¹
送り速度 630mm/min
工具突出し長さ 40mm
使用機械 立形M/C (BT40)
Machining type: Side milling
Cutting material: Carbon steel S50C
Cutting tool: 4-flute carbide end mill φ12
Cutting conditions: Cutting speed 72.7m/min
Spindle speed 1928min⁻¹
Feed speed 630mm/min
Tool protrusion length 40mm
Machine used: Vertical M/C(BT40)



スーパーG1チャック アドバンスは、剛性が高いため、ビレが少なく、切削面が綺麗に仕上がる。

Super G1 chuck Advance has high rigidity, producing less chatter and a fine cutting surface.

● 抜けに強い高把握力

高把握力なSGコレットの使用により、重切削や高速加工時のエンドミルの抜け、ドリルの沈み、タップの滑りに強く、刃物や機械の能力を十分に発揮します。

● Strong gripping force that prevents tools slipping out
Using SG collet with strong gripping force, they prevent end mill from slipping out, drills from sinking, and taps from slipping during heavy cutting and high-speed machining, giving full performance of the tools and machines.



● 全数バランス取り

ホルダは、全数バランス取りを行い、高速切削に欠かせない、バランスを向上させました。

● All holders are processed for balancing.
Holders are measuring the rotational balance and processing to get the balance required for high-speed machining.



HGC | ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck

HGC

ハイブリッドG1チャック
Hybrid G1 chuck



高精度が要求される 超高速・微細加工に威力を発揮します！

Most Suitable for High Speed and Fine Machining to Require High Precision.

「ハイブリッドG1チャック」は、スーパーG1チャックの高精度をベースに、新方式「インサイドロックナット」の組み合わせで、より高い安定性を狙った製品です。シュリンク方式のホルダと比べて、高精度、扱いやすさ、安全性で格段に優れています。

The "Hybrid G1 Chuck" is based on the high precision of the Super G1 Chuck and is combined with the new "Inside Lock Nut" system to achieve higher stability. Compared to shrink-type holders, Hybrid G1 chuck are superior in high precision, ease of use, and safety.

●コレットホルダで総合芯振れ精度3 μ m以内を保証
高精度でご好評いただいておりますスーパーG1チャックに、高安定性のインサイドロックナットを組み合わせることで、振れ精度のパラツキを最小とし、標準品でホルダ本体にコレットをセットした状態での総合芯振れ精度3 μ mを可能にしました。

●Integrated runout accuracy of 3 μ m guaranteed with the collet holder system
A combination of the highly stable inside locknut system with popularly used Super G1 chuck, enables minimizing the runout to the utmost limit. 3 μ m of integrated runout accuracy is guaranteed with standard Super G1 chuck with a collet.

●コレットホルダの使いやすさ+シュリンクホルダ以上の高精度！
コレット方式でシュリンクホルダ以上の振れ精度を実現しています。また、ツール着脱に加熱装置などの特殊な機器は必要ありませんので、ツールの着脱時間はシュリンクホルダに比較して大幅に短縮できます。

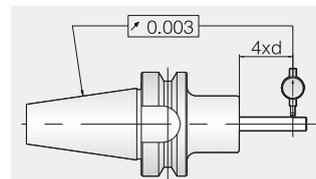
●Easy operation of collet holder with higher precision than that shrink-fit holder
Hybrid G1 chuck of collet holder system, having the same or better runout accuracy as that of the shrink-fit holders, does not require any other special equipment such as heating device, much curtailing the tool changing time.

●高速回転に対応！
外径部分は、ロックナットとのスキマがなく、ストレートでシンプルな外観です。風切り音と切削油の飛散を抑えます。ロックナットの質量も小さくすることにより、バランスに影響を与える浮動要因を最少に抑えています。

●Suitable for machining that requires high-speed rotation!
Simple and straight outside appearance, having no space of the locknut, controls to minimize the aerodynamic noise and cutting fluid dispersion. Small-sized locknut enables minimizing the floating affection to the balancing.

総合芯振れ精度とは
振れ精度表示は、メーカー各社ともに表現方法が様々です。当社はホルダにコレットをセットした状態にて、テーパ部から4d先端までの精度を示し、実際の加工時に近い状態での精度を「総合芯振れ精度」として保証しております。他社カタログと比較してください。

WHAT MEANS INTEGRATED RUNOUT ACCURACY
Integrated Runout Accuracy
Indication of runout accuracy differs by each manufacturer, but YUKIWA guarantees accuracy at the point of 4d distance as the Integrated Runout Accuracy with a collet being set to the holder, practically same condition to the actual machining. Difference will be clear if compared to others.



ハイブリッドG1チャック本体とSGコレットをセットし、4d先端での芯振れ精度の測定値を記入した検査表付きセット品もオプションで用意いたしました。

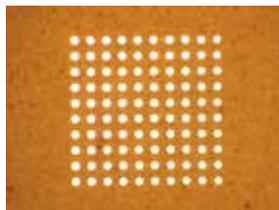
A set of Hybrid G1 chuck, SG collet and inspection certificate of the integrated runout accuracy at 4d distance, is available as option.

極小径・狭ピッチ穴明け加工例

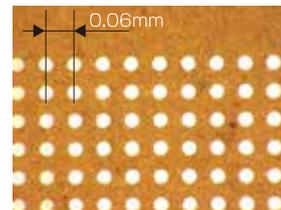
(ϕ 0.03 壁厚0.03mm 板厚0.2mm貫通)

Example Of Small Pitch Perforation In The Least Diameter

(ϕ 0.03, Wall thickness:0.03mm, Plate thickness:0.2mm penetrated)



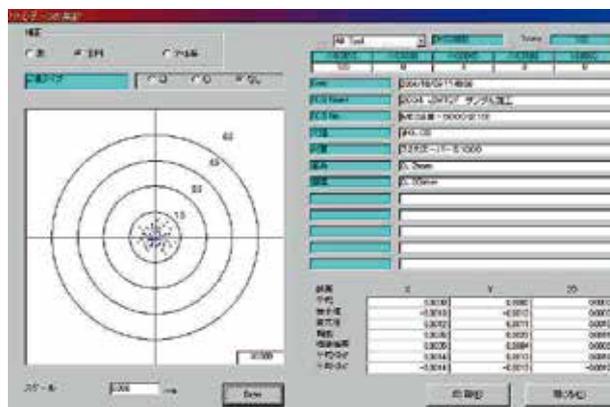
XYピッチ P=0.06mm
XYpitch P=0.06mm



穴位置精度 \pm 0.0013mm
Accuracy of the perforated location. \pm =0.0013mm

加工機名	碌々産業株式会社様 高精度高速小径微細加工機 MEGA III-500
ホルダ	ユキワ精工株式会社 コレット式ホルダ HSK25E-HGC6-30
工具	株式会社サイトウ製作所様 超硬ソリッドルーマドリル ADR-0003
被切削材	スミカスーパーS1000 20 \times 20 \times 0.5(裏から ϕ 0.04穴明) [mm]
加工時間	21分4秒/100穴 (12.6秒/1穴 センタリング含む)

Name of machine	Rokuroku brand high accuracy high speed fine finishing machine in small diameter model MEGA III-500
Holder	Holder Yukiwa Seiko brand collet holder model HSK25E-HGC6-30
Tools	Saito brand ultra hard metal solid loomer drill. ADR-0003
Materials to be cut	Sumica super S1000 20 \times 20 \times 0.5 (to be perforated in ϕ 0.04 from the reverse side) [mm]
Machining time	21m. and 4s./100holes (12.6s./including 1-hole centering)



ϕ 0.03穴明け測定データ
Measured data of perforation in ϕ 0.03

HGC

ハイブリッドG1チャック
Hybrid G1 chuck

GGC | グリーンG1チャック Green G1 chuck



**GOOD DESIGN
AWARD 2012**

特別賞 グッドデザイン・ものづくりデザイン賞受賞
【中小企業庁長官賞】

GGC

グリーンG1チャック
Green G1 chuck



速くキレイに削れるecoなホルダ

Fast & Clean Cutting eco-holder.

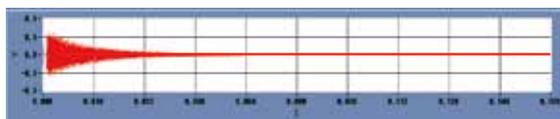
●加工送り速度を上げられます!

ホルダ内部に振動減衰構造を設け、高速・重切削での振動を減衰し(図1)、エンドミルの高送りが可能です。

●Available for higher speed feeding!

Vibration attenuation mechanism inside holder. Attenuating vibration in high speed/heavy cutting (Fig 1). High speed feeding for end-mill is available.

他社コレットホルダ
Collet holder of another maker



グリーンG1チャック
Green G1 chuck

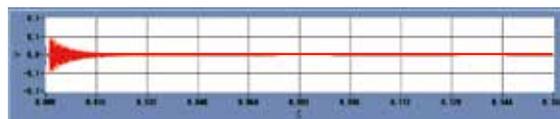


図1 Fig 1

●粗加工と仕上げ加工が1発でできます!

ホルダの剛性を高め、高速・重切削でも面粗度良好。粗加工用ホルダと仕上げ加工用ホルダがこれ1本で済みます。

●Rough cutting and Finishing by One Holder!

Strong rigidity of holder. Good surface roughness in high speed/heavy cutting. Rough cutting and finishing can be done by one holder.

●工具の刃持ちが良くなります!

振動減衰構造と総合芯振れ精度5μm保証で、工具の負担が大幅に軽減し、工具寿命が伸びます。

●Long life of cutting tool!

Attenuation mechanism and guaranteeing integrated runout accuracy of 5μm. Load on cutting tool is lightened greatly and tool life is longer.

●工具が抜けません!

高把握力なSGコレットの使用により、重切削や高速加工時のエンドミルの抜けに強く、刃物や機械の能力を十分に発揮します。

●No tool-coming off!

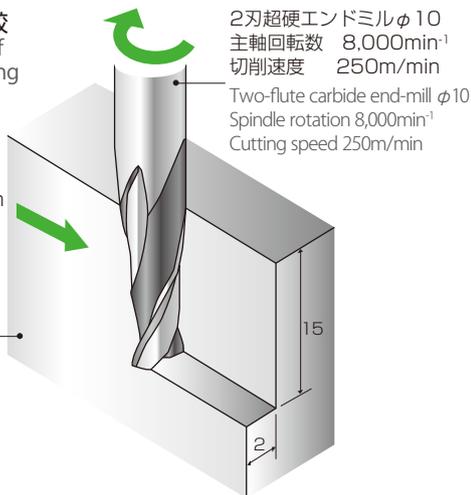
Adopting 1/10 taper and double tapered system, gripping force is strong. End mill does not come off during high speed cutting/feeding.

加工面を見比べてみてください!

側面切削比較
Comparison of side face cutting

送り速度
1500mm/min
Feeding speed
1500mm/min

アルミA2017
Aluminum
A2017



2刃超硬エンドミルφ10
主軸回転数 8,000min⁻¹
切削速度 250m/min
Two-flute carbide end-mill φ10
Spindle rotation 8,000min⁻¹
Cutting speed 250m/min

ホルダ Holder	切削面状態 Machined face condition	表面粗さ Surface roughness
グリーンG1チャック BBT30-GGC10-75 Green G1 chuck BBT30-GGC10-75		 Ra 0.6μm
他社コレットホルダ Collet holder of another maker		 Ra 2.0μm

NDC | ニュードリルミルチャック New drill mill chuck

NDC

ニュードリルミルチャック
New drill mill chuck



画期的！1個のコレットが 1mmのチャッキング能力、そして高精度 精密加工の新時代を拓く ニュードリルミルチャックシステム “Epoch-Making” Drill Mill Chuck System Aiming at New Era of High Accuracy & Precision Machining... 1mm of Gripping Range per One Collet

●1個のコレットで1mmのチャッキング能力

YCCコレットを使用し、口径サイズにより最大1mmまで絞り込んでツールを把握できます。

●1mm chucking range per one collet

YCC collet can be squeezed up to 1mm to the nominal collet capacity.

●抜群の耐久力と高精度を誇るYCCコレット

コレットチャック専門メーカーとして、50年以上の実績と技術を集積して作り上げた、YCCコレットは厳選した素材と、卓越した熱処理技術、超精密仕上げを施してありますので、高精度と抜群の耐久力をお約束いたします。

●High-accuracy YCC collet

The YCC collet are the result of more than 50 years of our experience and achievement as a maker specializing in collet chucks, being made by the superior heat-treatment and precision-machining technologies utilizing the selected materials. They are highly accurate and durable.

Accuracy

コレットの呼び口径で右記精度を保証します。ご注文の際は、精度等級をご指示ください。
This table shows the runout accuracies, guaranteed per collet capacity sizes and per accuracy classes. Therefore when placing order, the accuracy class must be specified.

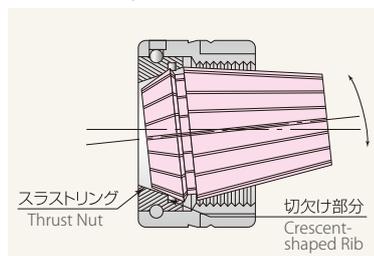
呼び口径 Collet Diameter φd mm	ℓ mm	振れ精度 Accuracy μm	
		A級品 AA Class	標準品 Standard
1.0	6	5	10
1.5~ 2.5	10	5	10
3.0~ 5.5	16	5	10
6.0~ 9.0	25	5	10
10.0~17.0	40	5	10
18.0~26.0	50	5	10
27.0~32.0	60	5	10

●簡単で確実なコレットの着脱

締め付けナット内のスラストリングに切欠け部分を設けてありますので、コレットを傾けて、切欠け部分から差し込みまたは抜き出しを行ってください。コレットを装着したロックナットを本体にネジ込んだ後、ツールをコレットに差し込み、その後ロックナットをスパナで締め付けてください。

●Simple and Ensured
On-Off of Collets

A crescent-shaped rib is fitted on the inside periphery of the lock-nut. Place the collet into the lock-nut and tilt the collet slightly so that the crescent-shaped rib fits securely into collet's circumferential notch. When the lock-nut and collet have been assembled and screwed to the chuck body, insert the tool into collet and tighten lock-nut with spanner wrench.

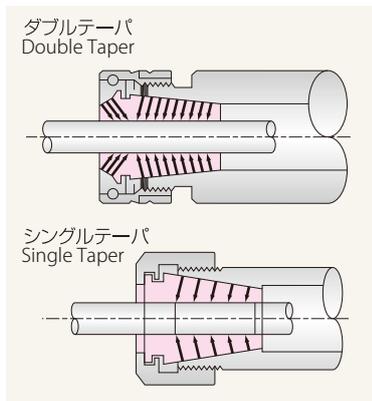


●強力な把握力

YCCコレットはダブルテーパによるチャック方式を採用していますので、シングルテーパのコレットに比べて把握長さが長く、確実にツールをチャックします。さらに、スチールボールを組み込んだ締め付けナットを使用しておりますので把握力は強大です。

●Strong Gripping Torque

Thanks to the double taper on our YCC collet and using our lock nut with steel balls, the tool gripping length can be longer than that of the single taper collet, thus making the gripping torque much stronger.



●タップホルダとして使用可能

主軸の回転と送り同期化されたマシニングセンタでのタップ加工は、高速且つ精度を要するため、当社のニュードリルミルチャックを使用する事例が多くなっております。ニュードリルミルチャックでは下記寸法までのタップを掴み、加工することができます。

●Can be used also as Tap Holder

Our new drill mill chucks are often used also as tap holder for the high-speed and precision tapping work on the machining center having a synchronizing mechanism of the spindle rotation and feeding. Our drill mill chucks can hold the following taps and perform the tapping work.

被削材 Material	軽合金 アルミニウム Light alloy (Aluminum alloy)	鋳物 FC30相当 Cast (FC30 equivalent)	鉄 S50C相当 Iron (S50C equivalent)
チャック型番 NDC Model			
NDC10	M12	M12	M12
NDC13	M16	M16	M16
NDC16	M20	M16	M16
NDC20	M24	M16	M16

タップ加工中に、タップ破損に至る異常トルクが発生した場合、◆M16以下のタップは、タップがスリップする前に破損します。◆M20以上のタップは、タップ破損前にスリップします。

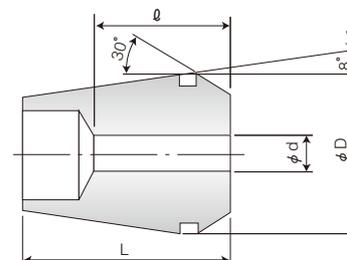
When such an abnormally large torque is produced as to break the tap during the tapping work ◆Taps under M16 will be broken before to slip in the collet. ◆Taps over M20 will slip in the collet before breakage.

EY EYチャック EY chuck

EY

EYチャック
EY chuck





EY

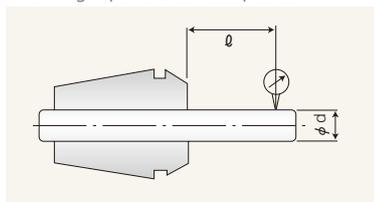
EYチャック
EY chuck

● 芯振れ精度

コレットの呼び口径で右記精度を保証します。

● Accuracy

Accuracy is guaranteed as show in the table on the right per the collet capacities.



呼び口径 Collet Diameter φ d mm	φ mm	振れ精度 μm Accuracy μm	
		AA級 AA Class	標準品A級 Standard
1.0~1.4	6	5	10
1.5~2.9	10	5	10
3.0~5.9	16	5	10
6.0~9.9	25	5	10
10.0~20.0	40	8	15

● 抜群の耐久力と高精度を誇る EYコレット

コレットチャック専門メーカーとして50年以上の実績と技術を集積して作り上げた、ヨーロッパ型片角8°テーパEYコレットは厳選した素材と、卓越した熱処理技術、超精密仕上げを施してありますので、高精度と抜群の耐久力をお約束いたします。

● EY collet of Superior Endurance and High Accuracy

The EY collet, European-type with 8° taper, are accumulation of our technological experience for more than 50 years and achievement as a maker specializing in collet chucks. They are made of strictly selected material with our sophisticated heat treatment technology and the precision finishing work, thus enabling to assure the superior endurance and the high accuracy.

PCH | ペンシルミルチャック Pencil mill chuck

PCH

ペンシルミルチャック
Pencil mill chuck



高精度チャッキング！
これがペンシルミルチャックの最大の特徴です。
Ultra High Precision Chucking
This is the Greatest Feature of Pencil Mill Chuck.

ペンシルミルチャック Pencil mill chuck

極小径、小径エンドミル、特に超硬エンドミルは折れやすいため、いかに精度良くチャックするかが、加工のキーポイントとなります。ペンシルミルチャックは小径エンドミルの高精度チャッキングを目的に開発したエンドミルホルダです。他に類を見ない高精度をお届けします。

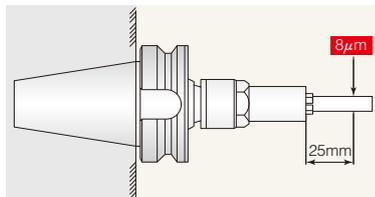
Since small diameter end mills (especially made of solid carbide) are easy to break during working, they are required to be highly precise in the chucking. The pencil mill chuck is an end mill holder specially developed to ensure this ultra high precision chucking for small end mills, attaining an uncomparable high accuracy in the chucking.

● 抜群の高精度
振れ精度8μm以内

引き型コレットの採用により安定した高精度が得られます。標準品は25mm先端8μm以内を保証いたします。

● High precision
Runout within 8μm

Adopting the drawback collet, even the standard type guarantees the runout accuracy of within 8μm at 25mm distance from the holder's head.

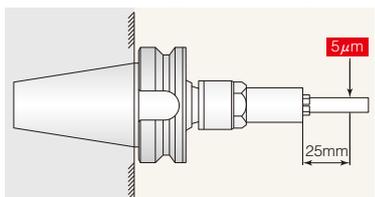


● 驚異の高精度
振れ精度5μm以内 (特別仕様)

超精密品は25mm先端5μm以内を保証いたします。ペンシルミルチャック本体とコレットをセットでご用意ください。

● Super precision type
(Special specification)
Runout within 5μm

Super precision type guarantees the runout accuracy to be within 5μm at 25mm distance from the holder's head. For the super precision type, please order the holder with the collet having been set in together.



● 高速回転もOK

各部品共精密に加工、バランス良く組み合わせられております。

● Can be used for a high speed cutting

Since each part of the pencil mill chuck is precisely made and is assembled well balanced, the chuck can be used for a precision cutting work without vibration even high speed cutting.

● 刃物のチャッキングも簡単です

刃物のチャッキングはホルダー先端部のロックナットを時計方向に締め込むだけで確実に把握されます。刃物の交換、コレットの交換とも、ホルダーの先端部からの操作で簡単に行うことができます。

● Easy tool chucking

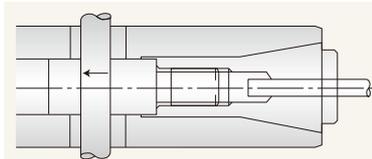
The tool can be chucked easily only by tightening the lock nut in CW direction. The tool change as well as the collet change can be done only from holder's head end.

● 安定した高精度が得られるメカニク

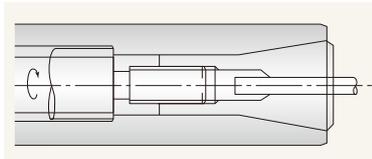
引き型コレットはねじ付きドローバーで引き込んでツールをチャックしますが、ドローバーを回転させながら引き込みますとコレットにねじれが発生して精度のパラツキが大きくなります。ペンシルミルチャックはドローバーを回転させず、直線に引き込みますのでパラツキがありません。

● Method to secure a stable high precision

The conventional method to chuck the tool by the drawback type collet is to screw-in the threaded draw-bar which will also cause twisting of the collet and, accordingly, deteriorate the accuracy. The pencil mill chuck draws the collet straight without the collet being twisted, which will keep the accuracy to be stable.



- 精度のパラツキ少ない
- Accuracy stable



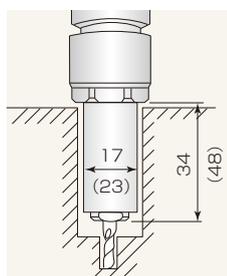
- × コレットのねじれにより精度のパラツキ多い
- × Accuracy not stable due to twisting the collet.

● スリムなヘッド

ペンシルミルチャックには口径3、4、6mmコレットを使用するPCH6型と口径3、4、6、8、10mmのコレットを使用するPCH10型の2つのタイプがありますが、チャックの先端がPCH6型=φ17、PCH10型=φ23と非常にスリムになっておりますので、ワークとの干渉もなくエンドミルの刃先が見やすいため、作業性が向上します。

● Slim head

The pencil mill chucks have two types. One is PCH6 for collet capa. of 3, 4 and 6mm, the other is PCH10 for collet capa. of 3, 4, 6, 8, and 10mm. Head diameter of PCH6 is 17mm and that of PCH10 is 23mm. These slim heads will prevent unnecessary collision with the workpiece and enable the tip of the end mill well visible, all of which will eventually improve the operation efficiency.

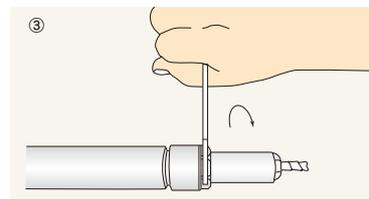
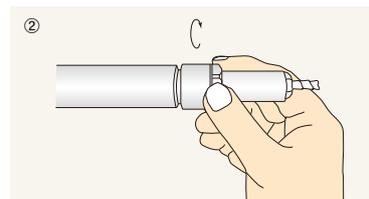
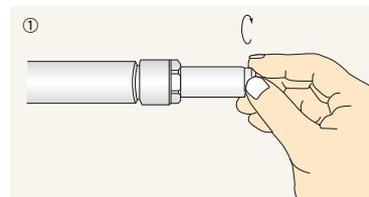


● コレットとツールの装着方法

- ① コレット先端の四角部分を持って本体に入れ、時計方向に回して止まる所までネジ込みます。
- ② コレットの中に刃物を差し込み、ロックナットを時計方向に手で回してロックします。
- ③ 専用スパナで確実に締めつけます。(スパナは特別付属品です。)

● How to set the collet and tool

- ① Hold the square part of the collet's end and insert the collet into the holder.
- ② Insert the tool into this collet and turn the lock nut in CW direction by hand to be locked.
- ③ Tighten the lock nut with a spanner. (The spanner is a special accessory.)



PCH

ペンシルミルチャック
Pencil mill chuck

SMC | スマートチャック Smart chuck

SMC

スマートチャック
Smart chuck



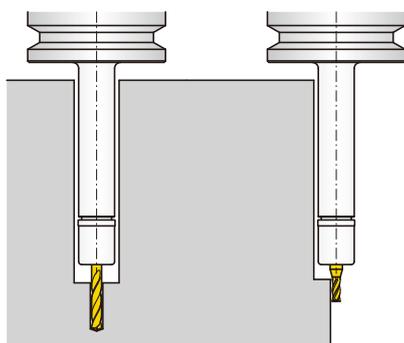
φ4mm以下の小径把握用コレットホルダ Collet holder for small dia of φ4mm or less.

● 干渉対策

ナット外径φ12mmとスマートですので、ワークや治具への干渉を抑えます。

● Prevention of collision

As outer dia. of the nut is as slender as φ12mm, collision with workpieces or jigs will be prevented.



ストレートシャンクタイプを使用により、さらなる干渉対策が行なえます。ストレートシャンクのチャッキングには高精度なスーパーG1チャックをお薦めします。

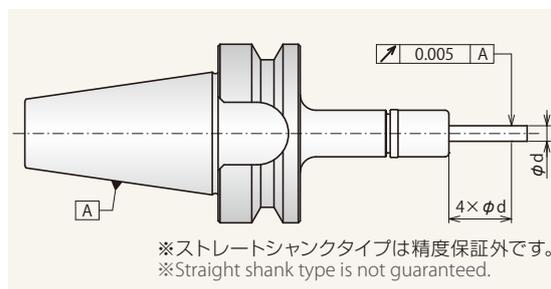
Further prevention of collision can be attained using straight shank type. For chucking straight shank, high-precision Super G1 chuck is recommended.

● 高精度

ホルダにコレットをセットした状態での総合芯振れ精度5μm保証を採用しております。

● High precision

5 μm of integrated runout accuracy - accuracy measured in the state in which the collet is already set to the toolholder - is guaranteed.



● 高把握力

コレットテーパ角度は、1/10(5° 43' 29")とゆるいテーパ角度を採用しており、16°テーパコレットに対して1.5~2倍の把握力があります。

● Strong gripping

Gentle taper angle of 1/10(5° 43' 29") is adopted to the collet and the gripping force is 1.5 to 2 times stronger compared with a 16°-tapered collet.



SMC

スマートチャック
Smart chuck

TPS | タップホルダ Tap holder

TPS

タップホルダ
Tap holder



抜群の耐久力を誇るトルクコントロール
画期的！ダブルローラークラッチ機構
Double Roller Clutch Mechanism of Outstanding
Endurance & Torque Control Performance.



正確無比！
Incomparably Precise

クイックチェンジスリーブ
ワンタッチでタップ交換
Quick Change Sleeve
Changing the tap by one-touch operation.

盲穴でもタップの折損なし
No breakage in a dead-end hole.

トルク設定バネ
へたりが無く長寿命
Torque Setting Spring
Non-fatigue type.

ローラークラッチ機構 Roller Clutch Mechanism
回転運動に依り摩擦がなく長寿命
Roller Clutch Mechanism
This roller mechanism prevents abrasion and heating, ensuring a long life.

ダブルローラークラッチ機構 (特許)
Double Roller Clutch Mechanism (PAT.)

ころがり運動により摩擦・発熱なし。
The rolling movement prevents abrasion and heating.

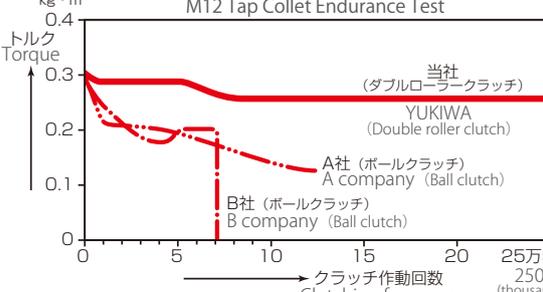
従来型クラッチ機構
Conventional Clutch Mechanism

スベリ運動発生により摩擦・発熱あり。
The frictional sliding movement will cause abrasion and heating.

従来のボールクラッチ方式は鋼球がクラッチに食い込むため、クラッチの摩耗が早く1万回から2万回のクラッチ作動後トルクの再調整が必要です。YUKIWAのダブルローラークラッチ方式は25万回のクラッチ作動後もトルクの再調整が不要です。

The conventional ball clutch mechanisms will make a frictional contact of the steel ball to the clutch, which will cause abrasion to the clutch and make the torque readjustment to be necessary after 10,000 or 20,000 times of clutching. On the other hand YUKIWA's double roller clutch mechanism will not need readjustment even after 250,000 times of clutching.

M12 タップコレット耐久試験
M12 Tap Collet Endurance Test



クラッチ作動回数 (千回)	当社 (ダブルローラークラッチ) YUKIWA	A社 (ボールクラッチ) A company	B社 (ボールクラッチ) B company
0	0.30	0.25	0.20
5	0.28	0.20	0.15
10	0.27	0.18	0.12
15	0.26	0.15	0.10
20	0.25	0.12	0.08
25	0.24	0.10	0.05

●理想的なバネの組合せ

最新のコンピュータ計算により、タップのサイズ別に理想的なバネの組合せを行っておりますので、長期間に亘りへたれことなく抜群の耐久性を誇ります。

●Computer-calculated perfect spring arrangement

Since the torque setting spring is ideally designed by computer to match with the size of the tap, it will withstand a long time of usage without fatigue.

●クイックチェンジ方式

タップとタップコレット、タップコレットと本体との着脱はワンタッチででき、作業能率が向上します。

●Quick change system

The one-touch changing of the tap and the collet as well will improve the work efficiency.

●軸方向フロート機構を内蔵

テンション・コンプレッション機構によりタップのねじと機械送りのピッチ誤差を補正し、精密なねじを立てることができます。

●Built-in axial float mechanism

The pitch error between the tap threads and the feeding is compensated by the built-in axial float mechanism (tension/compression mechanism), which will assure a precise tapping.

タップコレットの着脱の方法 How to set and release the tap collet

- 着** ①タップコレットをチャック本体に押し込むと、ローレットの掛かったカバーが飛び出してロックします。この時、スプリングピン穴とFマークが合っています。
②さらに、ローレットの掛かったカバーをピン穴とLマークが合致するまで左へ回転させて二重ロックします。

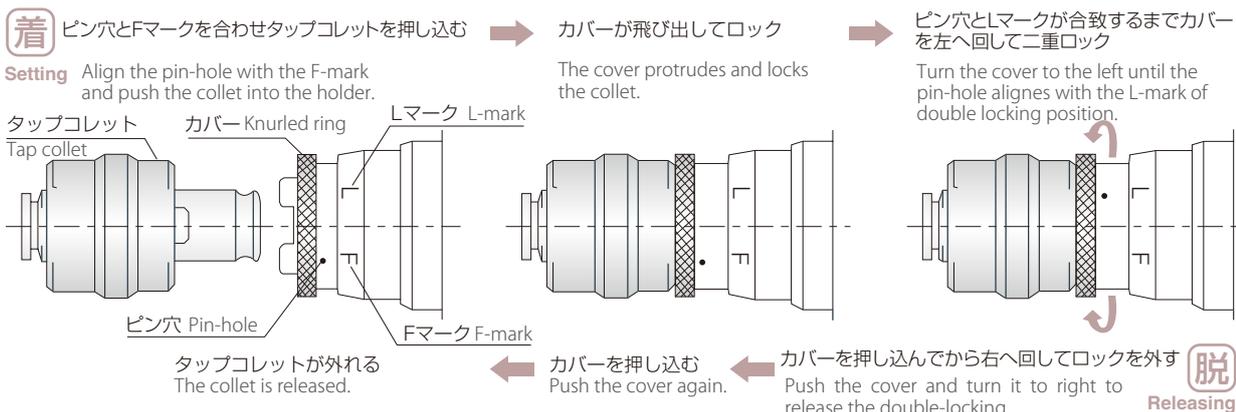
Setting

- When the tap collet is pushed into the holder, the cover with a knurled ring will protrude and lock the collet. At this time, the pin-hole must be aligned with the F-mark.
- Turn the knurl ringed cover to left until the pin-hole to align with the L-mark. This is the double-locked position.

- 脱** ①カバーを2mm程押し込んでから、ピン穴とFマークが合致するまで右へ回転します。
②カバーを押し込むとタップコレットは飛び出して外れます。

Releasing

- Push the cover with a knurled ring toward the holder side about 2mm and turn it to right until the pin-hole is aligned with F-mark.
- Push the cover again, then the tap collet will be detached.



マシニングセンタ用ツーリングを、シャンク毎にまとめました。
 ATC用ボトルグリップテーパシャンクの、BTシャンクはMAS規格、15T、S20TはJBS規格に基づいて製作しています。
 15T、S20Tは、BTシャンクに含めました。
 ボトルグリップとは、ATC（自動工具交換装置）でつかむために、外周にV溝を設けたフランジ部のことです。

実寸図は、ユキワホームページからダウンロードできます。

コレット、スパナ、長さ調整ねじ、クーラントシールスクリュー等はチャックに付属しませんので、別途ご注文ください。

切削工具はチャックに付属しません。

The tooling for the machining center were compiled for each shank.

BT shank of bottle grip taper shank for ATC is MAS standard, 15T / S20T are manufactured based on JBS standard.

15T / S20T are included in the BT shank.

Bottle grip is a flange part with a V groove for grabbing by ATC (automatic tool changer).

Absolute size drawings are downloadable from our homepage.

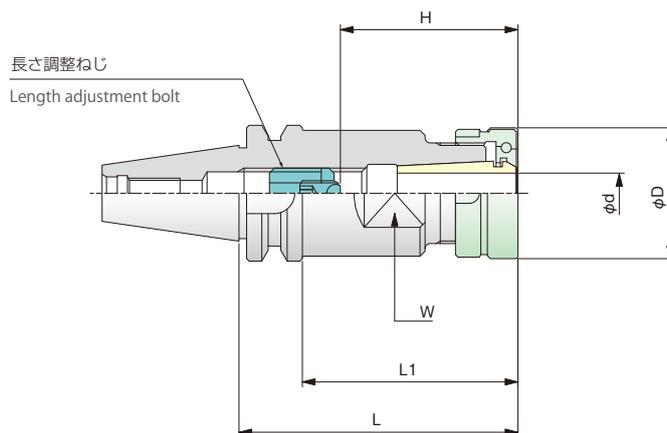
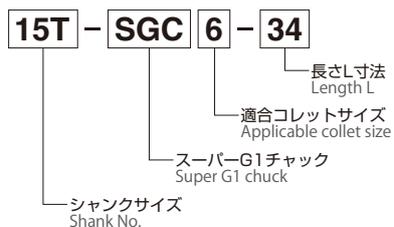
Collet, spanner, length adjustment bolt and coolant sealing back up screw do not come with the chuck, order separately.

Cutting tools are not included in the chuck.

29	15T
33	S20T
BTシャンク BT shank37	BT30
49	BT35
50	BT40
63	BT50
	77
BBTシャンク BBT shank85	BBT 40
97	HSK 25E
HSKシャンク HSK shank100	HSK 32E
103	HSK 40E
105	HSK 40A
108	HSK 50A
111	HSK 63A

15T-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck

15T

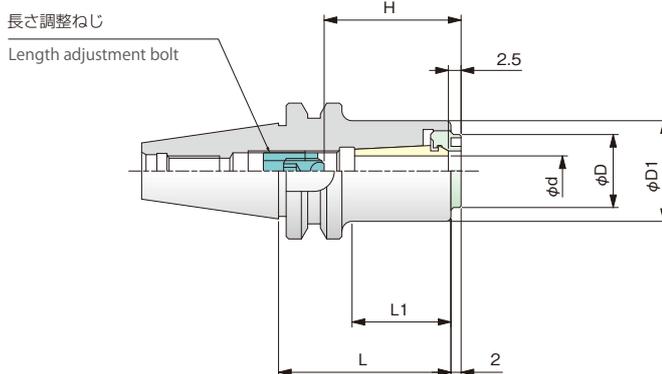


					標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)																		
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	二面幅 Width W	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner														
					型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model														
- SGC6	- 34 - 45	1.0~6.0	21.5 32.5	17	0.10	SGN6	20	APM7-1	22~28 22~41	SG6- CT-SG6- ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	FS20													
													15T - SGC8	- 37 - 48 - 55	1.0~8.0	24.5 35.5 42.5	21	0.10 0.20	SGN8	26	-	-	SG8- CT-SG8- ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	FS26
- SGC10	- 40 - 45 - 55	2.0~10.0	-	21	0.20	SGN10	31	-	-	SG10- CT-SG10- ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	FS33													

- ◆クーラントシールスクリューは装着できません。
- ◆Coolant sealing backup screw cannot be applied.

15T-HGC ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck

15T



15T - **HGC** **6** - **34**

シャंकサイズ Shank No.

長さ寸法 Length L

適合コレットサイズ Applicable collet size

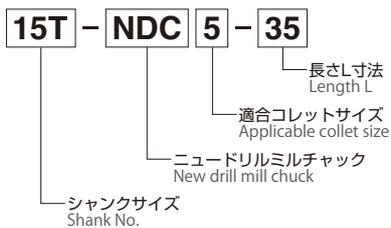
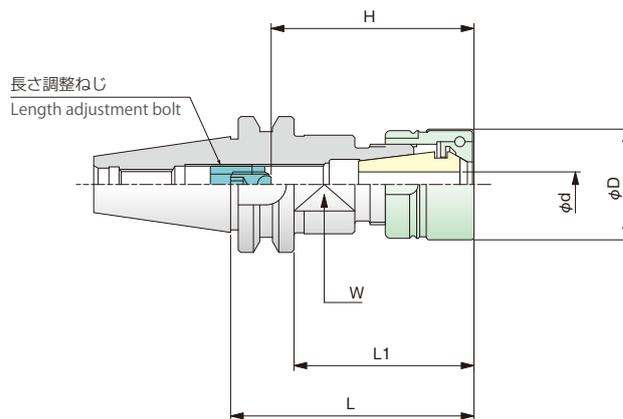
ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck

						標準付属 (Standard accessories)	別途お求めください。 (option)					
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	φD1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner	
					型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
15T	- HGC6 - 34	1.0~6.0	19.5	20	0.10	HGN6N	14.5	APM7-1	21~28	SG6- CT-SG6- ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	PS6N
	- HGC8 - 37	1.0~8.0	24.5	25	0.10	HGN8N	18.5	-	-	SG8- CT-SG8- ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	PS8N
	- HGC8 - 55		42.5					0.20	APM8-1	26~41		
- HGC10 - 40	2.0~10.0	27.5	26	0.10	HGN10N	20.5	-	-	SG10- CT-SG10- ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	PS10N	
						P187		P192		P168		P203

◆クーラントシールスクリューは装着できません。
◆Coolant sealing backup screw cannot be applied.

15T-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck

15T

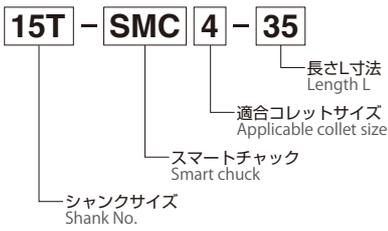
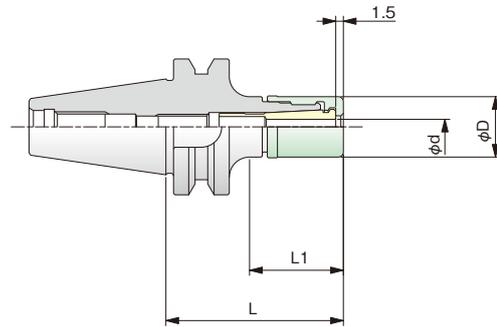


						標準付属 (Standard accessories)	別途お求めください。 (option)					
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	二面幅 Width W	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner	
					型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
15T	- NDC5 - 35	0.5~5.0	19.5	12	0.10	NDN5	13	-	-	YCC5-	1.0~5.0	FS10
	- 48		35.5		0.10					YCC7-	1.0~7.0	
	- NDC7S - 55	0.5~7.0	42.5	17	0.20	NDN7S	22	APM7-1	26~45	CT-YCC7-	3.0~7.0	FS22
	- 75		62.5		0.20					ST-YCC7-	3.0~7.0	
	- NDC10 - 52	0.5~10.0		19	0.20	NDN10	33	-	-	YCC10-	1.0~10.0	
										CT-YCC10-	3.0~10.0	FS33
										ST-YCC10-	3.0~10.0	
						P188		P192		P171		P200

- ◆クーラントシールスクリューは装着できません。
- ◆Coolant sealing back up screw cannot be applied.

15T-SMC スマートチャック Smart chuck

15T

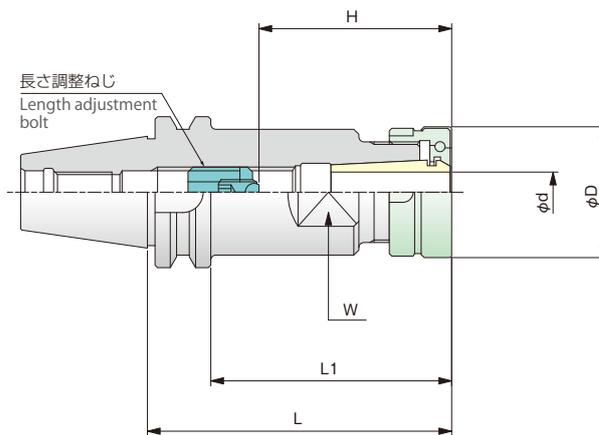


型番 Model		把握径 Capacity ϕd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)			
型番 Model	L				ロックナット Lock nut	コレット Collet	レンチ Wrench			
					型番 Model	ϕD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
15T - SMC	- 35	1.0~4.0	18.5	0.09	SMN4	12	SM4-	1.0~4.0	CW12	
	- 45		28.5	0.10						
	- 55		38.5	0.10						
					P189		P178		P203	

- ◆工具の入り過ぎを防ぐために、穴の奥に市販の止めねじM5x0.8の装着が可能です。
- ◆To prevent excessive insertion of tools, it is possible to attach a commercially available set screw M5x0.8 at the back of the hole.

S20T-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck

S20T

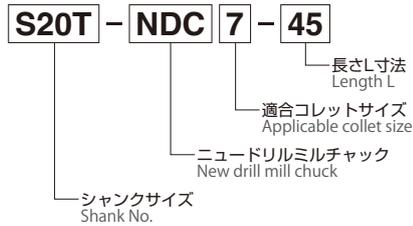
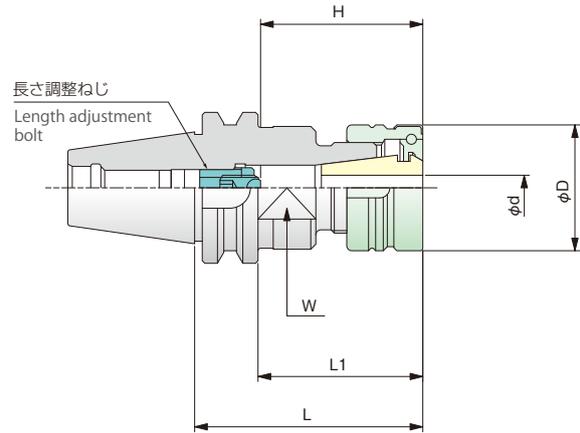


S20T - SGC 8 - 45

— シャンクサイズ Shank No.
 — 長さL寸法 Length L
 — 適合コレットサイズ Applicable collet size
 — スーパーG1チャック Super G1 chuck

					標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)						
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	二面幅 Width W	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner		
					型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model		
S20T	- SGC8-60	1.0~8.0	21	32.5	SGN8	26	-	-	SG8-	1.0~8.0	FS26		
				47.5					APM8-1	26~43		CT-SG8-	3.0~8.0
				62.5						26~58		ST-SG8-	3.0~8.0
	- SGC10-60	2.0~10.0	21	32.5	SGN10	31	-	-	SG10-	2.0~10.0	FS33		
				47.5					APM10-1	31~41		CT-SG10-	3.0~10.0
				62.5						31~56		ST-SG10-	3.0~10.0
	- SGC12-60	3.0~12.5	24	32.5	SGN12	36	-	-	SG12-	3.0~12.5	FS36		
				47.5					APM12-1	35~41		CT-SG12-	6.0~12.5
				62.5						35~58		ST-SG12-	6.0~12.5
	- SGC16-60	3.0~16.0	30	47.5	SGN16	42	-	-	SG16-	3.0~16.0	FS42		
				62.5								CT-SG16-	6.0~16.0
												ST-SG16-	6.0~16.0
					P186		P192		P168		P200		

S20T-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck

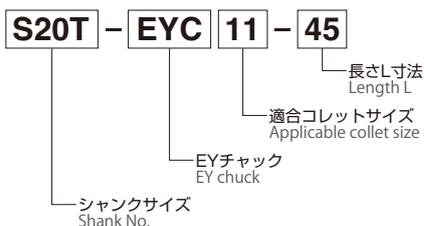
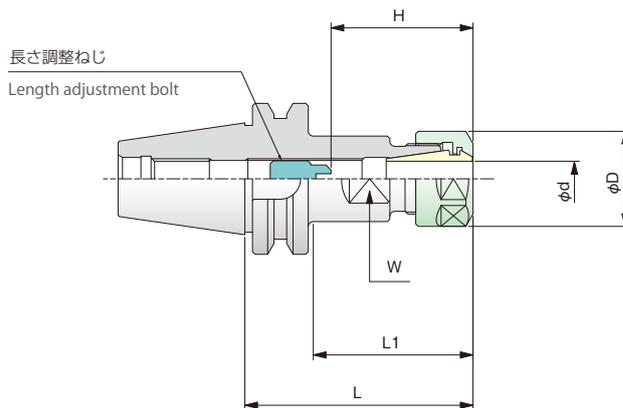


						標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)					
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	二面幅 Width W	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner		
					型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model		
S20T	- NDC7	- 45	32.5	21	0.17	NDN7	25	APM7-1	26~30	YCC7-CT-YCC7-ST-YCC7-	0.5~7.0	FS26	
		- 60	47.5					APM7-2	26~30				
		- 75	62.5					APM7-2	26~45				
	- NDC10	- 45	32.5	24	0.20	NDN10	33	-	-	YCC10-CT-YCC10-ST-YCC10-	0.5~10.0	FS33	
		- 60	47.5					APM10-1	35~40				
		- 75	62.5					APM10-1	35~40				
	- NDC13	- 45	32.5	24	0.20	NDN13	36	-	-	YCC13-CT-YCC13-ST-YCC13-	0.5~13.0	FS36	
		- 75	62.5					APM 13-1	38~50				
	- NDC16	- 60	2.5~16.0	47.5	27	0.28	NDN16	42	-	-	YCC16-CT-YCC16-ST-YCC16-	2.5~16.0	FS42
							P188		P192		P171		P200

S20T

S20T-EYC EYチャック EY chuck

S20T

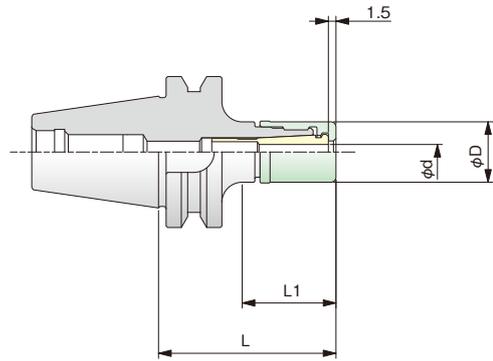


					標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)					
型番 Model	把握径 Capacity ϕd	L1	二面幅 Width W	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner	
					型番 Model	ϕD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
-EYC11	- 45	0.5~7.0	32.5	14	NY11H14	19	ASM8	21~32 30~50	EY11	1.0~7.0	EKS11R	
	- 60		47.5									0.16
-EYC16	- 45	0.5~10.0	32.5	21	NY16H20	27	ASM11	33~45 33~60	EY16	1.0~10.0	EKS16S	
	- 60		47.5									0.23
	- 75		62.5									0.28
S20T -EYC20S	- 45	0.5~13.0	32.5	-	NY20M24	28	-	-	EY20	1.0~13.0	EFS20	
	- 45		32.5									0.19
-EYC20	- 60	0.5~13.0	47.5	24	NY20H25	34	ASM14	37~45 37~60	EY20	1.0~13.0	EKS20R	
	- 75		62.5									0.31
	- 60		47.5									0.26
-EYC25	- 75	0.5~16.0	62.5	27	NY25F32	42	-	-	EY25	1.0~16.0	EFS25	

P190	P193	P176	P202
------	------	------	------

S20T-SMC スマートチャック Smart chuck

S20T



S20T - **SMC** **4** - **35**

シャックサイズ Shank No.

スマートチャック Smart chuck

適合コレットサイズ Applicable collet size

長さL寸法 Length L

型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)		
					ロックナット Lock nut	コレット Collet	レンチ Wrench		
L					型番 Model	φD	型番 Model	口径 dia.	
S20T - SMC4	- 35	1.0~4.0	18.5	0.11	SMN4	12	SM4-	1.0~4.0	CW12
	- 45		28.5	0.12					
	- 55		38.5	0.13					
					▼	▼	▼		
					P189	P178	P203		

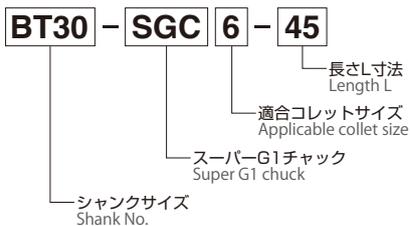
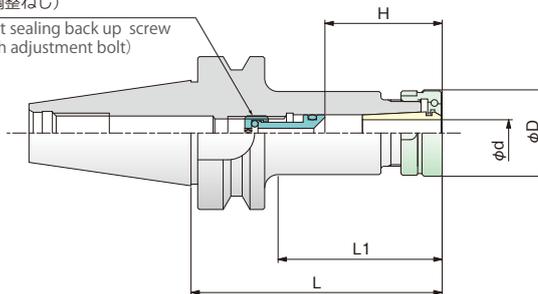
BTシャンク BT shank

BT30-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck

BT30



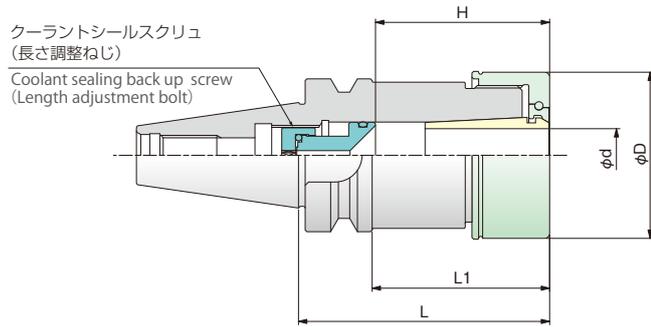
クーラントシールスクリュ
(長さ調整ねじ)
Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)



				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)						
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
BT30	- 45	1.0~6.0	19 0.50	SGN6	20	APM6	21~31	CSH6	30~40	SG6- CT-SG6- ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	FS20
	- 60											
	- 75											
	- 90											
	- 105											
	- 120											
	- 135											
	- 105											
	- 120											
	- 135											
	- 45	1.0~8.0	19 0.50	SGN8	26	APM8-2	30~40	CSH8 CSE8	30~40 40	SG8- CT-SG8- ST-SG8-	1.0~.08 3.0~8.0 3.0~8.0	FS26
	- 60											
	- 75											
	- 90											
	- 105											
	- 120											
	- 135											
	- 105											
	- 120											
	- 135											
	- 45	2.0~10.0	19 0.50	SGN10	31	APM10-2	33~43	CSH10 CSE10	33~43 43	SG10- CT-SG10- ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	FS33
	- 60											
	- 75											
	- 90											
- 105												
- 120												
- 135												
- 105												
- 120												
- 135												
- 45	3.0~12.5	19 0.50	SGN12	36	APM12-1	39~43	-	-	SG12- CT-SG12- ST-SG12-	3.0~12.5 6.0~12.5 6.0~12.5	FS36	
- 60												
- 75												
- 90												
- 105												
- 120												
- 135												
- 105												
- 120												
- 135												
- 45	3.0~16.0	23 0.50	SGN16	42	APM16-2	40~55	CSH16 CSE16	40~60 60	SG16- CT-SG16- ST-SG16-	3.0~16.0 6.0~16.0 6.0~16.0	FS42	
- 60												
- 75												
- 90												
- 105												
- 120												
- 135												
- 105												
- 120												
- 135												
- 50	3.0~20.0	28 0.60	SGN20	50	APM20-2	50~65	CSH20 CSE20	50~65 65	SG20- CT-SG20- ST-SG20-	3.0~20.0 6.0~20.0 6.0~20.0	FS50	
- 60												
- 75												
- 90												
- 105												
- 120												
- 135												
- 105												
- 120												
- 135												
- 75	6.0~25.0	53 0.90	SGN25	60	-	-	-	-	SG25- CT-SG25- ST-SG25-	6.0~25.0 8.0~25.0 8.0~25.0	FS62	
- 90												



BT30-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance



BT30

BT30 - SGC 16 AD - 55

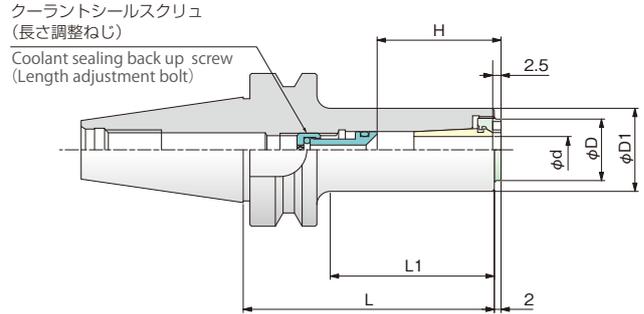
シャンクサイズ Shank No.
 スーパーG1チャック Super G1 chuck
 適合コレットサイズ Applicable collet size
 アドバンス仕様 Advance spec
 長さL寸法 Length L

標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)								
ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet	レンチ Wrench			
型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	型番 Model			
BT30	-55 -75	SGN16AD	50	-	-	CSH16	45~60	SG16-CT-SG16-ST-SG16-	3.0~16.0	CW50
				APM16-2	40~55			SG20-CT-SG20-ST-SG20-		
	-60 -90	SGN20AD	55	-	-	CSH20	50~65	SG16-CT-SG16-ST-SG16-	3.0~20.0	CW55
				APM20-2	50~65			SG20-CT-SG20-ST-SG20-		
		P187		P192		P195		P168		P203

BTシャック BT shank

BT30-HGC ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck

BT30



BT30 - HGC 6 - 45

シャックサイズ Shank No. (BT30)

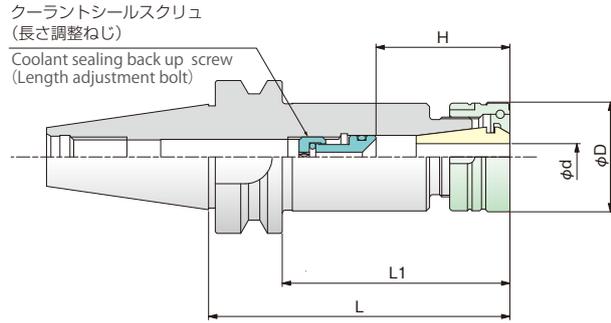
ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck (HGC)

適合コレットサイズ Applicable collet size (6)

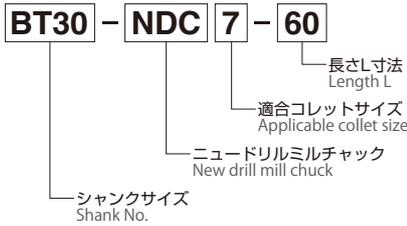
長さL寸法 Length L (45)

型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	φD1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)							
					ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner	
					型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
BT30	- 45	1.0~6.0	23	0.40	HGN6N	14.5	APM6	30~40	CSH6	30~40	SG6- CT-SG6- ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	PS6N	
	- HGC6 - 75		53	0.50				35~45		35~45				
	- 105		83	0.60										
	- 45	1.0~8.0	23	0.40	HGN8N	18.5	APM8-1 APM8-2	30~40 38~47	CSH8 CSE8	30~39 37~39	SG8- CT-SG8- ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	PS8N	
	- HGC8 - 75		53	0.50										
	- 105		83	0.40										
	- 45	2.0~10.0	23	0.50	HGN10N	20.5	APM10-1 APM10-2	33~43 41~50	CSH10 CSE10	33~42 39~42	SG10- CT-SG10- ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	PS10N	
	- HGC10 - 75		53	0.60										
	- 105		83	0.60										
						P187		P192		P195		P168		P203

BT30-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck



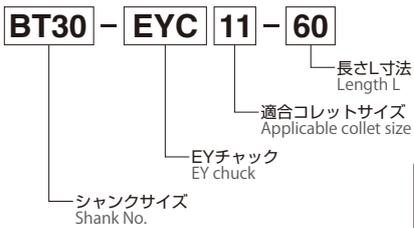
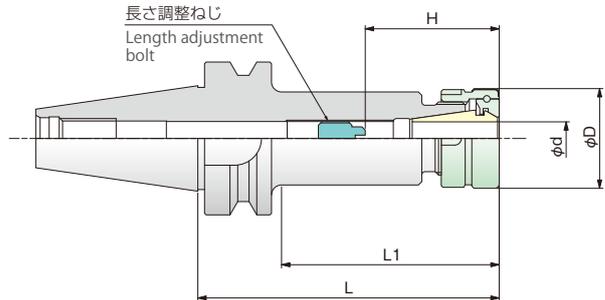
BT30



型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)							
型番 Model	φD				ロックナット Lock nut	長さ調整ねじ Length adjustment bolt	クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner			
					型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
BT30	- NDC7S	0.5~0.7	38	0.50	NDN7S	22	APM7-2	26~36	CSH7	35~45	YCC7-1.0	0.5~7.0	FS22	
	- 90		68	0.60								CT-YCC7-3.0		2.9~7.0
	- 120		98	0.60								ST-YCC7-3.0		2.9~7.0
	- NDC7	0.5~0.7	38	0.50	NDN7	25	APM7-2	26~45	CSH7	35~45	YCC7-1.0	0.5~7.0	FS26	
	- 90		68	0.60								CT-YCC7-3.0		2.9~7.0
	- 120		98	0.70								ST-YCC7-3.0		2.9~7.0
	- NDC10	0.5~10.0	38	0.50	NDN10	33	APM10-2	35~45	CSH10	35~45	YCC10-1.0	0.5~10.0	FS33	
	- 90		68	0.70								CT-YCC10-3.0		2.9~10.0
	- 120		98	0.90								ST-YCC10-3.0		2.9~10.0
	- NDC13	0.5~13.0	38	0.50	NDN13	36	APM13-2 APM13-3	45~55 38~48	CSH13	45~55	YCC13-1.0	0.5~13.0	FS36	
	- 90		68	0.70								CT-YCC13-3.0		2.9~13.0
	- 120		98	0.90								ST-YCC13-3.0		2.9~13.0
	- NDC16	2.5~16.0	53	0.70	NDN16	42	APM16-2	40~60	CSH16	45~60	YCC16-3.0	2.5~16.0	FS42	
	- 105		83	0.90								CT-YCC16-5.0		4.9~16.0
	- 120		98	1.10								ST-YCC16-5.0		4.9~16.0
	- NDC20	3.5~20.0	53	0.70	NDN20	52	APM13-1 APM20-2	51~60 50~65	CSH20	50~65	YCC20-4.0	3.5~20.0	FS52	
	- 105		83	1.00								CT-YCC20-5.0		4.9~20.0
	- 120		98	1.20								ST-YCC20-5.0		4.9~20.0
	- NDC25	5.0~25.0	68	0.90	NDN25	62	APM13-2	63~80	-	-	YCC25-6.0	5.0~25.0	FS62	
	- 120		98	1.30										
						P188		P192		P195		P171		P200

BT30-EYC EYチャック EY chuck

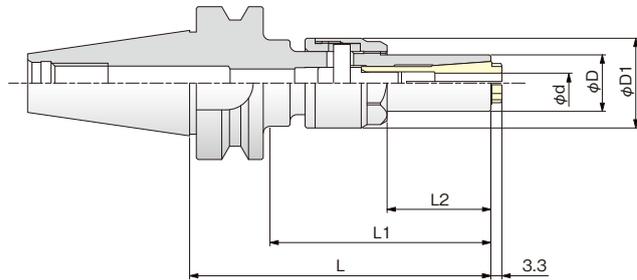
BT30



				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)						
型番 Model	把握径 Capacity φd	首下 L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		シール付き長さ調整ねじ Coolant sealing length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
- EYC11	0.5~7.0	60	0.45	NYB11F14	23	ASM8	21~35	-	-	EY11-	1.0~7.0	FS22
		90	0.53									
		105	0.58									
- EYC16	0.5~10.0	60	0.50	NYB16F22	30	ASM11	30~50	ASMC11	30~50	EY16-	1.0~10.0	FS30
		90	0.62									
		105	0.69									
BT30 - EYC20	0.5~13.0	60	0.53	NYB20F25	36	ASM14	35~55	ASMC14	35~55	EY20-	1.0~13.0	FS36
		90	0.72				35~65		35~65			
		105	0.62									
- EYC25	0.5~16.0	60	0.57	NYB25F32	42	ASM18	40~50	ASMC18	40~50	EY25-	0.5~16.0	FS42
		90	0.85				40~75		40~75			
		105	1.00				40~80		40~80			
- EYC32	1.5~20.0	75	0.72	NYB32F40	50	ASM24	45~55	ASMC24	45~55	EY32-	2.0~20.0	FS50
		105	0.98				45~80		45~80			
				P190		P193		P194		P176		P202

BT30-PCH ペンシルミルチャック Pencil mill chuck

BT30



BT30 - **PCH** **6** - **90**

長さL寸法
Length L

適合コレットサイズ
Applicable collet size

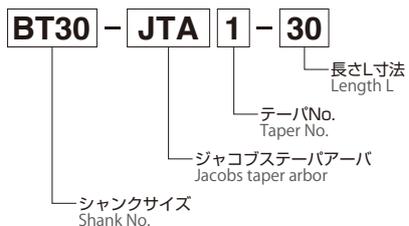
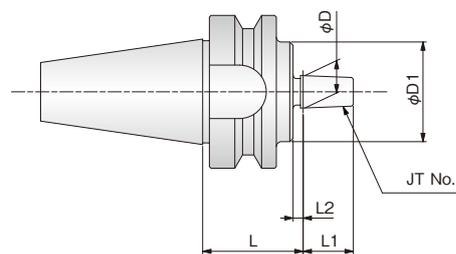
ペンシルミルチャック
Pencil mill chuck

シャックサイズ
Shank No.

									別途お求めください。 (option)		
型番 Model	Model	把握径 Capacity φd	φD	φD1	L1	L2	質量 Weight (kg)	コレット Collet		スパナ Spanner	
								型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
BT30	- PCH6 - 90	3.0~6.0	17	27	66	31	0.60	YPC6-	3.0~6.0	KS6	
	- PCH10 - 100	3.0~10.0	23	34	78	45	0.60	YPC10-	3.0~10.0	KS10	
									P177		P204

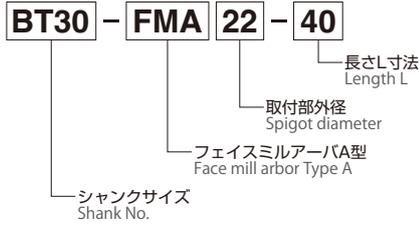
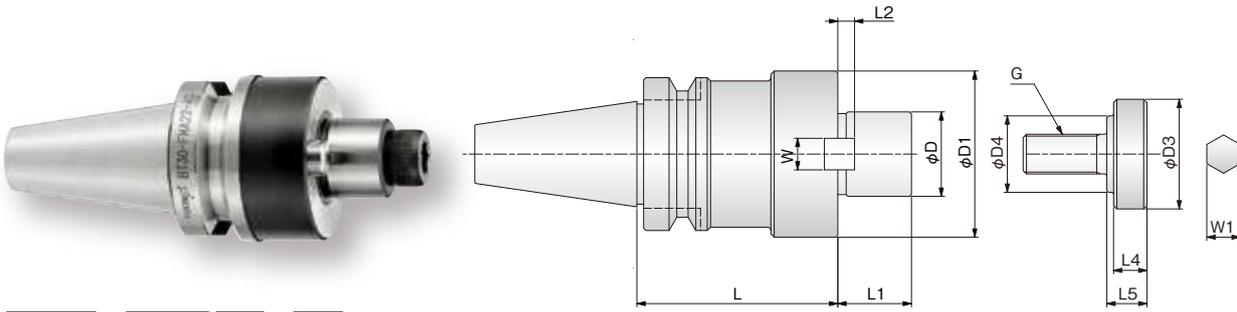
BT30-JTA ジャコブステーパアーバ Jacobs taper arbor with BT shank

BT30



型番 Model	JT No.	ϕD	$\phi D1$	L1	L2	質量 Weight (kg)
- JTA1 - 30	JT1	9.754	30.0	15	3.0	0.40
- JTA2S - 30	JT2S	13.940		18		0.40
- JTA6 - 30	JT6	17.170		24		4.0

BT30-FMA フェイスミルアーバA型 Face mill arbor Type A

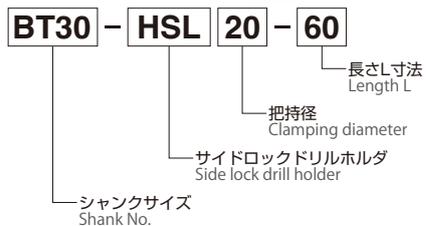
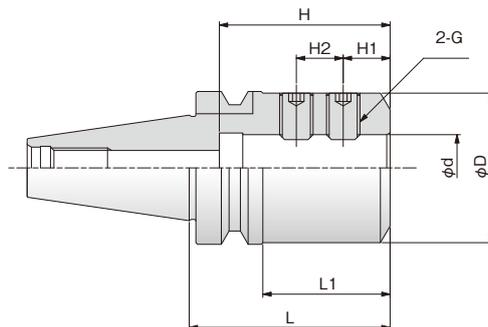


BT30

型番 Model	φD (h6)	φD1	L1	ドライブキー Drive key		クランプボルト Clamping bolt					質量 Weight (kg)			
				L2	W	G	φD3	φD4	L4	L5		W1		
BT 30	22	45	18	5	10	六角穴付きボルトM10×30 Hexagon socket head cap bolt	φD3	φD4	L4	L5	W1	- FMA22 - 40	0.70	
												- FMA22 - 60	0.90	
	22.225	45	18	3.5	8	六角穴付きボルトM8×25 Hexagon socket head cap bolt	φD3	φD4	L4	L5	W1	- FMA22.225 - 40	0.70	
												- FMA22.225 - 60	0.90	
	25.4	50	22	5	9.5	M12	33	23	10	12	10	W1	- FMA25.4 - 60	1.10
													- FMA25.4 - 90	1.50

BT30-HSL サイドロックドリルホルダ Side lock drill holder

BT30

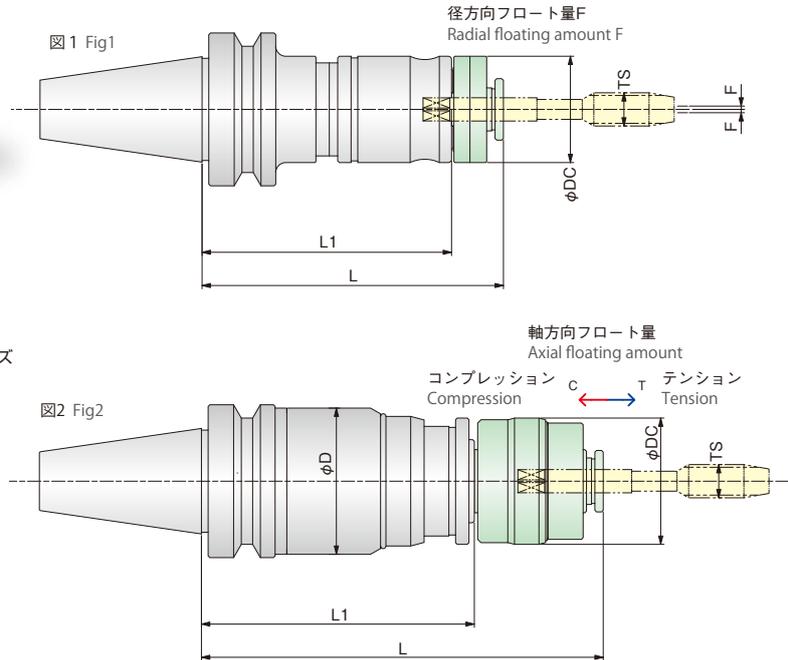


型番 Model	ϕd	ϕD	L1	H	H1	H2	G	質量 Weight (kg)
BT 30 - HSL20 - 60	20	45	38	51	14	14	M10	0.70
BT 30 - HSL25 - 65	25	47	33	57	14	14	M10	0.70

BT30-TPB/TPS タップホルダ Tap holder



BT30 - **TPB** **12** - **90**
 シャンクサイズ Shank No.
 タップホルダ Tap holder
 適合タップコレットサイズ Applicable tap collet size
 長さL寸法 Length L



BT30

別売品 (optional accessories)

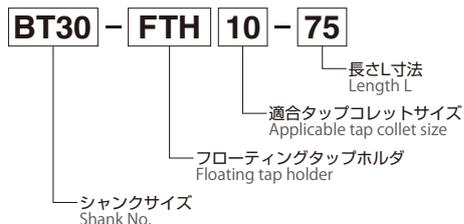
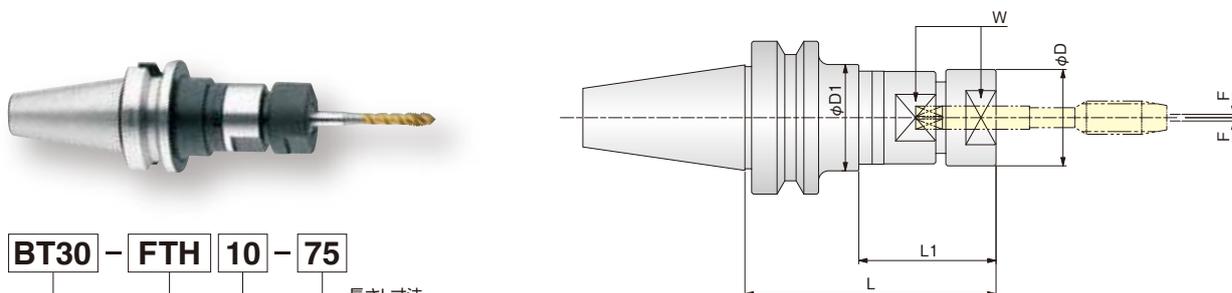
型番 Model	図 Fig	φD	L1	F	C	T	質量 Weight (kg)	適合するタップコレット Applicable tap collet			L	L2	φDC	
								型番 Model						
								TS	タップサイズ Tap size					
								M	UNC	Rp, Rc				
BT30	- TPB12 - 90	1	-	74.5	0.25	-	0.60	TCN12-	M3~M10	1/4, 5/16, 3/8	-	90	-	32
									M12	7/6, 1/2	-	101	-	
	- TPS12 - 120	2	44	81.5	-	6	0.80	TC12-	M3~M10	1/4, 5/16, 3/8, 7/16	-	120	102.5	38
									M12	1/2	P1/8	125.5	108	



- ◆軸方向の寸法は誤差が大きいため、工具装着後に実測してから加工してください。
- ◆切削速度 15m/min⁻¹ 以下でお使いください。
- ◆Since the dimension error of the axial direction is large, after tool attachment, check the actual measurement before processing.
- ◆Use at a maximum cutting speed of 15m/min⁻¹ or less.

BT30-FTH フローティングタップホルダ Floating tap holder

BT30



別途お求めください。
(option)

型番 Model	質量 Weight (kg)	適合タップコレット Applicable tap collet	L1	φD	φD1	W	径方向フロート量 Radial floating amount F	許容回転数 Max. rotation speed
BT30 - FTH10	- 75	M3	41	29	30	24	0.15	3,000min ⁻¹
		M4, M5, M6						
	M8, M10							
	M3							
- 90	0.70	M4, M5, M6	56					
		M8, M10						

P180

● シンクロタップ用

主軸の回転に同期させるため、軸方向フロート機構やトルク調整機構は内蔵されていません。

● 径方向フロート±0.15

下穴と主軸の芯ズレを吸収し、精密なねじ立てができます。別工程で下穴が加工されている場合などに適します。

● 専用タップコレット TSC

必要なねじサイズのタップコレットをご指示ください。

● For synchronized tapping

To synchronize with the rotation of the spindle, no axial float mechanism or torque adjustment mechanism are built in.

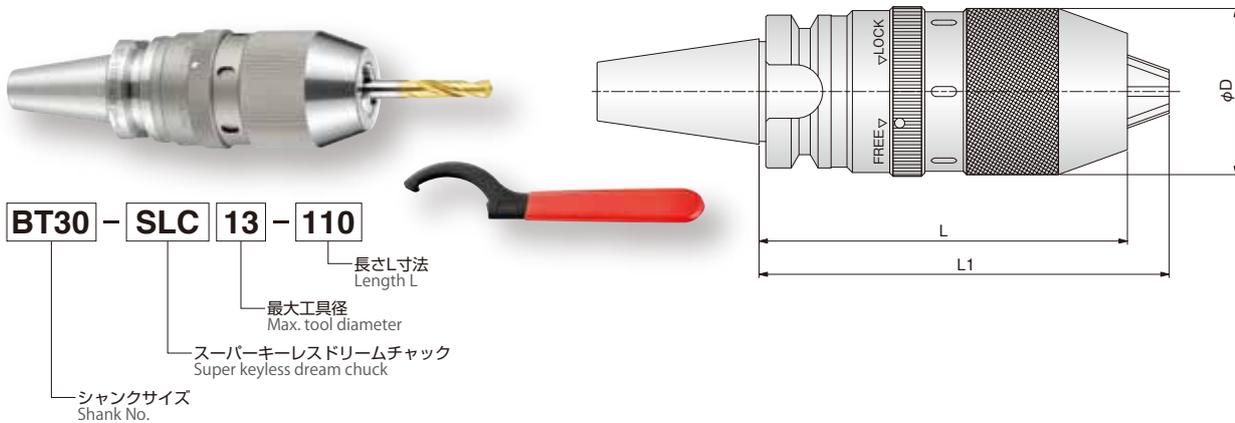
● Radial float ±0.15

Absorb the misalignment of the pilot hole and the spindle, precision tapping is possible. Applicable for the cases where pilot holes are made in different process.

● Dedicated tap collet TSC

Specify the tap collet of required screw size.

BT30-SLC スーパーキーレスドリムチャック Super keyless dream chuck



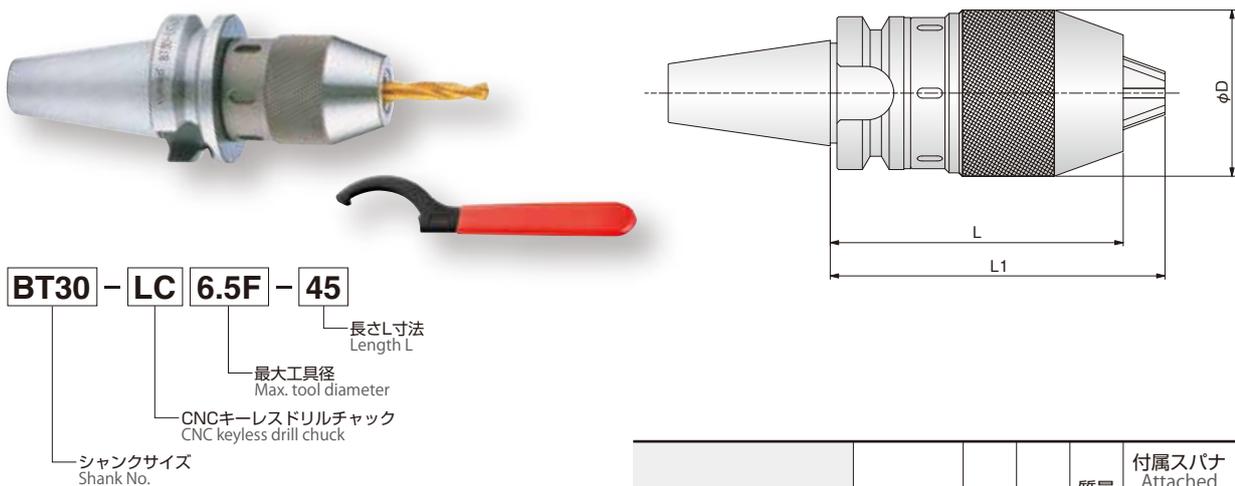
BT30

型番 Model	ツカミ能力 Capacity	L1	φD	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner
BT30 - SLC13 - 110	0.5~13.0	122.5	50	1.40	FS13LC

型番 Model

P207

BT30-LC CNCキーレスドリルチャック CNC keyless drill chuck

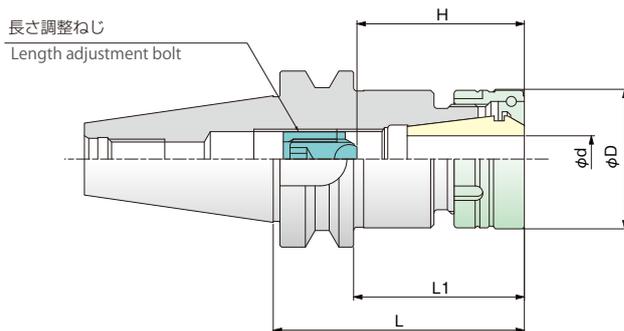


型番 Model	ツカミ能力 Capacity	L1	φD	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner
BT30 - LC6.5F - 70	0.5~6.5	76.0	34	0.70	FS6.5LC
BT30 - LC13F - 90	0.5~13.0	102.0	50	1.10	FS13LC

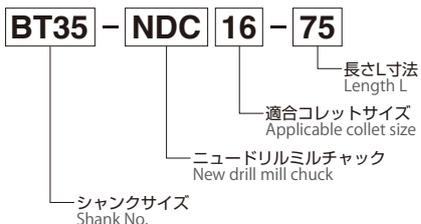
型番 Model

P207

BT35-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck



BT35



型番 Model		把握径 Capacity ϕd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)					
					ロックナット Lock nut	長さ調整ねじ Length adjustment bolt	コレット Collet		スパナ Spanner			
型番 Model	ϕD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	型番 Model					
BT35	- NDC16 - 75	2.5~16.0	51	0.90	NDN16	42	APM16-1	35~59	YCC16- CT-YCC16- ST-YCC16-	3.0~16.0 5.0~16.0 5.0~16.0	FS42	
	- NDC20 - 75	3.5~20.0	51	1.00	NDN20	52	APM20-1	45~62	YCC20- CT-YCC20- ST-YCC20-	4.0~20.0 5.0~20.0 5.0~20.0	FS52	
	- NDC25 - 90	5.0~25.0	66	1.20	NDN25	62	-	-	YCC25-	6.0~25.0	FS62	
					P188		P192		P171		P200	

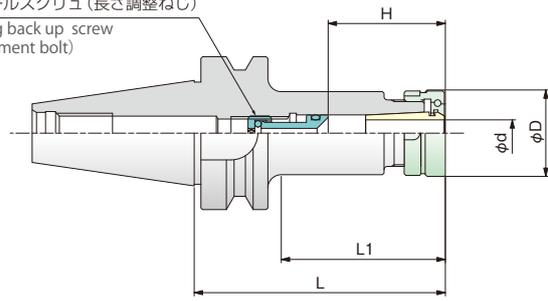
BT40-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck



BT40 - SGC 6 - 60

長さL寸法 Length L
 適合コレットサイズ Applicable collet size
 スーパーG1チャック Super G1 chuck
 シャンクサイズ Shank No.

クーラントシールスクリュ(長さ調整ねじ)
 Coolant sealing back up screw
 (Length adjustment bolt)



BT40

型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)																		
				ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner												
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model												
BT40 - SGC6	1.0~6.0	- 60	29	1.10	SGN6	20	APM6	26~36	CSH6	35~45	SG6-CT-SG6-ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	FS20											
		- 75	44	1.10																				
		- 90	59	1.10																				
		- 105	74	1.15																				
		- 120	89	1.15																				
		- 135	104	1.20																				
		- 165	134	1.20																				
		- 200	169	1.30																				
		- SGC8	1.0~8.0	- 60										29	1.10	SGN8	26	APM8-2	30~40	CSH8 CSE8	30~40 40	SG8-CT-SG8-ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	FS26
				- 75										44	1.15									
- 90	59			1.20																				
- 105	74			1.20																				
- 120	89			1.25																				
- 135	104			1.30																				
- 165	134			1.40																				
- 200	169			1.50																				
- SGC10	2.0~10.0	- 60	29	1.10	SGN10	31	APM10-2	33~43	CSH10 CSE10	33~43 43	SG10-CT-SG10-ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	FS33											
		- 75	44	1.15																				
		- 90	59	1.20																				
		- 105	74	1.30																				
		- 120	89	1.40																				
		- 135	104	1.50																				
		- 165	134	1.60																				
		- 200	169	1.80																				
- SGC12	3.0~12.5	- 60	29	1.10	SGN12	36	APM12-2	40~55	CSH12 CSE12	40~55 55	SG12-CT-SG12-ST-SG12-	3.0~12.5 6.0~12.5 6.0~12.5	FS36											
		- 75	44	1.20																				
		- 90	59	1.30																				
		- 105	74	1.40																				
		- 120	89	1.50																				
		- 135	104	1.60																				
		- 165	134	1.80																				
		- 200	169	2.10																				
- SGC16	3.0~16.0	- 60	29	1.10	SGN16	42	APM16-2	40~55	CSH16 CSE16	45~60 60	SG16-CT-SG16-ST-SG16-	3.0~16.0 6.0~16.0 6.0~16.0	FS42											
		- 75	44	1.25																				
		- 90	59	1.40																				
		- 105	74	1.50																				
		- 120	89	1.65																				
		- 135	104	1.80																				
		- 165	134	2.10																				
		- 200	169	2.40																				
- SGC20	3.0~20.0	- 60	29	1.20	SGN20	50	APM20-2	50~65	CSH20 CSE20	50~65 65	SG20-CT-SG20-ST-SG20-	3.0~20.0 6.0~20.0 6.0~20.0	FS50											
		- 75	44	1.40																				
		- 90	59	1.60																				
		- 105	74	1.75																				
		- 120	89	1.90																				
		- 135	104	2.10																				
		- 165	134	2.50																				
		- 200	169	2.90																				
- SGC25	6.0~25.0	- 75	48	1.50	SGN25	60	APM25-2	64~80	CSH25 CSE25	64~80 80	SG25-CT-SG25-ST-SG25-	6.0~25.0 8.0~25.0 8.0~25.0	FS62											
		- 105	78	2.00																				
		- 135	108	2.60																				
- SGC32	- 105	16.0~32.0	78	2.10	SGN32	72	APM20-2	65~80	-	-	SG32-CT-SG32-ST-SG32-	16.0~32.0 16.0~32.0 16.0~32.0	FS76											
				P186		P192		P195		P168		P200												

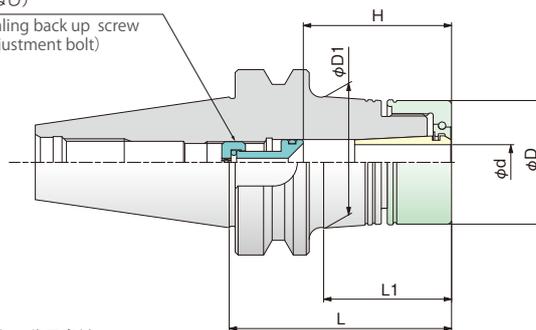
BT40-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance



BT40

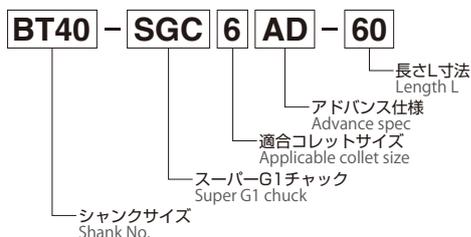
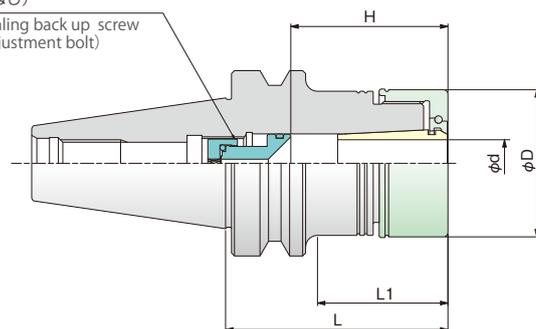
クーラントシールスクリュ
(長さ調整ねじ)
Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)

図1 Fig1



クーラントシールスクリュ
(長さ調整ねじ)
Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)

図2 Fig2



型番 Model	図 Fig	把握径 Capacity phi d	L1	phi D	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)																		
						ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt	クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		レンチ Wrench													
						型番 Model	phi D	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model												
BT40 -SGC6AD	1	1.0~6.0	29	-	1.10	SGN6AD	25	APM6	26~36	CSH6	35~45	SG6-CT-SG6-ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	CW25												
			43	29.0	1.20																					
			58	31.1	1.20																					
			73	33.2	1.30																					
			88	35.3	1.40																					
			103	37.3	1.60																					
			133	41.5	1.80																					
			168	46.4	2.20																					
			BT40 -SGC8AD	1	1.0~8.0										29	-	1.10	SGN8AD	30	APM8-2	30~40	CSH8	30~40	SG8-CT-SG8-ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	CW30
															43	33.5	1.20									
															58	35.6	1.20									
															73	37.7	1.30									
88	39.8	1.40																								
103	41.9	1.60																								
133	46.1	1.80																								
168	51.0	2.20																								
BT40 -SGC10AD	1	2.0~10.0				29	-	1.10	SGN10AD	35	APM10-2	33~43	CSH10	33~43	SG10-CT-SG10-ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	CW35									
						43	38.1	1.20																		
						58	40.2	1.30																		
						73	42.3	1.40																		
			88	44.4	1.60																					
			103	46.5	1.70																					
			132.5	46.8	2.10																					
			167.5	50.5	2.60																					
			BT40 -SGC12AD	1	3.0~12.5	29	-	1.30										SGN12AD	42	APM12-2	40~55	CSH12	40~55	SG12-CT-SG12-ST-SG12-	3.0~12.5 6.0~12.5 6.0~12.5	CW42
						42.5	44.8	1.40																		
						57.5	46.9	1.60																		
						72.5	49.0	1.80																		
88	48.8	2.00																								
103	50.4	2.20																								
132.5	49.7	2.50																								
168	52.1	3.00																								

P187

P192

P195

P168

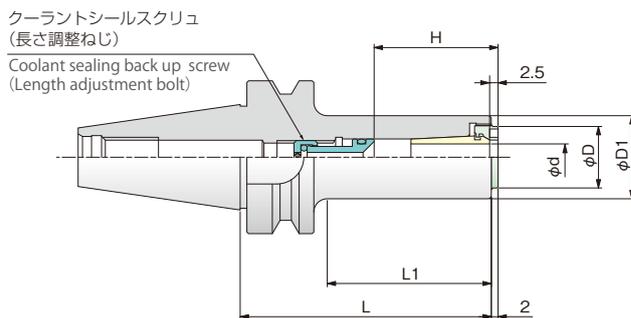
P203

						標準付属 (Standard accessories)	別途お求めください。 (option)							
型番 Model	図 Fig	把握径 Capacity ϕd	L1	$\phi D1$	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシール スクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		レンチ Wrench
						型番 Model	ϕD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
BT40	-SGC16AD	2 3.0~16.0	29	-	1.40	SGN16AD	50	APM16-2	40~55	CSH16	45~60	SG16-CT-SG16-ST-SG16-	3.0~16.0 6.0~16.0 6.0~16.0	CW50
			44	-	1.60									
			74	-	1.90									
			104	-	2.40									
			134	-	2.80									
			169	-	3.30									
			199	-	3.80									
	-SGC20AD	2 3.0~20.0	30	-	1.20	SGN20AD	55	APM20-2	50~65	CSH20	50~65	SG20-CT-SG20-ST-SG20-	3.0~20.0 6.0~20.0 6.0~20.0	CW55
			44	-	1.50									
			74	-	2.00									
			89	-	2.20									
			104	-	2.40									
			134	-	2.90									
			169	-	3.50									
						P187		P192		P195		P168		P203

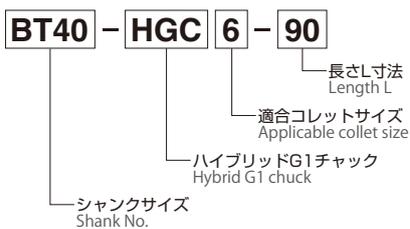
BT40

BTシャック BT shank

BT40-HGC ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck

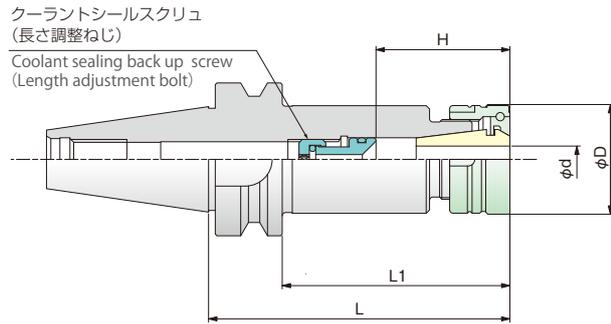


BT40

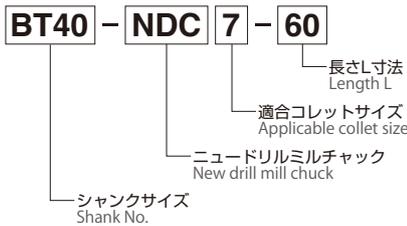


型番 Model		把握径 Capacity φd	φD1	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)						
型番 Model	L					ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner
		型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model				
BT40	- HGC6 - 90	1.0~6.0	20	63	1.10	HGN6N	14.5	APM7-2	26~38	CSH6	35~45	SG6- CT-SG6- ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	PS6N
	- HGC8 - 90	1.0~8.0	25	63	1.20	HGN8N	18.5	APM8-2	30~40	CSH8 CSE8	30~40 38~40	SG8- CT-SG8- ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	PS8N
	- HGC10 - 90	2.0~10.0	26	63	1.20	HGN10N	24.5	APM10-2	33~43	CSH10 CSE10	33~43 40~43	SG10- CT-SG10- ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	PS10N
						P187		P192		P195		P168		P203

BT40-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck

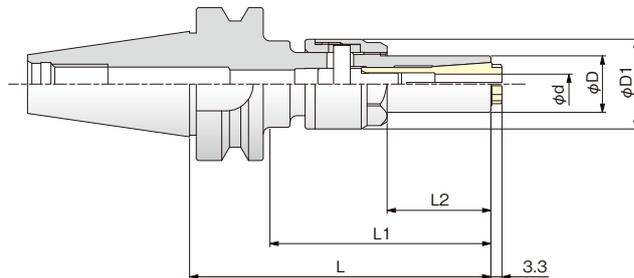


BT40



型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)									
型番 Model	L				ロックナット Lock nut	長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner				
		型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model						
BT40	- NDC7 - 60	0.5~7.0	33	1.10	NDN7	25	APM7-2	26~45	CSH7	35~45	YCC7- CT-YCC7- ST-YCC7-	1.0~7.0	FS26			
															3.0~7.0	
	- NDC10 - 60	0.5~10.0	33	1.10	NDN10	33	APM10-2	35~45	CSH10	35~45	CT-YCC10- ST-YCC10-	1.0~10.0	FS33			
												- 90		63	1.30	3.0~10.0
												- 120		93	1.50	3.0~10.0
	- NDC13 - 75	0.5~13.0	33	1.20	NDN13	36	APM13-2	45~55	CSH13	45~55	YCC13- CT-YCC13- ST-YCC13-	1.0~13.0	FS36			
												- 105		63	1.40	3.0~13.0
												- 135		93	1.60	3.0~13.0
	- NDC16 - 75	2.5~16.0	48	1.20	NDN16	42	APM16-2	40~60	CSH16	45~60	YCC16- CT-YCC16- ST-YCC16-	3.0~16.0	FS42			
												- 105		78	1.50	5.0~16.0
												- 135		108	1.80	5.0~16.0
	- NDC20 - 75	3.5~20.0	48	1.30	NDN20	52	APM20-2	50~65	CSH20	50~65	YCC20- CT-YCC20- ST-YCC20-	4.0~20.0	FS52			
- 105												78		1.80	5.0~20.0	
- 135												108		2.20	5.0~20.0	
- NDC25 - 75	5.0~25.0	78	2.00	NDN25	62	APM20-2	63~70	CSH25	64~80	YCC25-	6.0~25.0	FS62				
													- 105	109	2.60	66~80
													- 135	109	2.60	66~80
- NDC32 - 75	5.0~32.0	78	2.00	NDN32	76	APM20-2	80~95	CSH32	80~95	YCC32-	6.0~32.0	FS76				
													- 105	108	2.50	
													- 135	108	2.50	
					P188		P192		P195		P171		P200			

BT40-PCH ペンシルミルチャック Pencil mill chuck



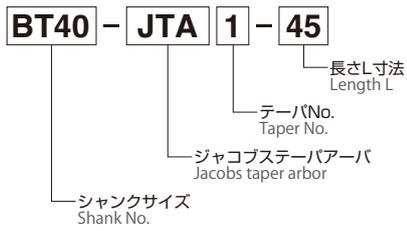
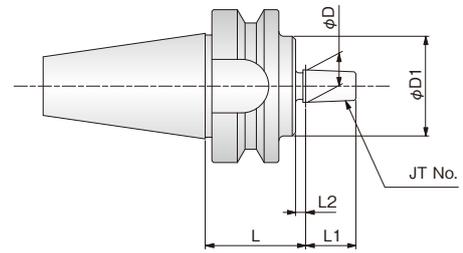
BT40

BT40 - PCH 6 - 90

- シャंकサイズ Shank No.
- ペンシルミルチャック Pencil mill chuck
- 適合コレットサイズ Applicable collet size
- 長さL寸法 Length L

										別途お求めください。 (option)			
型番 Model		把握径 Capacity ϕd	ϕD	$\phi D1$	L1	L2	質量 Weight (kg)	コレット Collet		スパナ Spanner			
								型番 Model	口径 dia.	型番 Model			
BT40	- PCH6 - 90	3.0~6.0	17	27	61	31	1.10	YCC6	3.0~6.0	KS6			
	- PCH10 - 105	3.0~10.0	23	34	78	45	1.20	YCC10	3.0~10.0	KS10			
										P177		P204	

BT40-JTA ジャコブステーパアーバ Jacobs taper arbor with BT shank



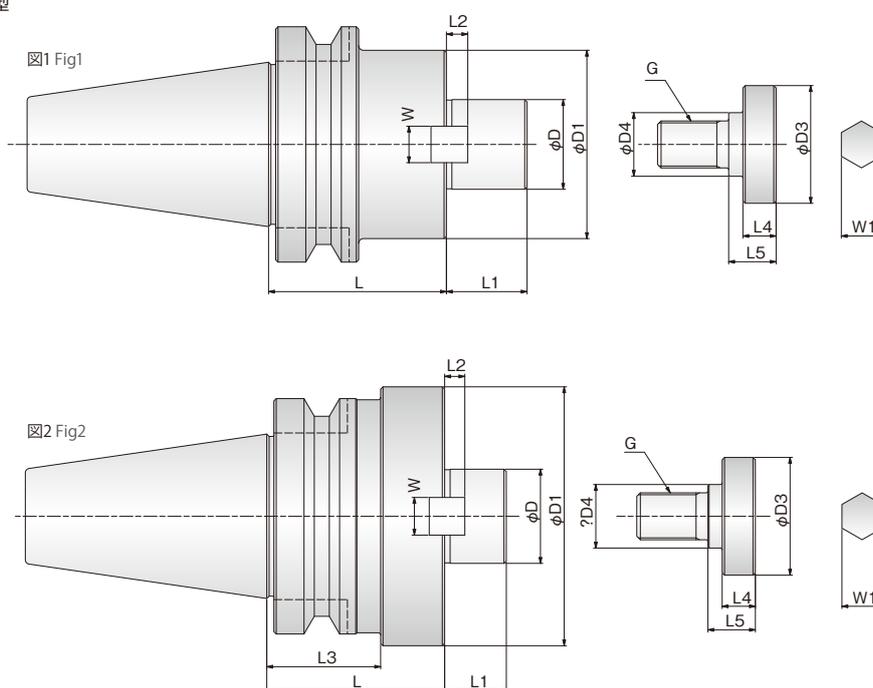
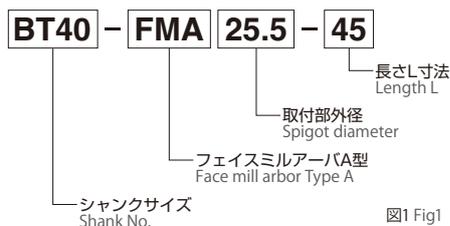
BT40

型番 Model	JT No.	φD	φD1	L1	L2	質量 Weight (kg)
BT40	- JTA1 - 45	9.754	30.0	15	3.0	1.10
	- 90					1.30
	- JTA2S - 45	13.940	30.0	18	3.0	1.10
	- 90					1.30
	- JTA2 - 45	14.199	30.0	20	4.0	1.10
	- 90					1.40
	- JTA33 - 45	15.850	30.0	24	4.0	1.10
	- 90					1.40
	- JTA6 - 45	17.170	30.0	24	4.0	1.10
	- 90					1.40
	- JTA3 - 45	20.599	35.0	28	5.0	1.20
	- 90					1.50

BT40-FMA フェイスミルアーバA型 Face mill arbor Type A



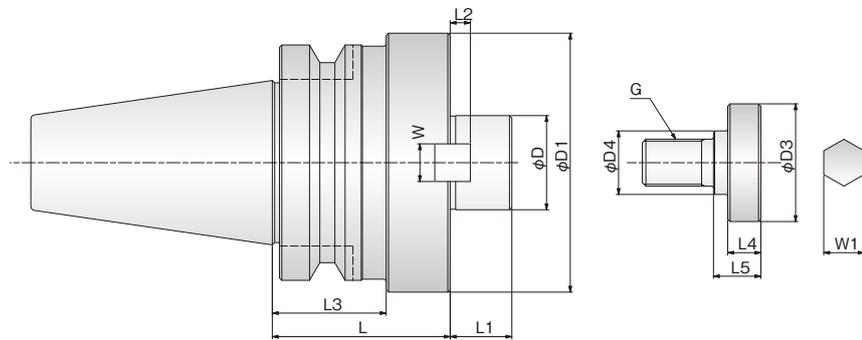
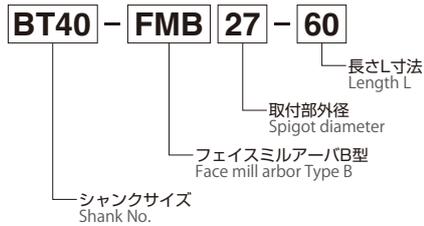
BT40



型番 Model	図 Fig	φD (h6)	φD1	L1	ドライブキー Drive key		L3	クランプボルト Clamping bolt						質量 Weight (kg)	
					L2	W		G	φD3	φD4	L4	L5	W1		
BT40	- FMA25.4 - 45	1	25.4	50	22	5	9.1	-	M12	33	18	10	12	10	1.40
	- FMA25.4 - 90														2.10
	- FMA31.75 - 45	1	31.75	60	30	7	12.3	-	M16	40	23	10	16	14	1.60
	- FMA31.75 - 75														2.30
	- FMA38.1 - 60	2	38.1	80	34	9	15.5	45	M20	50	27	14	20	17	2.40

- ◆質量は工具を含みません。
- ◆工具締め付け用クランプボルトは付属しています。
- ◆ご使用の工具によっては六角穴付きボルトで取り付ける場合もありますので、工具の仕様をご確認ください。
- ◆Weight does not include tools.
- ◆Clamp bolt for tool tightening is included.
- ◆Some tools require a hexagon socket bolt for attaching, please check the specifications of your tool before using.

BT40-FMB フェイスミルアーバB型 Face mill arbor Type B



BT40

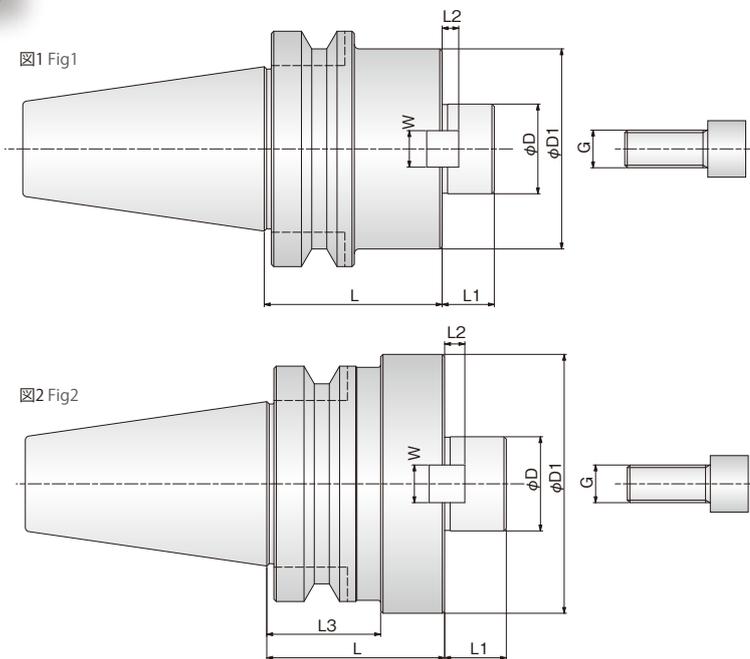
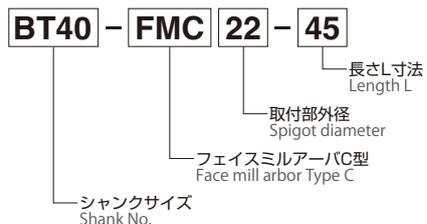
型番 Model	φD (h6)	φD1	L1	ドライブキー Drive key		L3	クランプボルト Clamping bolt						質量 Weight (kg)
				L2	W		G	φD3	φD4	L4	L5	W1	
BT40 - FMB25.4 - 60	25.4	80	26	5	9.1	45	M12	33	18	10	12	10	2.30
BT40 - FMB27 - 60	27	80	26	6	12	45	M12	33	18	10	12	10	2.30
BT40 - FMB38.1 - 60	38.1	85	26	9	15.5	45	M20	50	27	14	20	17	2.60
BT40 - FMB40 - 60	40	85	26	8.5	16	45	M20	50	27	14	20	17	2.60

- ◆質量は工具を含みません。
- ◆工具締め付け用クランプボルトは付属しています。
- ◆ご使用の工具によっては六角穴付きボルトで取り付ける場合もありますので、工具の仕様をご確認ください。
- ◆Weight does not include tools.
- ◆Clamp bolt for tool tightening is included.
- ◆Some tools require a hexagon socket bolt for attaching, please check the specifications of your tool before using.

BT40-FMC フェイスミルアーバC型 Face mill arbor Type C



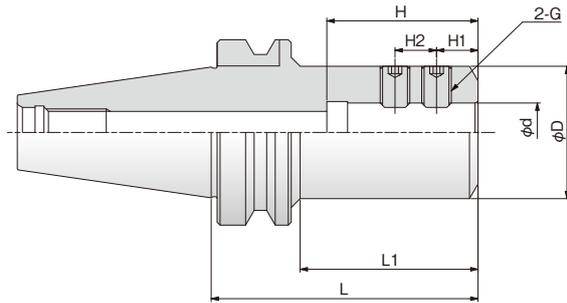
BT40



型番 Model	図 Fig	φD (h6)	φD1	L1	ドライブキー Drive key		L3	G	質量 Weight (kg)	
					L2	W				
BT40	- FMC22 - 45	1	22	45	18	5	10	-	六角穴付きボルトM10×30 Hexagon socket head cap bolt	1.20
	- FMC25.4 - 90	2	25.4	70	20	5	9.1	45	六角穴付きボルトM12×35 Hexagon socket head cap bolt	1.90
	- FMC27 - 60	2	27	70	20	6	12	45	六角穴付きボルトM12×35 Hexagon socket head cap bolt	2.00
	- FMC27 - 90	2	27	70	20	6	12	45	六角穴付きボルトM12×35 Hexagon socket head cap bolt	2.70
	- FMC32 - 60	2	32	85	22	7	14	45	六角穴付きボルトM16×35 Hexagon socket head cap bolt	2.40
- FMC38.1 - 60	2	38.1	85	22	7	15.5	45	六角穴付きボルトM16×35 Hexagon socket head cap bolt	2.50	

- ◆質量は工具を含みません。
- ◆工具締め付け用六角穴付きボルトは付属しています。
- ◆ご使用の工具によってはクランプボルトで取り付ける場合もありますので、工具の仕様をご確認ください。
- ◆Weight does not include tools.
- ◆Hexagon socket head cap bolt for tool tightening is included.
- ◆Some tools require a clamp bolt for attaching, please check the specifications of your tool before using.

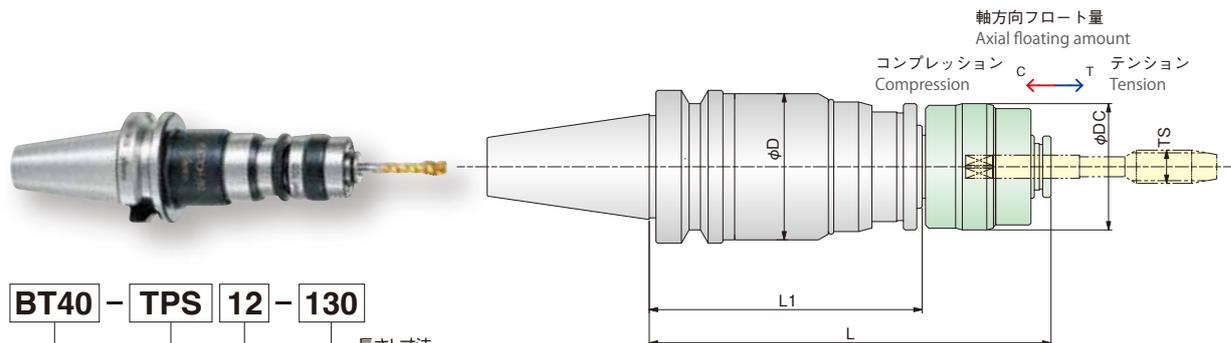
BT40-HSL サイドロックドリルホルダ Side lock drill holder



型番 Model	φd	φD	L1	H	H1	H2	G	質量 Weight (kg)
BT40 - HSL20 - 90	20	45	60	51	14	14	M10	1.60
BT40 - HSL25 - 90	25	48	60	57	15	20	M12	1.60
BT40 - HSL32 - 90	32	61	78	61	15	20	M12	2.30

BT40

BT40-TPS タップホルダ Tap holder



BT40 - **TPS** **12** - **130**

長さL寸法
Length L

適合タップコレットサイズ
Applicable tap collet size

タップホルダ
Tap holder

シャンクサイズ
Shank No.

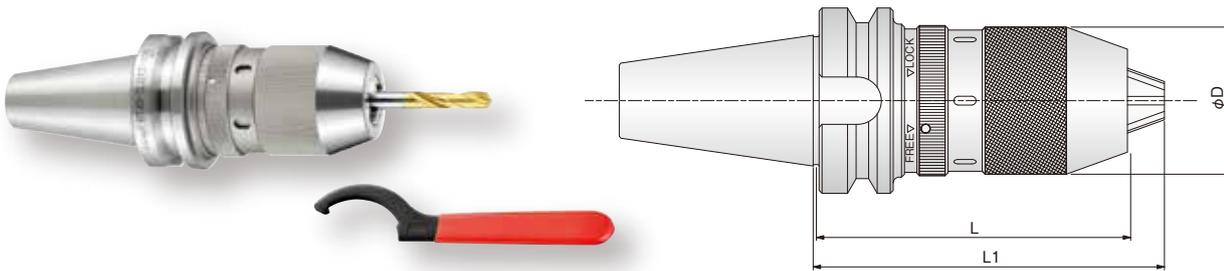
BT40

型番 Model		φD	L1	C	T	質量 Weight (kg)	別売品 Optional accessories							
							適合するタップコレット Applicable tap collet			L	L2	φDC		
							型番 Model							
							TS タップサイズ Tap size							
							M	UNC	Rp, Rc					
BT40	- TPS12 - 130	44	92.5	10	15	1.40	TC12-	M3~M10	1/4, 5/16, 3/8, 7/16	-	130	113	38	
								M12	1/2	P1/8	135.5	118.5		
		- TPS16 - 150	57	107	10	15	1.90	TC16-	M4~M12	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2	P1/8	150	127	47
									M14, M16	9/16, 5/8	P1/4	153	130	
		- TPS24 - 165	63	111	10	15	2.20	TC24-	M10~M20	3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4	P1/8, P1/4, P3/8	165	137.7	56
									M22, M24	7/8	P1/2, P5/8	169	141.7	

P181

- ◆軸方向の寸法は誤差が大きいため、工具装着後に実測してから加工してください。
- ◆切削速度 15m/min⁻¹ 以下でお使いください。
- ◆Since the dimension error of the axial direction is large, after tool attachment, check the actual measurement before processing.
- ◆Use at a maximum cutting speed of 15m/min⁻¹ or less.

BT40-SLC スーパーキーレスドリムチャック Super keyless dream chuck



BT40 - **SLC** **13** - **105**

シャックサイズ
Shank No.

スーパーキーレスドリムチャック
Super keyless dream chuck

最大工具径
Max. tool diameter

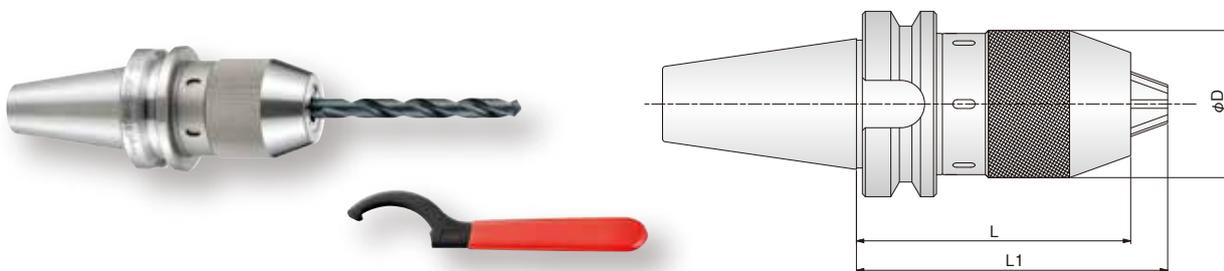
長さL寸法
Length L

型番 Model	ツカミ能力 Capacity	L1	φD	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner
					型番 Model
BT40 - SLC13 - 105	0.5~13.0	118.5	50	1.90	FS13LC

P207

BT40

BT40-LC CNCキーレスドリルチャック CNC keyless drill chuck



BT40 - **LC** **6.5F** - **70**

シャックサイズ
Shank No.

CNCキーレスドリルチャック
CNC keyless drill chuck

最大工具径
Max. tool diameter

長さL寸法
Length L

型番 Model	ツカミ能力 Capacity	L1	φD	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner
					型番 Model
BT40	- LC6.5F	70	81.0	1.20	FS6.5LC
		115	121.0	1.40	
		155	161.0	1.70	
	- LC13F	95	107.0	1.70	
		135	147.0	2.30	
		175	187.0	2.80	
- LC16F	100	113.0	2.00	FS16LC	
	140	153.0	2.80		
	180	190.0	3.40		

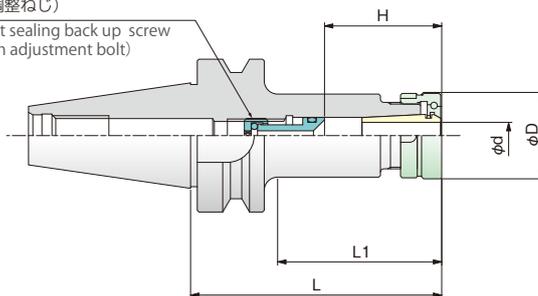
P207

BTシャック BT shank

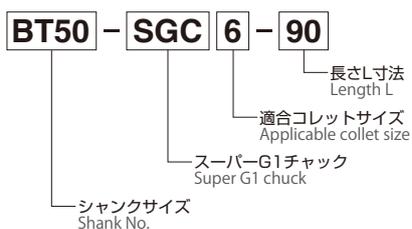
BT50-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck



クーラントシールスクリュー
(長さ調整ねじ)
Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)



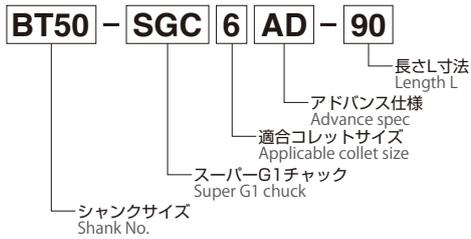
BT50



型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)						
型番 Model	L				ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner
		型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model			
BT50	- SGC6	- 90	52	3.70	SGN6	20	APM6	26~38	CSH6	35~45	SG6-CT-SG6-ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	FS20
		- 120	82	3.70									
		- 165	127	3.80									
		- 200	162	3.90									
	- SGC8	- 90	52	3.80	SGN8	26	APM8-2	30~40	CSH8 CSE8	30~40 40	SG8-CT-SG8-ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	FS26
		- 120	82	3.80									
		- 165	127	3.90									
		- 200	162	4.10									
	- SGC10	- 90	52	3.80	SGN10	31	APM10-2	33~43	CSH10 CSE10	33~43 43	SG10-CT-SG10-ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	FS33
		- 120	82	3.90									
		- 165	127	4.20									
		- 200	162	4.40									
- SGC12	- 90	52	3.80	SGN12	36	APM12-2	40~55	CSH12 CSE12	40~55 55	SG12-CT-SG12-ST-SG12-	3.0~12.5 6.0~12.5 6.0~12.5	FS36	
	- 120	82	4.00										
	- 165	127	4.30										
	- 200	162	4.60										
- SGC16	- 75	37	3.80	SGN16	42	APM16-2	40~55	CSH16 CSE16	45~60 60	SG16-CT-SG16-ST-SG16-	3.0~16.0 6.0~16.0 6.0~16.0	FS42	
	- 90	52	3.90										
	- 120	82	4.10										
	- 165	127	4.50										
- SGC20	- 75	37	3.80	SGN20	50	APM20-2	50~65	CSH20 CSE20	50~65 65	SG20-CT-SG20-ST-SG20-	3.0~20.0 6.0~20.0 6.0~20.0	FS50	
	- 90	52	4.00										
	- 120	82	4.40										
	- 165	127	5.00										
- SGC25	- 165	127	5.50	SGN25	60	APM25-2	64~82	CSH25 CSE25	64~80 80	SG25-CT-SG25-ST-SG25-	6.0~25.0 8.0~25.0 8.0~25.0	FS62	
	- 195	157	6.10										
	- 225	187	6.60										
	- 255	217	7.20										
	- 90	52	4.10										
	- 120	82	5.00										
- SGC32	- 150	112	5.80	SGN32	72	APM32-2	80~95	CSH32 CSE32	80~95 95	SG32-CT-SG32-ST-SG32-	16.0~32.0 16.0~32.0 16.0~32.0	FS76	
	- 180	142	6.50										



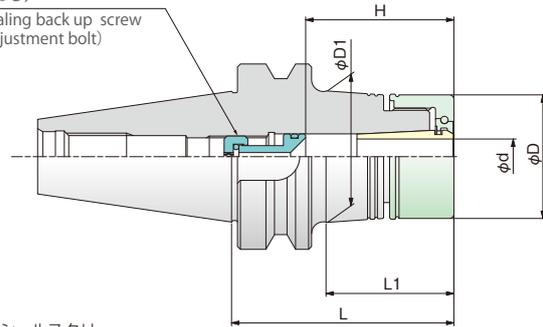
BT50-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance



クーラントシールスクリュ (長さ調整ねじ)

Coolant sealing back up screw (Length adjustment bolt)

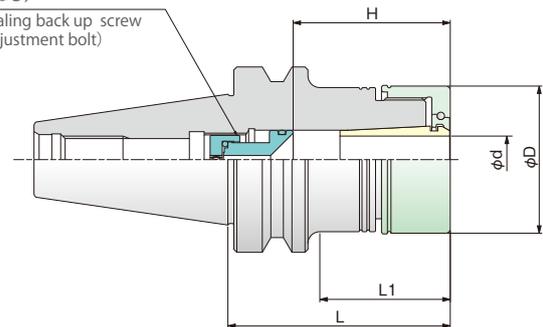
図1 Fig1



クーラントシールスクリュ (長さ調整ねじ)

Coolant sealing back up screw (Length adjustment bolt)

図2 Fig2



BT50

		標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)											
型番 Model	図 Fig	把握径 Capacity φd	L1	φD1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		レンチ Wrench	
						型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
BT50	- 90 - 120 - 165 - 200	1	1.0~6.0	48	-	3.70	SGN6AD	25	APM6	26~36	CSH6	35~45	SG6- CT-SG6- ST-SG6-	1.0~6.0	CW25
				77	33.7	3.90								3.0~6.0	
				122	40.0	4.30								3.0~6.0	
				157	44.0	4.70								3.0~6.0	
	- 90 - 120 - 165 - 200	1	1.0~8.0	48	-	3.80	SGN8AD	30	APM8-2	30~40	CSH8	30~40	SG8- CT-SG8- ST-SG8-	1.0~8.0	CW30
				77	38.2	3.80								3.0~8.0	
				122	44.5	3.90								3.0~8.0	
				157	49.5	4.10								3.0~8.0	
	- 90 - 120 - 165 - 200	1	2.0~10.0	48	-	3.80	SGN10AD	35	APM10-2	33~43	CSH10	33~43	SG10- CT-SG10- ST-SG10-	2.0~10.0	CW35
				77	42.9	4.10								3.0~10.0	
				122	49.2	4.70								3.0~10.0	
				156.5	54.1	5.30								3.0~10.0	
- 90 - 120 - 165 - 200	1	3.0~12.5	48	-	4.00	SGN12AD	42	APM12-2	40~55	CSH12	40~55	SG12- CT-SG12- ST-SG12-	3.0~12.5	CW42	
			77	49.5	4.40								6.0~12.5		
			122	55.8	5.10								6.0~12.5		
			156.5	60.7	5.80								6.0~12.5		
- 105 - 135 - 165 - 200 - 250	2	3.0~16.0	63	-	4.30	SGN16AD	50	APM16-2	40~55	CSH16	45~60	SG16- CT-SG16- ST-SG16-	3.0~16.0	CW50	
			93	-	4.70								6.0~16.0		
			123	-	5.10								6.0~16.0		
			158	-	5.50								6.0~16.0		
- 105 - 135 - 165 - 200 - 250	2	3.0~20.0	63	-	4.40	SGN20AD	55	APM20-2	50~65	CSH20	50~65	SG20- CT-SG20- ST-SG20-	3.0~20.0	CW55	
			93	-	4.80								6.0~20.0		
			123	-	5.30								6.0~20.0		
			158	-	5.80								6.0~20.0		

P187

P192

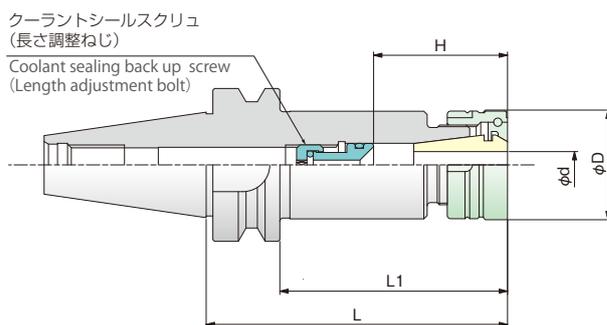
P195

P168

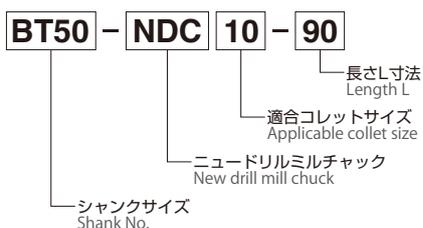
P203

BTシャンク BT shank

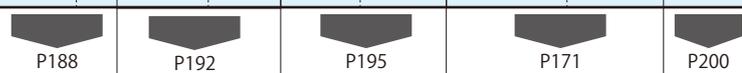
BT50-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck



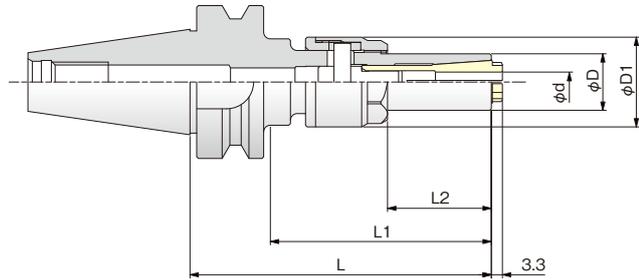
BT50



型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)						
				ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシール スクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	
BT50	- NDC10 0.5~10.0	52	3.80	NDN10	33	APM10-2	35~45	CSH10	35~45	YCC10- CT-YCC10- ST-YCC10-	1.0~10.0	FS33
			4.00								3.0~10.0	
			4.20								3.0~10.0	
	- NDC13 0.5~13.0	52	3.90	NDN13	36	APM13-2 APM13-3	45~55 38~48	CSH13	45~55	YCC13- CT-YCC13- ST-YCC13-	1.0~13.0	FS36
			4.00								3.0~13.0	
			4.20								3.0~13.0	
	- NDC16 2.5~16.0	67	4.00	NDN16	42	APM16-2	40~60	CSH16	45~60	YCC16- CT-YCC16- ST-YCC16-	3.0~16.0	FS42
			4.30								5.0~16.0	
			4.60								5.0~16.0	
	- NDC20 3.5~20.0	67	4.20	NDN20	52	APM20-2	50~65	CSH20	50~65	YCC20- CT-YCC20- ST-YCC20-	4.0~20.0	FS52
			4.60								5.0~20.0	
			5.10								5.0~20.0	
- NDC25 5.0~25.0	97	5.00	NDN25	62	APM20-2	66~80	CSH25	66~80	YCC25-	6.0~25.0	FS62	
		5.60										
		6.40										
- NDC32 5.0~32.0	97	4.50	NDN32	76	APM32	80~95	CSH32	80~95	YCC32-	6.0~32.0	FS76	
		5.50										
		6.40										



BT50-PCH ペンシルミルチャック Pencil mill chuck



BT50 - PCH 6 - 105

シャंकサイズ
Shank No.

ペンシルミルチャック
Pencil mill chuck

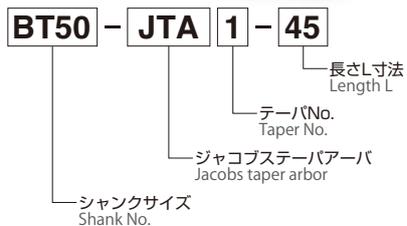
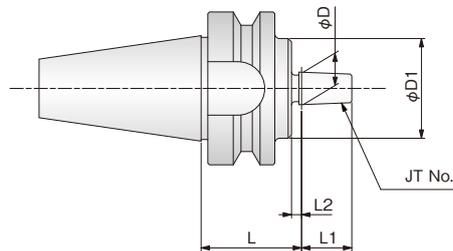
適合コレットサイズ
Applicable collet size

長さL寸法
Length L

BT50

									別途お求めください。 (option)	
型番 Model	把握径 Capacity φd	φD	φD1	L1	L2	質量 Weight (kg)	コレット Collet		スパナ Spanner	
							型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
BT50	- PCH6 - 105	3.0~6.0	17	27	65	3.70	YPC6-	3.0~6.0	KS6	
	- PCH10 - 120	3.0~10.0	23	34	82	3.80	YPC10-	3.0~10.0	KS10	
									P177	
									P204	

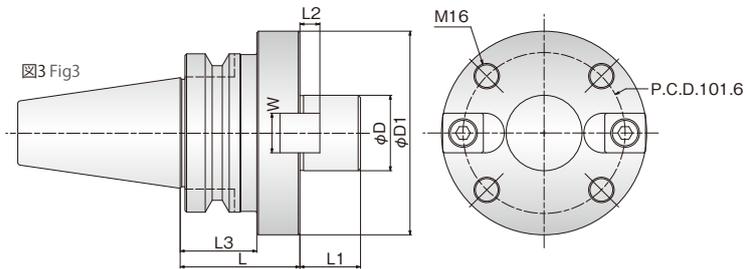
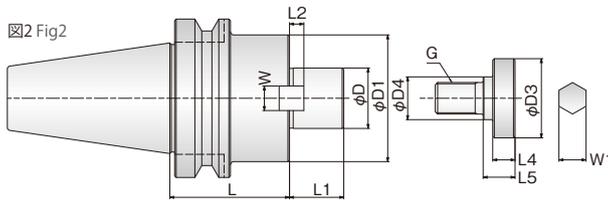
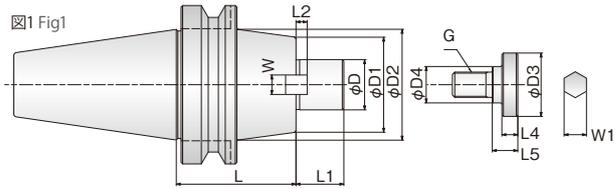
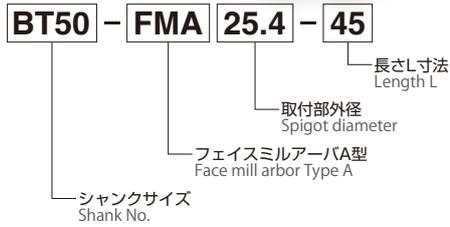
BT50-JTA ジャコブステーパアーバ Jacobs taper arbor with BT shank



BT50

型番 Model	JT No.	φD	φD1	L1	L2	質量 Weight (kg)	
BT50	- JTA1 - 45	JT1	9.754	30.0	15	3.0	3.70
	- 105						4.10
	- JTA2S - 45	JT2S	13.940	30.0	18	3.0	3.80
	- 105						4.00
	- JTA2 - 45	JT2	14.199	30.0	20	4.0	3.80
	- 105						4.10
	- JTA33 - 45	JT33	15.850	30.0	24	4.0	3.80
	- 105						4.10
	- JTA6 - 45	JT6	17.170	30.0	24	4.0	3.70
	- 105						4.50
	- JTA3 - 45	JT3	20.599	-	28	7.0	4.00
	- 105			35.0			5.0

BT50-FMA フェイスミルアーバA型 Face mill arbor Type A



型番 Model	図 Fig	φD (h6)	φD1	φD2	L1	ドライブキー Drive key		L3	クランプボルト Clamping bolt						質量 Weight (kg)	
						L2	W		G	φD3	φD4	L4	L5	W1		
BT50	- FMA25.4	- 45	25.4	50	22	5	9.1	-	M12	33	18	10	12	10	3.80	
		- 90														5.00
		- 150														6.40
	- FMA31.75	- 45	31.75	60	30	7	12.3	-	M16	40	23	10	16	14	3.90	
		- 75														4.90
		- 105														5.70
	- FMA38.1	- 45	38.1	80	34	9	15.5	-	M20	50	27	14	20	17	4.30	
		- 75														5.60
- FMA47.625	- 75	47.625	128.57	-	38	12.5	25	48	六角穴付きボルトM16×60 Hexagon socket head cap bolt						7.40	
- FMA50.8	- 45	50.8	99	36	10	18.65	-	M24	65	37	14	24	19	4.80		
	- 75														6.70	

- ◆質量は工具を含みません。
- ◆工具締め付け用クランプボルトは付属しています。
- ◆ご使用の工具によっては六角穴付きボルトで取り付ける場合もありますので、工具の仕様をご確認ください。
- ◆Weight does not include tools.
- ◆Clamp bolt for tool tightening is included.
- ◆Some tools require a hexagon socket bolt for attaching, please check the specifications of your tool before using.

BT50

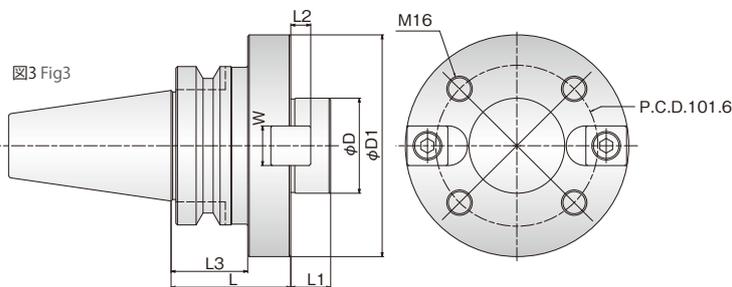
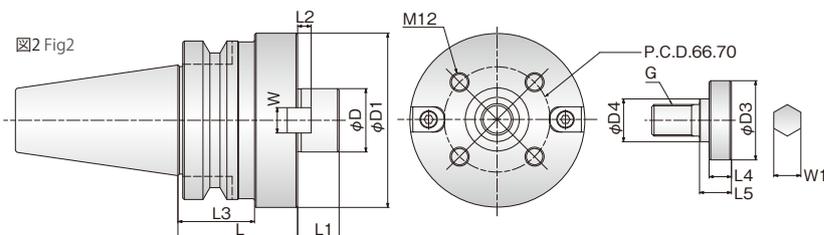
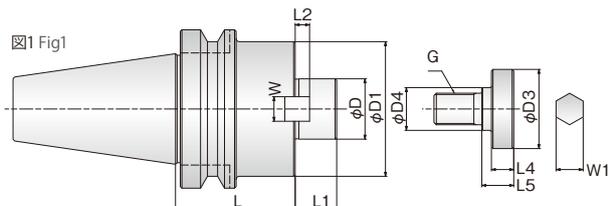
BT50-FMB フェイスミルアーバB型 Face mill arbor Type B



BT50 - FMB 25.4 - 45

長さL寸法 Length L
 取付部外径 Spigot diameter
 フェイスミルアーバB型 Face mill arbor Type B
 シャンクサイズ Shank No.

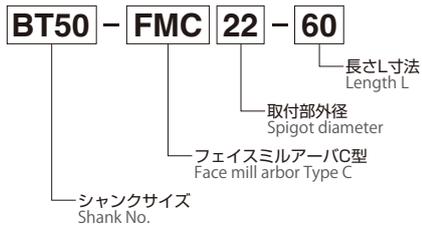
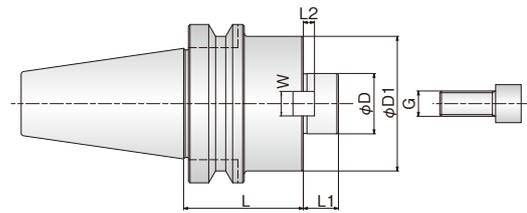
BT50



型番 Model	図 Fig	φD (h6)	φD1	L1	ドライブキー Drive key		L3	クランプボルト Clamping bolt						質量 Weight (kg)	
					L2	W		G	φD3	φD4	L4	L5	W1		
- FMB25.4	- 45	1	25.4	80	26	5	9.1	-	M12	33	18	10	12	10	4.00
	- 90														5.80
	- 150														8.10
- FMB27	- 45	1	27	80	26	6	12	-	M12	33	18	10	12	10	4.10
	- 90														5.90
	- 150														8.30
BT50 - FMB38.1	- 45	1	38.1	85	26	9	15.5	-	M20	50	27	14	20	17	4.30
	- 75														5.70
	- 105														7.00
- FMB40	- 45	1	40	85	26	8.5	16	-	M20	50	27	14	20	17	4.30
	- 75														5.70
	- 105														7.00
- FMB40F	- 75	2	40	110	26	8.5	16	48	※M20	50	27	14	20	17	6.50
- FMB60	- 75	3	60	140	25	12.5	25	48	六角穴付きボルトM16×50 Hexagon socket head cap bolt						8.50

- ◆質量は工具を含みません。
- ◆工具締め付け用クランプボルトは付属しています。
- ◆ご使用の工具によっては六角穴付きボルトで取り付ける場合もありますので、工具の仕様をご確認ください。
- ※クランプボルトは六角穴付きボルトM12×45 (4本) もお選びいただけます。
- ◆Weight does not include tools.
- ◆Clamp bolt for tool tightening is included.
- ◆Some tools require a hexagon socket bolt for attaching, please check the specifications of your tool before using.
- ※Hexagon socket head cap bolts M12 x 45 (4 pcs.) can be chosen instead of clamp bolts.

BT50-FMC フェイスミルアーバC型 Face mill arbor Type C

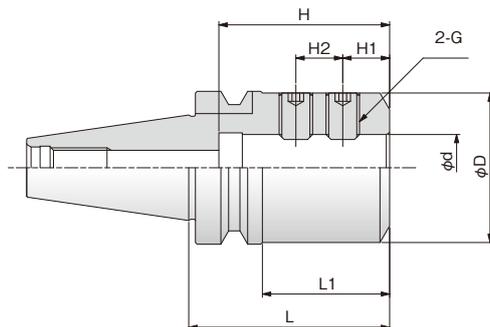


BT50

型番 Model	φD (h6)	φD1	L1	ドライブキー Drive key		クランプボルト Clamping bolt	質量 Weight (kg)	
				L2	W			
BT50 - FMC22	- 60	22	45	18	5	10	六角穴付きボルトM10×30 Hexagon socket head cap bolt	
	- 105							4.60
	- 150							5.20
BT50 - FMC25.4	- 45	25.4	70	20	5	9.1	六角穴付きボルトM12×35 Hexagon socket head cap bolt	
	- 90							3.90
	- 150							5.40
BT50 - FMC27	- 45	27	70	20	6	12	六角穴付きボルトM12×35 Hexagon socket head cap bolt	
	- 90							3.90
	- 150							5.40
BT50 - FMC32	- 45	32	85	22	7	14	六角穴付きボルトM16×35 Hexagon socket head cap bolt	
	- 75							4.00
	- 105							5.60
BT50 - FMC38.1	- 45	38.1	85	22	7	15.5	六角穴付きボルトM16×35 Hexagon socket head cap bolt	
	- 75							4.10
	- 105							5.50

- ◆質量は工具を含みません。
- ◆工具締め付け用六角穴付きボルトは付属しています。
- ◆ご使用の工具によってはクランプボルトで取り付ける場合もありますので、工具の仕様をご確認ください。
- ◆Weight does not include tools.
- ◆Hexagon socket head cap bolt for tool tightening is included.
- ◆Some tools require a clamp bolt for attaching, please check the specifications of your tool before using.

BT50-HSL サイドロックドリルホルダ Side lock drill holder



BT50

BT50 - **HSL** **20** - **135**

シャンクサイズ
Shank No.

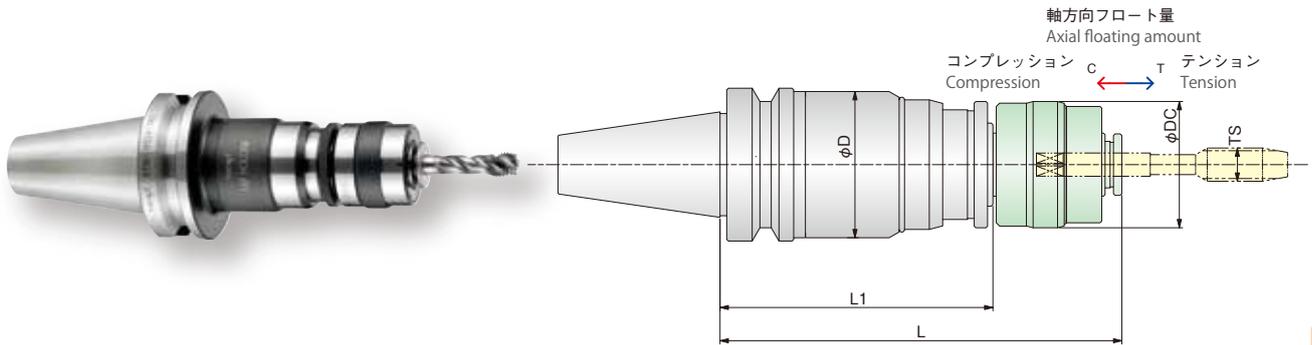
サイドロックドリルホルダ
Side lock drill holder

把持径
Clamping diameter

長さL寸法
Length L

型番 Model	φd	φD	L1	H	H1	H2	G	質量 Weight (kg)
- HSL20 - 135	20	45	94	51	14	14	M10	4.50
- HSL25 - 105	25	48	64	57	15	20	M12	4.20
- HSL32 - 105	32	61	64	61	15	20	M12	4.60
- HSL40 - 105	40	68	64	71	15	25	M14	4.70

BT50-TPS タップホルダ Tap holder



BT50 - **TPS** **12** - **150**
 シャンクサイズ Shank No.
 タップホルダ Tap holder
 適合タップコレットサイズ Applicable tap collet size
 長さL寸法 Length L

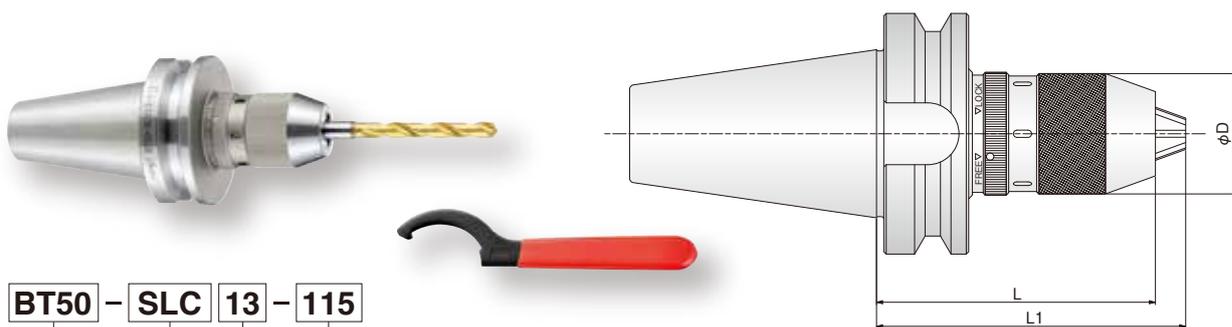
BT50

型番 Model		φD	L1	C	T	質量 Weight (kg)	別売品 (optional accessories)						
		適合するタップコレット Applicable tap collet							L	L2	φDC		
							型番 Model						
							TS タップサイズ Tap size						
							M	UNC	Rp, Rc				
BT50	- TPS12 - 150	44	113	10	15	4.10	TC12-	M3~M10	1/4, 5/16, 3/8, 7/16	P1/8	150	133	38
								M12	1/2	P1/8	155.5	138.5	
	- TPS16 - 165	57	122	10	15	4.60	TC16-	M4~M12	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2	P1/8	165	142	47
								M14, M16	9/16, 5/8	P1/4	168	145	
	- TPS24 - 180	63	126	10	15	4.90	TC24-	M10~M20	3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4	P1/8, P1/4, P3/8	180	152.7	56
								M22, M24	7/8	P1/2, P5/8	184	156.7	
	- TPS39 - 215	95	146	15	20	6.90	TC39-	M18~M39	3/4, 7/8, 1, 1-1/18, 1-1/4, 1-3/8, 1-1/2	P1/2, P5/8, P3/4, P7/8, P1, P1-1/8	215	186.5	82

P181

- ◆軸方向の寸法は誤差が大きいため、工具装着後に実測してから加工してください。
- ◆切削速度 15m/min⁻¹ 以下でお使いください。
- ◆Since the dimension error of the axial direction is large, after tool attachment, check the actual measurement before processing.
- ◆Use at a maximum cutting speed of 15m/min⁻¹ or less.

BT50-SLC スーパーキーレスドリムチャック Super keyless dream chuck



BT50 - **SLC** **13** - **115**

シャंकサイズ
Shank No.

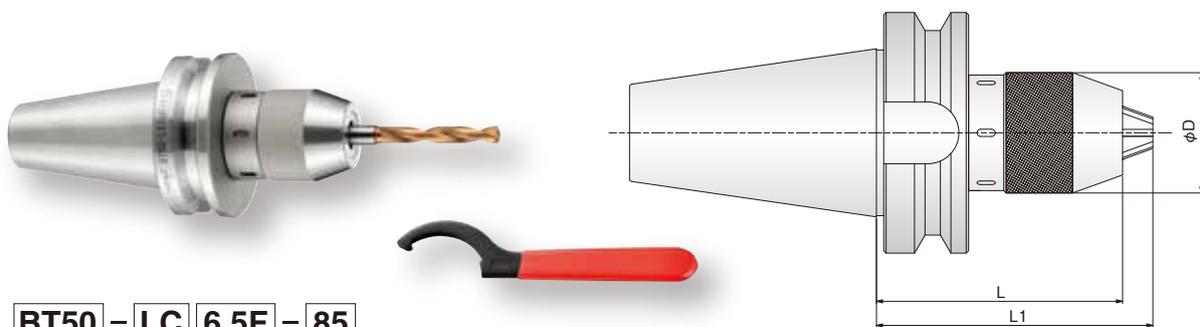
スーパーキーレスドリムチャック
Super keyless dream chuck

最大工具径
Max. tool diameter

長さL寸法
Length L

型番 Model	ツカミ能力 Capacity	L1	φD	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner
					型番 Model
BT50 - SLC13 - 115	0.5~13.0	127.5	50	4.50	FS13LC
					P207

BT50-LC CNCキーレスドリルチャック CNC keyless drill chuck



BT50 - **LC** **6.5F** - **85**

シャंकサイズ
Shank No.

CNCキーレスドリルチャック
CNC keyless drill chuck

最大工具径
Max. tool diameter

長さL寸法
Length L

型番 Model	ツカミ能力 Capacity	L1	φD	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner		
					型番 Model		
BT50	0.5~6.5	91.0	34	3.90	FS6.5LC		
				- LC6.5F - 130		4.10	
				- 175		4.30	
	0.5~13.0	117.0	50	4.30		FS13LC	
				- LC13F - 150			4.90
				- 195			5.40
3.0~16.0	123.0	56	4.60	FS16LC			
			- LC16F - 155		5.30		
			- 200		6.00		
					P207		

BBT | BBTシャンク BBT shank

二面拘束ツーリングの特長 Features of BBT duplex holding tooling



ホルダの沈みこみがなく Z方向の寸法安定性アップ 加工面精度アップ

No Sinking of Holder Z-direction Dimension Stability and Working Face Accuracy Improved.



- 高速回転時のZ寸法変化の防止
- Prevention of Z-dimension variation in high speed rotation

- スピンドル装着時の繰返し精度がアップ
フランジ端面が密着するため、安定した高精度取り付けが実現。

- Repeating Accuracy of On/Off-Spindle Improved
Firm contacting of flange surface achieves stable high accuracy for fitting.

- 二面拘束により曲げ剛性アップ
- Bending Stiffness Improved by Duplex-Holding

- 二面拘束により防振効果アップ
常にテーパと端面が密着しているため、フレッチングが抑えられる。

- Anti-vibration Improved by Duplex-Holding
Duplex-holding prevents fretting.

- 高速・高送りで加工能率アップ
高速回転でスピンドルが拡張しても、テーパ部と端面が完全に密着。さらに二面拘束の支持バランスで加工能率がアップ。

- High Efficient Machining in High Speed Rotation/Feeding
Even if the spindle is expanded during high speed rotation, the taper and flange surface contacts firmly. Sustaining balancing of duplex-holding achieves high efficient machining.

- 刃具の寿命アップに貢献
- Long life of cutting tools

従来品とはココが違う！

Comparison with Conventional Holders

- ビッグプラスシステム採用のメリット

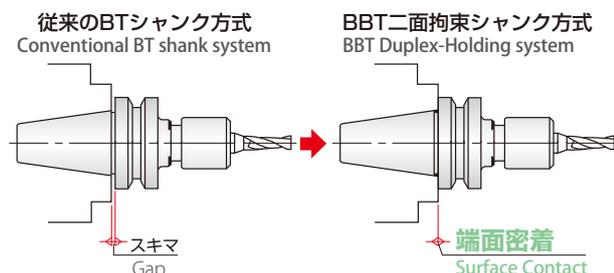
テーパ部とフランジ端面の二面当たりのため、曲げ剛性が高く、高速高送り加工が可能です。また、機械主軸の端面にフランジ端面を当てるため、高速回転時や重切削時にツールホルダの沈み込みがなく、Z方向の寸法安定性が良いことが特長です。

ビッグプラスシステムは、大昭和精機ライセンス商品です。

- Adopting BIG-PLUS Spindle System

With the duplex-holding by taper and flange surface, the bending stiffness is stronger and the high speed cutting and feeding is available. Since the flange surface contacts with the spindle surface, sinking of the holder is prevented during high speed rotation and heavy cutting. The Z-direction dimension stability is firmer.

BIG-PLUS Spindle System is a licensed product of BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD.

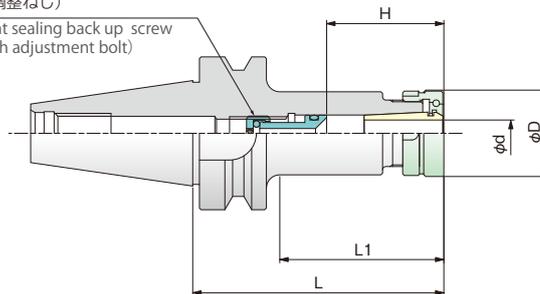


BBTシャンク BBT shank

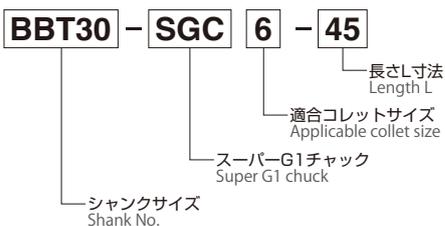
BBT30-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck



クーラントシールスクリュ
(長さ調整ねじ)
Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)



BBT
30



標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)												
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner		
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model		
BBT30	- SGC6	1.0~6.0	45	19	0.50	SGN6	20	APM6	21~31	CSH6	30~40	SG6-CT-SG6-ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	FS20
			60	34	0.55									
			75	49	0.60									
			90	64	0.65									
			105	79	0.70									
			120	94	0.70									
	- SGC8	1.0~8.0	45	19	0.50	SGN8	26	APM8-2	30~40	CSH8 CSE8	30~40 40	SG8-CT-SG8-ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	FS26
			60	34	0.55									
			75	49	0.60									
			90	64	0.65									
			105	79	0.70									
			120	94	0.70									
	- SGC10	2.0~10.0	45	19	0.50	SGN10	31	APM10-2	33~43	CSH10 CSE10	33~43 43	SG10-CT-SG10-ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	FS33
			60	34	0.55									
			75	49	0.60									
			90	64	0.70									
			105	79	0.80									
			120	94	0.85									
	- SGC12	3.0~12.5	45	19	0.50	SGN12	36	APM12-1	39~43	-	-	SG12-CT-SG12-ST-SG12-	3.0~12.5 6.0~12.5 6.0~12.5	FS36
			60	34	0.60									
			75	49	0.70									
			90	64	0.80									
			105	79	0.90									
			120	94	1.00									
- SGC16	3.0~16.0	45	23	0.50	SGN16	42	-	-	-	-	SG16-CT-SG16-ST-SG16-	3.0~16.0 6.0~16.0 6.0~16.0	FS42	
		60	37.5	0.65										
		75	52.5	0.80										
		90	67.5	0.95										
		105	82.5	1.05										
		120	-	-										
- SGC20	3.0~20.0	50	28	0.60	SGN20	50	-	-	-	-	SG20-CT-SG20-ST-SG20-	3.0~20.0 6.0~20.0 6.0~20.0	FS50	
		60	38	0.70										
		75	53	0.85										
		90	68	1.00										
		105	83	1.10										
		120	-	-										
- SGC25	6.0~25.0	75	53	0.90	SGN25	60	-	-	-	-	SG25-CT-SG25-ST-SG25-	6.0~25.0 8.0~25.0 8.0~25.0	FS62	
		85	63	1.00										

P186

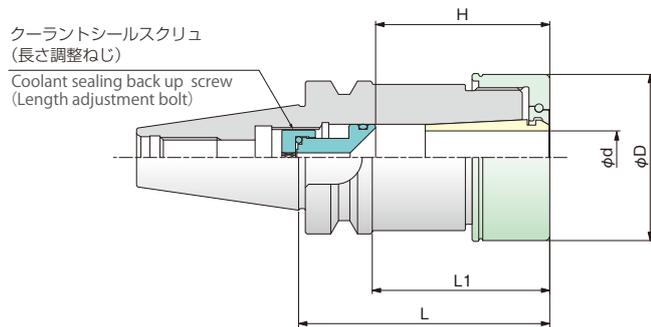
P192

P195

P168

P200

BBT30-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance



BBT30 - SGC 16 AD - 55

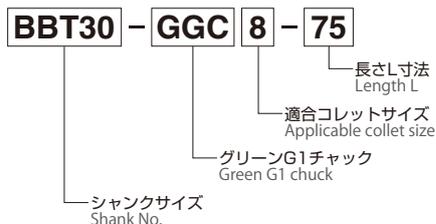
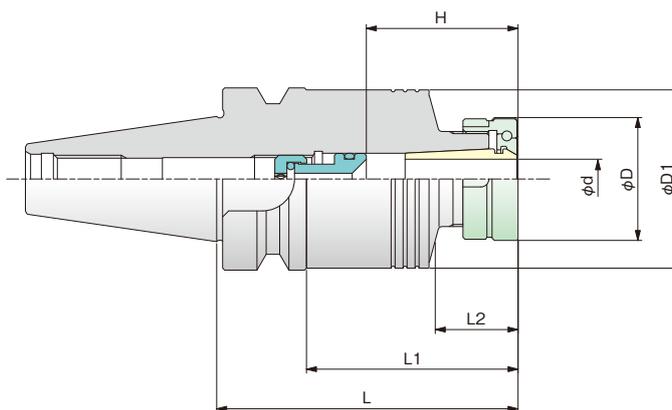
シャンクサイズ Shank No.
 スーパーG1チャック Super G1 chuck
 適合コレットサイズ Applicable collet size
 アドバンス仕様 Advance spec
 長さ寸法 Length L

型番 Model		把握径 Capacity ϕd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)						
型番 Model	L	把握径 Capacity ϕd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		レンチ Wrench
					型番 Model	ϕD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
BBT30	-SGC16AD	- 55	3.0~16.0	33	SGC16AD	50	-	-	-	-	SG16-CT-SG16-ST-SG16-SG20-CT-SG20-ST-SG20-	3.0~16.0	CW50
		- 75		53			0.90	APM16-2	40~55	CSH16			
	-SGC20AD	- 60	3.0~20.0	38	SGC20AD	55	-	-	-	-	3.0~20.0	CW55	
		- 90		68			1.00	APM20-2	50~65	CSH20			50~65
					P187		P192		P195		P168		P203

BBT 30

BBTシャンク BBT shank

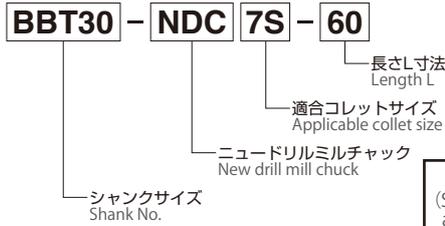
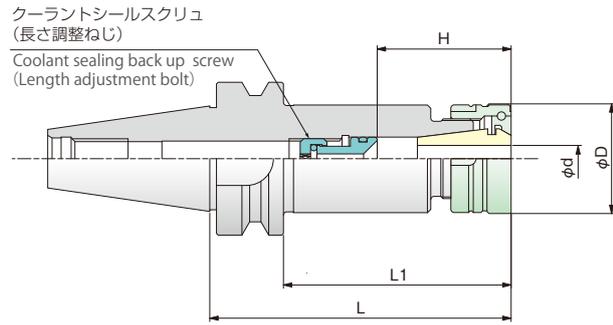
BBT30-GGC グリーンG1チャック Green G1 chuck



BBT
30

型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	L2	φD1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)					
型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model		
													ロックナット Lock nut	長さ調整ねじ Length adjustment bolt
- GGC8 - 75	1.0~8.0	53	19	45	0.70	SGN8	26	APM8-2	30~42	CSH8	30~42	SG8-CT-SG8-ST-SG8-SG10-CT-SG10-ST-SG10-SG12-CT-SG12-ST-SG12-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0 2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0 3.0~12.5 6.0~12.5 6.0~12.5	FS26
BBT30 - GGC10 - 75	2.0~10.0	53	20	45	0.70	SGN10	31	APM10-2	33~43	CSH10	33~43		FS33	
- GGC12 - 75	3.0~12.5	53	21	45	0.70	SGN12	36	APM12-2	40~55	CSH12	40~55		FS36	
							P186	P192	P195	P168	P200			

BBT30-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck

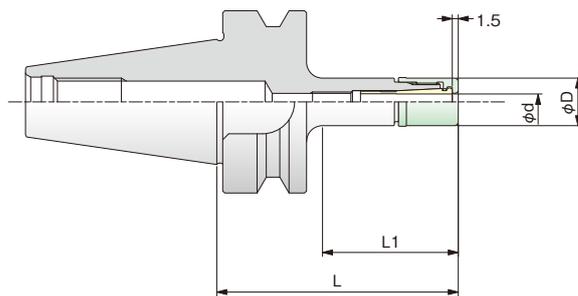


型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)							
型番 Model	φD				ロックナット Lock nut	長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner		
		型番 Model	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model					
BBT30	- NDC7S	- 60 - 90 - 120	0.5~7.0	38 0.50 68 0.60 98 0.70	NDN7S	22	APM7-2	26~36	CSH7	35~45	YCC7- CT-YCC7- ST-YCC7-	1.0~7.0 3.0~7.0 3.0~7.0	FS22	
	- NDC7	- 60 - 90 - 120	0.5~7.0	38 0.50 68 0.60 98 0.70	NDN7	25	APM7-2	26~45	CSH7	35~45	YCC7- CT-YCC7- ST-YCC7-	1.0~7.0 3.0~7.0 3.0~7.0	FS26	
	- NDC10	- 60 - 90 - 120	0.5~10.0	38 0.50 68 0.70 98 0.90	NDN10	33	APM10-2	35~45	CSH10	35~45	YCC10- CT-YCC10- ST-YCC10-	1.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	FS33	
	- NDC13	- 60 - 90 - 120	0.5~13.0	38 0.50 68 0.70 98 0.90	NDN13	36	APM13-2 APM13-3	45~55 38~48	CSH13	45~55	YCC13- CT-YCC13- ST-YCC13-	1.0~13.0 3.0~13.0 3.0~13.0	FS36	
	- NDC16	- 75 - 105 - 120	2.5~16.0	53 0.70 83 0.90 98 1.10	NDN16	42	APM16-2	40~60	CSH16	45~60	YCC16- CT-YCC16- ST-YCC16-	3.0~16.0 5.0~16.0 5.0~16.0	FS42	
	- NDC20	- 75 - 105 - 120	3.5~20.0	53 0.70 83 1.00 98 1.20	NDN20	52	APM13-1 APM20-2	51~60 50~65	- CSH20	- 50~65	YCC20- CT-YCC20- ST-YCC20-	4.0~20.0 5.0~20.0 5.0~20.0	FS52	
	- NDC25	- 90 - 120	5.0~25.0	68 1.00 98 1.70	NDN25	62	APM13-2	63~80	-	-	YCC25-	6.0~25.0	FS62	
						P188		P192		P195		P171		P200

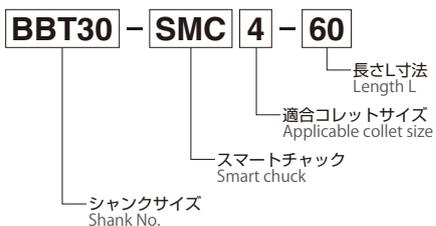
BBT 30

BBTシャンク BBT shank

BBT30-SMC スマートチャック Smart chuck

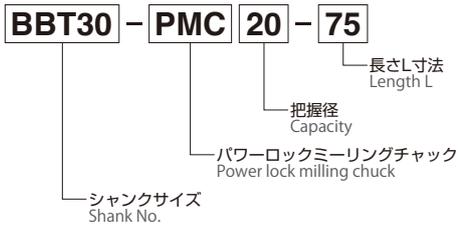
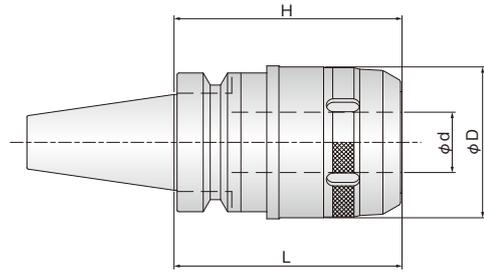


BBT
30



				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)			
型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut	コレット Collet		レンチ Wrench	
					型番 Model	φD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
BBT30 - SMC4	- 60	1.0~4.0	34	0.40	SMN4	12	SM4-	1.0~4.0	CW12
	- 90		64	0.42					
	- 120		94	0.45					
					P189		P178		P203

BBT30-PMC パワーロックミーリングチャック Power lock milling chuck



BBT
30

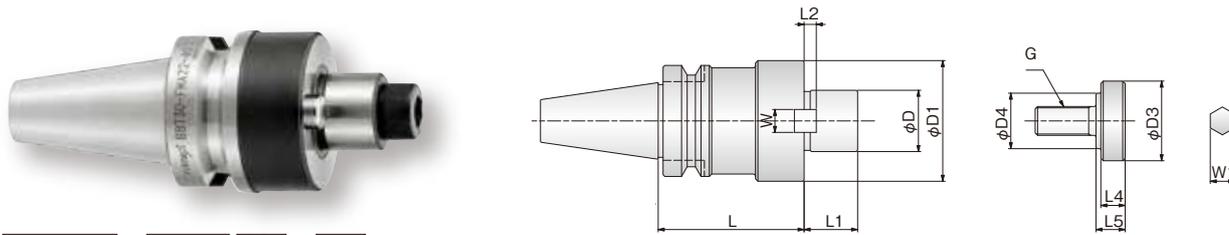
別途お求めください。 (option)	
コレット Collet	スパナ Spanner
	型番 Model
SCRB20	FS52
SCAB20	
SCCB20	
P179	P200

型番 Model	把握径 Capacity φd	ナット外径 NUT O.D. φD	L	最大 H	テーパ Taper	質量 Weight (kg)
BBT30 - PMC20 - 75	20.0	52	75	71	BBT30 7/24	0.93

- ◆ 工具のシャンク径はh7公差をご使用ください。
- ◆ ストレートコレット、スパナは別途ご注文ください。
- ◆ The diameter of a shank of the tool shall be h7 in tolerance.
- ◆ In case of orders straight collet and spanner, please give orders separately.

BBTシャンク BBT shank

BBT30-FMA フェイスミルアーバA型 Face mill arbor Type A



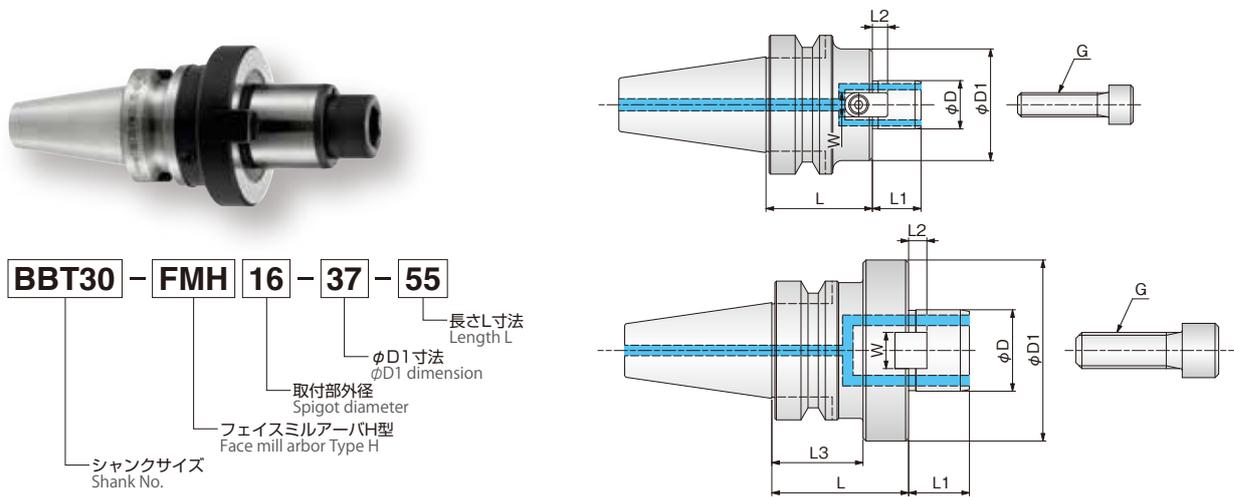
BBT30 - FMA 22 - 40

—長さL寸法 Length L
—取付部外径 Spigot diameter
—フェイスミルアーバA型 Face mill arbor Type A
—シャンクサイズ Shank No.

型番 Model	φD (h6)	φD1	L1	ドライブキー Drive key		クランプボルト Clamping bolt						質量 Weight (kg)
				L2	W	G	φD3	φD4	L4	L5	W1	
- FMA22	- 40	45	18	5	10	六角穴付きボルトM10×30 Hexagon socket head cap bolt						0.70
	- 60											0.90
BBT30 - FMA22.225	- 40	45	18	3.5	8	六角穴付きボルトM8×25 Hexagon socket head cap bolt						0.70
	- 60											0.90
	- 90											1.20
- FMA25.4	- 60	50	22	5	9.5	M12	33	23	10	12	10	1.10
	- 90											1.50

- ◆質量は工具を含みません。
- ◆工具締め付け用六角穴付きボルト（クランプボルト）は付属しています。
- ◆ご使用の工具によってはクランプボルト（六角穴付きボルト）で取り付ける場合もありますので、工具の仕様をご確認ください。
- ◆ Weight does not include tools.
- ◆ Hexagon socket head cap bolt (a clamp bolt) for tool tightening is included.
- ◆ Some tools require a clamp bolt (Hexagon socket head cap bolt) for attaching, please check the specifications of your tool before using.

BBT30-FMH フェイスミルアーバH型 Face mill arbor Type H



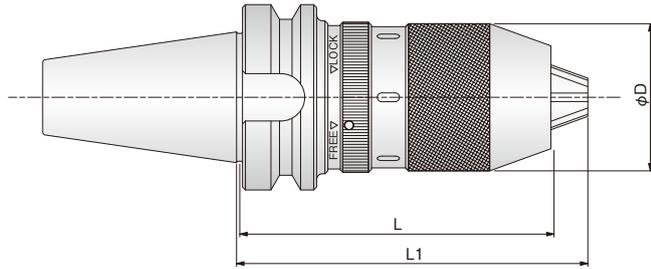
BBT30 - FMH 16 - 37 - 55

—長さL寸法 Length L
—φD1寸法 φD1 dimension
—取付部外径 Spigot diameter
—フェイスミルアーバH型 Face mill arbor Type H
—シャンクサイズ Shank No.

型番 Model	図 Fig	φD (h6)	L1	ドライブキー Drive key		L3	G	質量 Weight (kg)	
				L2	W				
- FMH16	- 37 - 35	1	16	5	8	-	六角穴付きボルトM8×30 Hexagon socket head cap bolt	0.60	
- FMH22	- 47 - 45	2	22	18	5	10	35	六角穴付きボルトM10×30 Hexagon socket head cap bolt	0.80
	- 60 - 45			18	5	10	30	六角穴付きボルトM10×30 Hexagon socket head cap bolt	0.90
BBT30 - FMH25.4	- 50 - 45	2	25.4	5	9.1	30	六角穴付きボルトM12×35 Hexagon socket head cap bolt	0.80	
- FMH27	- 60 - 45	2	27	6	12	30	六角穴付きボルトM12×35 Hexagon socket head cap bolt	0.90	
- FMH31.75	- 60 - 45	2	31.75	7	12.3	32	六角穴付きボルトM16×35 Hexagon socket head cap bolt	0.90	

- ◆質量は工具を含みません。
- ◆工具締め付け用六角穴付きボルトは付属しています。
- ◆ご使用の工具によってはクランプボルトで取り付ける場合もありますので、工具の仕様をご確認ください。
- ◆ Weight does not include tools.
- ◆ Hexagon socket head cap bolt for tool tightening is included.
- ◆ Some tools require a clamp bolt for attaching, please check the specifications of your tool before using.

BBT30-SLC スーパーキーレスドリムチャック Super keyless dream chuck



BBT30 - **SLC** **13** - **110**

シャंकサイズ
Shank No.

スーパーキーレスチャック
Super keyless dream chuck

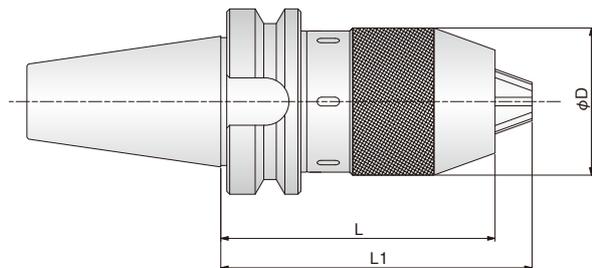
最大工具径
Max. tool diameter

長さL寸法
Length L

型番 Model	ツカミ能力 Capacity	φD	L1	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner	
					型番 Model	
BBT30 - SLC13 - 110	0.5~13.0	50	122.5	1.40	FS13LC	
					P207	

BBT
30

BBT30-LC CNCキーレスドリルチャック CNC keyless drill chuck



BBT30 - **LC** **6.5F** - **70**

シャंकサイズ
Shank No.

CNCキーレスドリルチャック
CNC keyless drill chuck

最大工具径
Max. tool diameter

長さL寸法
Length L

型番 Model	ツカミ能力 Capacity	φD	L1	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner	
					型番 Model	
BBT30 - LC6.5F - 70	0.5~6.5	34	76	0.60	FS6.5LC	
BBT30 - LC13F - 90	0.5~13.0	50	102	1.20	FS13LC	
					P207	

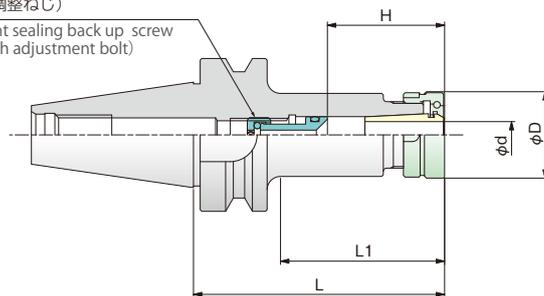
BBTシャック BBT shank

BBT40-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck



クーラントシールスクリュー
(長さ調整ねじ)

Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)



BBT40 - SGC 6 - 60

シャックサイズ
Shank No.

スーパーG1チャック
Super G1 chuck

適合コレットサイズ
Applicable collet size

長さL寸法
Length L

**BBT
40**

型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)							
				ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner	
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
BBT40	- SGC6	1.0~6.0	29	1.05	SGN6	20	APM6	26~36	CSH6	35~45	SG6-CT-SG6-ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	FS20
			- 60										
			- 75										
			- 90										
			- 105										
			- 120										
			- 135										
			- 165										
	- 200												
	- SGC8	1.0~8.0	29	1.15	SGN8	26	APM8-2	30~40	CSH8	30~40	SG8-CT-SG8-ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	FS26
			- 60										
			- 75										
			- 90										
			- 105										
			- 120										
			- 135										
			- 165										
	- 200												
	- SGC10	2.0~10.0	29	1.05	SGN10	31	APM10-2	33~43	CSH10	33~43	SG10-CT-SG10-ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	FS33
			- 60										
			- 75										
			- 90										
			- 105										
			- 120										
			- 135										
			- 165										
	- 200												
	- SGC12	3.0~12.5	29	1.10	SGN12	36	APM12-2	40~55	CSH12	40~55	SG12-CT-SG12-ST-SG12-	3.0~12.5 6.0~12.5 6.0~12.5	FS36
- 60													
- 75													
- 90													
- 105													
- 120													
- 135													
- 165													
- 200													

P186

P192

P195

P168

P200

				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)						
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
-SGC16	- 60	29	1.20	SGN16	42	APM16-2	40~55	CSH16	45~60	SG16- CT-SG16- ST-SG16-	3.0~16.0 6.0~16.0 6.0~16.0	FS42
	- 75	44	1.30									
	- 90	59	1.40									
	- 105	74	1.55									
	- 120	89	1.65									
	- 135	104	1.80									
	- 165	134	1.95									
	- 200	169	2.20									
-SGC20	- 60	29	1.25	SGN20	50	APM20-2	50~65	CSH20	50~65	SG20- CT-SG20- ST-SG20-	3.0~20.0 6.0~20.0 6.0~20.0	FS50
	- 75	44	1.40									
	- 90	59	1.50									
	- 105	74	1.60									
	- 120	89	1.75									
	- 135	104	2.10									
	- 165	134	2.30									
	- 200	169	2.55									
-SGC25	- 75	48	1.80	SGN25	60	APM20-2	63~70	-	-	SG25- CT-SG25- ST-SG25-	6.0~25.0 8.0~25.0 8.0~25.0	FS62
	- 90	63	1.90									
	- 105	78	2.00									
	- 120	93	2.20									
	- 135	108	2.50									
	- 165	138	2.65									
- 200	173	3.00										
-SGC32	- 90	63	1.90	SGN32	72	-	-	-	-	SG32- CT-SG32- ST-SG32-	16.0~32.0 16.0~32.0 16.0~32.0	FS76
	- 105	78	2.10									
	- 135	108	2.35									
	- 165	138	2.35									
	- 200	173	2.90									
				P186		P192		P195		P168		P200

BBT40

**BBT
40**

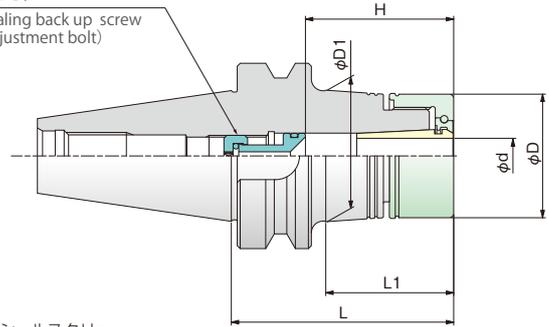
BBTシャンク BBT shank

BBT40-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance



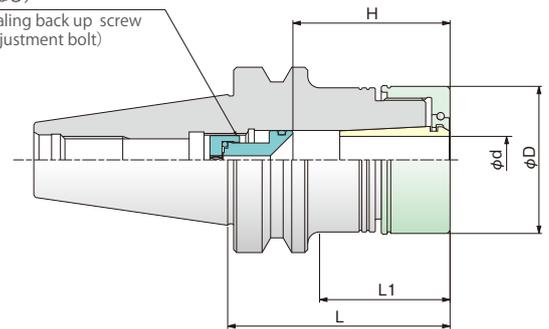
クーラントシールスクリュ
(長さ調整ねじ)
Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)

図1 Fig1

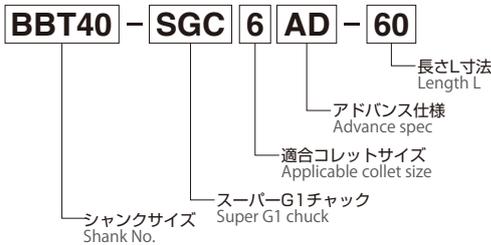


クーラントシールスクリュ
(長さ調整ねじ)
Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)

図2 Fig2



BBT
40



型番 Model	図 Fig	把握径 Capacity φd	L1	φD1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)						
						ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		レンチ Wrench
						型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
BBT40	-SGC6AD	1 1.0~6.0	29	-	1.10	SGN6AD	25	APM6	26~36	CSH6	35~45	SG6-CT-SG6-ST-SG6-	1.0~6.0	CW25
			43	29.0	1.20								3.0~6.0	
			58	31.1	1.20								3.0~6.0	
			73	33.2	1.30								3.0~6.0	
			88	35.3	1.40									
			103	37.3	1.60									
			168	46.4	2.20									
	-SGC8AD	1 1.0~8.0	29	-	1.10	SGN8AD	30	APM8-2	30~40	CSH8	30~40	SG8-CT-SG8-ST-SG8-	1.0~8.0	CW30
			43	33.5	1.20								3.0~8.0	
			58	35.6	1.20								3.0~8.0	
			73	37.7	1.30								3.0~8.0	
			88	39.8	1.40								3.0~8.0	
			103	41.9	1.60									
			168	51.0	2.20									
	-SGC10AD	1 2.0~10.0	29	-	1.10	SGN10AD	35	APM10-2	33~43	CSH10	33~43	SG10-CT-SG10-ST-SG10-	2.0~10.0	CW35
			43	38.1	1.20								3.0~10.0	
			58	40.2	1.30								3.0~10.0	
			73	42.3	1.40								3.0~10.0	
			88	44.4	1.60									
			103	46.5	1.70									
168			50.5	2.60										
-SGC12AD	1 3.0~12.5	29	-	1.30	SGN12AD	42	APM12-2	40~55	CSH12	40~55	SG12-CT-SG12-ST-SG12-	3.0~12.5	CW42	
		42.5	44.8	1.40								6.0~12.5		
		57.5	46.9	1.60								6.0~12.5		
		72.5	49.0	1.80										
		88	48.8	2.00										
		103	50.4	2.20										
		168	52.1	3.00										

P187

P192

P195

P168

P203

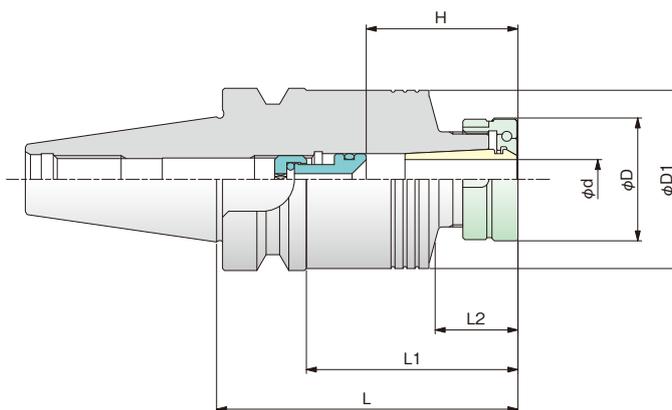
BBTシャンク BBT shank

						標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)									
型番 Model	図 Fig	把握径 Capacity ϕd	L1	$\phi D1$	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt			クーラントシール スクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		レンチ Wrench		
						型番 Model	ϕD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model			
BBT40	-SGC16AD	2 3.0~16.0			29	-	1.40	SGN16AD	50	APM16-2	40~55	CSH16	45~60	SG16-CT-SG16-ST-SG16-	3.0~16.0 6.0~16.0 6.0~16.0	CW50	
					44	-	1.60										
					74	-	1.90										
					104	-	2.40										
					134	-	2.80										
					169	-	3.30										
					169	-	3.30										
	-SGC20AD	2 3.0~20.0				30	-	1.20	SGN20AD	55	APM20-2	50~65	CSH20	50~65	SG20-CT-SG20-ST-SG20-	3.0~20.0 6.0~20.0 6.0~20.0	CW55
						44	-	1.50									
						74	-	2.00									
						89	-	2.20									
						104	-	2.40									
						134	-	2.90									
						169	-	3.50									
						P187		P192			P195		P168		P203		

**BBT
40**

BBTシャック BBT shank

BBT40-GGC グリーンG1チャック Green G1 chuck



BBT40 - GGC 8 - 75

長さL寸法
Length L
適合コレットサイズ
Applicable collet size
グリーンG1チャック
Green G1 chuck
シャックサイズ
Shank No.

BBT
40

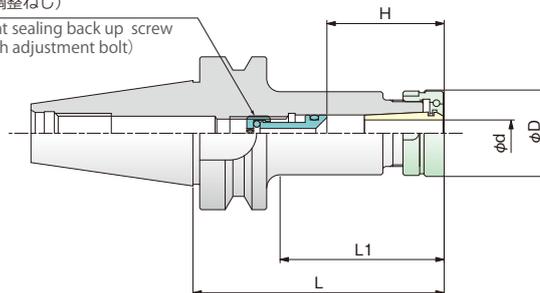
型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	L2	φD1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシール スクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner	
標準付属 (Standard accessories)	別途お求めください。 (option)															
型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model								
BBT40	- GGC8 - 75	1.0~8.0	48	18	62	1.50	SGN8	26	APM8-2	30~40	CSH8	30~40	SG8- CT-SG8- ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	FS26	
	- GGC10 - 75	2.0~10.0	48	19.5	62	1.50	SGN10	31	APM10-2	33~43	CSH10	33~43	SG10- CT-SG10- ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	FS33	
	- GGC12 - 75	3.0~12.5	48	20.5	62	1.50	SGN12	36	APM12-2	40~55	CSH12	40~55	SG12- CT-SG12- ST-SG12-	3.0~12.5 6.0~12.5 6.0~12.5	FS36	
	- GGC16 - 75	3.0~16.0	48	21.5	62	1.40	SGN16	42	APM16-2	45~54	CSH16	45~60	SG16- CT-SG16- ST-SG16-	3.0~16.0 6.0~16.0 6.0~16.0	FS42	
	- GGC20 - 75	3.0~20.0	48	23.5	62	1.40	SGN20	50	APM20-2	50~65	CSH20	50~65	SG20- CT-SG20- ST-SG20-	3.0~20.0 6.0~20.0 6.0~20.0	FS50	
	- GGC25 - 75	6.0~25.0	48	27	62	1.40	SGN25	60	APM20-2	63~70	-	-	SG25- CT-SG25- ST-SG25-	6.0~25.0 8.0~25.0 8.0~25.0	FS62	
							P186		P192		P195		P168		P200	

BBTシャック BBT shank

BBT50-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck



クーラントシールスクリュー
(長さ調整ねじ)
Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)



BBT50 - SGC 6 - 90

シャックサイズ Shank No.
スーパーG1チャック Super G1 chuck
適合コレットサイズ Applicable collet size
長さL寸法 Length L

BBT 50

型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)							
型番 Model	φD				ロックナット Lock nut	長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner		
		型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model				
BBT50	- 90	1.0~6.0	48	3.70	SGN6	20	APM6	26~36	CSH6	35~45	SG6-CT-SG6-ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	FS20	
	- SGC6 - 120													
	- 165													
	- 200													
	- SGC8	- 90	1.0~6.0	48	3.80	SGN8	26	APM8-2	30~40	CSH8	30~40	SG8-CT-SG8-ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	FS26
		- 120												
		- 165												
		- 200												
	- SGC10	- 90	1.0~8.0	48	3.80	SGN10	31	APM10-2	33~43	CSH10	33~43	SG10-CT-SG10-ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	FS33
		- 120												
		- 165												
		- 200												
- 250														
- SGC12	- 90	1.0~8.0	48	3.80	SGN12	36	APM12-2	40~55	CSH12	40~55	SG12-CT-SG12-ST-SG12-	3.0~12.5 6.0~12.5 6.0~12.5	FS36	
	- 120													
	- 165													
	- 200													
	- 250													
- SGC16	- 75	2.0~10.0	33	3.80	SGN10	42	APM16-2	40~55	CSH16	45~60	SG16-CT-SG16-ST-SG16-	3.0~16.0 6.0~16.0 6.0~16.0	FS42	
	- 90													
	- 120													
	- 165													
	- 200													
	- 250													

P186

P192

P195

P168

P200

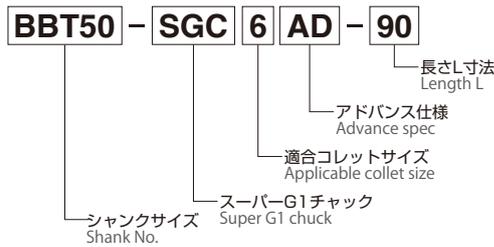
BBTシャンク BBT shank

				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)							
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner	
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
-SGC20	- 75	3.0~20.0	33	3.80	SGN20	50	APM20-2	50~65	CSH20	50~65	SG20- CT-SG20- ST-SG20-	3.0~20.0 6.0~20.0 6.0~20.0	FS50
	- 90		48	4.00									
	- 120		78	4.40									
	- 165		123	5.00									
	- 200		158	5.40									
	- 250		208	6.00									
BBT50 -SGC25	- 90	6.0~25.0	48	4.30	SGN25	60	APM25-2	64~80	CSH25	64~80	SG25- CT-SG25- ST-SG25-	6.0~25.0 8.0~25.0 8.0~25.0	FS62
	- 105		63	4.40									
	- 120		78	4.55									
	- 165		123	5.50									
	- 200		158	5.90									
-SGC32	- 90	16.0~32.0	48	4.10	SGN32	72	APM32-2	80~95	CSH32	80~95	SG32- CT-SG32- ST-SG32-	16.0~32.0 16.0~32.0 16.0~32.0	FS76
	- 105		63	4.80									
	- 135		93	5.20									
	- 165		123	6.00									
	- 200		158	6.80									
	- 250		208	7.10									
				P186		P192		P195		P168		P200	

BBT
50

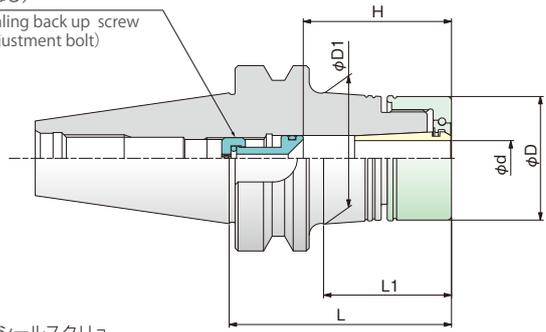
BBTシャック BBT shank

BBT50-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance



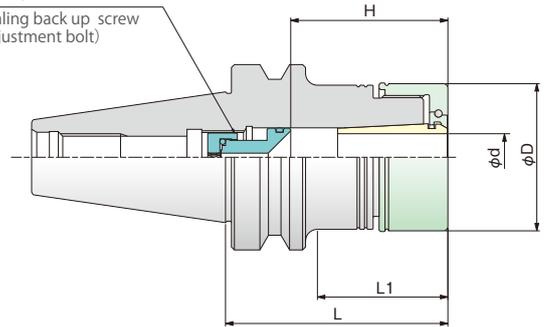
クーラントシールスクリュ
(長さ調整ねじ)
Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)

図1 Fig1



クーラントシールスクリュ
(長さ調整ねじ)
Coolant sealing back up screw
(Length adjustment bolt)

図2 Fig2



BBT
50

型番 Model	図 Fig	把握径 Capacity phi	L1	phiD1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)																							
						ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		レンチ Wrench																	
						型番 Model	phiD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model																	
BBT50	1	1.0~6.0	48	-	3.70	SGN6AD	25	APM6	26~36	CSH6	35~45	SG6-CT-SG6-ST-SG6-	1.0~6.0	CW25																	
					3.90								3.0~6.0																		
					4.30								3.0~6.0																		
					4.70								3.0~6.0																		
		1.0~8.0	48	-	3.80							SGN8AD	30	APM8-2	30~40	CSH8	30~40	SG8-CT-SG8-ST-SG8-	1.0~8.0	CW30											
					3.80														3.0~8.0												
					3.90														3.0~8.0												
					4.10														3.0~8.0												
		2.0~10.0	48	-	3.80													SGN10AD	35	APM10-2	33~43	CSH10	33~43	SG10-CT-SG10-ST-SG10-	2.0~10.0	CW35					
					4.10																				3.0~10.0						
					4.70																				3.0~10.0						
					5.30																				3.0~10.0						
	2	1	3.0~12.5	48	-	4.00	SGN12AD	42	APM12-2	40~55	CSH12													40~55	SG12-CT-SG12-ST-SG12-	3.0~12.5	CW42				
						4.40																				6.0~12.5					
						5.10																				6.0~12.5					
						5.80																				6.0~12.5					
			3.0~16.0	63	-	4.30						SGN16AD	50	APM16-2	40~55	CSH16	45~60							SG16-CT-SG16-ST-SG16-	3.0~16.0	CW50					
						4.70																			6.0~16.0						
		5.10				6.0~16.0																									
		5.50				6.0~16.0																									
		3.0~20.0		93	-	4.80												SGN20AD	55	APM20-2	50~65	CSH20	50~65	SG20-CT-SG20-ST-SG20-	3.0~20.0	CW55					
						4.80																			6.0~20.0						
		2	63	-	4.40	SGN20AD																		55	APM20-2	50~65	CSH20	50~65	SG20-CT-SG20-ST-SG20-	6.0~20.0	CW55
					4.80																									6.0~20.0	
5.30	6.0~20.0																														
5.80	6.0~20.0																														
208	-		6.50	SGN20AD	55		APM20-2	50~65	CSH20	50~65	SG20-CT-SG20-ST-SG20-																		6.0~20.0	CW55	
			6.50																										6.0~20.0		

P187

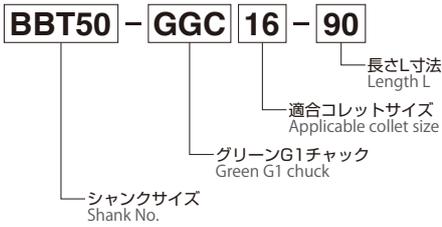
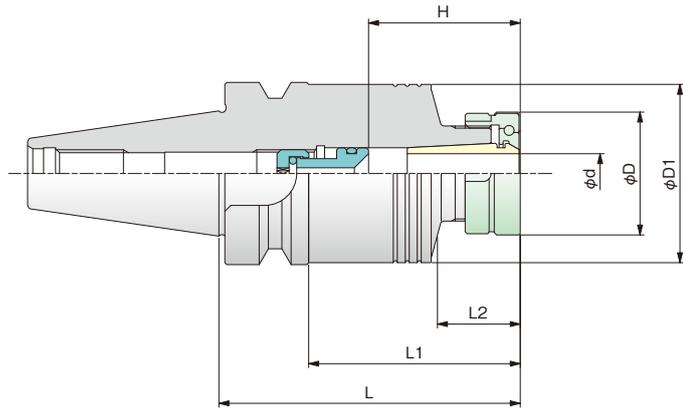
P192

P195

P168

P203

BBT50-GGC グリーンG1チャック Green G1 chuck



型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	L2	φD1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)						
						ロックナット Lock nut	長さ調整ねじ Length adjustment bolt	クーラントシールスクリュー Coolant sealing back up screw	コレット Collet		スパナ Spanner			
						型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
- GGC16 - 90	3.0~16.0	52	21.5	87	4.07	SGN16	42	APM16-2	40~55	CSH16	45~60	SG16-CT-SG16-ST-SG16	3.0~16.0 6.0~16.0 6.0~16.0	FS42
BBT50 - GGC20 - 90	3.0~20.0	52	23.5	87	4.60	SGN20	50	APM20-2	50~65	CSH20	50~65	SG20-CT-SG20-ST-SG20	3.0~20.0 6.0~20.0 6.0~20.0	FS50
- GGC25 - 90	6.0~25.0	52	27	87	4.50	SGN25	60	APM25-2	65~80	CSH25	65~80	SG25-CT-SG25-ST-SG25	6.0~25.0 8.0~25.0 8.0~25.0	FS62
						P186		P192		P195		P168		P200

BBT 50

HSK | HSKシャンク HSK shank

二面拘束ツールの特長 Features of HSK duplex holding tooling



高剛性・高精度 高圧クーラント対応
軽量で短いシャンク

HSK二面拘束ホルダ (DIN 69 893対応)

Super Rigidity · Super Precision

Usable for High Pressure Coolant Light & Short
Shank HSK Duplex-Holding Holder (DIN 69 893)

HSKハイブリッドG1チャック HSK Hybrid G1 Chuck

● 総合振れ精度3 μ m以内を保証

標準品で、コレットを装着した状態での総合芯振れ精度3 μ mを保証しています。

● Guarantee of 3 μ m of integrated runout accuracy

For standard model with the collet chuck, 3 μ m of integrated runout accuracy is guaranteed.

● コレットホルダの使いやすさ+ シュリンクホルダ以上の高精度!

コレット方式でシュリンクホルダ以上の振れ精度を実現しています。また、ツール着脱に加熱装置などの特殊な機器は必要ありませんので、ツールの着脱時間はシュリンクホルダに比較して大幅に短縮できます。

● Easy operation of collet holder with higher precision than that of shrink-fit holder

HSK Hybrid G1 chuck adopts collet holder system, and has the same or better runout accuracy as that of the shrink-fit holders, not requiring any other special equipment such as heating device, much curtailing the tool changing time.

● 高速回転に対応!

外径部分は、ロックナットとのスキマがなく、ストレートでシンプルな外観です。風切り音と切削油の飛散を抑えます。ロックナットの質量も小さくすることにより、バランスに影響を与える浮動要因を最少に抑えています。

● Usable up to 50,000min⁻¹

Simple and straight outside appearance, having no space of the locknut, controls to minimize the aerodynamic noise and cutting fluid dispersion. Small-sized locknut enables minimizing the floating affection to the balancing.

HSKニュードリルミルチャック HSK New Drill Mill Chuck

● 1個のコレットで1mmのチャッキング能力

YCCドリルミルコレットを使用し、口径サイズにより最大1mmまで絞り込んでツールを把握できます。

● Squeezing of 1mm per one collet.

YCC drill mill collet can squeeze up to 1mm, but depending on the capacity.

● 高バランス

ホルダ外径部を研削することにより、バランスも良好です。

● Super balancing

Grinding of the external surface of the holder secures a high balancing.

● 高圧クーラント対応

クーラントシールスクリューをセットし、7.0MPaまでの高圧・スピンドルクーラントに対応します。

● Available for high-pressure coolant

Set a coolant seal screw and it will be available for high-pressure spindle coolant up to 7.0MPa.

HSKスーパーG1チャック HSK Super G1 Chuck

● 総合振れ精度5 μ m以内を保証

標準品で、コレットを装着した状態での総合芯振れ精度5 μ mを保証しています。

● Guarantee of 5 μ m of integrated runout accuracy

For standard model with the collet chuck, 5 μ m of integrated runout accuracy is guaranteed.

● 強力な把握力

ダブルテーパコレット方式ですので、シングルテーパコレットに比べ、ツールの把握力は強大です。

● Strong Gripping Force

The double taper-collet system ensures stronger grip torque than that of a single taper collet.

● 高剛性・高精度!

ホルダ本体コレット挿入部の肉厚が厚く剛性に優れ、かつ精度のバラツキを最小に抑えました。

● High rigidity and high accuracy

Distinguished in rigidity at the thickened collet-inserting section of the holder and minimized uneven accuracy.

● 高バランス・高速切削に最適

ホルダ外径部を研削することにより、バランスも良好です。

● Super balancing, most suitable for high speed cutting

Grinding of the external surface of the holder secures a high balancing.

● 高圧クーラント対応

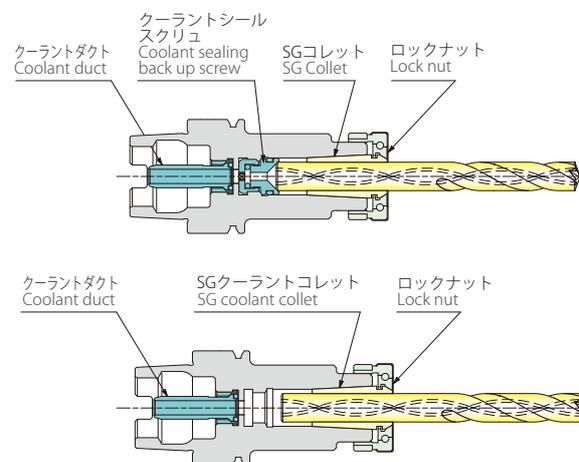
クーラントシールスクリューをセットし、7.0MPaまでの高圧・スピンドルクーラントに対応します。

● Usable for operation with high-pressure coolant.

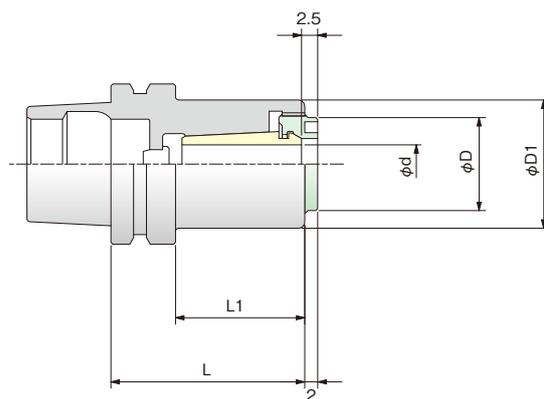
With a coolant seal screw, the holder can be used for operation with a high pressure spindle-through coolant up to 7.0 MPa (70kg/cm²).

高圧クーラント使用例

Drawing of holder using high pressure coolant



HSK25E-HGC ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck



HSK25E - **HGC** **6** - **30**

HSKシャンクタイプ
HSK shank type

ハイブリッドG1チャック
Hybrid G1 chuck

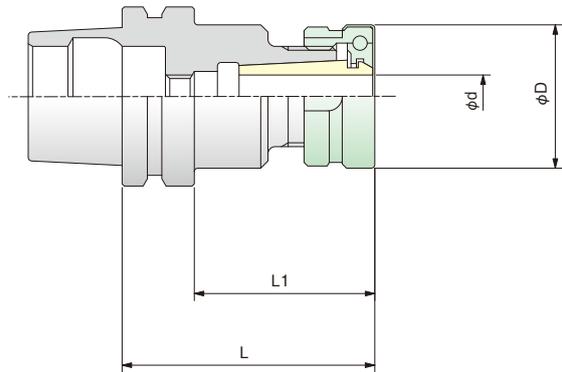
適合コレットサイズ
Applicable collet size

長さ寸法
Length L

HSK
25E

					標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)		
型番 Model	把握径 Capacity ϕd	L1	$\phi D1$	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		コレット Collet		スパナ Spanner
					型番 Model	ϕD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
HSK25E - HGC6 - 30	1.0~6.0	20	20	0.14	HGN6N	14.5	SG6- CT-SG6- ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	PS6N
					P187		P168		P203

HSK25E-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck



HSK25E - **SGC** **6** - **35**

HSKシャンクタイプ
HSK shank type

スーパーG1チャック
Super G1 chuck

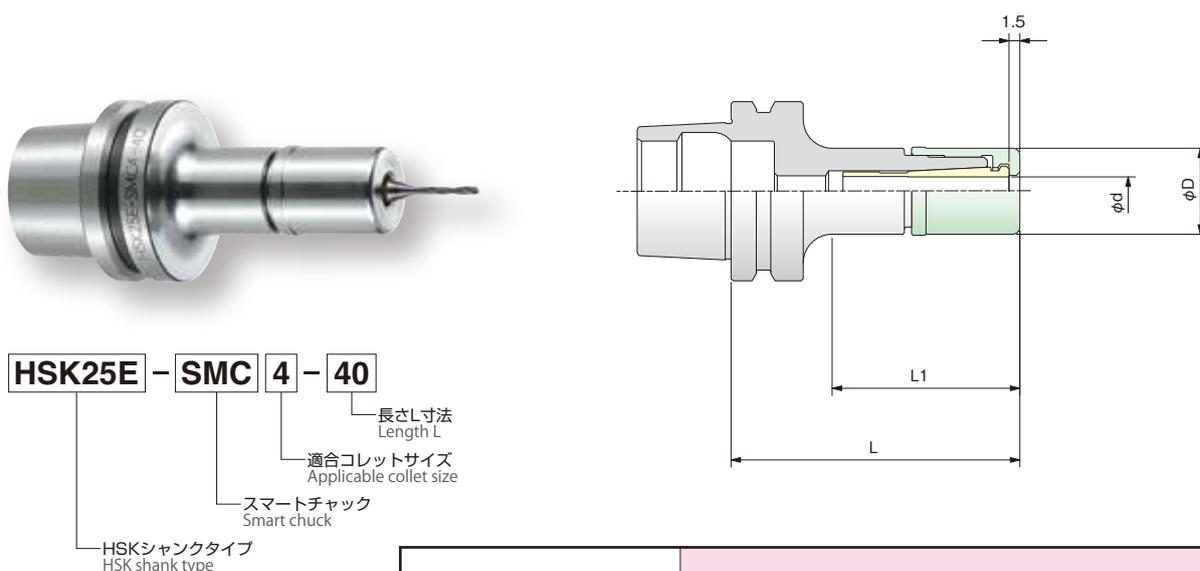
適合コレットサイズ
Applicable collet size

長さL寸法
Length L

				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)		
型番 Model	把握径 Capacity ϕd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		コレット Collet		スパナ Spanner
				型番 Model	ϕD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
HSK25E - SGC6 - 35	1.0~6.0	25	0.14	SGN6	20	SG6- CT-SG6- ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	FS20
				P186		P168		P200

HSK
25E

HSK25E-SMC スマートチャック Smart chuck



HSK25E - **SMC** **4** - **40**

HSKシャンクタイプ
HSK shank type

スマートチャック
Smart chuck

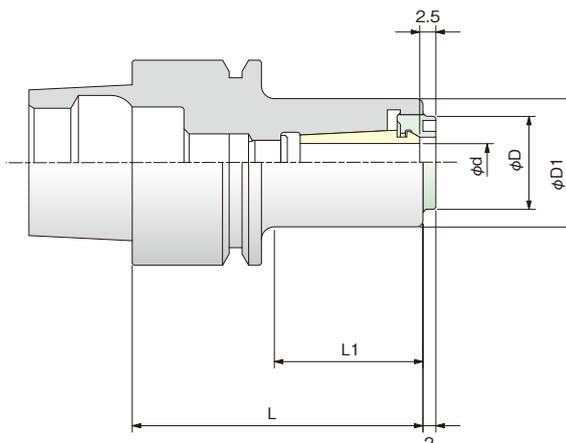
適合コレットサイズ
Applicable collet size

長さL寸法
Length L

HSK
25E

				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)		
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		コレット Collet		レンチ Wrench
				型番 Model	φD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
HSK25E - SMC4 - 40	1.0~4.0	26	0.06	SMN4	12	SM4-	1.0~4.0	CW12
				P189		P178		P203

HSK32E-HGC ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck



HSK32E - **HGC** **6** - **30**

HSKシャックタイプ
HSK shank type

ハイブリッドG1チャック
Hybrid G1 chuck

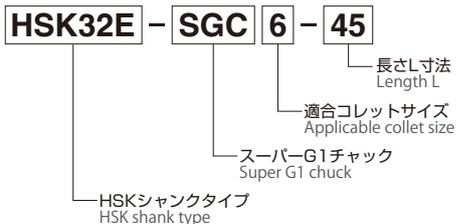
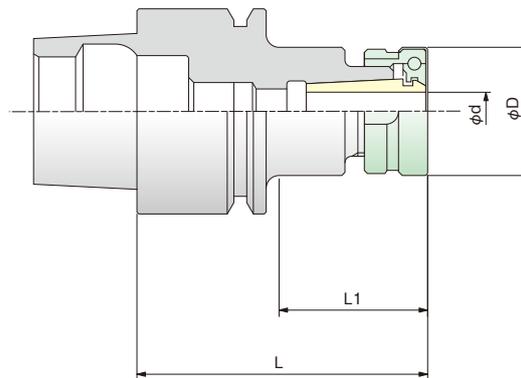
適合コレットサイズ
Applicable collet size

長さL寸法
Length L

						標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)		
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	φD1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		コレット Collet		スパナ Spanner	
					型番 Model	φD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
HSK32E	-30	1.0~6.0	8	0.14	HGN6N	14.5	SG6-	1.0~6.0	PS6N	
	-45		23							0.17
	-HGC8 -45	1.0~8.0	23	25	0.19	HGN8N	18.5	SG8-	1.0~8.0	PS8N
	-HGC10 -45	2.0~10.0	23	26	0.19	HGN10N	20.5	SG10-	2.0~10.0	PS10N
						P187		P168		P203

HSK
32E

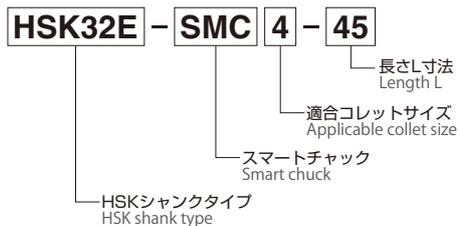
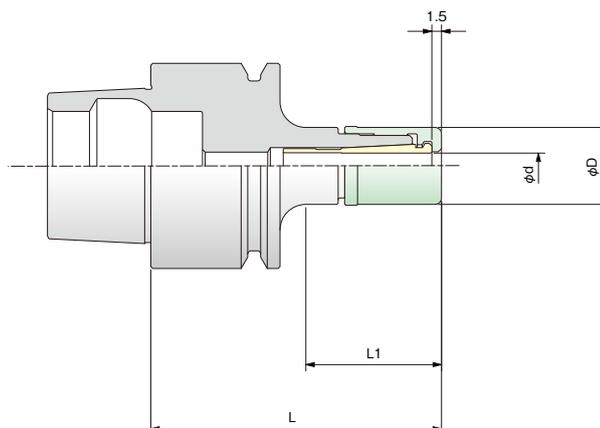
HSK32E-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck



HSK
32E

					標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)		
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		コレット Collet		スパナ Spanner	
				型番 Model	φD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
HSK32E	- SGC6 - 45	1.0~6.0	23	0.18	SGN6	20	SG6-	1.0~6.0	FS20
	- SGC10 - 45	2.0~10.0	25	0.21	SGN10	31	SG10-	2.0~10.0	FS33
					P186		P168		P200

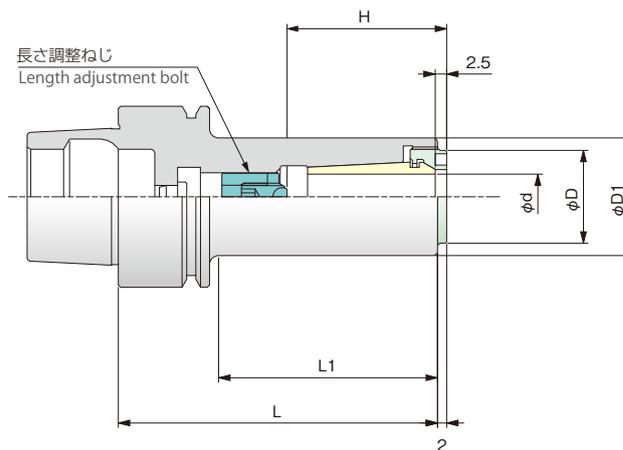
HSK32E-SMC スマートチャック Smart chuck



					標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)			
型番 Model	把握径 Capacity ϕd	L	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		コレット Collet		レンチ Wrench		
				型番 Model	ϕD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model		
HSK32E - SMC4	1.0~4.0	21 36	0.14 0.15	SMN4	12	SM4-	1.0~4.0	CW12		
									- 45	- 60
					P189		P178		P203	

HSK
32E

HSK40E-HGC ハイブリッドG1チャック Hybrid G1 chuck



HSK40E - HGC 10 - 70

HSKシャックタイプ
HSK shank type

ハイブリッドG1チャック
Hybrid G1 chuck

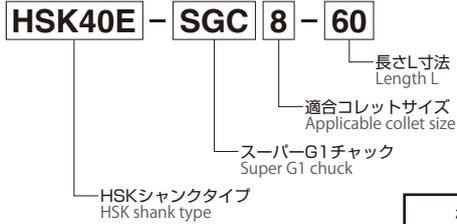
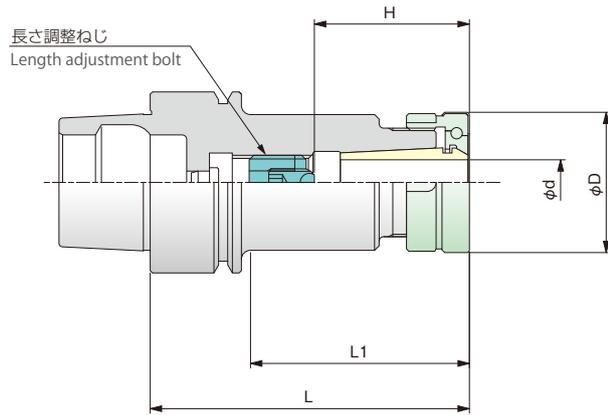
適合コレットサイズ
Applicable collet size

長さ寸法
Length L

型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	φD1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)					
						ロックナット Lock nut	長さ調整ねじ Length adjustment bolt	コレット Collet	スパナ Spanner				
型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	φD	型番 Model	φD	型番 Model			
HSK40E - HGC10 - 70		2.0~10.0	48	26	0.36	HGN10N	26	APM10-1	34~41	SG10-	2.0~10.0	PS10N	
						P187		P192		P168		P203	

HSK
40E

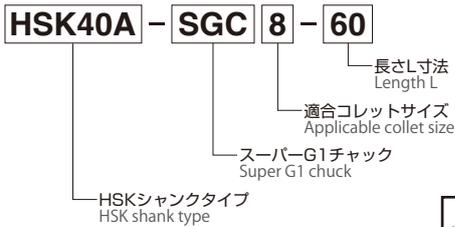
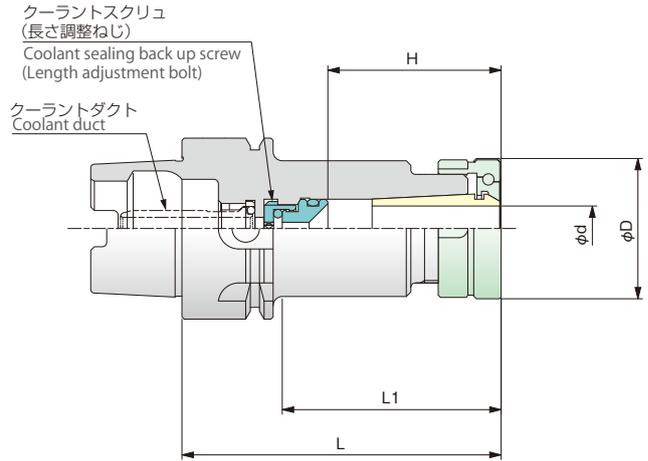
HSK40E-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck



HSKシャックタイプ HSK shank type				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)				
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
- SGC8-60	1.0~8.0	80	0.31	SGN8	26	APM8-1	30~31	SG8-	1.0~8.0	FS26
- SGC10-70	2.0~10.0	90	0.41	SGN10	31	APM10-1	34~41	SG10-	2.0~10.0	FS33
HSK40E - SGC12-75	3.0~12.5	95	0.40	SGN12	36	APM12-1	38~43	SG12-	3.0~12.5	FS36
- SGC16-90	3.0~16.0	110	0.53	SGN16	42	APM16-1	38~53	SG16-	3.0~16.0	FS42
- SGC20-90	3.0~20.0	110	0.68	SGN20	50	APM20-1	47~58	SG20-	3.0~20.0	FS50
				P186		P192		P168		P200

HSK
40E

HSK40A-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck

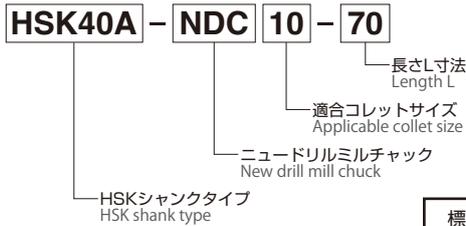
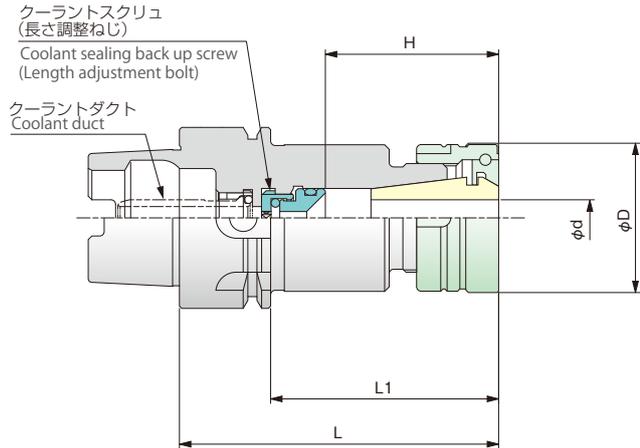


				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)									
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシール スクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner		クーラントダクト Coolant duct	
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	型番 Model		
HSK40A	- SGC8 - 60	1.0~8.0	38	0.30	SGN8	26	APM8-1	28	CSE8	28	SG8- 1.0~8.0 CT-SG8- 3.0~8.0 ST-SG8- 3.0~8.0	FS26	HSK40A-CD		
	- SGC10 - 70	2.0~10.0	48	0.40	SGN10	31	APM10-1	38	CSE10	38	SG10- 2.0~10.0 CT-SG10- 3.0~10.0 ST-SG10- 3.0~10.0	FS33	HSK40A-CD		
	- SGC12 - 75	3.0~12.5	53	0.39	SGN12	36	APM12-1	40	CSE12	40	SG12- 3.0~12.5 CT-SG12- 6.0~12.5 ST-SG12- 6.0~12.5	FS36	HSK40A-CD		
	- SGC16 - 90	3.0~16.0	68	0.53	SGN16	42	APM16-1	45	CSE16	45	SG16- 3.0~16.0 CT-SG16- 6.0~16.0 ST-SG16- 6.0~16.0	FS42	HSK40A-CD		
	- SGC20 - 90	3.0~20.0	68	0.67	SGN20	50	APM20-1	50	CSE20	50	SG20- 3.0~20.0 CT-SG20- 6.0~20.0 ST-SG20- 6.0~20.0	FS50	HSK40A-CD		
	- SGC25S - 95※	6.0~25.0	73	0.75	SGN25	55	APM25-1	55	CSE25	55	SG25- 6.0~25.0 CT-SG25- 8.0~25.0 ST-SG25- 8.0~25.0	FS52	HSK40A-CD		
※ブラザー殿仕様です。 Specifications exclusive for Brother's machine.						P186	P192	P195	P168	P200	P198				

◆マニュアルクランプ用穴とIDチップ用穴はオプションです。
◆Holes for manual clamping and ID chip are available as option.

HSK 40A

HSK40A-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck

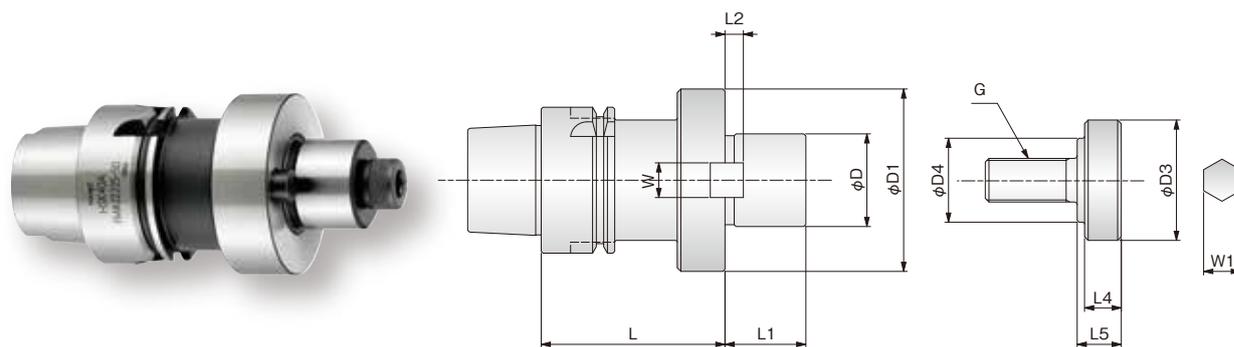


型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)									
					ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシール スクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner	クーラントダクト Coolant duct		
型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	型番 Model					
HSK40A	- NDC75	- 60	0.5~7.0	39	0.30	NDN7	22	APM7-1	30	CSE7	30	YCC7-CT-YCC7-ST-YCC7-	1.0~7.0	FS22	HSK40A-CD	
		- 90		69.5	0.40		APM7-2	26~36	CSH7	35~45	3.0~7.0					
	- NDC10	- 70	0.5~10.0	49	0.50	NDN10	33	APM10-1	38	CSE10	38	YCC10-CT-YCC10-ST-YCC10-	1.0~10.0	FS33	HSK40A-CD	
		- 90		69	0.60		APM10-2	30~45	CSH10	35~45	3.0~10.0					
	- NDC13	- 75	0.5~13.0	54.5	0.50	NDN13	36	APM13-1	40	CSE13	40	YCC13-CT-YCC13-ST-YCC13-	1.0~13.0	FS36	HSK40A-CD	
		- 105		84.5	0.70		APM13-2	46~56	CSH13	45~55	3.0~13.0					
	- NDC16	- 90	2.5~16.0	-	0.60	NDN16	42	APM16-1	45	CSE16	45	YCC16-CT-YCC16-ST-YCC16-	3.0~16.0	FS42	HSK40A-CD	
		- 105		-	0.70		APM16-2	38~48	CSH16	43~53	5.0~10.0					
							P188		P192		P195		P171		P200	P198

◆マニュアルクランプ用穴とIDチップ用穴はオプションです。
◆Holes for manual clamping and ID chip are available as option.

HSK 40A

HSK40A-FMA フェイスミルアーバA型 Face mill arbor Type A



HSK40A - FMA 22 - 50

HSKシャンクタイプ
 HSK shank type

フェイスミルアーバA型
 Face mill arbor Type A

取付部外径
 Spigot diameter

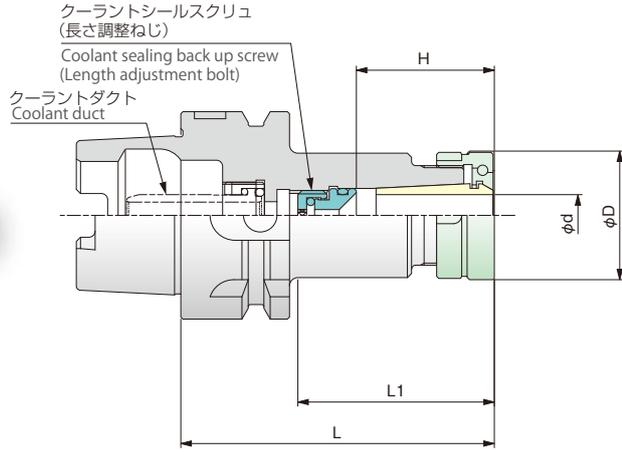
長さ寸法
 Length L

型番 Model	φD (h6)	φD1	L1	ドライブキー Drive key		クランプボルト Clamping bolt						質量 Weight (kg)
				L2	W	G	φD3	φD4	L4	L5	W1	
- FMA22 - 50	22	45	18	5	10	六角穴付きボルトM10×30 Hexagon socket head cap bolt						0.50
HSK40A - FMA22.225 - 50	22.225	45	18	4	8	六角穴付きボルトM8×25 Hexagon socket head cap bolt						0.50
- FMA25.4 - 50	25.4	50	22	5	9.5	M12	33	23	10	12	10	0.60

HSK
40A

- ◆質量は工具を含みません。
- ◆工具締め付け用六角穴付きボルト（クランプボルト）は付属しています。
- ◆ご使用の工具によってはクランプボルト（六角穴付きボルト）で取り付ける場合もありますので、工具の仕様をご確認ください。
- ◆ Weight does not include tools.
- ◆ Hexagon socket head cap bolt (a clamp bolt) for tool tightening is included.
- ◆ Some tools require a clamp bolt (Hexagon socket head cap bolt) for attaching, please check the specifications of your tool before using.
- ◆マニュアルクランプ用穴とIDチップ用穴はオプションです。
- ◆Holes for manual clamping and ID chipare available as option.

HSK50A-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck



HSK50A - **SGC** **6** - **75**

HSKシャックタイプ
HSK shank type

長さL寸法
Length L

適合コレットサイズ
Applicable collet size

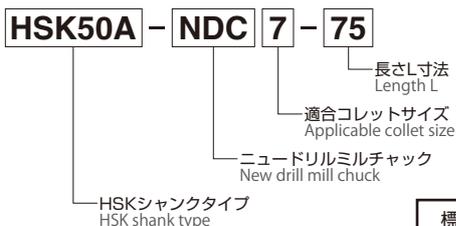
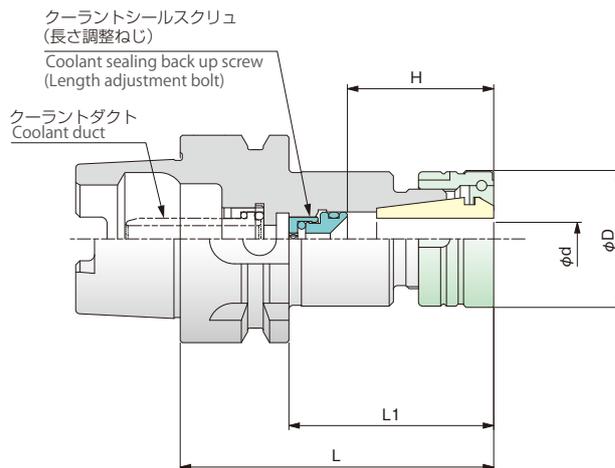
スーパーG1チャック
Super G1 chuck

				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)										
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシール スクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner	クーラント ダクト Coolant duct			
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	型番 Model			
HSK50A	- SGC6 - 75	1.0~6.0	75	0.44	SGN6	20	APM7-1	27~37	CSH6	21~27	SG6- CT-SG6- ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	FS20	HSK50A-CD		
	- 75		75	0.50	SGN8	26	APM8-1	26~34	CSE8	26~28.5	SG8- CT-SG8- ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	FS26	HSK50A-CD		
	- SGC8 - 90	1.0~8.0	90	0.54			APM8-1	36~48	CSE8	26~38	36~38.5	3.0~8.0				
	- 90		90	0.62			APM8-2	26~38	30.5~37.5	30.5~33					3.0~10.0	
	- SGC10 - 75	2.0~10.0	75	0.55	SGN10	31	APM10-1	39.5~49			CSE10	30.5~40.5	SG10- CT-SG10- ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0		FS33
	- 90							90	0.62	APM10-2	30.5~40.5	CSE10	39.5~42			
	- SGC12 - 90	3.0~12.5	90	0.70	SGN12	36	APM12-1	45~50	CSE12	34.5~39.5	SG12- CT-SG12- ST-SG12-	3.0~12.5 6.0~12.5 6.0~12.5	FS36	HSK50A-CD		
	- 120							120	0.91	APM12-2	34.5~39.5	CSE12			45~49.5	
	- 90							90	0.79	APM12-1	45~60	CSE12			34.5~49.5	45~49.5
	- SGC16 - 120	3.0~16.0	120	1.12	SGN16	42	APM16-1	39~45	CSE16	39~45	SG16- CT-SG16- ST-SG16-	3.0~16.0 6.0~16.0 6.0~16.0	FS42	HSK50A-CD		
	- 90							90	0.82	APM16-2	45~60	CSE12			39~54	45~54
	- 120							120	1.12	APM16-1	43~50	CSE20			43~46.5	
- SGC20 - 90	3.0~20.0	90	0.82	SGN20	50	APM20-1	45~60	CSE12	39~54	SG25- CT-SG25- ST-SG25-	6.0~25.0 8.0~25.0 8.0~25.0	FS50	HSK50A-CD			
- 120							120	1.12	APM16-2	39~49	CSE12			45~54		
- SGC25 - 105						6.0~25.0	105	1.12	SGN25	60	APM20-1			54.5~69.5	CSE20	43~58
- 105		105	1.12	APM20-2	43~58						CSE20	54.5~58				
				P186		P192		P195		P168		P200	P198			

◆マニュアルクランプ用穴とIDチップ用穴はオプションです。
◆Holes for manual clamping and ID chip are available as option.

HSK 50A

HSK50A-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck

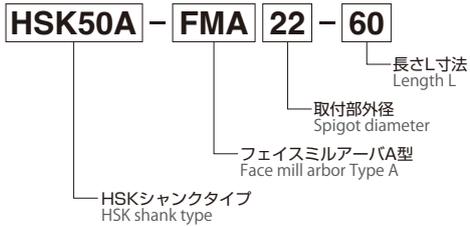
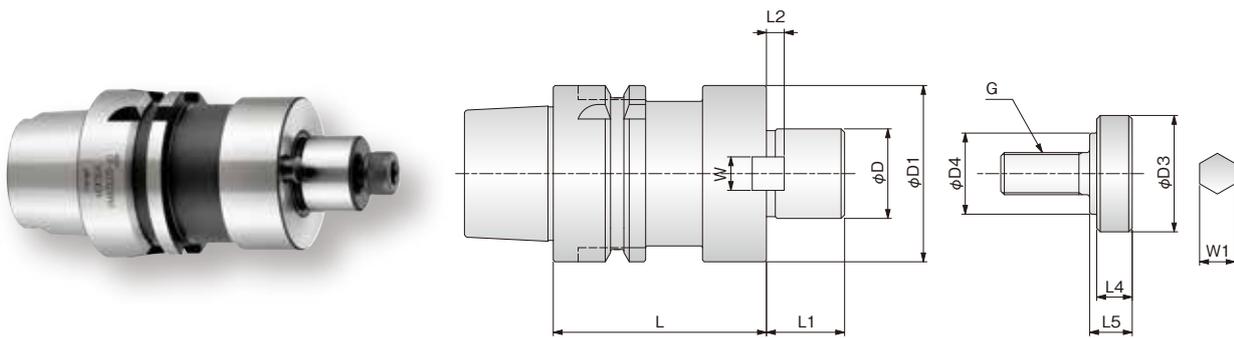


型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)								
L	φD				ロックナット Lock nut	長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner	クーラントダクト Coolant duct		
		型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	型番 Model				
HSK50A	- NDC7 - 75	0.5~7.0	48.0	0.50	NDN7	25	APM7-1	27~37	CSH7 CSE7	25~27 27	YCC7- CT-YCC7- ST-YCC7-	1.0~7.0 3.0~7.0 3.0~7.0	FS26	HSK50A-CD	
	- 75	0.5~10.0	48.0	0.57	NDN10	33	APM10-1	33~37.5	CSE10	35	YCC10- CT-YCC10- ST-YCC10-	1.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	FS33	HSK50A-CD	
	- NDC10 - 90		63.0	0.65			APM10-1	42~51.5	CSH10	33~43	CT-YCC10- ST-YCC10-	3.0~10.0 3.0~10.0			
	- 90	0.5~13.0	63.0	0.68	NDN13	36	APM13-1	43.5~50	CSH13	37~43	YCC13- CT-YCC13- ST-YCC13-	1.0~13.0 3.0~13.0 3.0~13.0	FS36	HSK50A-CD	
	- NDC13 - 120		93.0	0.89			APM13-2	37~43.5	CSE10	43					
	- 120		93.0	0.89			APM12-1	43.5~54.5	CSH13	37~48					CT-YCC13- ST-YCC13-
	- 90	2.5~16.0	63.5	0.77	NDN16	42	APM16-1	40~45	CSE16	45	YCC16- CT-YCC16- ST-YCC16-	3.0~16.0 5.0~16.0 5.0~16.0	FS42	HSK50A-CD	
	- NDC16 - 120		93.5	1.10			APM16-1	46~61	CSH16	40~55					
	- 120		93.5	1.10			APM16-2	40~50	CSE16	55					
						P188		P192		P195		P171		P200	P198

◆マニュアルクランプ用穴とIDチップ用穴はオプションです。
◆Holes for manual clamping and ID chip are available as option.

HSK 50A

HSK50A-FMA フェイスミルアーバA型 Face mill arbor Type A

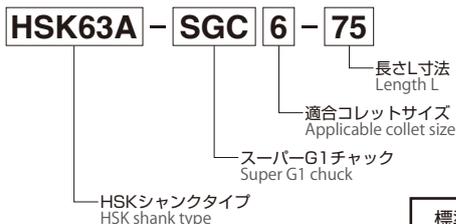
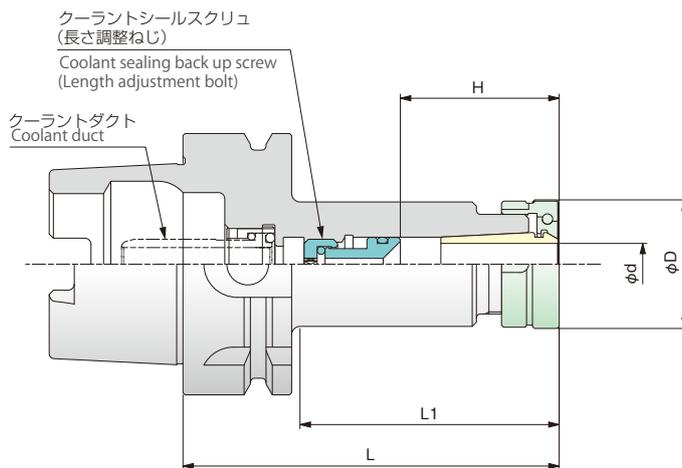


型番 Model	φD (h6)	φD1	L1	ドライブキー Drive key		クランプボルト Clamping bolt						質量 Weight (kg)
				L2	W	G	φD3	φD4	L4	L5	W1	
- FMA22 - 60	22	45	18	5	10	六角穴付きボルトM10×30 Hexagon socket head cap bolt						0.79
- FMA22.225 - 60	22.225	45	18	4	8	六角穴付きボルトM8×25 Hexagon socket head cap bolt						0.92
- FMA25.4 - 60	25.4	50	22	5	9.5	M12	33	23	10	12	10	0.80

- ◆質量は工具を含みません。
- ◆工具締め付け用六角穴付きボルト（クランプボルト）は付属しています。
- ◆ご使用の工具によってはクランプボルト（六角穴付きボルト）で取り付ける場合もありますので、工具の仕様をご確認ください。
- ◆ Weight does not include tools.
- ◆ Hexagon socket head cap bolt (a clamp bolt) for tool tightening is included.
- ◆ Some tools require a clamp bolt (Hexagon socket head cap bolt) for attaching, please check the specifications of your tool before using.
- ◆マニュアルクランプ用穴とIDチップ用穴はオプションです。
- ◆Holes for manual clamping and ID chip are available as option.

HSK
50A

HSK63A-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck

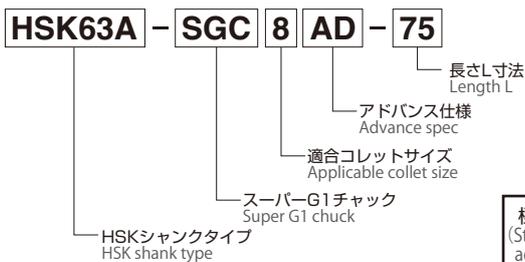
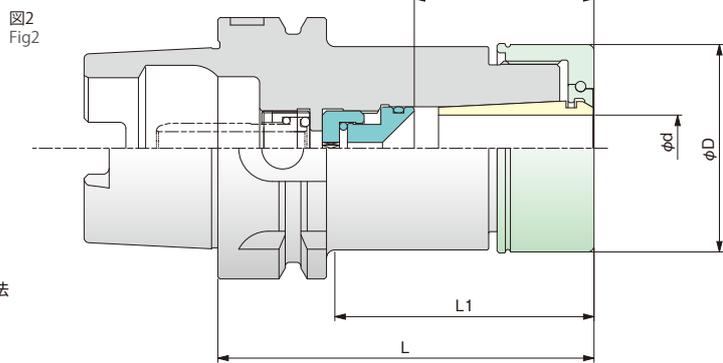
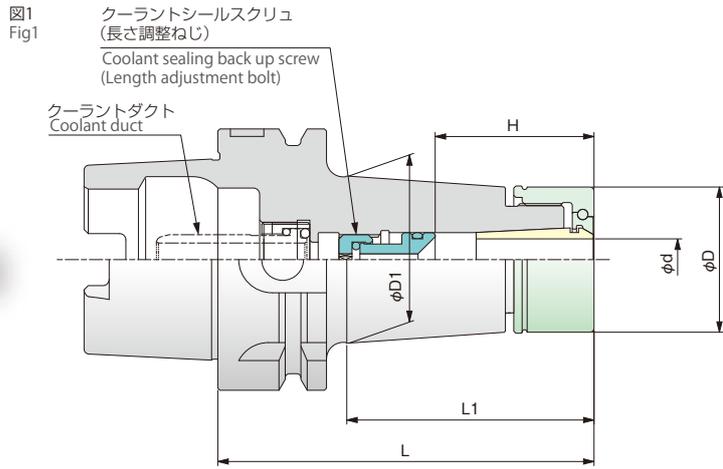


				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)									
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシール スクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner	クーラント ダクト Coolant duct		
				型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	型番 Model		
- 75 - 90 - SGC6 -105 -120 -135	1.0~6.0	47.5	0.75	SGN6	20	APM7-1	23~33	CSH6	23	SG6- CT-SG6- ST-SG6-	1.0~6.0 3.0~6.0 3.0~6.0	FS20	HSK63A-CD		
						APM7-1	23~38	CSH6	23~27						
						APM7-1	23~38	CSH6	23~27						
						APM7-1	23~38	CSH6	23~27						
						APM7-1	23~38	CSH6	23~27						
- 75 - 90 - SGC8 -105 -120 -135	1.0~8.0	47.5	0.81	SGN8	26	APM8-1	30	CSE8	30	SG8- CT-SG8- ST-SG8-	1.0~8.0 3.0~8.0 3.0~8.0	FS26	HSK63A-CD		
						APM8-2	30~40	CSH8	30~40						
						APM8-2	30~40	CSH8	30~40						
						APM8-2	30~40	CSH8	30~40						
						APM8-2	30~40	CSH8	30~40						
- 75 - 90 - SGC10 -105 -120 -135	2.0~10.0	47.5	0.84	SGN10	31	APM10-1	35	CSE10	35	SG10- CT-SG10- ST-SG10-	2.0~10.0 3.0~10.0 3.0~10.0	FS33	HSK63A-CD		
						APM10-2	33~43	CSH10	33~43						
						APM10-2	33~43	CSH10	33~43						
						APM10-2	33~43	CSH10	33~43						
						APM10-2	33~43	CSH10	33~43						
HSK63A - 75 - 90 - SGC12 -105 -120 -135	3.0~12.5	47.5	0.90	SGN12	36	-	-	-	-	SG12- CT-SG12- ST-SG12-	3.0~12.5 6.0~12.5 6.0~12.5	FS36	HSK63A-CD		
						APM12-1	40	CSE12	40						
						APM12-2	40~50	CSH12	40~50						
						APM12-2	40~55	CSH12	40~55						
						APM12-2	40~55	CSH12	40~55						
- 75 - 90 - SGC16 -105 -120 -135	3.0~16.0	47.5	1.00	SGN16	42	-	-	-	-	SG16- CT-SG16- ST-SG16-	3.0~16.0 6.0~16.0 6.0~16.0	FS42	HSK63A-CD		
						APM16-1	43	CSE16	43						
						APM16-2	45	CSH16	45~50						
						APM16-2	40~60	CSH16	40~60						
						APM16-2	40~60	CSH16	40~60						
- 75 - 90 - SGC20 -105 -120 -135	3.0~20.0	47.5	1.15	SGN20	50	-	-	-	-	SG20- CT-SG20- ST-SG20-	3.0~20.0 6.0~20.0 6.0~20.0	FS50	HSK63A-CD		
						APM20-1	45	CSE20	45						
						APM20-2	45~60	CSH20	45~60						
						APM20-2	45~60	CSH20	45~60						
						APM20-2	45~60	CSH20	45~60						
- 90 - SGC25 -105 -120	6.0~25.0	77.5	1.45	SGN25	60	-	-	-	-	SG25- CT-SG25- ST-SG25-	6.0~25.0 8.0~25.0 8.0~25.0	FS62	HSK63A-CD		
						APM25-1	55	CSE25	55						
						APM25-1	55	CSE25	55						
- 105 - SGC32 -135	6.0~25.0	79	1.86	SGN32	72	-	-	-	-	SG32- CT-SG32- ST-SG32-	16.0~32.0 16.0~32.0	FS76	HSK63A-CD		
						-	-	-	-						



◆マニュアルクランプ用穴とIDチップ用穴はオプションです。
◆Holes for manual clamping and ID chipare available as option.

HSK63A-SGC_AD スーパーG1チャック アドバンス Super G1 chuck Advance

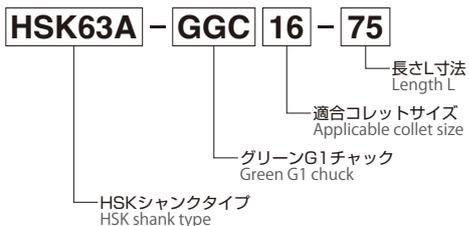
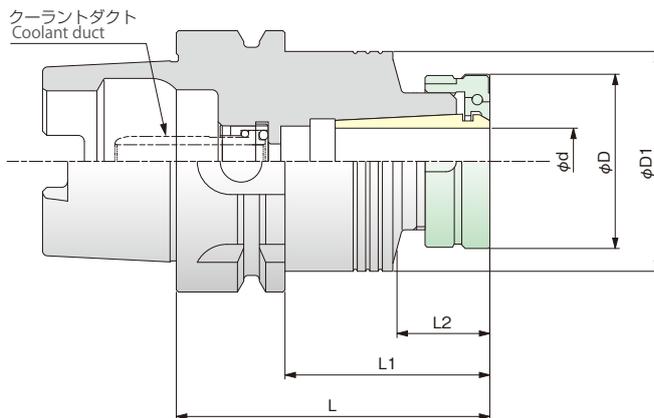


型番 Model	把握径 Capacity φd	図 Fig	L1	φD1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)								
						ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw		コレット Collet		レンチ Wrench	クーラントダクト Coolant duct	
						型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	型番 Model	
- SGC8AD	- 75	1.0~8.0	1	44	33.7	SGN8AD	30	APM8-1	30	CSE8	30	SG8-	1.0~8.0	CW30	HSK63A-CD	
	- 90			59	35.8			1.00	APM8-2	30~40	CSH8	30~40	CT-SG8-			3.0~8.0
	- 135			104	42.1			1.40	CT-SG8-	3.0~8.0						
- SGC10AD	- 75	2.0~10.0	1	44	38.3	SGN10AD	35	APM10-1	35	CSE10	35	S10-	2.0~10.0	CW35	HSK63A-CD	
	- 90			59	40.4			1.10	APM10-2	33~43	CSH10	33~43	CT-SG10-			3.0~10.0
	- 135			104	46.7			1.60	ST-SG10-	3.0~10.0						
HSK63A - SGC12AD	- 90	3.0~12.5	1	59.5	44.6	SGN12AD	42	APM12-1	40	CSE12	40	SG12-	3.0~12.5	CW42	HSK63A-CD	
	- 120			89	46.6			1.60	APM12-2	40~55	CSH12	40~55	CT-SG12-			6.0~12.5
	- 135			104	47.7			1.80	ST-SG12-	6.0~12.5						
- SGC16AD	- 90	3.0~16.0	2	62	-	SGN16AD	50	APM16-1	43	CSE16	43	SG16-	3.0~16.0	CW50	HSK63A-CD	
	- 120			92	-			1.80	APM16-2	40~60	CSH16	45~60	CT-SG16-			6.0~16.0
	- 135			107	-			2.00	ST-SG16-	6.0~16.0						
- SGC20AD	- 90	3.0~20.0	2	62	-	SGN20AD	55	APM20-1	45	CSE20	45	SG20-	3.0~20.0	CW55	HSK63A-CD	
	- 120			92	-			1.80	APM20-2	45~60	CSH20	45~60	CT-SG20-			6.0~20.0
	- 135			107	-			2.00	ST-SG20-	6.0~20.0						

- ◆マニュアルクランプ用穴とIDチップ用穴はオプションです。
- ◆Holes for manual clamping and ID chip are available as option.

HSK 63A

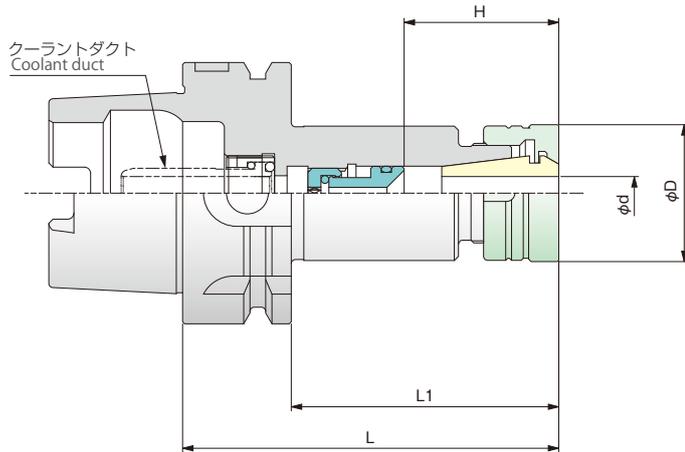
HSK63A-GGC グリーンG1チャック Green G1 chuck



							標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)			
型番 Model	把握径 Capacity φd	L1	L2	φD1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		コレット Collet		スパナ Spanner	クーラントダクト Coolant duct	
						型番 Model	φD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	型番 Model	
HSK63A	- GGC16 - 75	3.0~16.0	49	21.5	53	1.10	SGN16	42	SG16- 3.0~16.0 CT-SG16- 6.0~16.0 ST-SG16- 6.0~16.0	FS42	HSK63A-CD	
	- GGC20 - 75	3.0~20.0	49	23.5	53	1.10	SGN20	50	SG20- 3.0~20.0 CT-SG20- 6.0~20.0 ST-SG20- 6.0~20.0	FS50	HSK63A-CD	
							P186		P168		P200	P198

- ◆マニュアルクランプ用穴とIDチップ用穴はオプションです。
- ◆クーラントダクトは、別途お求めください。
- ◆Holes for manual clamping and ID chip are available as option.
- ◆Coolant duct is separate accessories.

HSK63A-NDC ニュードリルミルチャック New drill mill chuck



HSK63A - **NDC** **7** - **75**

HSKシャंकタイプ
HSK shank type

長さL寸法
Length L

適合コレットサイズ
Applicable collet size

ニュードリルミルチャック
New drill mill chuck

型番 Model		把握径 Capacity φd	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)							
					ロックナット Lock nut	長さ調整ねじ Length adjustment bolt	クーラントシール スクリュー Coolant sealing back up screw		コレット Collet		スパナ Spanner	クーラントダクト Coolant duct		
型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	型番 Model					
HSK63A	- NDC7 - 75	0.5~7.0	48	0.81	NDN7	25	APM7-1	30	CSE7	30	YCC7-CT-YCC7-ST-YCC7-	1.0~7.0	FS26	HSK63A-CD
	APM7-2						26~45	CSH7	35~45	3.0~7.0				
	- NDC10 - 75	0.5~10.0	48	0.87	NDN10	33	APM10-1	35	CSE7	35	YCC10-CT-YCC10-ST-YCC10-	1.0~10.0	FS33	HSK63A-CD
	APM10-2						35~42	CSH10	35~42	3.0~10.0				
	- NDC10 - 90	0.5~10.0	63	0.95	NDN10	33	APM10-1	35	CSE7	35	YCC10-CT-YCC10-ST-YCC10-	1.0~10.0	FS33	HSK63A-CD
	APM10-2						35~42	CSH10	35~42	3.0~10.0				
	- NDC13 - 90	0.5~13.0	63	1.05	NDN13	36	APM13-1	40	CSE13	40	YCC13-CT-YCC13-ST-YCC13-	1.0~13.0	FS36	HSK63A-CD
	APM13-2						45~55	CSE13	45~55	3.0~13.0				
	APM13-3						38~48			5.0~16.0				
	- NDC16 - 90	2.5~16.0	63	1.15	NDN16	42	APM16-1	43	CSE16	43	YCC16-CT-YCC16-ST-YCC16-	3.0~16.0	FS42	HSK63A-CD
	APM16-2						40~60	CSH16	45~60	5.0~16.0				
	- NDC20 - 95	3.5~20.0	68	1.35	NDN20	52	APM20-1	50	CSE20	50	YCC20-CT-YCC20-ST-YCC20-	4.0~20.0	FS52	HSK63A-CD
APM20-2	50~65						CSH20	50~65	5.0~20.0					
- NDC25 - 115	5.0~25.0	88	1.50	NDN25	62	APM25-1	64	CSE25	64	YCC25-	6.0~25.0	FS62	HSK63A-CD	
					P188		P192		P195		P171		P200 P198	

- ◆マニュアルクランプ用穴とIDチップ用穴はオプションです。
- ◆Holes for manual clamping and ID chip are available as option.

HSK 63A

ストレートシャンク Straight shank	ミーリングチャック用.....118 For milling chuck	SN ST
	サイドロック用.....123 For side Lock	S
	旋盤用.....126 For lathe	SL
	オイルホール付きドリル用.....127 For drill with oil hole	SC
	アジャスタブルシャンク.....128 Adjustable shank	A
	標準セット.....129 Standard set	S-S
テーパシャンク Taper shank	ジャコブステーパ.....132 Jacobs taper	JT
	タンク式モールステーパ.....133 Tang type morse taper	M_T
	引きねじ式モールステーパ.....137 Internal threaded	M_M
	ナショナルテーパ#40.....139 National taper #40	NT40
	ナショナルテーパ#50.....141 National taper #50	NT50
クイックチェンジシステム Quick change system (※)	YHL 二面拘束クイックチェンジシステム (HSKホルダ用)145 YHL duplex-holding quick change system (for HSK holder)	YHL
	TQCホルダ (二面拘束クイックチェンジシステム)147 TQC holder (duplex-holding quick change system)	TQC
チャッキングツール Chucking tool	ドリルチャック.....155 Drill chuck	DC
	キーレスドリルチャック.....157 Keyless drill chuck	LC
	CNCキーレスドリルチャック.....159 CNC keyless drill chuck	LC_F LCS
	スーパーキーレスドリームチャック.....161 Super keyless dream chuck	SLC
	オールステンレス製ドリルチャック.....163 Stainless steel drill chuck	SL

※ EY ツールチェンジアダプタは209ページをご覧ください。
 ※See P209 for the EY tool change adapter.

ストレートシャンク Straight shank

ストレートシャンク Straight shank



■SN_/ST_ ミーリングチャック用

ストレートシャンクに切欠き面がなく、スーパーG1チャックのようなコレットホルダで把握します。

■SN/ST For milling chuck

As there is no notch on the straight shank, grip with a collet holder like a Super G1 chuck.



■S_/SL_ サイドロック用

ストレートシャンクに切欠き面があり、ネジで側方から押し付けて固定します。SL は、EY チャックのストレートシャンクで、旋盤に使用されます。SL3/4、SL1のシャンク径はインチです。

■S/SL For side lock

As there is notch on the straight shank, fix by pushing from the side with a screw. SL is a straight shank of the EY chuck which is used for lathes. The nominal diameter of the shank SL3/4 and SL1 is inches.



■SC_ オイルホール付きドリル用

クーラントを通すための中心穴があり、シール付き長さ調整ねじが装着可能です。

■SC For drill with oil hole

The shank has a center through hole for the coolant, a length adjustment sealing screw can be applied.



■A_ アジャスタブルシャンク

工具長さの調整が容易です。回り止めのキーがあります。ワークとの干渉を避けるために、旋回するタレットヘッドの工具の長さを揃えたい場合など、主に専用機での穴加工に使用されます。

■A Adjustable shank

Easy to adjust the tool length. Key to prevent rotation is equipped. Mainly used for drilling with a special machine, such as when the alignment of the lengths of the tools on the turning turret is required to prevent interference with the workpiece.



■S-S_ 標準セット

チャックとコレットの経済的なセットです。小径エンドミル加工や金型加工用に最適です。

S-S_、S-SN_はミーリングチャック用、S-ST_はサイドロック用です。

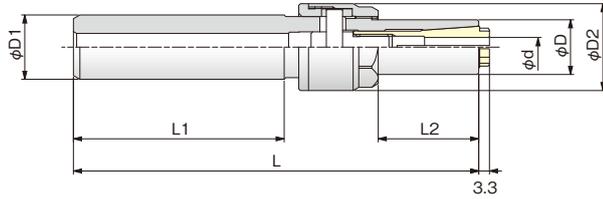
■S-S Standard set

Valuable set of chuck and collet. Suitable for small diameter end mill processing and die processing. S-S, S-SN is for milling chuck, S-ST is for side lock.

SN_PCH ストレートシャンク ペンシルミルチャック ミーリングチャック用

Pencil mill chuck with straight shank for milling chuck

SN



SN20 - PCH 6 - 125

- 長さL寸法 Length L
- 適合コレットサイズ Applicable collet size
- ペンシルミルチャック Pencil mill chuck
- ストレートシャンク径 Straight shank diameter

別途お求めください。 (option)	
コレット Collet	スパナ Spanner
型番 Model	型番 Model
口径 dia.	
P177	P204

型番 Model	把握径 Capacity ϕd	ϕD	シャンク径 $\phi D1$	$\phi D2$	L1	L2	質量 Weight (kg)	コレット Model	口径 dia.	スパナ Model
SN20 - PCH6 - 125	3.0~6.0	17	20	27	65	31	0.26	YPC6-	3.0~6.0	KS6
SN25 - PCH6 - 130	3.0~6.0	17	25	27	70	31	0.37	YPC6-	3.0~6.0	KS6
SN32 - PCH6 - 135	3.0~6.0	17	32	27	75	31	0.57	YPC6-	3.0~6.0	KS6
SN25 - PCH10 - 145	3.0~10.0	23	25	34	67	45	0.48	YPC10-	3.0~10.0	KS10
SN32 - PCH10 - 155	3.0~10.0	23	32	34	77	45	0.70	YPC10-	3.0~10.0	KS10
SN42 - PCH10 - 170	3.0~10.0	23	42	34	92	45	1.20	YPC10-	3.0~10.0	KS10

ストレートシャンク Straight shank

ST_-NDC ストレートシャンク ニュードリルミルチャック ミーリングチャック用

New drill mill chuck with straight shank for milling chuck

ST



図1 Fig 1

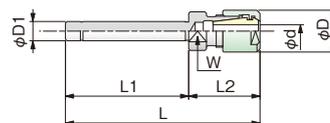


図2 Fig 2

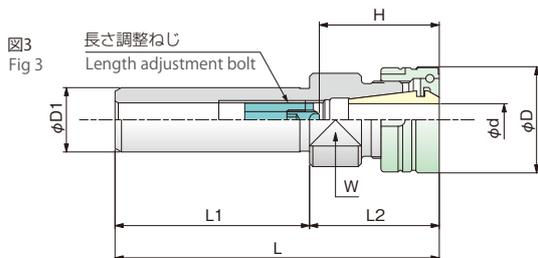
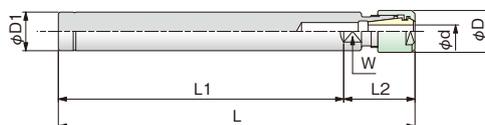
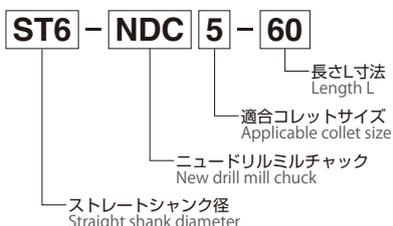
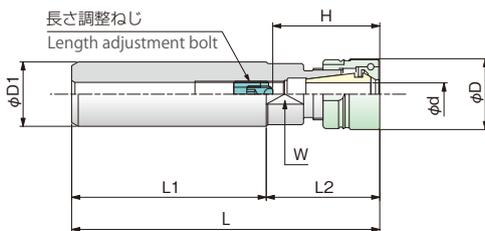


図4 Fig 4



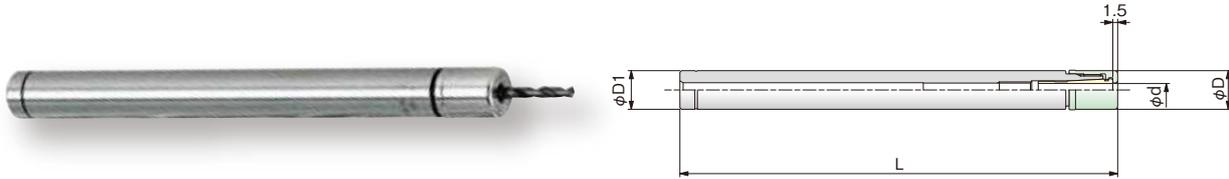
型番 Model	把握径 Capacity φd	図 Fig	シャンク径 φD1	シャンク長さ L1	L2	スパネ掛り巾 Flats W	W部 W		質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)				別途お求めください。 (option)			
							外径φ O.D.(φ)	長さ Length		ロックナット Lock nut	長さ調節ねじ Length adjustment bolt	コレット Collet	スパナ Spanner				
										型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
ST6 - NDC5	- 60	0.5~5.0	1	38	22	10	12	10	0.02	NDN5	13	-	-	YCC5	1.0~5.0	FS10	
	- 80			58													
ST12 - NDC5	- 75	0.5~5.0	2	58.5	16.5	10	-	-	0.06	NDN5	13	-	-	YCC5	1.0~5.0	FS10	
	- 110			93.5													
ST16 - NDC75	- 75	0.5~7.0	3	40	35	17	19	11.5	0.10	NDN7	22	APM7-1	26~45	YCC7	1.0~7.0	FS22	
	- 105			70													
	- 95	0.5~7.0	4	60	35	17	19	11.5	0.18	NDN7	22	APM7-1	26~45	YCC7	1.0~7.0	FS22	
	- 125			90													
ST20 - NDC10	- 100	0.5~10.0	3	60	40	24	29	16	0.23	NDN10	33	APM10-2	35~45	YCC10	1.0~10.0	FS33	
	- 130			90													
	- 115	0.5~13.0	3	70	45	27	31	20.5	0.27	NDN13	36	APM13-2	38~55	YCC13	1.0~13.0	FS36	
	- 145			100													
	- 120	0.5~10.0	3	80	40	27	31	16	0.40	NDN10	33	APM10-2	35~45	YCC10	1.0~10.0	FS33	
	- 125			90													
ST25 - NDC13	- 125	0.5~13.0	3	80	45	27	31	20.5	0.39	NDN13	36	APM13-2	38~55	YCC13	1.0~13.0	FS36	
	- 155			110													
	- 130	2.5~16.0	3	80	50	32	38	23	0.44	NDN16	42	APM16-2	40~60	YCC16	3.0~16.0	FS42	
	- 160			110													
ST32	- 125	0.5~13.0	3	80	45	32	35	20.5	0.62	NDN13	36	APM13-2	38~55	YCC13	1.0~13.0	FS36	
	- 155			110													
	- 130	2.5~16.0	3	80	50	32	38	23	0.64	NDN16	42	APM16-2	40~60	YCC16	3.0~16.0	FS42	
	- 160			110													
ST42	- 165	3.5~20.0	3	110	55	41	48	26	1.35	NDN20	52	APM20-2	50~65	YCC20	4.0~20.0	FS52	
	- 205			150													
	- 180	5.0~25.0	3	110	70	50	60	37	1.61	NDN25	62	APM25-2	66~80	YCC25	6.0~25.0	FS62	
	- 180			150													



ST_-SMC ストレートシャンク スマートチャック ミーリングチャック用

Smart chuck with straight shank for milling chuck

ST



ST12 - **SMC** **4** - **135**

— 長さL寸法 Length L
— 適合コレットサイズ Applicable collet size
— スマートチャック Smart chuck
— ストレートシャンク径 Straight shank diameter

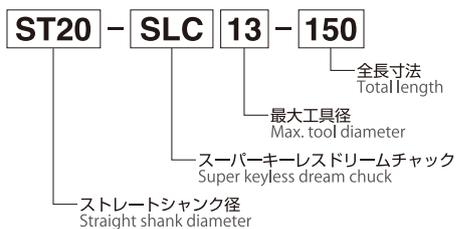
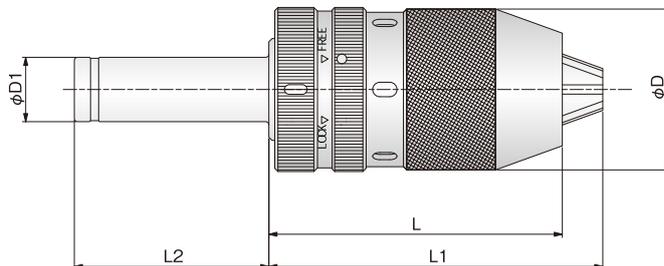
				標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)		
型番 Model	把握径 Capacity φd	シャンク径 φD1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		コレット Collet		レンチ Wrench
				型番 Model	φD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
ST12 - SMC4 - 135	1.0~4.0	12	0.10	SMN4	12	SM4-	1.0~4.0	CW12
				P189		P178		P203

- ◆ストレートシャンクタイプは精度保証外です。
- ◆Straight shank type is not guaranteed.

ストレートシャンク Straight shank

ST_-SLC ストレートシャンク スーパーキーレスドリムチャック ミーリングチャック用 Super keyless dream chuck with straight shank for milling chuck

ST

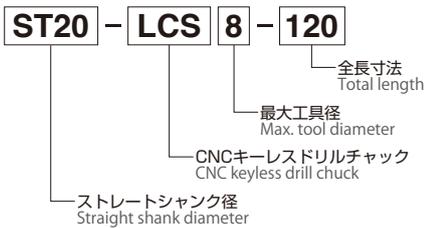
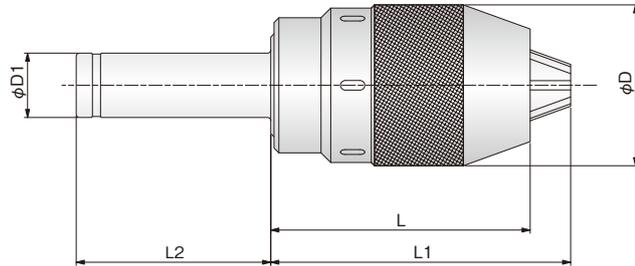


型番 Model	ツカミ能力 Capacity	φD	シャンク径 φD1	L	L1	L2	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner
								型番 Model
ST20 - SLC13 - 150	0.5~13.0	50	20	90.5	103	60	1.20	FS13LC
ST25 - SLC13 - 160	0.5~13.0	50	25	90.5	103	70	1.30	FS13LC
ST32 - SLC13 - 170	0.5~13.0	50	32	90.5	103	80	1.50	FS13LC

P207

ST_-LCS ストレートシャンク CNCキーレスドリルチャック ミーリングチャック用
CNC keyless drill chuck with straight shank for milling chuck

ST



型番 Model	ツカミ能力 Capacity	φD	シャンク径 φD1	L	L1	L2	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner 型番 Model
ST20	- LCS8 - 120	0.5~8.0	38	20	61	68.5	0.60	FS8LC
	- LCS13 - 140	0.5~13.0	50	20	81	93.5	1.10	FS13LC
ST25	- LCS13 - 150	0.5~13.0	50	25	81	93.5	1.20	FS13LC
	- LCS16 - 155	3.0~16.0	56	25	86	99	1.50	FS16LC
ST32	- LCS13 - 160	0.5~13.0	50	32	80.5	93	1.40	FS13LC
	- LCS16 - 165	3.0~16.0	56	32	85.5	98.5	1.70	FS16LC



ストレートシャンク Straight shank

S_NDC ストレートシャンク ニュードリルミルチャック サイドロック用

New drill mill chuck with straight shank for side lock

S



図1 Fig 1

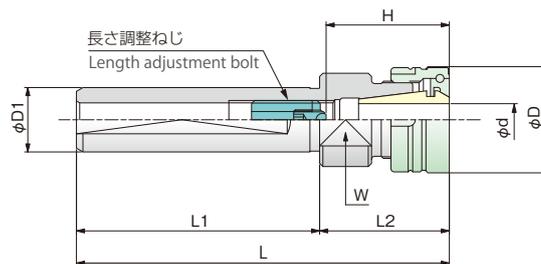
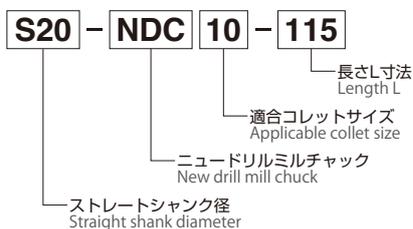
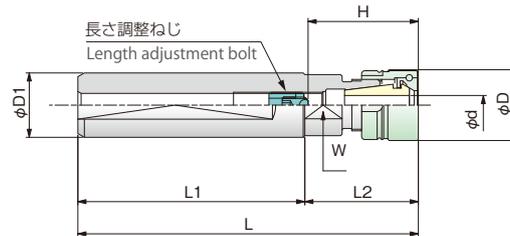


図2 Fig 2



型番 Model	把握径 Capacity phi d	図 Fig	シャンク径 phi D1	シャンク長さ L1	L2	スパナ掛り巾 W	W部 W		質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)					
							外径 O.D. phi	長さ Length		ロックナット Lock nut	長さ調整ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner		
											型番 Model	phi D	型番 Model	H		型番 Model	口径 dia.
S16 - NDC75	- 85	0.5~7.0	1	16	35	17	19	11.5	0.12	NDN7	22	APM7-1	26~45	YCC7	1.0~7.0	FS22	
	0.15																
- NDC75	- 105	0.5~7.0	2	20	35	17	-	-	0.20	NDN7	22	APM7-1	26~45	YCC7	1.0~7.0	FS22	
	0.27																
S20 - NDC10	- 115	0.5~10.0	1	20	40	24	29	16.0	0.28	NDN10	33	APM10-2	35~45	YCC10	1.0~10.0	FS33	
	0.33																
- NDC13	- 115	0.5~13.0	1	20	45	27	31	20.5	0.27	NDN13	36	APM13-2	38~55	YCC13	1.0~13.0	FS36	
	0.30																
- NDC10	- 125	0.5~10.0	1	25	85	40	27	31	16.0	0.42	NDN10	33	APM10-2	35~45	YCC10	1.0~10.0	FS33
	0.50																
S25 - NDC13	- 135	0.5~13.0	1	25	90	45	27	31	20.5	0.42	NDN13	36	APM13-2	38~55	YCC13	1.0~13.0	FS36
	0.50																
- NDC16	- 130	2.5~16.0	1	25	80	50	32	38	17.0	0.44	NDN16	42	APM16-2	40~60	YCC16	3.0~16.0	FS42
	0.79																
- NDC13	- 160	0.5~13.0	1	32	90	40	32	35	15.5	0.64	NDN13	36	APM13-2	38~55	YCC13	1.0~13.0	FS36
	0.79																
S32	- 140	2.5~16.0	1	32	95	45	32	38	18.0	0.67	NDN16	42	APM16-2	40~60	YCC16	3.0~16.0	FS42
	0.85																
S40 - NDC20	- 165	3.5~20.0	1	40	110	55	41	48	20.0	1.24	NDN20	52	APM20-2	50~65	YCC20	4.0~20.0	FS52
	1.34																
S42 - NDC20	- 165	3.5~20.0	1	42	110	55	41	48	20.0	1.34	NDN20	52	APM20-2	50~65	YCC20	4.0~20.0	FS52
	1.61																
- NDC25	- 180	5.0~25.0	1	42	110	70	50	60	25.0	1.61	NDN25	62	APM25-2	66~80	YCC25	6.0~25.0	FS62
	1.61																
										P188		P192		P171		P200	

S_-EYC ストレートシャンク EYチャック サイドロック用

EY chuck with straight shank for side lock



図1 Fig 1

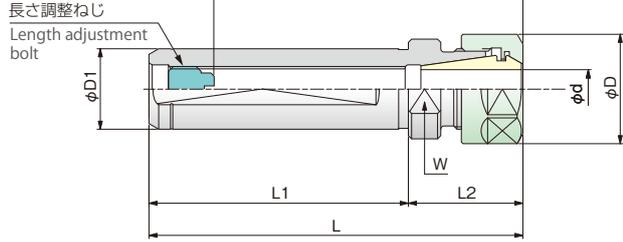
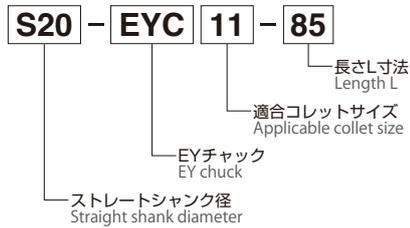
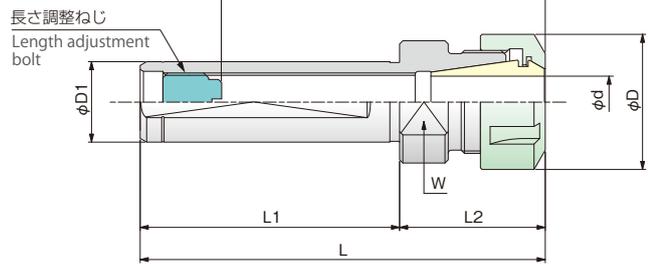


図2 Fig 2



型番 Model	把握径 Capacity φd	図 Fig	シャンク径 φD1	シャンク長さ L1	L2	スパナ掛り巾 W	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)					
								ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner	
								型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
S20	- EYC11 - 85	1	20.0	60	25	19	0.16	NY11H14	19	ASM8	23~70	EY11	1.0~7.0	EKS11R	
	90			23~80											
	- EYC16 - 95			0.5~10.0							60				35
- EYC20 - 110	0.5~13.0	1	20.0	70	40	27	0.25	NY20H25	34	ASM14	37~90	EY20	1.0~13.0	EKS20R	
- EYC20 - 130				90							37~100				
S25	- EYC16 - 110	1	25.0	80	30	27	0.34	NY16H22	28	ASM11	33~90	EY16	1.0~10.0	EKS16R	
	- EYC16 - 130			100							33~100				
	- EYC20 - 115			0.5~13.0							1				25.0
- EYC20 - 135	100	37~115													
S32	- EYC25 - 125	0.5~16.0	2	25.0	80	45	32	0.41	NY25F32	42	ASM 18	41~100	EY25	1.0~16.0	EFS25
	- EYC20 - 115	0.5~13.0	1	32.0	80	35	32	0.57	NY20H25	34	ASM 14	37~95	EY20	1.0~13.0	EKS20R
	- EYC25 - 120	0.5~16.0	2	32.0	80	40	32	0.60	NY25F32	42	ASM 18	41~95	EY25	1.0~16.0	EFS25
	- EYC32 - 130	2.5~20.0	2	32.0	80	50	41	0.67	NY32F40	50	ASM 24	45~105	EY32	3.0~20.0	EFS32
								P190		P193		P176		P202	

S

ストレートシャンク Straight shank

S25-FRH ストレートシャンク フローティングリーマホルダ サイドロック用

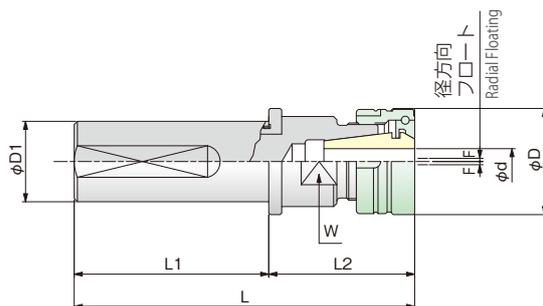
Froating reamer holder with straight shank for side lock

S



S25 - FRH - NDC10 - 105

長さL寸法
Length L
ニュードリルミルチャックYCC10
New drill mill chuck YCC10
フローティングリーマホルダ
Floating reamer holder
ストレートシャンク径
Straight shank diameter

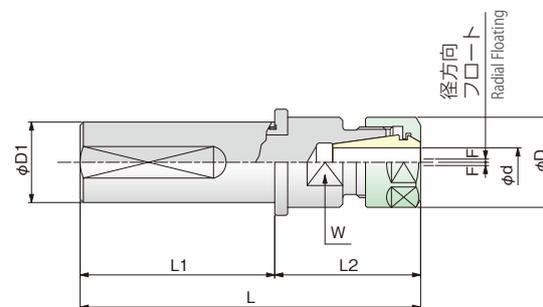


型番 Model	把握径 Capacity ϕd	シャンク径 Shank O.D. $\phi D1$	シャンク長さ Shank Length $L1$	$L2$	スパナ掛り巾 Flats W	径方向フロート量 Radial Floating Amount F	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)		
								ロックナット Lock nut	コレット Collet	スパナ Spanner		
								型番 Model	ϕD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
S25-FRH-NDC10-105	0.5~13.0	25	60	45	24	0.1	0.45	NDN10	33	YCC10-	1.0~10.0	FS33
								P188		P171		P200



S25 - FRH - EYC16 - 105

長さL寸法
Length L
EYチャックEY16
EY chuck EY16
フローティングリーマホルダ
Floating reamer holder
ストレートシャンク径
Straight shank diameter



型番 Model	把握径 Capacity ϕd	シャンク径 Shank O.D. $\phi D1$	シャンク長さ Shank Length $L1$	$L2$	スパナ掛り巾 Flats W	径方向フロート量 Radial Floating Amount F	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)		
								ロックナット Lock nut	コレット Collet	スパナ Spanner		
								型番 Model	ϕD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
S25-FRH-EYC16-105	0.5~10.0	25	60	45	24	0.1	0.37	NY16H22	28	EY16-	1.0~10.0	EKS16R
								P190		P176		P202

SL_EYC 旋盤用ストレートシャンク EYチャック

EY chuck with straight shank for CNC lathe



図1 Fig1

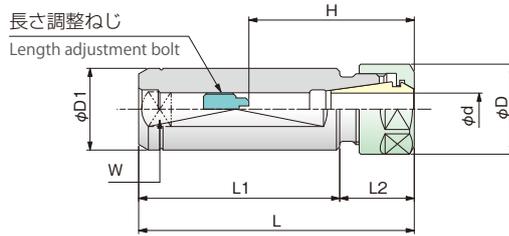


図2 Fig2

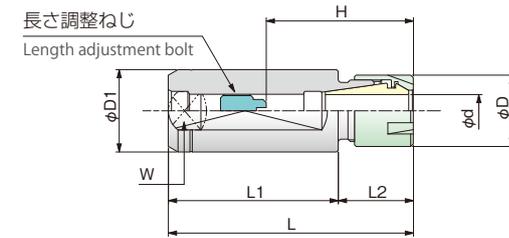
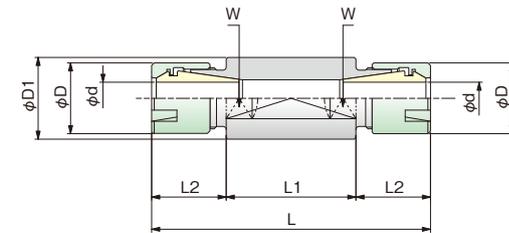


図3 Fig3



SL3/4 - EYC 11 - 60

— 長さL寸法 Length L
— 適合コレットサイズ Applicable collet size
— EYチャック EY chuck
— ストレートシャンク径 Straight shank diameter

型番 Model	把握径 Capacity φd	図 Fig	シャンク径 φD1	シャンク長さ L1	L2	スパナ掛り巾 W	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)				
								ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner
								型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	
SL3/4	- EYC11 - 60	1	19.05	42	18	17	0.09	NY11H14	19	ASM8	23~46	EY11	1.0~7.0	EKS11R
	77			23~81										
SL3/4	- EYC16 - 60	1	19.05	38	22	17	0.11	NY16H22	28	ASM11	33~46	EY16	1.0~10.0	EKS16R
	73			33~81										
SL20	- EYC11 - 60	1	20	42	18	17	0.11	NY11H14	19	ASM8	23~46	EY11	1.0~7.0	EKS11R
	77			23~81										
SL20	- EYC16 - 60	1	20	38	22	17	0.12	NY16H22	28	ASM11	33~46	EY16	1.0~10.0	EKS16R
	73			33~81										
SL25	- EYC16 - 65	1	25	42	23	23	0.18	NY16H22	28	ASM11	33~51	EY16	1.0~10.0	EKS16R
	85			33~71										
SL25	- EYC20 - 75	1	25	50	25	23	0.22	NY20H25	34	ASM14	37~61	EY20	1.0~13.0	EKS20R
	95			37~81										
SL1	- EYC16 - 65	1	25.4	42	23	23	0.19	NY16H22	28	ASM11	33~51	EY16	1.0~10.0	EKS16R
	85			33~71										
SL1	- EYC20 - 75	1	25.4	50	25	23	0.23	NY20H25	34	ASM14	33~61	EY20	1.0~13.0	EKS20R
	95			37~81										
SL1	- EYC16S - 75	2	25.4	52	23	22	0.16	NY16M19	22	ASM11	33~61	EY16	1.0~10.0	EFS16
	-100.5			37~86.5										
SL1	-W-EYC16S - 86	3	25.4	40	23	22	0.13	NY16M19	22	-	-	EY16	1.0~10.0	EFS16
	-118			72							0.20			



ストレートシャンク Straight shank

SC_-NDC オイルホール付きドリル用ストレートシャンク ニュードリルミルチャック New drill mill chuck for oil-coolant drill (straight shank)

SC



図1 Fig1

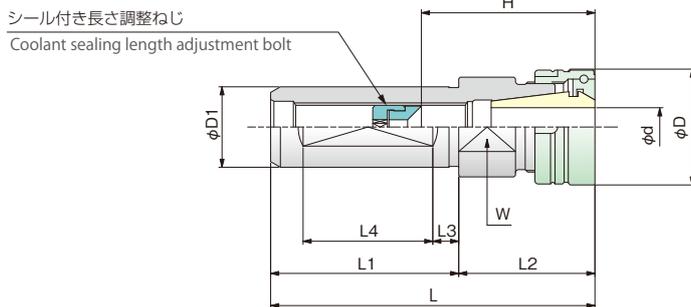
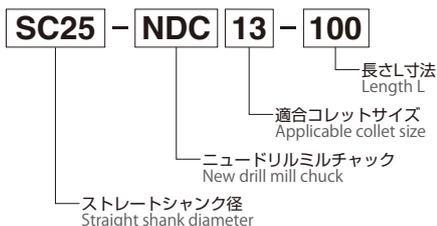
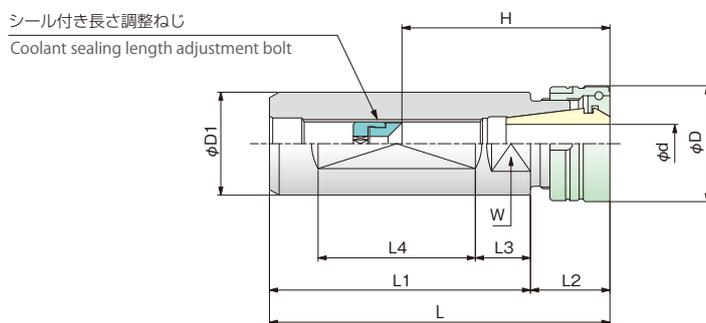


図2 Fig2



型番 Model	把握径 Capacity φd	図 Fig	シャンク径 Shank O.D. φD1	シャンク長さ Shank Length		L3	L4	スパケ掛り巾 Flats W	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)				
				L2	L1					ロックナット Lock nut		シール付き長さ調整ねじ Coolant sealing length adjustment bolt		コレット Collet		スパケ Spanner
										型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	
SC25	- NDC13 - 100	0.5~13.0	1	25	42	58	8	40	27	0.40	NDN13	36	ASMC15	37~78	YCC13- 1.0~13.0 CT-YCC13- 3.0~13.0 ST-YCC13- 3.0~13.0	FS36
	- NDC13 - 105	0.5~13.0	2	25	24.5	80.5	17	48.5	27	0.50	NDN13	36	ASMC15	37~80	YCC13- 1.0~13.0 CT-YCC13- 3.0~13.0 ST-YCC13- 3.0~13.0	FS36
SC32	- NDC16 - 115	2.5~16.0	1	32	53	62	7	40	32	0.60	NDN16	42	ASMC18	40~85	YCC16- 3.0~16.0 CT-YCC16- 5.0~16.0 ST-YCC16- 5.0~16.0	FS42
	- NDC16 - 120	2.5~16.0	2	32	27	93	17	56	32	0.90	NDN16	42	ASMC18	40~90	YCC16- 3.0~16.0 CT-YCC16- 5.0~16.0 ST-YCC16- 5.0~16.0	FS42
SC40	- NDC20 - 130	3.5~20.0	1	40	58	72	7	45	41	1.00	NDN20	52	ASMC22	50~96	YCC20- 4.0~20.0 CT-YCC20- 5.0~20.0 ST-YCC20- 5.0~20.0	FS52
										P188		P194		P171		P200

A_-NDC アジャスタブルシャンク ニュードリルミルチャック

New drill mill chuck with adjustable threaded shank



図1 Fig1

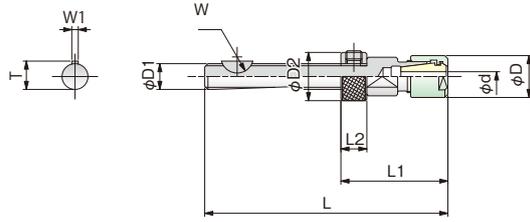
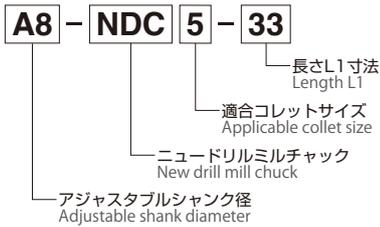
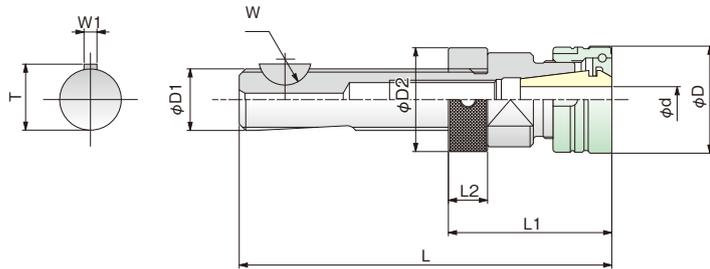


図2 Fig2



型番 Model	把握径 Capacity φd	図 Fig	シャンク外径 Shank O.D. φD1 (h6)	全長 L	L1		調整ナット Adjust Nut		半月キー Key		スバネ掛り巾 Flats W	W部		質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)		スパナ Spanner
					最小 Min	最大 Max	φD2	L2	W1	T		外径 O.D. φ	長さ Length		ロックナット Lock nut	コレット Collet			
					型番 Model	φD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model										
A8 - NDC5 - 33	0.5~5.0	1	Tr8×1	75	33	50	15	8.0	2×10	8.8	10	10	5.5	0.04	NDN5 13	YCC5-	1.0~ 5.0	FS10	
A16 - NDC7S - 45	0.5~7.0	2	TM16×2	111	45	70	25	10.0	4×16	17.5	17	19	8.5	0.16	NDN7S 22	YCC7-	1.0~ 7.0	FS22	
A19 - NDC7S - 45	0.5~7.0	2	TM19×2	109	45	64	32	12.0	4×16	20.5	17	19	5.5	0.23	NDN7S 22	YCC7-	1.0~ 7.0	FS22	
A20 - NDC10 - 50	0.5~10.0	2	TM19×2	114	50	74	32	12.0	4×16	20.5	24	29	11	0.30	NDN10 33	YCC10-	1.0~10.0	FS33	
A20 - NDC10 - 50	0.5~10.0	2	TM20×2	126	50	74	32	12.0	5×19	21.1	24	29	11	0.33	NDN10 33	YCC10-	1.0~10.0	FS33	
A22 - NDC10 - 50	0.5~10.0	2	TM22×2	130	50	74	23	12.0	5×19	24.0	27	31	11	0.37	NDN10 33	YCC10-	1.0~10.0	FS33	
A22 - NDC13 - 55	0.5~13.0	2	TM22×2	135	55	80	23	12.0	5×19	24.0	27	31	11	0.38	NDN13 36	YCC13-	1.0~13.0	FS36	
A25 - NDC13 - 55	0.5~13.0	2	TM25×2	138	55	80	37	12.0	6×22	26.5	27	31	11	0.48	NDN13 36	YCC13-	1.0~13.0	FS36	
A26 - NDC13 - 55	0.5~13.0	2	TM26×2	135	55	80	39	12.0	5×22	28.0	27	31	11	0.50	NDN13 36	YCC13-	1.0~13.0	FS36	
A26 - NDC16 - 60	2.5~16.0	2	TM26×2	140	60	85	39	12.0	5×22	28.0	32	38	15	0.55	NDN16 42	YCC16-	3.0~16.0	FS42	
A28 - NDC13 - 55	0.5~13.0	2	TM28×2	138	55	80	40	12.0	6×22	29.5	27	31	11	0.56	NDN13 36	YCC13-	1.0~13.0	FS36	
A28 - NDC16 - 60	2.5~16.0	2	TM28×2	143	60	85	40	12.0	6×22	29.5	32	38	15	0.61	NDN16 42	YCC16-	3.0~16.0	FS42	
A35 - NDC16 - 60	2.5~16.0	2	TM35×2	165	60	90	48	12.0	6×25	37.4	32	38	15	1.00	NDN16 42	YCC16-	3.0~16.0	FS42	
A35 - NDC20 - 70	3.5~20.0	2	TM35×2	175	70	95	48	12.0	6×25	37.4	41	48	15	1.20	NDN20 52	YCC20-	4.0~20.0	FS52	



ストレートシャンク Straight shank

S-S_ ストレートシャンク ニュードリルミルチャック 標準セット

Standard set of straight shank new drill mill chuck



ストレートシャンク「ニュードリルミルチャック」と高精度YCCコレットを頑丈な木箱にセットした経済的なチャックセットです。小径エンドミルによる加工や、金型の加工用として最適です。

These are economical chuck sets including drill mill chucks, collets and hook spanners, arranged in a sturdy box.

S-S

型番 Model	シャンク径 Shank diameter	本体 ツガミ能力 Collet capacity	セット内容 Set description			
					個数 pcs	
S- S20-NDC10-145	20	0.5~10	本体	New drill mill chuck	1	S20-NDC10-145 〈全長 Total Length 145mm〉 YCCコレット YCC collet 8 YCC10-3,4,5,6,7,8,9,10 各1個 1piece each スパナ Hook spanner 1 FS33
			YCCコレット	YCC collet	8	
			スパナ	Hook spanner	1	
S- S25-NDC13-135	25	0.5~13	本体	New drill mill chuck	1	S25-NDC13-135 〈全長 Total Length 135mm〉 YCCコレット YCC collet 8 YCC13-4,5,6,7,8,9,10,12 各1個 1piece each スパナ Hook spanner 1 FS36
			YCCコレット	YCC collet	8	
			スパナ	Hook spanner	1	
S- S32-NDC13-130	32	0.5~13	本体	New drill mill chuck	1	S32-NDC13-130 〈全長 Total Length 130mm〉 YCCコレット YCC collet 8 YCC13-4,5,6,7,8,9,10,12 各1個 1piece each スパナ Hook spanner 1 FS36
			YCCコレット	YCC collet	8	
			スパナ	Hook spanner	1	
S-ST20-NDC10-100	20	0.5~10	本体	New drill mill chuck	1	ST20-NDC10-100 〈全長 Total Length 100mm〉 YCCコレット YCC collet 8 YCC10-3,4,5,6,7,8,9,10 各1個 1piece each スパナ Hook spanner 1 FS33
			YCCコレット	YCC collet	8	
			スパナ	Hook spanner	1	
S-ST25-NDC13-125	25	0.5~13	本体	New drill mill chuck	1	ST25-NDC13-125 〈全長 Total Length 125mm〉 YCCコレット YCC collet 8 YCC13-4,5,6,7,8,9,10,12 各1個 1piece each スパナ Hook spanner 1 FS36
			YCCコレット	YCC collet	8	
			スパナ	Hook spanner	1	
S-ST32-NDC13-125	32	0.5~13	本体	New drill mill chuck	1	ST32-NDC13-125 〈全長 Total Length 125mm〉 YCCコレット YCC collet 8 YCC13-4,5,6,7,8,9,10,12 各1個 1piece each スパナ Hook spanner 1 FS36
			YCCコレット	YCC collet	8	
			スパナ	Hook spanner	1	

- ◆S-S型はサイドロック用チャック本体を組み込んだセットです。
- ◆S-ST型はミーリングチャック用チャック本体を組み込んだセットです。
- ◆S-S Model: Including the holder for side lock.
- ◆S-ST Model: Including the holder for milling chucks.

S-SN_ ストレートシャンク ペンシルミルチャック 標準セット

Standard set of straight shank pencil mill chuck



ストレートシャンクペンシルミルチャックと高精度ペンシルミルコレットをセットした経済的なチャックセットです。極小径エンドミル、小径エンドミルによる精密加工や金型加工用として最適です。

These are economical chuck sets including pencil mill chucks, collets and hook spanners, arranged in a sturdy box.

S-S

型番 Model	シャンク径 Shank diameter	コレット ツカミ能力 Collet capacity	セット内容 Set description		
			ペンシルミルチャック Pencil mill chuck	ペンシルミルコレット Pencil mill collet	片口スパナ Spanner
S-SN20-PCH6-125	20	3~6	SN20-PCH6-125 1個 1pce	YPC6-3,4,6 各1個 1pce each 計3個 Total3pcs	KS6 1個 1pce
S-SN25-PCH6-130	25	3~6	SN25-PCH6-130 1個 1pce	YPC6-3,4,6 各1個 1pce each 計3個 Total3pcs	KS6 1個 1pce
S-SN32-PCH6-135	32	3~6	SN32-PCH6-135 1個 1pce	YPC6-3,4,6 各1個 1pce each 計3個 Total3pcs	KS6 1個 1pce
S-SN25-PCH10-145	25	3~10	SN25-PCH10-145 1個 1pce	YPC10-3,4,6,8,10 各1個 1pce each 計5個 Total5pcs	KS10 1個 1pce
S-SN32-PCH10-155	32	3~10	SN32-PCH10-155 1個 1pce	YPC10-3,4,6,8,10 各1個 1pce each 計5個 Total5pcs	KS10 1個 1pce
S-SN42-PCH10-170	42	3~10	SN42-PCH10-170 1個 1pce	YPC10-3,4,6,8,10 各1個 1pce each 計5個 Total5pcs	KS10 1個 1pce

テーパシャンク Taper shank

テーパシャンク Taper shank

テーパの詳細は、後述の規格をご覧ください。
Refer to the following standard for details of taper.



■ジャコブステーパ

ドリルチャックに用いられます。打ち込んで取り付けます。取り外す用途には向きません。左はテーパがプラグ型ですが、製品はソケット型です。

■Jacobs taper

Used for drill chucks. Attach by driving into the chuck. Not suitable for detaching. The actual product is socket type (the photo is a plug type).



■タンク式モールステーパ

テーパドリルのシャンク、旋盤の芯押し台、ボール盤や中ぐり盤の主軸に用いられます。回り止めのタンクがあります。打ち込んで取り付け、タンク部に横からクサビを打ち込んで抜き出します。

■Tang type morse taper

Used for the shank of tapered drill, tailstock of lathe, and spindle of drilling machine and boring machine. A tang to prevent rotation is equipped. Attach by driving into the machine. Detach by driving the wedge into the tang from the side.



■引きねじ式モールステーパ

ねじで後から引いて締結します。

■Drawing thread type morse taper

Tighten by drawing the screw from the rear.



■ナショナルテーパ

フライス盤の主軸に用いられ、回り止めのキー溝があります。ねじで引き込んで使用します。角度の緩いテーパでは打ち込むと抜けなくなりますが、このテーパは角度が急で、引き込まないと外れます。

■National taper

Used for the spindles of milling machine, key groove to prevent rotation is equipped. Use by drawing the screw. Though the taper with soft angle cannot come off if it is driven into, as the angle of this taper is steep, it come off unless it is drawn into.

JT_-NDC ジャコブステーパシャンク ニュードリルミルチャック

New drill mill chuck with jacobs taper



図1 Fig1

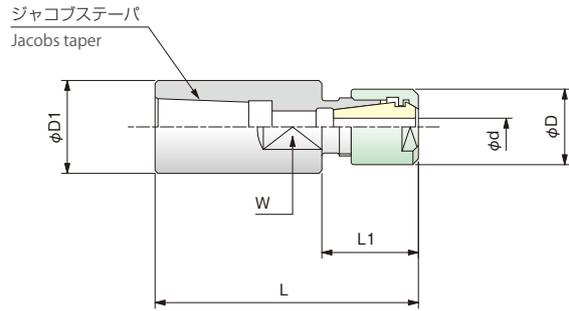
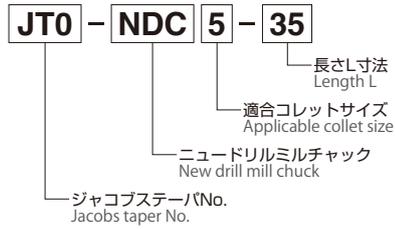
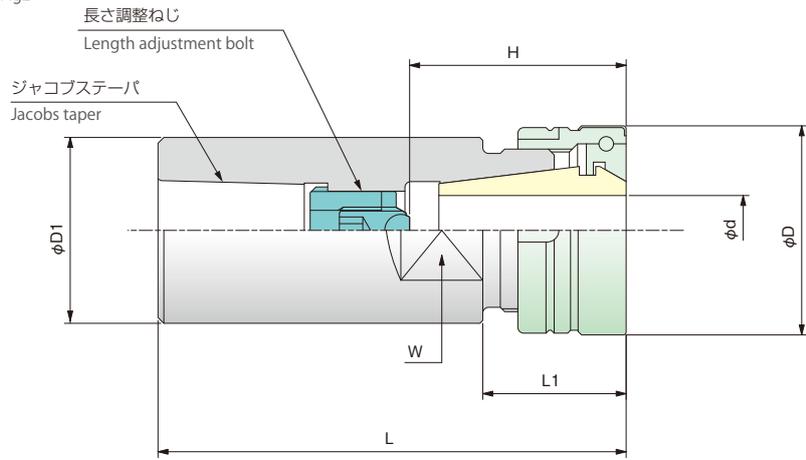


図2 Fig2



									標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)				
型番 Model	把握径 Capacity φd	図 Fig	ジャコブ ステーパ Jacobs taper	シャンク 径 Shank O.D. φD1	L1	スパナ 掛り巾 Flats W	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner	
								型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
JT0 - NDC5 - 35	0.5~5.0	1	JT0	12	16.5	10	0.02	NDN5	13	—	—	YCC5-	1.0~5.0	FS10	
JT1 - NDC5 - 45	0.5~5.0	1	JT1	13	16.5	10	0.04	NDN5	13	—	—	YCC5-	1.0~5.0	FS10	
JT1 - NDC7S - 60	0.5~7.0	2	JT1	20	23.5	17	0.11	NDN7S	22	—	—	YCC7-	1.0~7.0	FS22	
JT2S - NDC10 - 70	0.5~10.0	2	JT2S	25	24.0	22	0.23	NDN10	33	—	—	YCC10-	1.0~10.0	FS33	
JT6 - NDC13 - 80	0.5~13.0	2	JT6	32	24.5	27	0.35	NDN13	36	APM13-1	37	YCC13-	1.0~13.0	FS36	
JT6 - NDC16 - 85	2.5~16.0	2	JT6	32	27.0	27	0.39	NDN16	42	APM16-1	37	YCC16-	3.0~16.0	FS42	
									P188		P192		P171		P200



テーパシャンク Taper shank

M_T-NDC タング式モールステーパシャンク ニュードリルミルチャック

New drill mill chuck with MT shank



図1 Fig1

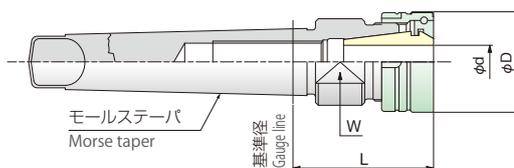


図2 Fig2

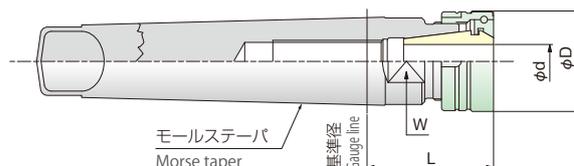
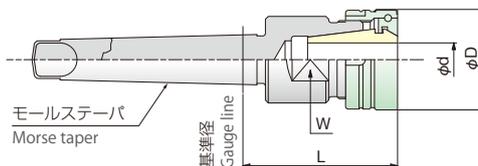
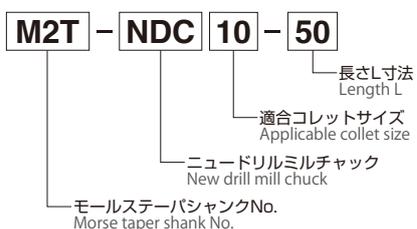


図3 Fig3



M_T



型番 Model	把握径 Capacity φd	図 Fig	スパナ掛り巾 Flats W	W部		質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)		
				外径φ O.D.(φ)	長さ Length		ロックナット Lock nut		コレット Collet		スパナ Spanner
							型番 Model	φD	型番 Model	口径 dia.	
M1T - NDC7S - 50	0.5~7.0	1	17	19	11	0.11	NDN7S	22	YCC7-	1.0~7.0	FS22
- NDC7S - 45	0.5~7.0	1	19	22	11	0.19	NDN7S	22	YCC7-	1.0~7.0	FS22
M2T - NDC10 - 50	0.5~10.0	1	24	29	13	0.25	NDN10	33	YCC10-	1.0~10.0	FS33
- NDC13 - 55	0.5~13.0	3	27	29	11	0.32	NDN13	36	YCC13-	1.0~13.0	FS36
M3T - NDC10 - 50	0.5~10.0	1	24	29	13	0.40	NDN10	33	YCC10-	1.0~10.0	FS33
- NDC13 - 50	0.5~13.0	1	27	31	13	0.40	NDN13	36	YCC13-	1.0~13.0	FS36
- NDC13 - 45	0.5~13.0	2	27	31	13	0.67	NDN13	36	YCC13-	1.0~13.0	FS36
M4T - NDC16 - 55	2.5~16.0	1	32	38	19	0.74	NDN16	42	YCC16-	3.0~16.0	FS42
- NDC20 - 70	3.5~20.0	1	41	48	20	1.20	NDN20	52	YCC20-	4.0~20.0	FS52
- NDC25 - 100	5.0~25.0	3	50	60	25	1.90	NDN25	62	YCC25-	6.0~25.0	FS62
M5T - NDC20 - 60	3.5~20.0	3	41	48	20	1.80	NDN20	52	YCC20-	4.0~20.0	FS52
- NDC25 - 80	5.0~25.0	1	50	60	25	2.20	NDN25	62	YCC25-	6.0~25.0	FS62

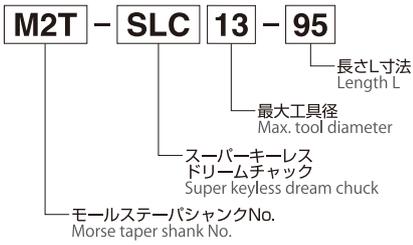
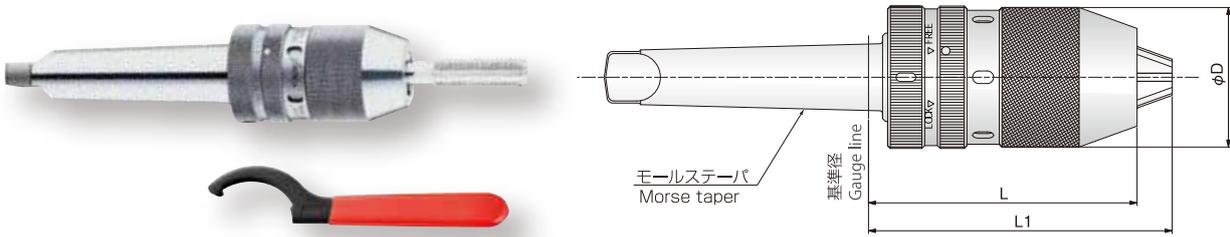
P188

P171

P200

M_T-SLC タング式モールステーパシャンク スーパーキーレスドリムチャック

Super keyless dream chuck with MT shank



M_T

型番 Model	ツカミ能力 Capacity	φD	L	L1	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner	
						型番 Model	
M2T - SLC13 - 95	0.5~13.0	50	95.5	108	1.20	FS13LC	
M3T - SLC13 - 95	0.5~13.0	50	95.5	108	1.30	FS13LC	
M4T - SLC13 - 95	0.5~13.0	50	95.5	108	1.70	FS13LC	

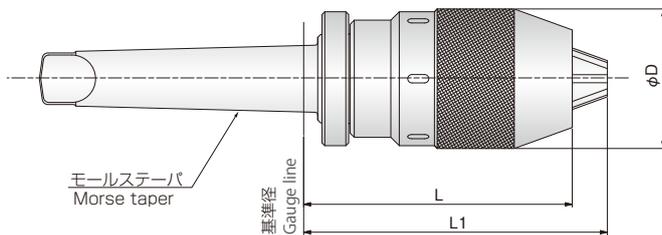


P207

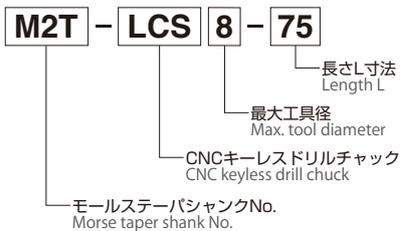
テーパシャンク Taper shank

M_T-LCS タング式モールステーパシャンク CNCキーレスドリルチャック

CNC keyless drill mill chuck with MT shank



M_T

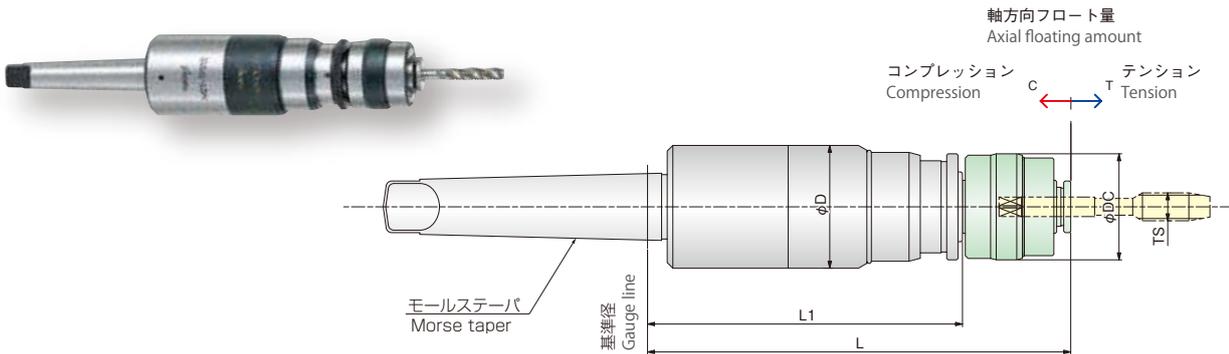


型番 Model	ツカミ能力 Capacity	φD	L	L1	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached Spanner
						型番 Model
M2T	- LCS8 - 75	0.5~8.0	38	73.5	0.60	FS8LC
	- LCS13 - 95	0.5~13.0	50	97	1.20	FS13LC
M3T	- LCS13 - 95	0.5~13.0	50	97	1.30	FS13LC
	- LCS16 - 100	3.0~16.0	56	102	1.70	FS16LC
M4T	- LCS13 - 95	0.5~13.0	50	97	1.60	FS13LC
	- LCS16 - 100	3.0~16.0	56	102	2.00	FS16LC

P207

M_T-TPS タング式モールステーパシャンク タップホルダ

Tap holder with MT shank



M2T - TPS 12

適合タップコレットサイズ
Applicable tap collet size
タップホルダ
Tap holder
モルステーパシャンクNo.
Morse taper shank No.

別売品 Optional accessories

型番 Model	タッピング能力 Tap capacity	φD	L1	C	T	質量 Weight (kg)	適合するタップコレット Applicable tap collet			L	L2	φDC	
							型番 Model						
							TS タップサイズ Tap size						
							M	UNC	Rp, Rc				
M2T - TPS12	M3~M12 No.5~1/2UNC	44	112.5	10	15	1.00	TC12 -	M3~M10	1/4, 5/16, 3/8, 7/16		150	133	38
								M12	1/2	P1/8			
M3T - TPS16	M3~M12 No.5~1/2UNC	44	112.5	10	15	1.20	TC12 -	M3~M10	1/4, 5/16, 3/8, 7/16		150	133	38
								M12	1/2	P1/8			
M3T - TPS24	M4~M16 No.8~5/8UNC	57	122	10	15	1.90	TC16 -	M4~M12	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2	P1/8	165	142	47
								M14, M16	9/16, 5/8	P1/4			
M4T - TPS12	M10~M24 3/8~7/8UNC	62.5	126	10	15	2.30	TC24 -	M10~M20	3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4	P1/8, P1/4, P3/8	180	152.7	57
								M22, M24	7/8	P1/2, P5/8			
M4T - TPS16	M3~M12 No.5~1/2UNC	44	114.5	10	15	1.50	TC12 -	M3~M10	1/4, 5/16, 3/8, 7/16		152	135	38
								M12	1/2	P1/8			
M4T - TPS24	M4~M16 No.8~5/8UNC	57	127	10	15	2.30	TC16 -	M4~M12	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2	P1/8	170	147	47
								M14, M16	9/16, 5/8	P1/4			
M5T - TPS39	M10~M24 3/8~7/8UNC	62.5	131	10	15	2.70	TC24 -	M10~M20	3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4	P1/8, P1/4, P3/8	185	157.7	57
								M22, M24	7/8	P1/2, P5/8			
M5T - TPS39	M18~M39 3/4~1.1/2UNC	95	176	15	20	7.10	TC39 -	M18~M39	3/4, 7/8, 1, 1.1/8, 1.1/4, 1.3/8, 1.1/2	P1/2, P5/8, P3/4, P7/8, P1, P1.1/8	245	216.5	82
									3/4, 7/8, 1, 1.1/8, 1.1/4, 1.3/8, 1.1/2	P1/2, P5/8, P3/4, P7/8, P1, P1.1/8			

P181

- ◆軸方向の寸法は誤差が大きいため、工具装着後に実測してから加工してください。
- ◆切削速度 15m/min⁻¹ 以下でお使いください。
- ◆Since the dimension error of the axial direction is large, after tool attachment, check the actual measurement before processing.
- ◆Use at a maximum cutting speed of 15m/min⁻¹ or less.

M_T

テーパシャンク Taper shank

M_M-NDC 引きねじ式モールステーパシャンク ニュードリルミルチャック

New drill mill chuck with internal threaded MT shank



図1 Fig1

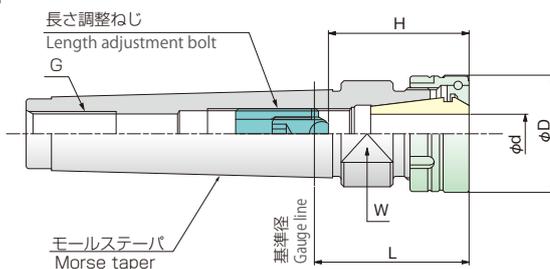


図2 Fig2

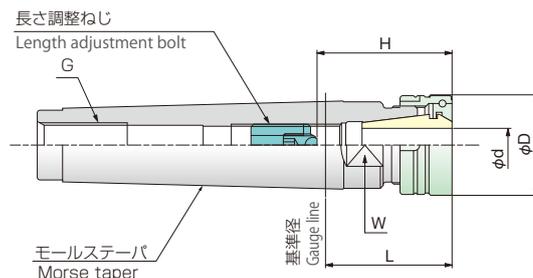
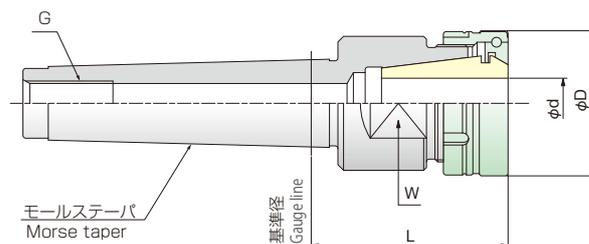
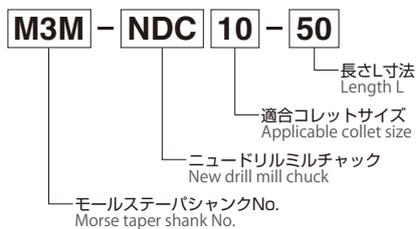


図3 Fig3



M_M



型番 Model	把握径 Capacity φd	図 Fig	引きねじ Thread G	スパナ 掛け巾 Flats W	W部 W		質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)				別途お求めください。 (option)			
					外径 φ O.D.(φ)	長さ Length		ロックナット Lock nut		長さ調節ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner	
								型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	□径 dia.	型番 Model	型番 Model
M2M - NDC7S - 45	0.5~7.0	1	M10×1.5	19	22	11	0.15	NDN7S	22	APM7-1	26~45	YCC7-	1.0~7.0	FS22	
M3M - NDC10 - 50	0.5~10.0	1	M12×1.75	24	29	12	0.35	NDN10	33	APM10-2	35~45	YCC10-	1.0~10.0	FS33	
- NDC13 - 50	0.5~13.0	1	M12×1.75	27	31	13	0.34	NDN13	36	APM13-2	38~55	YCC13-	1.0~13.0	FS36	
- NDC13 - 45	0.5~13.0	2	M16×2	27	31	13	0.56	NDN13	36	APM13-2	38~55	YCC13-	1.0~13.0	FS36	
M4M - NDC16 - 55	2.5~16.0	1	M16×2	32	38	18.5	0.64	NDN16	42	APM16-2	40~60	YCC16-	3.0~16.0	FS42	
- NDC20 - 70	3.5~20.0	3	M16×2	41	48	20	0.95	NDN20	52	—	—	YCC20-	4.0~20.0	FS52	
								P188		P192		P171		P200	

テーパシャンク Taper shank

BT/KT_TA フローティングタップチャック Floating tap chuck

■自動タッピング盤用

BTはブラザー・ハイタップ用、KT はキラ・クイックタップ用です。

■クイックチェンジ

タップとタップコレット、タップコレットとチャック本体は、ワンタッチ着脱。

■径方向フロート

ワークとの芯ズレを吸収し、精密ネジを加工。

■For automatic tapping machine

BT is for Brother high tapping machine, KT is for Kira quick tapping machine.

■Quick change

Tap and tap collet, tap collet and chuck can be changed by one touch operation.

■Radial float

Absorb the misalignment with workpiece, precision thread processing is possible.



図1 Fig1

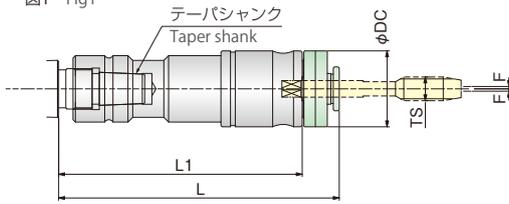
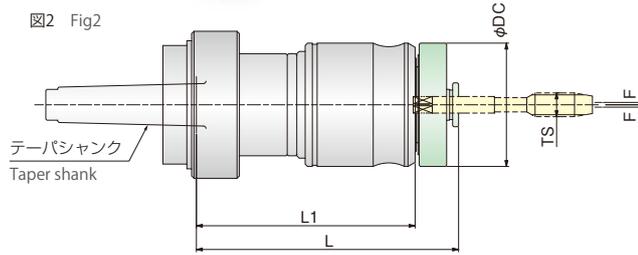


図2 Fig2



BT1 - TA 10

タッピング能力
Tapping range
フローティングタップチャック
Floating tap chuck
タッピングマシン型番
Tapping machine model

**BT/KT
_TA**

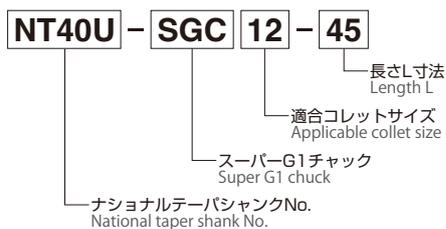
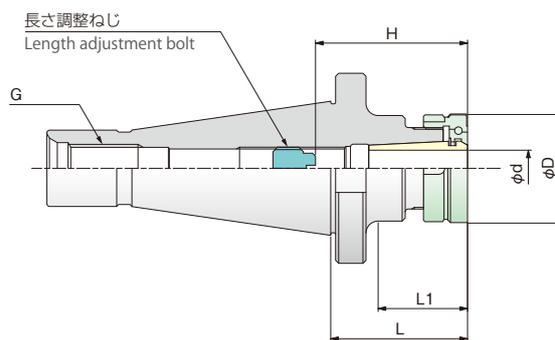
型番 Model	図 Fig	テーパ Taper	L1	径方向フロート量F Radial floating amount	質量 Weight (kg)	別売品 Optional accessories						適合するタッピングマシン Applicable tapping machine				
						適合するタップコレット Applicable tap collet			L	L2	φDC	メーカー Manufacturer	型番 Model	タッピング 能力 Tapping capacity		
						型番 Model										
						TS	タップサイズ Tap size									
M	UNC	Rp, Rc														
BT1 - TA - 10	1	JT2S	102.5	0.25	0.40	TCN12 -	M3~M10	1/4, 5/16, 3/8		117.5	99	32	(株)ブラザー工業 Brother Industries, Ltd.	BT1, BT6	M3~M10	
BT2 - TA - 16	2	MT2	92	1	1.40	TCN24 -	M5~M12	1/4, 5/16, 3/8, 7/16		109	90.7	52		BT2, BT7	M5~M16	
						TCPN24 -	M14, M16	1/2, 9/16, 5/8		114	80.7	52				
BT3 - TA - 30	2	MT3	92	1	1.50	TCN24 -	M10, M12	3/8, 7/16		109	90.7	52		BT3, BT8	M10~M30	
						TCN24 -	M14~M22	1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8		111	80.7	52				
						TCN24 -	M24~M30	1, 1-1/8		134	104	52				
						TCPN24 -		P1/4, P3/8, P1/2, P3/4		114	95.7	52				
KT1 - TA - 10	1	JT2S	101.5	0.25	0.40	TCN12 -	M3~M10	1/4, 5/16, 3/8		116.5	98	32		(株)キラコーポレーション KIRA CORPORATION	KTV-1	M3~M10
KT2 - TA - 16	1	JT3	148	1	1.40	TCN24 -	M5~M12	1/4, 5/16, 3/8, 7/16		165	147	52			KTV-2	M5~M16
						TCPN24 -	M14, M16	1/2, 9/16, 5/8		167	137	32				
KT3 - TA - 30	2	MT3	92	1	1.50	TCN24 -	M10, M12	3/8, 7/16		109	90.7	52			KTV-3	M10~M30
						TCN24 -	M14~M22	1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8		111	80.7	52				
						TCN24 -	M24~M30	1, 1-1/8		134	104	52				
						TCPN24 -		P1/4, P3/8, P1/2, P3/4		114	95.7	52				

P182

- ◆軸方向の寸法は誤差が大きいため、工具装着後に実測してから加工してください。
- ◆転造タップは負荷トルクが大きいため、ワンランク上のタッピングマシンを選択ください。
- ◆Since the dimension error of the axial direction is large, after tool attachment, check the actual measurement before processing.
- ◆Since the load torque of roll threaded tap is large, select a higher grade tapping machine.

テーパシャンク Taper shank

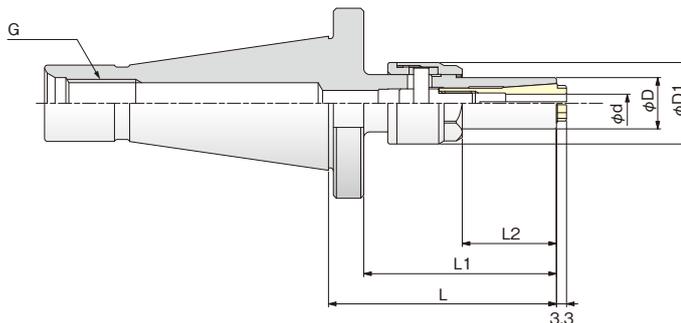
NT40U-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck



型番 Model		把握径 Capacity φd	引きねじ Thread G	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner
						型番 Model	φD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model
NT40U	- SGC12 - 45	3.0~12.5	5/8-11UNC	29	1.00	SGN12	36	ASM14	35~60	SG12-	3.0~12.5	FS36
	- SGC20 - 60	3.0~20.5	5/8-11UNC	44	1.20	SGN20	50	ASM22	44~65	SG20-	3.0~20.0	FS50
	- SGC25 - 75	6.0~25.0	5/8-11UNC	63	1.70	SGN25	60	—	—	SG25-	6.0~25.0	FS62
						P186		P193		P168		P200

NT40

NT40-PCH ペンシルミルチャック Pencil mill chuck



NT40 - PCH 6 - 75

長さL寸法
Length L

適合コレットサイズ
Applicable collet size

ペンシルミルチャック
Pencil mill chuck

ナショナルテーパシャンクNo.
National taper shank No.

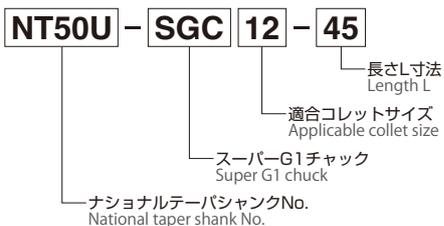
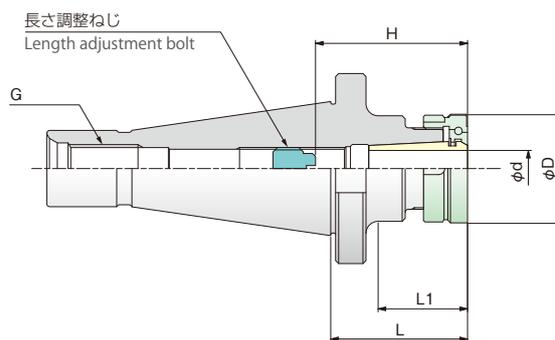
別途お求めください。 (option)	
コレット Collet	スパナ Spanner
型番 Model	型番 Model
口径 dia.	
P177	P204

型番 Model	把握径 Capacity φd	引きねじ Thread G	φD	φD1	L1	L2	質量 Weight (kg)
NT40 - PCH6 - 75	3.0~ 6.0	5/8-11UNC	17	27	63.4	31	0.90
NT40 - PCH10 - 90	3.0~10.0	5/8-11UNC	23	34	78.4	45	1.00

NT40

テーパシャンク Taper shank

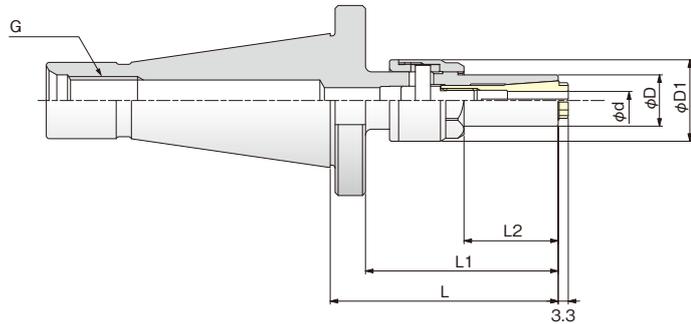
NT50U-SGC スーパーG1チャック Super G1 chuck



					標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)					
型番 Model	把握径 Capacity ϕd	引きねじ Thread G	L1	質量 Weight (kg)	ロックナット Lock nut		長さ調整ねじ Length adjustment bolt		コレット Collet		スパナ Spanner	
					型番 Model	ϕD	型番 Model	H	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
NT50U	- SGC12 - 45	3.0~12.5	1-8UNC	26	2.90	SGN12	36	ASM14	35~90	SG12	3.0~12.5	FS36
	- SGC20 - 60	3.0~20.5	1-8UNC	41	3.00	SGN20	50	ASM22	44~90	SG20	3.0~20.0	FS50
	- SGC25 - 75	6.0~25.0	1-8UNC	56	3.60	SGN25	60	ASM27	53~90	SG25	6.0~25.0	FS62
					P186		P193		P168		P200	

NT50

NT50-PCH ペンシルミルチャック Pencil mill chuck



NT50 - PCH 6 - 90

長さL寸法 Length L
 適合コレットサイズ Applicable collet size
 ペンシルミルチャック Pencil mill chuck
 ナショナルテーパシャンクNo. National taper shank No.

型番 Model	把握径 Capacity ϕd	引きねじ Thread G	ϕD	$\phi D1$	L1	L2	質量 Weight (kg)	別途お求めください。(option)	
								コレット Collet	スパナ Spanner
NT50 - PCH6 - 90	3.0~6.0	1-8UNC	17	27	74.8	31	3.80	YPC6	KS6
NT50 - PCH10 - 105	3.0~10.0	1-8UNC	23	34	89.8	45	3.80	YPC10	KS10

型番 Model	口径 dia.	型番 Model
YPC6	3.0~ 6.0	KS6
YPC10	3.0~10.0	KS10

P177	P204
------	------

NT50

クイックチェンジシステム Quick change system

十分な実績のある、二面拘束による手動クイックチェンジシステムです。
 レンチの回転角が小さく、工具交換のスペースが最小です。優れた作業性と高精度をぜひご活用ください。
 EYツールチェンジアダプタは209ページをご覧ください。

Manual quick change system of duplex-holding, with sufficient success stories.

Since the rotation angle of the wrench is small, the tool can be changed in the minimum space. Utilize excellent workability and high accuracy by all means.

See P209 for EY tool change adapter.

クイックチェンジシステム比較表 Quick change system comparison table

ページ page	製品名 Product name	型番 Model	把握ホルダ Holder						備考 Remarks
			HSK シャंक HSK shank			ユキワ オリジナル Yukiwa original			
			自動交換型 Form A Automatic change type	Form C Automatic change type	旋盤用 Form T For lathe	TOC			
						F型 F type	Vフランジタイプ V flange type	センタークーラント対応 Available for center coolant	
	145	YHL	FS_HSK_	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				HSKホルダを、クイックチェンジできるシステムです。主軸にロッキングフランジを取り付けてご使用ください。 Quick change system of HSK holder. Use by attaching the locking flange to the spindle.
			FS_HSK_C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	147	TQC	TQC_F				<input type="checkbox"/>		ドリル、タップ、ボーリング、ミーリングをトータルでとらえた、専用機用ツーリングシステムです。主軸にロッキングパーツを組み込んでご使用ください。 Tooling system for special machine that totally captures drilling, tapping, bowling and milling. Please install the locking parts into the spindle.
			TQC_V					<input type="checkbox"/>	

YHL

TQC

クイックチェンジシステム Quick change system

YHL 二面拘束クイックチェンジシステム

Duplex-holding quick change system

HSKホルダを手動でクイックチェンジできるシステムです。
Manual quick change system of HSK holder.

従来のHSKマニュアルロックシステムを使用して、ホルダ交換時間とクランプ・アンクランプ時のレンチ抜き差しで使用しにくい点が気になりませんでしたか？

ユキワ精工が、この問題を解決したマニュアルクイックチェンジロックシステムを開発しました。

With the conventional HSK manual locking system, you may have experienced some inconveniences of a longer time needed to change the holder by repeated insertion of the wrench for clamping and unclamping. The Manual quick change locking system newly developed by YUKIWA have removed such inconveniences.



● クランプ・アンクランプは120°の回転動作でOK

従来のクランプ装置は、クランプ・アンクランプはレンチを数回回転させなければ動作しなかったものが、ユキワ方式により120°回すだけでOKとなり、交換時間の短縮ができます。

● Only turning 120° for clamping / unclamping

In the conventional clamping system, the wrench must be turned several times for clamping / unclamping, but, in Yukiwa's system, it is required to turn the wrench only 120° and the holder changing can be done in much shorter time.

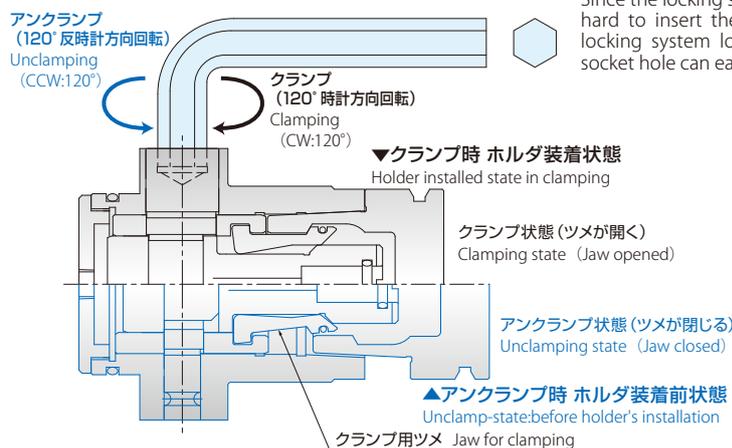
● ワンタッチで、ホルダ交換が可能

ホルダ交換時、クランプ・アンクランプのレンチ抜き差し作業が必要でしたが、ユキワ方式により不要になり交換時間の短縮ができます。ホルダ交換時、レンチの挿入が従来のロックシステムは、ユニット内部にあったためにレンチのソケットに合わせにくかったのが、ユキワ方式により、クランプユニット外径部にあるので、ソケット穴合わせが容易になり作業性がよくなりました。

● Holder can be changed by one-touch operation

With the conventional system, insertion of the wrench must be repeated for changing the holder, but, with Yukiwa System, this work has been simplified and the holder changing time can be shortened consequently.

Since the locking system of the conventional system locates inside the unit, it is hard to insert the wrench by adjusting its socket hole. However, Yukiwa's locking system locates outside the clamp unit and the adjustment of the socket hole can easily be done and the work efficiency is much improved.



● HSK規格ホルダ (DIN 69 893)

いずれのホルダにも使用可能です。

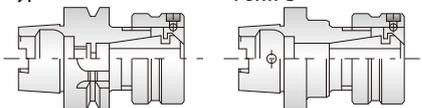
● HSK Standard holders (DIN 69 893)

Available for any types.

各タイプのホルダに使用可能。
Available for any types.

自動交換型 FormA
Automatic change
type Form A

手動交換型 FormC
Manual change type
Form C



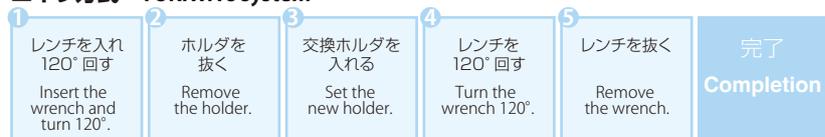
● ホルダ交換動作の比較

ホルダ交換時の煩わしさが開放されます。

● Comparison of holder changing procedure

You can save time of changing the holder.

ユキワ方式 YUKIWA's system



従来方式 Conventional system

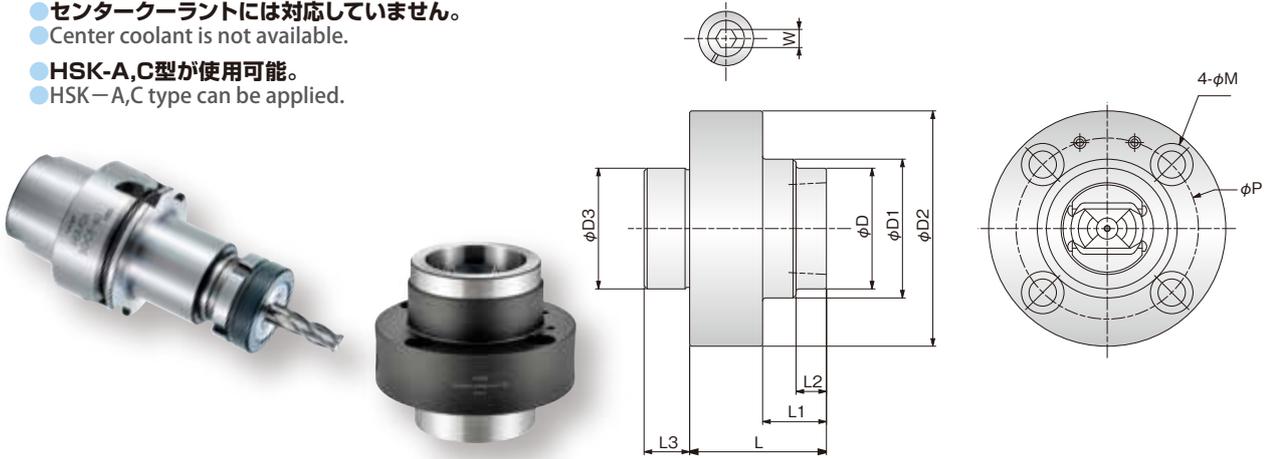


YHL

二面拘束クイックチェンジシステム
Duplex-holding quick change system

YHL フランジホルダ付きクランプセット Clamp set with flange holder

- センタークーラントには対応していません。
● Center coolant is not available.
- HSK-A,C型が使用可能。
● HSK-A,C type can be applied.



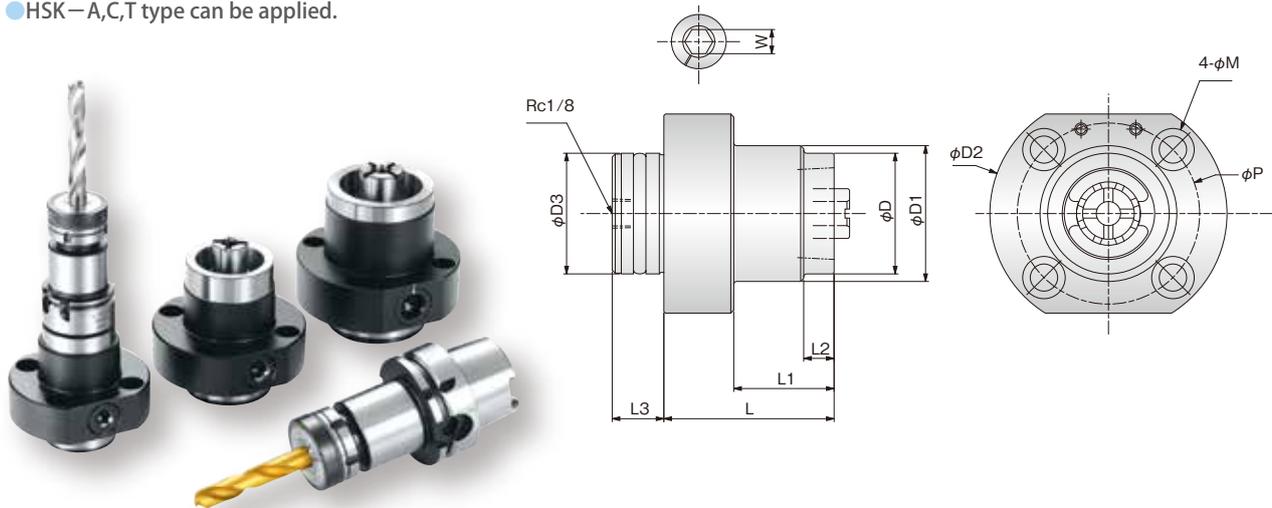
型番 Model	φD	φD1	φD2	L	L1	L2	L3	W	φP	φM	質量 Weight (kg)
FS07840 - HSK40 - 45	40	46	78	45	21	10	15	6	60	9 (M8用)	1.18
FS08850 - HSK50 - 53	50	55	88	53	23	10	17	10	70	9 (M8用)	1.90
FS09860 - HSK63 - 62	63	66	98	62	32	10	22	14	50	9 (M8用)	2.74

- ◆ 特殊サイズも製作いたしますので、お問い合わせください。
- ◆ その他、不明な点はお問い合わせください。
- ◆ 各種HSKホルダも製作いたします。ご用命ください。
- ◆ Special sizes are also available.
- ◆ For other details, please inquire to us.
- ◆ All kinds of HSK holders can be manufactured, please inquire us for further details.

YHL-C HSKホルダ用マニュアルロックシステム

Manual locking system YHL-C for HSK holder

- センタークーラント対応。
● Center coolant is available.
- HSK-A,C,T型が使用可能。
● HSK-A,C,T type can be applied.



型番 Model	φD	φD1	φD2	φD3	L	L1	L2	L3	W	φP	φM	質量 Weight (kg)
FS07840 - HSK40 - 56 - C	40	46	78	40	56	33	10	17	8	60	9 (M8用)	1.10
FS08850 - HSK50 - 65 - C	50	52	88	50	65	40	15	18	10	70	9 (M8用)	1.70
FS09860 - HSK63 - 74 - C	63	65	98	60	74	45	10	20	14	80	9 (M8用)	2.60

YHL

TQC | TQCホルダ (二面拘束クイックチェンジシステム)

TQC holder (Duplex-holding quick change system)



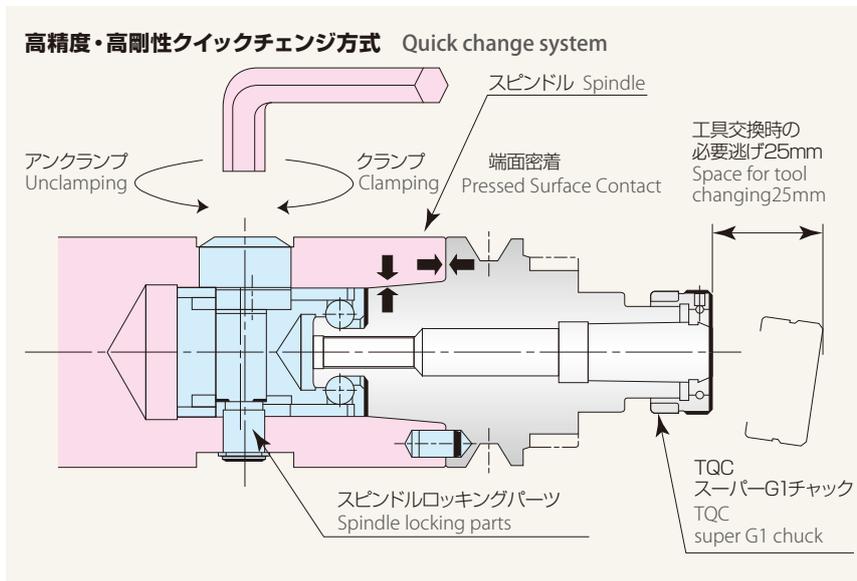
TQC

TQCホルダ (二面拘束クイックチェンジシステム)
TQC holder (Duplex-holding quick change system)

専用機用ツーリングとして十分な実績！ ドリル・タップ・ボーリング・ミーリング加工のツール を二面拘束クイックチェンジ

Achieved satisfactory results of tooling system for special-purpose machines!
Quick-change system with Duplex-holding by taper and flat surface.

専用機用クイックチェンジツーリングをトータルシステムとしてとらえた、画期的なツーリングシステムです。
Epoch-making quick-change tooling system, designed as a total system, for special-purpose machines.



● 抜群の高精度・高剛性

スピンドルとチャック本体がテーパをガイドとし、端面を密着する方式を採用していますので、振れ精度、加工穴精度、着脱時の繰り返し精度等が非常に良好で、ワーク加工時のビブレもなく重切削が可能です。

● Outstanding High-Precision and High-Rigidity

Press contact of the flat surfaces of the spindle and the chuck is directed by the taper contacting, which brings about excellent runout accuracy, boring precision and repeatability of tool changing, and also minimizing slight waviness at the machining and thus enabling suit for heavy duty cutting.

● 安全確実

偏心ピンとスチールボールによりチャック本体をロックしますので、主轴の急停止、主轴正逆回転によるタッピング作業などでも、ロックが外れることなく安全です。

● Safety and Assurance

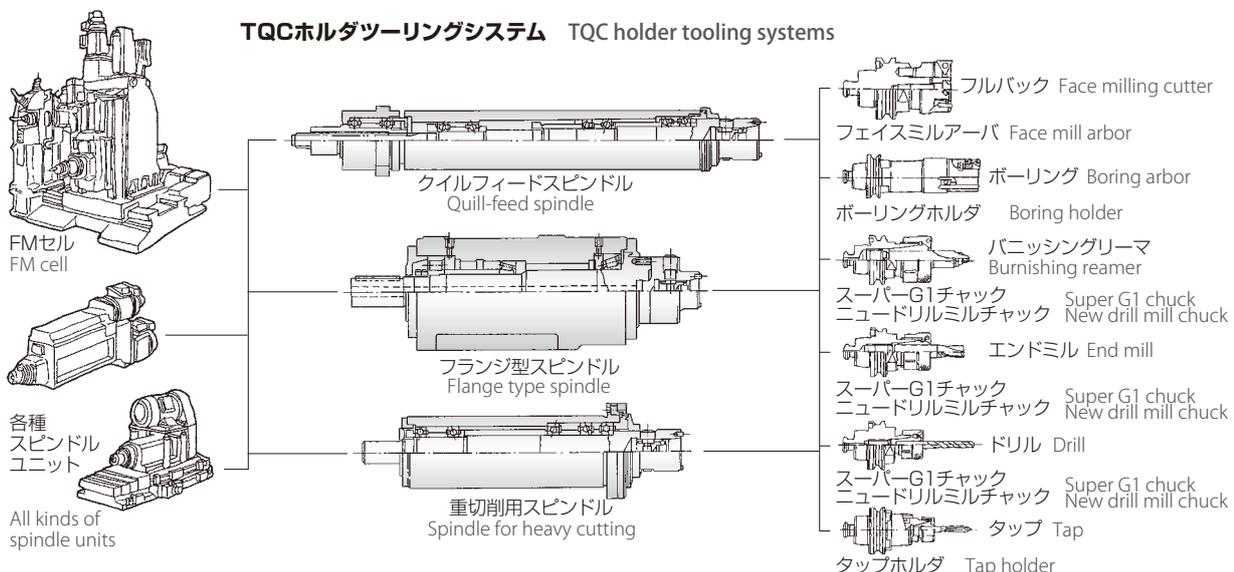
The locking of the chuck to the spindle is secured by the eccentric pin and the steel balls, ensuring the locking even at an emergency stoppage as well as in such machining of both CW and CCW rotations at the tapping work.

● 工具交換のスペースが最小

主轴への挿入部が短く、且つテーパシャンクですので、工具交換のスペースが非常に少なく済みます。

● Minimized working space for tool changing

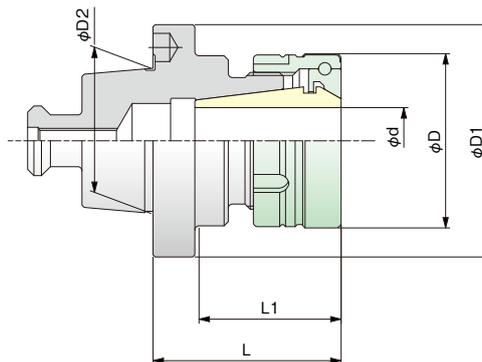
Due to the short and tapered shank, the tool changing is possible even in a very limited space.



TQCホルダ (二面拘束クイックチェンジシステム) TQC holder (Duplex-holding quick change system)

クイックチェンジシステム Quick change system

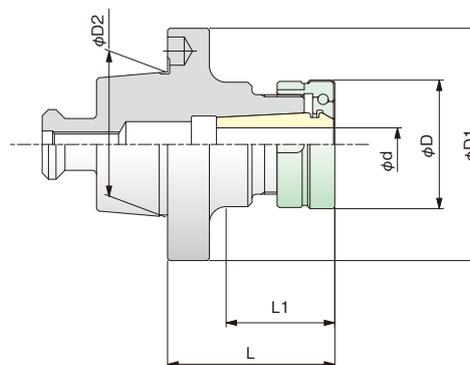
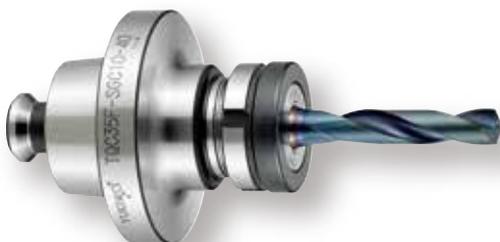
TQC_F-NDC TQCニュードリルミルチャック TQC new drill mill chuck



型番 Model	把握径 Capacity ϕd	$\phi D1$	$\phi D2$	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)			
						ロックナット Lock nut		コレット Collet		スパナ Spanner	
						型番 Model	ϕD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
TQC25F	- NDC7S - 30	0.5~7.0	40	25	26	0.14	NDN7S	22	YCC7	1.0~7.0	FS22
	- NDC10 - 40	0.5~10.0	40	25	30.5	0.25	NDN10	33	YCC10	1.0~10.0	FS33
TQC35F	- NDC10 - 40	0.5~10.0	56	35	30	0.43	NDN10	33	YCC10	1.0~10.0	FS33
	- NDC16 - 45	2.5~16.0	56	35	34	0.50	NDN16	42	YCC16	3.0~16.0	FS42
	- NDC20 - 50	3.5~20.0	56	35	52	0.59	NDN20	52	YCC20	4.0~20.0	FS52
						P188		P171		P200	

TQC

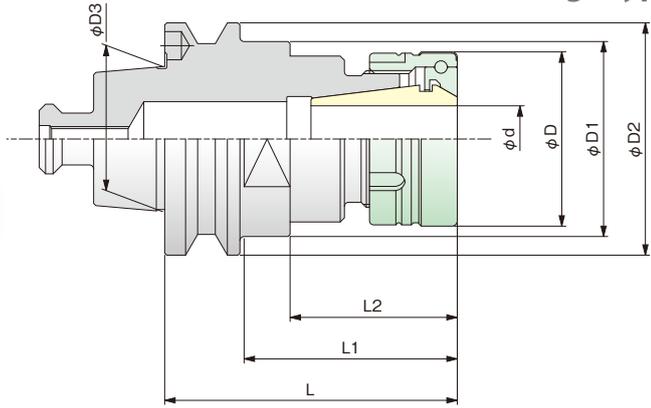
TQC_F-SGC TQCスーパーG1チャック TQC super G1 chuck



型番 Model	把握径 Capacity ϕd	$\phi D1$	$\phi D2$	L1	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)			
						ロックナット Lock nut		コレット Collet		スパナ Spanner	
						型番 Model	ϕD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
TQC25F	- SGC8 - 30	1.0~8.0	40	25	20	0.20	SGN8	26	SG8	1.0~8.0	FS26
	- SGC10 - 40	2.0~10.0	40	25	28	0.26	SGN10	31	SG10	2.0~10.0	FS33
	- SGC12 - 40	3.0~12.5	40	25	30	0.29	SGN12	36	SG12	3.0~12.5	FS36
TQC35F	- SGC10 - 40	2.0~10.0	56	35	26	0.44	SGN10	31	SG10	2.0~10.0	FS33
	- SGC12 - 40	3.0~12.5	56	35	26	0.47	SGN12	36	SG12	3.0~12.5	FS36
	- SGC16 - 45	3.0~16.0	56	35	31	0.54	SGN16	42	SG16	3.0~16.0	FS42
	- SGC20 - 50	3.0~20.0	56	35	37	0.69	SGN20	50	SG20	3.0~20.0	FS50
						P186		P168		P200	

TQC_V-NDC TQCニュードリルミルチャック Vフランジタイプ

TQC new drill mill chuck V flange type

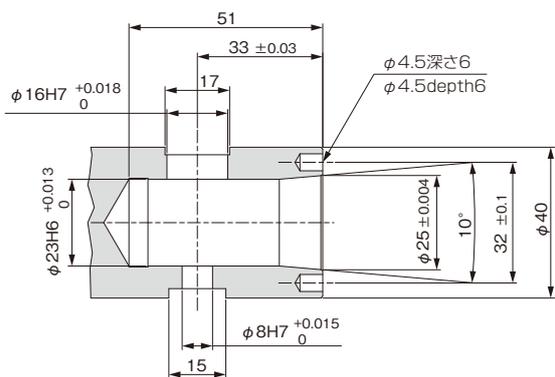


型番 Model	把握径 Capacity φd	φD1	φD2	φD3	L1	L2	質量 Weight (kg)	標準付属 (Standard accessories)		別途お求めください。 (option)			
								ロックナット Lock nut		コレット Collet		スパナ Spanner	
								型番 Model	φD	型番 Model	口径 dia.	型番 Model	
- NDC10 - 65	0.5~10.0	47	56	35	46	35	0.71	NDN10	33	YCC10	1.0~10	FS33	
- NDC16 - 70	2.5~16.0	47	56	35	51	40	0.75	NDN16	42	YCC16	3.0~16	FS42	
- NDC20 - 70	3.5~20.0	47	56	35	52	40	0.77	NDN20	52	YCC20	4.0~20	FS52	
								P188		P171		P200	

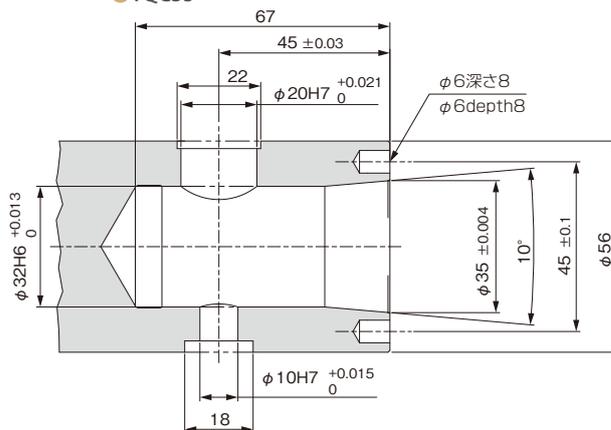
クイックチェンジシステム Quick change system

スピンドルノーズ主要寸法図 Spindle nose dimension

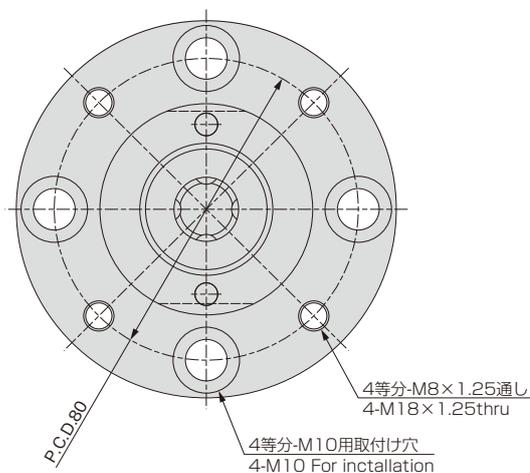
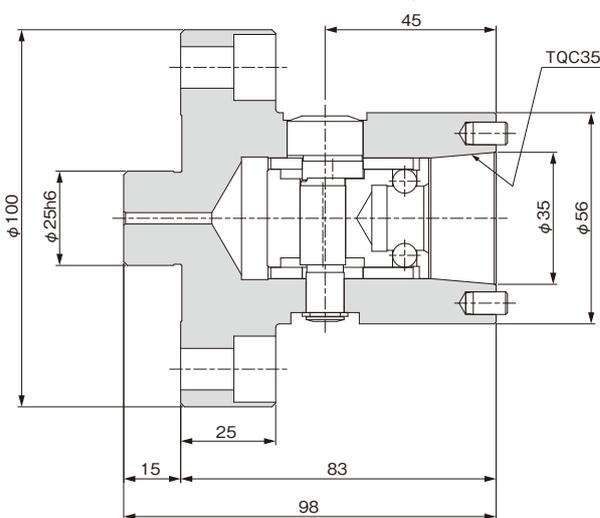
●TQC25



●TQC35



●フランジ型スピンドル参考図
Reference dimension drawing for flange type spindle



TQC

適用するホルダ Suitable holder	型番 Model	
	テーパゲージ Taper gauge	ロックングパーツ Locking parts
TQC25	TG - TQC25	TQC25 - SLP
TQC35	TG - TQC35	TQC35 - SLP



●ツールプリセッター
Tool pre-setter



◆ロックングパーツは、上記スピンドルノーズに組み込んでお使いください。テーパゲージは、スピンドルノーズをお客様で製作される際、テーパ穴測定にお使いください。詳細は、弊社営業所にお問い合わせください。

◆Use the locking parts by installing into the above spindle nose.
When manufacturing spindle nose by customer, use the taper gauge for taper bore measurement.
Contact with our sales branch for the details.

チャッキングツール Chucking tool

チャッキングツール Chucking tool

■DC ドリルチャック

ドリルチャックは、カバー部を手で回して3本のツメでドリルのストレートシャンク部を把握してから、ハンドルを手で回し（赤矢印）、強く締め付けます。



■DC Drill chuck

Rotate the cover by hand, grip the straight shank of the drill with three jaws, then turn the chuck key (red arrow) and tighten strongly.

■LC キーレスドリルチャック

キーレスドリルチャックには、ドリルに掛かる切削負荷（青矢印）の増加に伴って把握力が増加する、合理的な自動締め機能があります。ハンドルをキーと言い、キーが不要なのでキーレスドリルチャックと言います。



■LC Keyless drill chuck

Automatic tightening mechanism, which the gripping torque increases as the cutting load (blue arrow) on the drill increases, is built in. The chuck key is called a key, since the key is unnecessary, it is called a keyless drill chuck.

■LC_F/LCS CNC キーレスドリルチャック

主軸の急停止での緩みを防止するために、フックスパナによる増し締めが可能です。



■LC F/LCS CNC keyless drill chuck

To prevent loosening due to sudden stop of the spindle, it is possible to re-tighten with a hook spanner.

■SLC スーパーキーレスドリームチャック

逆転ロック機構により、主軸急停止での緩み防止や逆転加工が可能です。「逆転加工が可能」とは、逆転で使用しても緩まないことを指します。チャック自体に回転方向を逆にする機能はありません。



■SLC Super keyless dream chuck

Owing to the lock mechanism, loosening by sudden stop of spindle can be prevented, and reverse rotation processing is possible. "Reverse rotation processing is possible" means that the chuck cannot loosen even if it is used in reverse rotation. The chuck itself does not have the reverse rotation mechanism.

■SL オールステンレス製ドリルチャック

すべての部品がステンレス製。ノングリス仕様によるグリス漏れ防止と、高い把握力を維持しながら、JIS規格品と同等性能を有しています。

■SL All stainless steel drill chuck

All parts are made of stainless steel. Same performance as JIS standard products owing to the prevention of grease leakage by non-grease specification and high gripping torque.



●チャッキングツール比較表 Chucking tool comparison table

	ページ Page	型番 Model	製品名 Product name	ハンドルで把握 Gripping with chuck key	合理的な自動締め機能 Efficient automatic tightening mechanism	主軸急停止時の緩み防止に フックスパナで増し締め可能。 Re-tightening is possible with a hook spanner to prevent loosening due to sudden stop of the spindle.	逆ロック機構 Lock mechanism
	155	DC	ドリルチャック Drill chuck	○			
	157	LC	キーレスドリルチャック Keyless drill chuck		○		
	159	LC_F LCS	CNCキーレスドリルチャック CNC keyless drill chuck		○	○	
	161	SLC	スーパーキーレスドリームチャック Super keyless dream chuck		○	○	○
	163	SL	オールステンレス製ドリルチャック All stainless steel keyed drill chucks	○			

- DC
- LC
- LC_F
LCS
- SLC
- SL

DC | ドリルチャック Drill chuck

ドリルチャックの品質は
**芯振れ精度、ドリルを掴む力[把握力]、
 精度の維持[耐久力]**の要因によって決定されます。

The quality of drill chuck is dependent on the following factors:

TIR Accuracy,
 Drill Gripping Torque
 Maintenance of
 Accuracy 【Durability】



DC

ドリルチャック
 Drill chuck

● **振れ精度**

JIS規格の振れ精度以上の高い精度を確保しています。

● **Runout accuracy**

Higher runout accuracy than those stipulated in JIS standards.

● **把握力**

卓越した技術と厳重な品質管理により、安定して強い把握力を保持します。

● **Gripping Torque**

Stable strong gripping torque brought about by the sophisticated technology and strict quality control system.

● **耐久性**

適切な熱処理により、耐磨耗性に優れ、長く精度を維持します。

● **Durability**

Being properly heat-treated, it has a strong anti-abrasion capability and ensures a long life of accuracy.

● **ジャコブステーパ穴**

テーパ穴は研削仕上げを行っておりますので、テーパ当り量は極めて大きく、スリップすることがありません。

● **Jacobs Taper**

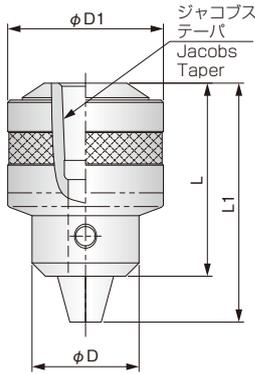
The grinding finished taper hole makes the contact surface large enough to prevent any slipping.

yukiwa 印ドリルチャックはJIS B4634工作機械用ドリルチャック規格を上回る基準で製作し、その高い精度、高品質、抜群の耐久力は広く世界に認められております。

yukiwa Drill chuck are manufactured with the standards well over JIS B4634 for machine tool drill chuck. Their quality is recognized worldwide.



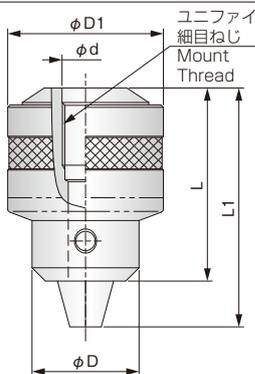
テーパ型ドリルチャック Taper mounted model



表示・型式 Model	ツカミ能力 capacity	ジャコブス テーパ Jacobs Taper	φD	φD1	L	L1	質量 Weight (g)	標準付属 (Standard accessories)	
								ハンドル Chuck key	型番 Model
4MG	0.3~4	JT0	15	21	28	34.5	45		JH-4
D5MG	0.5~5	JTD	18	27	32	41	80		JH-D5
5MG	0.5~5	JT1	22	32	40	49.5	145		JH-5
6.5ELMG	0.5~6.5	JT1	22	32	40	49.5	145		JH-5
6.5MG	0.5~6.5	JT1	26	37	43	54.5	220		JH-6.5
J8MG	0.8~8	JT1	26	37	45	56.5	220		JH-6.5
M8MG	0.8~8	MT1S	26	37	45	56.5	220		JH-6.5
10ELMG	0.8~10	JT2S	26	37	51	61	225		JH-6.5
10MG	0.8~10	JT2S	31	45	55	69	390		JH-10
13ELMG	1.2~13	JT6	33	45	64	77.5	415		JH-10
13MG	1.2~13	JT6	38	52.5	68	87	685		JH-13
14MG	1.2~14	JT3	44	60	73	96	980		JH-14
16MG	3.0~16	JT3	44	60	73	96	980		JH-14
19MG	3.0~19	JT4	54	72.5	95	124.5	1,840		JH-19



ねじ型ドリルチャック Thread mounted model



表示・型式 Model	ツカミ能力 capacity	ユニファイ 細目ねじ Mount Thread	φD	D1	L	L1	φd	質量 Weight (g)	標準付属 (Standard accessories)	
									ハンドル Chuck key	型番 Model
6.5EL	0.5~6.5	3/8-24	22	32	40	49.5	9.67	145		JH-5
8L	0.8~8	3/8-24	22	32	43	51.5	9.67	155		JH-5
6.5	0.5~6.5	3/8-24	26	37	43	54.5	9.67	220		JH-6.5
10EL	0.8~10	3/8-24 1/2-20	26	37	51	61	9.67	225		JH-6.5
							12.85	225		
MS13EL	2.0~13	1/2-20	32	42.8	60	73	12.85	370		JH-10
13EL	1.2~13	1/2-20	33	45	64	77.5	12.85	445		JH-10
16LL	4.5~16	1/2-20	33	45	62.5	75.5	12.85	425		JH-10
16EL	3.0~16	1/2-20	38	52.5	71	88	12.85	705		JH-13



DC

ドリルチャック
Drill chuck

LC キーレスドリルチャック Keyless drill chuck



LC

キーレスドリルチャック
Keyless drill chuck

● **ハンドルがいらない**

内部に多数のスラストボールを使用しておりますので、ハンドルその他一切の工具が不要で、指先だけで刃物の着脱が容易にできます。

● **Does not require chuck key**

With many thrust balls being contained inside, the chuck can be operated by hands easily without using any chuck keys or tools.

● **合理的な自動締め**

チャックの把握力は、切削力の増加と共に合理的な自動締めを生じます。

● **Efficient automatic clamping**

As the cutting torque becomes larger, the clamping force will be stronger.

● **耐久力は抜群**

部品の隅々まで高精度、高硬度に製作され、外装も完全密閉型に設計されておりますので、耐久力は抜群です。

● **Outstanding durability**

All the parts are precision-made and hardened enough, and, moreover, the outside is totally enclosed type, all of which ensuring an outstanding durability of the chuck.

キーレスドリルチャック 超精密級・ゴールド/精密級・シルバー

Keyless drill chuck world highest precision(Gold)/Highest precision(Silver)

●世界一の精度 <ゴールド>

超精密級<ゴールド>は技術の結集により世界に比類なき高精度に仕上げました。マシンニングセンタや治具ボア等のツーリングとして高精度な加工用に充分威力を発揮します。

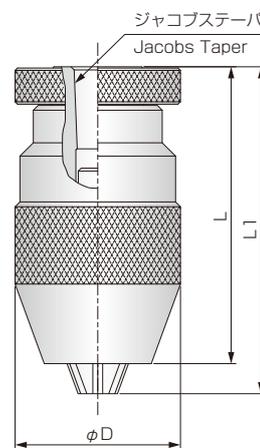
●World highest precision(Gold)

Keyless drill chuck of the super precision class(Gold) gives the world highest accuracy and quality, manufactured with integration of our production technology, being highly efficient as a precision tool for machining centers, jig borers,etc.

振れ精度 (T.I.R) Runout Accuracy	使用するテストバー Test Bar Used
30 μm以下 Less than 30 μm	最大把握径及び $\frac{1}{2}$ 径 Max. Gripping Diameter and $\frac{1}{2}$ Diameter

測定位置等の試験方法はJISB4634に準拠しております。

Measurement methods for the testing are in accordance with JISB4634.



●最高の精度 <シルバー>

精密級<シルバー>は<ゴールド>に次ぐ世界最高の精度を有し、且つ長期間に亘り精度を維持します。

●Highest precision(Silver)

Keyless drill chuck (Silver) also belongs to a high precision class chuck, just following to the "Gold" class, and is able to have a long durable accuracy as well.

振れ精度 (T.I.R) Runout Accuracy	使用するテストバー Test Bar Used
50 μm以下 Less than 50 μm	最大把握径及び $\frac{1}{2}$ 径 Max. Gripping Diameter and $\frac{1}{2}$ Diameter



型番 Model	ツカミ能力 capacity	ジャコブステーパ Jacobs Taper	φD	L	L1	質量 Weight (g)
LC3-J0 ゴールド シルバー	0.3~3	JT0	24	44	48	105
LC3-J1 ゴールド シルバー	0.3~3	JT1※	24	44	48	105
LC6.5 ゴールド シルバー	0.5~6.5	JT1	34	62	68	310
LC8 ゴールド シルバー	0.5~8	JT2S	38	68.5	76	400
LC10 ゴールド シルバー	0.5~10	JT2S	43	80	91	635
LC13 ゴールド シルバー	0.5~13	JT6	50	91	103	985
LC16 ゴールド シルバー	3~16	JT6	56	96	109	1,275

◆印のテーパは口元径が特殊となります。詳細は問い合わせください。

◆The inlet diameter of the tapered hole is special. The details must be inquired to us.

LC

キーレスドリルチャック
Keyless drill chuck

LC_F/LCS | CNCキーレスドリルチャック

CNC keyless drill chuck

高精度、強力グリップ。^{ベストパートナー}
マシニングセンターの相棒。

ドリル加工にジャストフィット!

High Precision, Strong Grip, Best Partner for
Machining Center. Most suitable for Drilling.

● **BTシャックとチャックの一体型**
より安全、確実に

回転中・切削中の脱落防止のため、従来技術のBTシャックとチャックがしっかりと締結されています。

● **BT shank and chuck integrated.**
Safe and reliable

To prevent the chuck from falling down during spindle rotation or drilling, the keyless drill chuck is united with the BT shank securely.

● **フックスパナでパワーアップ**
主軸急停止時でもゆるみ無し

付属フックスパナで増し締めすれば、把握力パワーアップ。ゆるみもスベリもなく、無人運転等も安全・安心を確保。

● **Stronger gripping torque**
by hook spanner

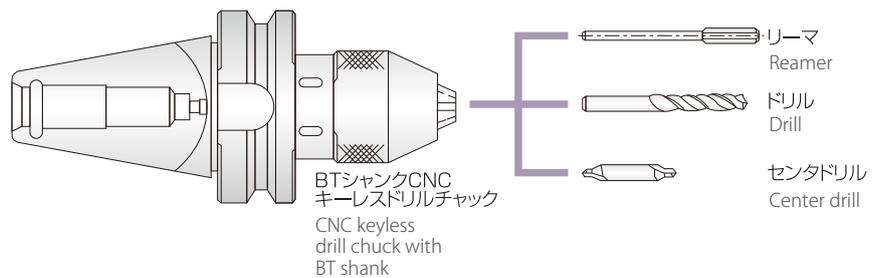
Re-tightening with the hook spanner will further increase the gripping torque to ensure the safety operation at automachining, preventing loosening at an emergency stopping.

● **ぐっと短くコンパクト**
ショートマウント設計

BTシャックを使用しての、合理的なショートマウント設計です。

● **Compact size**
Efficient short-mount design

Using a BT shank and with a rational short mounting design.



● **振れ精度0.05mm以下**
作業のクオリティを高めます

シャックとヘッドの一体化構造による抜群の振れ精度。完全検査を実施し、高品質を保証しています。

● **Runout accuracy: smaller than**
0.05mm. High working efficiency

Unification of shank and chuck gives a super runout accuracy. High quality is guaranteed through the perfect testing procedures.

振れ精度 (T.I.R) Runout Accuracy	使用するテストバー Test Bar Used
0.05mm以下	最大把握径及び $\frac{1}{2}$ 径
Less than 0.05mm	Max. Gripping Diameter and $\frac{1}{2}$ Diameter

● 測定位置等の試験方法はJIS B4634に準拠しております。

● Inspection testing is in accordance with JIS B4634.

● **一体構造**

シャックとチャックが分離できないため、シャックのテーパからチャックが脱落しません。

● **One-unit structure**

Since the shank and the chuck cannot be separated, the chuck do not come off from the taper of the shank.

● **増し締め可能**

フックスパナで増し締めが可能です。

● **Re-tightening is possible**

Re-tightening is possible with a hook spanner.

BT - LC F BTシャンクCNCキードリルチャック

CNC keyless drill chuck with BT shank

BT30 - **LC** **6.5F** - **70**

長さL寸法
Length L

最大工具径
Max. tool diameter

CNCキーレスドリルチャック
CNC keyless drill chuck

シャンクサイズ
Shank No.



寸法は、48ページを参照ください。
See P48 for the each size.

ST LCS STシャンクCNCキードリルチャック

CNC keyless drill chuck with straight shank

ST20 - **LCS** **8** - **120**

長さL寸法
Length L

最大工具径
Max. tool diameter

CNCキーレスドリルチャック
CNC keyless drill chuck

ストレートシャンク径
Straight shank diameter



寸法は、122ページを参照ください。
See P122 for the each size.

M T-LCS MTシャンクCNCキードリルチャック

CNC keyless drill chuck with MT shank

M2T - **LCS** **8** - **75**

長さL寸法
Length L

最大工具径
Max. tool diameter

CNCキーレスドリルチャック
CNC keyless drill chuck

モールステーバシャンクNo.
Morse taper shank No.



寸法は、135ページを参照ください。
See P135 for the each size.

LC F
LCS

CNCキーレスドリルチャック
CNC keyless drill chuck

SLC | スーパーキーレスドリムチャック

Super keyless dream chuck



SLC

スーパーキーレスドリムチャック
Super keyless dream chuck

ドリル加工にタップ加工に…1個2役! Effective for drilling and tapping work.

- 逆転ロック機構採用により、逆転加工が可能
(チャック自体に逆転機能は内蔵しておりません。)
- タップ立ては、M16までの加工が可能
- 緩み防止が、ワンタッチ操作で実現
- 高速回転からの瞬時停止でも緩み防止を実現
- 逆転でも正転でも同等のトルクで切削可能
- フックスパナで増し締めができ、安全性向上

- The lock-mechanism enables working in reverse rotation.
(The chuck itself does not have the reverse rotation mechanism.)
- M16 tapping available.
- Reverse rotation and locking can be done by one touch of operation.
- No loosening at emergency stop in high RPM.
- Workable with same torque in forward and revers rotations.
- Safe and reliable retightening with a hook spanner.

●コンパクト設計

従来のキーレスチャックと同寸法。合理的なショートマウント設計です。

●Compact size

Same to the conventional keyless drill chucks in dimension. Short mounting.

●主軸急停止時でも緩み無し

ロックリングの動作によるキーロック機能付きです。

●No loosening at emergency stop

Such a loosening is prevented by the lock mechanism with the lock-ring.

●振れ精度0.05mm以下

規格テストバー、最大把握径と1/2径測定でJIS B4634をクリアしております。

●TIR less than 50

With two bar measuring (of max. and 1/2 gripping diameter), TIR satisfies the specifications in JIS B4634 standards.

●機能向上でより安全に

回転中の脱落防止のためにシャンクは完全一体型構造を採用。

●Improved function and safety

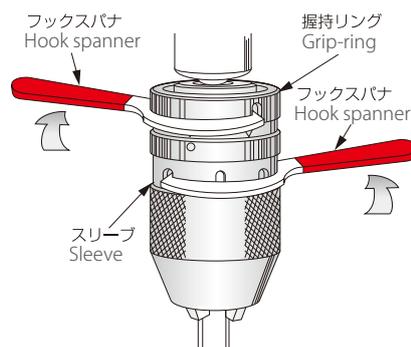
Integrated type (chuck & shank) to prevent the chuck falling down during spindle rotation.

●スピンドルをロックできない機械でご利用になる場合

2つのフックスパナをご用意いただき、一方を握持リングの、他方をスリーブのスパナ掛け溝に掛け図のように締め付けてください。
※付属のフックスパナは1本です。

●In case of using on the machine without spindle lock mechanism

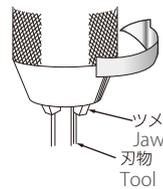
Prepare two hook spanners and hook the one on the groove of the grip-ring. Then, hook another one on the groove of the sleeve and tight the chuck like this figure.



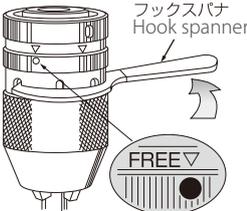
※One piece of hook spanner is attached.

●操作方法は極めて簡単! Simple operation

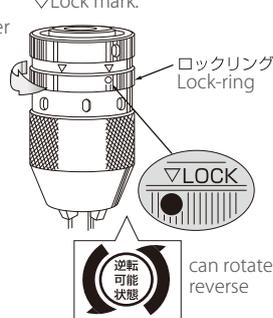
① 刃物をくわえる Chucking tool.



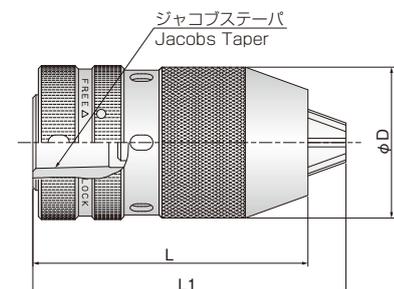
② フックスパナで締める Tightening with hook spanner.



③ ロックリングの○印をLOCKの「マ」マークに合わせる Lock-ring mark to be on Lock mark.



※チャックをゆるめる時は、必ずロックリングをFREEにセットしてください。
※Never fail to set the lock-ring on FREE before loosening the chuck.



型番 Model	ツカミ能力 capacity	ジャコブス テーパ Jacobs Taper	φD	L	L1	質量 Weight (kg)	付属スパナ Attached spanner
SLC - J6	0.5~13	JT6	50	91	103	1.00	FS13LC
-J33	0.5~13	JT33	50	91	103	1.00	FS13LC

SLC

スーパーキーレスドリルチャック
Super keyless dream chuck

SL | オールステンレス製ドリルチャック

All stainless steel keyed drill chuck

●グリス漏れなし。医療、食品関係に。

全ての部品がステンレス製であるとともに、ノングリス仕様です。永年のドリルチャック製造のノウハウを活かし、グリスなしでも高い把握力を有しています。

●No grease leakage. Suitable for medical and food fields

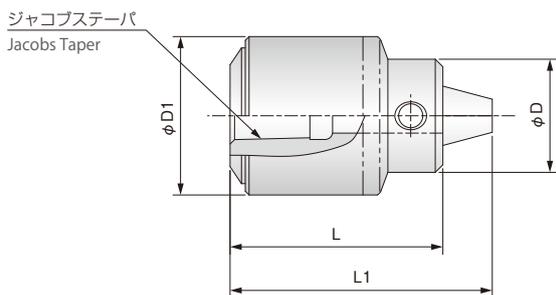
All parts are made of stainless steel, and non-grease specification. With the know-how of drill chuck manufacture for many years, high gripping torque even without grease can be achieved.

●JIS 規格と同等。あらゆる用途に。

弊社は、日本で唯一、工作機械用ドリルチャック規格 JIS B4634 の認証を取得。オールステンレス製は対象外ですが、芯振れ精度、把握力は同等。あらゆる用途で安心してご使用いただけます。

●Equivalent to JIS standard. Can be used for all purpose.

Yukiwa is the only company in Japan to obtain the certification of JIS B4634 for drill chuck standard of machine tools. Runout accuracy and gripping torque are equivalent to JIS standard (except for stainless steel made product).



								標準付属 Standard accessories
型番 Model	ツカミ能力 capacity	ジャコブステーパ Jacobs Taper	φD	φD1	L	L1	質量 Weight (g)	ハンドル Chuck key
								型番 Model
SL4-0JT	0.3~4.0	JT0	15	21	28	34.5	45	JH-4
SL6.5EL-1JT	0.5~6.5	JT1	22	32	40	49.5	145	JH-5
								 P207

SL

オールステンレス製ドリルチャック
 All stainless steel
 keyed drill chuck

- ◆鋼製チャックハンドルが1ヶ標準付属します。
- ◆チャックの表面に防錆油が塗布されています。油を嫌う作業では、脱脂してからご使用ください。
- ◆強度、耐久性を得るために、材質はマルテンサイト系ステンレス鋼なので、ステンレスの中では錆びやすい鋼種であり、塩素イオンの多い海岸沿いや屋外では、著しく耐食性が損なわれる恐れがあります。使用後は付着した水分や汚れを除去し、必要に応じて防錆処理を施してください。

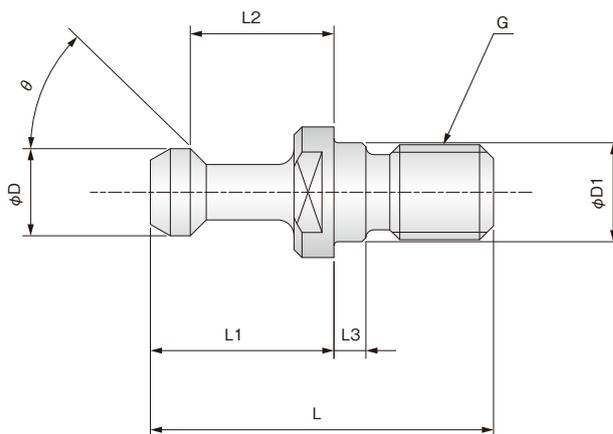
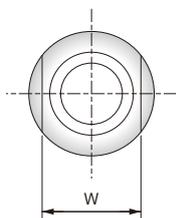
- ◆A Steel chuck handle is included as standard.
- ◆Rust prevention oil is being applied to the surface of the chuck. Use after degreasing if unnecessary.
- ◆To obtain strength and durability, the material is martensitic stainless steel, so it is a kind that is prone to rust in stainless steel group. Corrosion resistance may be significantly impaired on the coast or outdoors where there are many chlorine ions. Remove adhering moisture and dirt after use, apply rust prevention treatment.

ブルスタッド	165
Retention knob	
コレット	167
Collet	
タッピングコレット	180
Tapping collet	
ロックナット	185
Lock nut	
ねじ	191
Screw	
スパナ・レンチ	199
Spanner・Wrenche	
EYツールチェンジアダプタ	209
EY tool change adapter	
ツールプリセッタ	211
Tool pre-setter	
テーパゲージ	212
Taper gauge	
ツールクランプ	213
Tool clamp	
ブルスタッドチャック	215
Pull-stud chuck	



プルスタッド Retention knob

プルスタッド Retention knob



シャンク Shank	θ (°)	型番 Model	適合機械メーカー、 規格 Applicable machine, standard	ϕD	$\phi D1$	L	L1	L2	L3	G	質量 Weight (g)			
15T	45	15PB	ブラザー工業 Brother エンシュウ Enshu	7	6.5	28	17	13.5	3	M6	6			
	60	15PH	※ 豊和工業 Howa			26	15	11.5						
	75	15P-1	JBS4002			31.5	17.5	13.5				4	M8	11
	90	15P-2												
20T	75	20P-1	JBS4002	8.5	8.5	34.5	20.5	16	4	M8	14			
	90	20P-2									15			
S20T	75	S20R-1	JBS4002	9.5	8.5	34.5	20.5	16	4	M8	14			
	90	S20R-2									15			
25T	75	25P-1	JBS4002	10	8.5	34	20	15.5	4	M8	14			
	90	25P-2												
BT30 BBT30	45	P30T-1	MAS-I	11	12.5	43	23	18	4	M12	29			
	60	P30T-2	MAS-II											
	75	30P	※ JIS-B6339-89									23.4	18.4	4
BT35	45	P35T-1	MAS-I	13	12.5	48	28	22.5	4	M12	40			
	60	P35T-2	MAS-II								40			
BT40 BBT40	45	P40T-1	MAS-I	15	17	60	35	28	5	M16	74			
	60	P40T-2	MAS-II								73			
	75	40P	※ JIS-B6339-89								54	29	23	87
	45	P45T-1	MAS-I								19	21	70	40
60	P45T-2	MAS-II												
BT50 BBT50	45	P50T-1	MAS-I	23	25	85	45	35	8	M24	276			
	60	P50T-2	MAS-II								272			
	75	50P	※ JIS-B6339-89								74	34	25	290
	45	P50T-1	MAS-I								276			

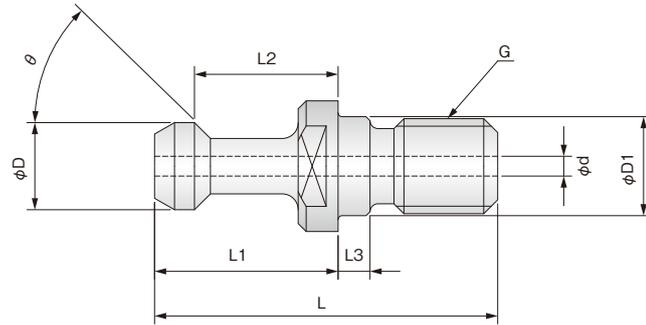
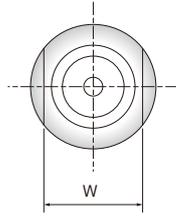
※印は受注生産品です。

特殊サイズも製作いたしますので、ぜひご用命ください。

※ Marked items are to be produced on order basis.

Special sizes also can be produced, contact us by all means.

プルスタッド・中心穴付き Retention knob (with center hole)



■スピンドルスルークーラント対応のマシニングセンタ用

主軸から工具にクーラントが供給できるマシニングセンタ用のプルスタッドです。

■オイルホール付きドリル用

■高圧クーラント対応 (7MPa)

■一般工具でも使用可能

エンドミル、タップ、リーマなど、オイルホールのない工具でも、クーラントコレット・サイドスルーを使用すれば、加工部へのクーラントが可能です。

■For the spindle through coolant type machining center

Retention knob for the machining center that can supply coolant from spindle to the tooling.

■For drill with oil hole

■High pressure coolant is available (7MPa)

■Can be applied on general tools

Even with tooling without oil hole, such as end mills, taps and reamers, the coolant can be directly injected to the processing part if coolant collet side through is used.

シャンク Shank	θ (°)	型番 Model	適合機械メーカー、 規格 Applicable machine, standard	ϕD	$\phi D1$	L	L1	L2	L3	ϕd	G	質量 Weight (g)	
BT30 BBT30	60	P30TB	※ ブラザー工業 Brother	11	12.5	43	23	18	4	2.5	M12	27	
		P30TMC	※ 森精機 Mori seiki									26	
	P30T-1CF	※ ファナック Fanuc	29										
	P30T-1C	※ MAS-I											
BT40 BBT40	60	P30T-2C	※ MAS-II	12	17	44.106	19.106	14.026	7	4	M16	29	
		30P-C	※ JIS-B6339-89									4	
	75	P40T-MZC	※ マザック Mazak									18.796	50
		P40T-1C	MAS-I									15	68
BT50 BBT50	60	P40T-2C	MAS-II	19	25	60	35	28	5	4	M24	67	
		40P-C	※ JIS-B6339-89									7	
	75	P50T-MZC	※ マザック Mazak									28.956	190
		P50T-1C	MAS-I									23	262
75	P50T-2C	MAS-II	23	262									
	50P-C	※ JIS-B6339-89	28	228									

※印は受注生産品です。

特殊サイズも製作いたしますので、ぜひご用命ください。

※Marked items are to be produced on order basis.

Special sizes also can be produced, contact us by all means.

コレット Collet

コレット Collet

■コレット比較表

適合は、チャックのページでご確認ください。

■Collet comparison table

See each chuck pages for collet applicable.



型番 Model	製品名 Product name	ページ Page	適用可能なチャック Suitable chuck										備考 Remarks			
			スーパーG1チャック	スーパーG1チャックアドバンス	ハイブリッドG1チャック	グリーンG1チャック	ニュードリルミルチャック	EYチャック	ペンシルミルチャック	スマートチャック	パワーロックミリングチャック	フローティングタップホルダ		タップホルダ	フローティングタップチャック	
	SGコレット SG collet	168														高精度、高速加工用 For high precision and high speed machining
	SGクーラントコレット・センタースルー SG coolant collet by center through	169	SGC	SGC_AD	HGC	GCC										オイルホール付きドリル用 For drills with center-through oil hole
	SGクーラントコレット・サイドスルー SG coolant collet by side through	170														スルースピンドルクーラントの一般工具用 For general tools used with coolant-through spindle
	YCCコレット YCC collet	171														広い把握範囲 Wide gripping diameter range
	YCCクーラントコレット・センタースルー YCC coolant collet by center through	173					NDC									オイルホール付きドリル用 For drills with center-through oil hole
	YCCクーラントコレット・サイドスルー YCC coolant collet by side through	174														スルースピンドルクーラントの一般工具用 For general tools used with coolant-through spindle
	EYコレット EY collet	176							EYC							ヨーロッパ型互換 広い把握範囲 Compatible with ER type collets Wide gripping diameter range
	ペンシルミルコレット Pencil mill collet	177							PCH							小径用φ 3-10 For small diameter φ3-10
	スマートコレット Smart collet	178								SMC						極小径用φ 1-4 For very small diameter φ1-4
	ストレートコレット Straight collet	179									PMC					ミーリングチャック用 For milling chuck
	TSC	180										FTH				シンクロタップNC機用 For NC Synchro-tap machines
	タップコレット Tap collet	181											TPS			専用機、汎用機、NC機用 For dedicated machines, general-purpose machines, and NC machines
	TCN TCPN	182												TA		自動タッピング盤用 For automatic tapping
	YCT	183					NDC									シンクロタップ機能のないNC機用 For NC machines without synchro tap function
	EYT	183						EYC								

SG

SGコレット SG collet

- スーパーG1チャック、スーパーG1チャック アドバンス、グリーンG1チャック、ハイブリッドG1チャック用

■総合振れ精度5 μ m保証

振れ精度が高いと、寸法精度がよだけでなく、刃先の負荷が均等になって表面粗さが向上し、刃先寿命が延びます。

■高速、重切削

ダブルテーパでシャンクの口元をしっかり把握するので、ビレにくく重切削が可能です。シングルテーパでは口元を把握しないのでビレやすく、エンドミルが抜け出たり折れやすくなります。

- For Super G1 chuck, Super G1 chuck Advance, Green G1 chuck and Hybrid G1 chuck

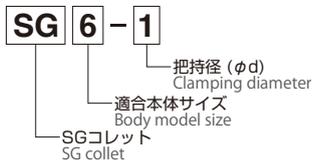
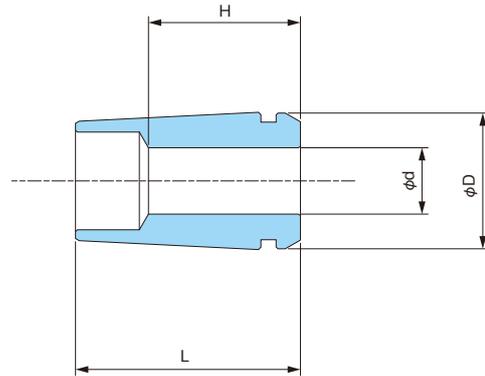
■Guaranteed 5 μ m of integrated runout accuracy

High runout accuracy can be expected not only to improve dimensional accuracy but also to improve the surface roughness and extend the life of the cutting edge.

■High speed and heavy cutting

Double taper firmly grip the root of the tool, the rigidity of the cutting tool increases and heavy cutting is possible.

Since single taper does not grip the root of the tool, end mill will come off and break easily.



型番	Model	H	ϕD	L	質量 Weight (g)
SG6	ϕd				
	-1	8	10.15	18.5	7
	-1.5	10.1			7
	-2	11.3			7
	-2.5	11.9			7
	-3	12.1			6
	-3.175	12.1			6
	-4	13.4			5
	-5	13.7			5
	-5.5	13.8			5
-6	18.5			4	
SG8	-1	7.9	12.8	23.5	13
	-1.5	10.6			13
	-2	10.7			13
	-2.5	11.9			13
	-3	14			12
	-3.175	14			12
	-4	15.8			12
	-5	16.1			11
	-5.5	16.2			11
	-6	17.9			11
-6.2	17.9			11	
-7	18.2			10	
-8	23.5			9	

型番	Model	H	ϕD	L	質量 Weight (g)
SG10	ϕd				
	-2	11.1	15.3	28	20
	-2.5	11.8			20
	-3	13.9			20
	-3.175	13.9			20
	-4	16.7			20
	-5	17			20
	-5.5	17.1			20
	-6	19.3			20
	-6.2	19.3			19
-7	19.6			19	
-8	20.9			18	
-8.5	21			17	
-9	21.2			16	
-10	28			14	
SG12	-3	16.8	17.9	32.5	33
	-3.175	16.8			33
	-4	19.1			33
	-5	19.4			33
	-5.5	19.6			33
	-6	21.7			33
	-6.2	21.8			33
	-7	22			32
	-8	22.8			31
	-8.5	22.9			30
-9	23.1			29	
-10	24.9			27	
-10.5	25			26	
-11	25.2			25	
-12	32.5			22	
-12.5	32.5			20	

型番	Model	H	ϕD	L	質量 Weight (g)
SG16	ϕd				
	-3	17.2	22.8	37	61
	-4	20			63
	-6	22.1			63
	-8	24.1			62
	-10	26.2			59
SG20	-12	27.8			55
	-16	37			39
	-3	17	27.6	41	89
	-4	20.3			99
	-6	22.8			100
	-8	26			102
SG25	-10	27.1			98
	-12	30.1			98
	-16	32.3			82
	-20	41			57
	-6	23	33.2	50	166
	-8	26			170
SG32	-10	27.1			170
	-12	32			176
	-16	37.8			166
	-20	42			142
	-25	50			93
	-6	29.4	41.5	58.5	295
SG32	-8	31			300
	-10	32.6			325
	-12	34.2			320
	-16	38.3			320
	-20	42			300
	-25	47.9			262
-32	58.5			158	

■把握範囲

ϕd から-0.1mm まで把握できます。
 ϕd -0.05mm 以下は、総合振れ精度5 μ m保証の対象外です。
 SG12 の最大把握径は ϕ 12.5です。
 工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。
 上表以外の口径も製作いたしますので、ご用命ください。

■Gripping range

It can grip from ϕd to -0.1mm.
 Runout accuracy is guaranteed up to -0.05mm of ϕd .
 Maximum gripping diameter of SG12 is ϕ 12.5.
 Insert the tool shank more than the length of H.
 Special sizes also can be produced, contact us by all means.

コレット Collet

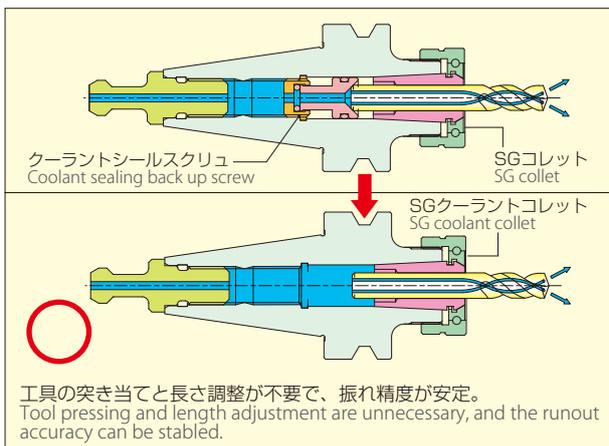
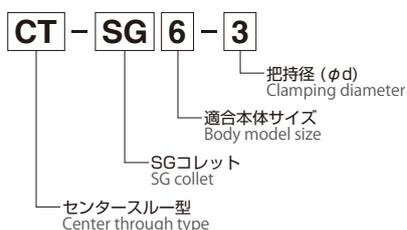
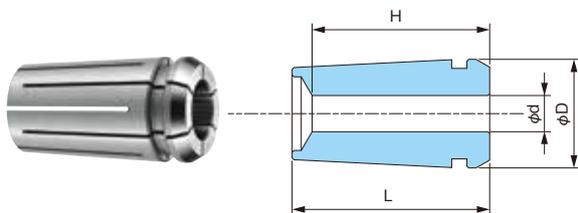
CT-SG

SGクーラントコレット・センタースルー

SG coolant collet for center through

- スルスピンドルクーラントでのオイルホール付きドリル用
 - スーパーG1チャック、スーパーG1チャック アドバンス、グリーン G1チャック、ハイブリッドG1チャック用
 - 高圧クーラント対応 (7MPa)
 - クーラントシールスクリュー不要
- クーラントを漏らさないために、クーラントシールスクリューに工具のシャンク端を突き当てていましたが、突き当てが不要で、振れ精度が安定します。

- For the drill with oil hole which is used on the through spindle coolant type machining center
 - For Super G1 chuck, Super G1 chuck Advance, Green G1 chuck and Hybrid G1 chuck
 - High pressure coolant is available (7MPa)
 - Coolant sealing backup screw is unnecessary
- To prevent the coolant leakage, the tip of the shank of the tool was required to press to the coolant sealing backup screw. Owing to the coolant collet, the pressing to the coolant sealing back up screw is unnecessary and the runout accuracy can be stabilized.



型番 Model	H	φD	L	質量 Weight (g)	
	φd				
CT-SG6	-3	15.8	10.15	18.5	10
	-3.175	16.0			10
	-4	16.2			10
	-5	16.5			10
	-5.5	16.6			10
	-6	16.7			10
CT-SG8	-3	20	12.8	23.5	20
	-3.175	20.1			20
	-4	20.3			20
	-5	20.6			20
	-5.5	20.7			20
	-6	20.9			15
	-6.2	21.0			15
	-8	21.5			15
CT-SG10	-3	23.9	15.3	28	30
	-3.175	24			30
	-4	24.2			30
	-5	24.5			30
	-5.5	24.7			30
	-6	24.8			25
	-6.2	24.9			25
	-7	25.1			25
	-8	25.4			25
	-8.5	25.5			25
CT-SG12	-6	29	17.9	32.5	45
	-6.2	29.1			45
	-7	29.5			40
	-8	29.8			40
	-8.5	29.9			40
	-9	30.1			40
	-10	30.4			35
	-10.5	30.5			35
	-11	30.7			30
	-12	31.0			30
	-12.5	31.5			25

型番 Model	H	φD	L	質量 Weight (g)	
	φd				
CT-SG16	-6	32.5	22.8	37	85
	-6.2	32.6			85
	-7	32.7			85
	-8	33			80
	-8.5	33.2			75
	-9	33.3			75
	-10	33.6			75
	-10.5	33.8			70
	-11	33.9			70
	-12	34.2			65
	-12.5	34.3			65
	-13	34.5			60
	-14	34.8			55
	-15	35.1			55
	-16	35.3			45
	CT-SG20	-6			33.9
-6.2		34	130		
-7		34.2	130		
-8		34.5	125		
-8.5		34.6	125		
-9		34.8	125		
-10		35.1	120		
-10.5		35.2	120		
-11		35.3	115		
-12		35.6	115		
-12.5		35.8	110		
-13		36	110		
CT-SG24	-14	36.2	31.5	45	105
	-15	36.5			100
	-16	36.8			95
	-17	37.1			85
	-18	37.4			80
	-19	37.7			75
	-20	38			65

型番 Model	H	φD	L	質量 Weight (g)	
	φd				
CT-SG25	-8	42	33.1	50	235
	-8.5	42.2			235
	-9	42.3			230
	-10	42.6			225
	-10.5	42.8			225
	-11	42.9			225
	-12	43.2			220
	-12.5	43.3			215
	-13	43.5			210
	-14	43.8			205
	-15	44.1			200
	-16	44.3			195
	-17	44.6			185
	-18	44.9			175
	-19	45.2			165
	CT-SG30	-20			45.5
-21		45.8	150		
-22		46.1	135		
-23		46.4	125		
-24		46.7	115		
-25		46.9	100		
-16		50.8	400		
-17		51.1	495		
-18		51.4	485		
-19		51.6	375		
-20		51.9	360		
-21		52.2	350		
-22		52.5	335		
-23		52.8	325		
CT-SG32	-24	53.1	41.5	58.5	310
	-25	53.4			295
	-26	53.7			280
	-27	54			265
	-28	54.2			250
	-29	54.5			235
	-30	54.8			215
	-31	55.1			195
	-32	55.4			175

工具シャンク径はh5~h7公差をご使用ください。
工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。
→P175

The diameter of a shank of the tool shall be h5 to h7 in tolerance.
Insert the tool shank more than the length of H.

ST-SG

SGクーラントコレット・サイドスルー

SG coolant collet for side through

■一般工具用

スルースピンドルクーラント機でのエンドミル、タップ、リーマなど、オイルホールのない工具に使用。

■スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、グリーンG1チャック、ハイブリッドG1チャック用

■ピンポイント噴射

高速回転でも拡散しにくく、少ないクーラント量で効率よく直撃。

■高圧クーラント対応 (7MPa)

■For general tools

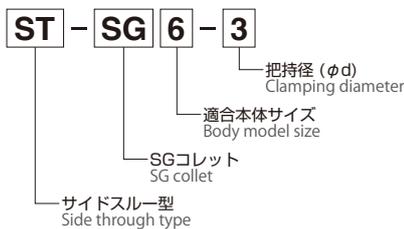
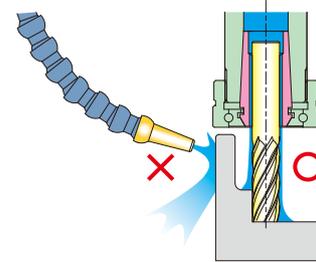
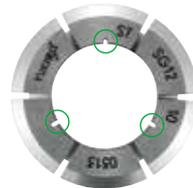
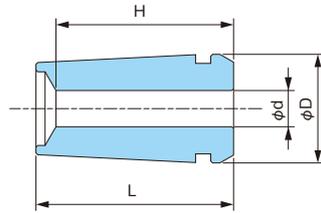
For the tools without oil hole, such as end mills, taps and reamers, which are used on the through spindle coolant type machining center.

■For Super G1 chuck, Super G1 chuck Advance, Green G1 chuck and Hybrid G1 chuck

■Pinpoint injection

Less diffusion of coolant achieves efficient injection at high-speed rotation.

■High pressure coolant is available (7MPa)



工具突き出し長さを最短にすると、ノズルからのクーラントが届かない深溝でも、内径3ヶ所の溝から噴射したクーラントが到達します。

Set the tool protruding length shorter, the coolant injected from 3 grooves on inner diameter reach even a deep part where the coolant from the nozzle cannot reach.

型番	Model	H	φD	L	質量 Weight (g)
ST-SG6	φd				
	-3	15.8	10.15	18.5	10
	-3.175	16.0			10
	-4	16.2			10
	-5	16.5			10
	-5.5	16.6			10
-6	16.7	10			
ST-SG8	-3	20	12.8	23.5	20
	-3.175	20.1			20
	-4	20.3			20
	-5	20.6			20
	-5.5	20.7			15
	-6	20.9			15
	-6.2	21.0			15
	-7	21.2			15
ST-SG10	-8	21.5	15.3	28	15
	-3	23.9			30
	-3.175	24			30
	-4	24.2			30
	-5	24.5			30
	-5.5	24.7			30
	-6	24.8			30
	-6.2	24.9			30
	-7	25.1			25
	ST-SG12	-8			25.4
-8.5		25.5	25		
-9		25.7	25		
-10		25.9	20		
-6		29	45		
-6.2		29.1	45		
-7		29.5	40		
-8		29.8	40		
-8.5		29.9	40		
-9		30.1	35		
-10		30.4	35		
-10.5		30.5	35		
-11	30.7	30			
-12	31.0	30			
-12.5	31.5	25			

型番	Model	H	φD	L	質量 Weight (g)
ST-SG16	φd				
	-6	32.5	22.8	37	85
	-6.2	32.6			85
	-7	32.7			80
	-8	33			80
	-8.5	33.2			80
	-9	33.3			75
	-10	33.6			75
	-10.5	33.8			70
	-11	33.9			65
	-12	34.2			65
	-12.5	34.3			65
ST-SG20	-13	34.5			27.6
	-14	34.8	55		
	-15	35.1	50		
	-16	35.3	45		
	-6	33.9	130		
	-6.2	34	130		
	-7	34.2	130		
	-8	34.5	125		
	-8.5	34.6	125		
	-9	34.8	125		
	-10	35.1	120		
	-10.5	35.2	120		
-11	35.3	115			
-12	35.6	115			
-12.5	35.8	110			
-13	36	110			
-14	36.2	105			
-15	36.5	100			
-16	36.8	95			
-17	37.1	85			
-18	37.4	80			
-19	37.7	70			
-20	38	65			

型番	Model	H	φD	L	質量 Weight (g)
ST-SG25	φd				
	-8	42	33.1	50	235
	-8.5	42.2			235
	-9	42.3			230
	-10	42.6			225
	-10.5	42.8			225
	-11	42.9			225
	-12	43.2			220
	-12.5	43.3			215
	-13	43.5			210
	-14	43.8			205
	-15	44.1			200
	-16	44.3			190
	-17	44.6			185
	-18	44.9			175
ST-SG32	-19	45.2			41.5
	-20	45.5	160		
	-21	45.8	150		
	-22	46.1	135		
	-23	46.4	125		
	-24	46.7	115		
	-25	46.9	100		
	-16	50.8	400		
	-17	51.1	495		
	-18	51.4	485		
	-19	51.6	375		
	-20	51.9	360		
-21	52.2	350			
-22	52.5	335			
-23	52.8	325			
-24	53.1	310			
-25	53.4	295			
-26	53.7	280			
-27	54	265			
-28	54.2	250			
-29	54.5	235			
-30	54.8	215			
-31	55.1	195			
-32	55.4	175			

工具シャンク径はh5~h7公差をご使用ください。
工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

→P175

The diameter of a shank of the tool shall be h5 to h7 in tolerance.
Insert the tool shank more than the length of H.

コレット Collet

YCC

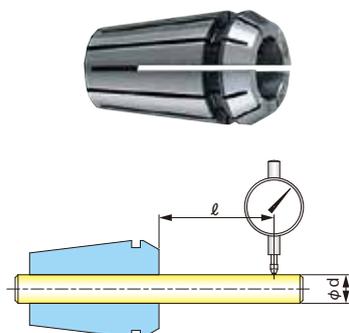
YCCコレット YCC collet

■ニュードリルミルチャック用

コレットチャック製造50年以上の実績と経験を活かし、厳選した素材に卓越した熱処理技術と超精密仕上げを施し、高精度と抜群の耐久力をお約束します。

■振れ精度 5 μ m (AA 級品)

呼び口径を把握したときに、右表の芯振れ精度を保証します。AA級品は、コレット型番の後尾に AA を付加してください。(例 YCC13-6 AA)



■ドリルやリーマには、広い把握範囲

0.1 刻みのシャンクでも、半端な口径のコレットを揃えなくて済みます。例えば、 $\phi 12.7$ のドリルのシャンク径 $\phi 12.7$ に、把握範囲 $\phi 13 \sim \phi 12$ の YCC13-13 や YCC16-13... が使用できます。

■エンドミルは同径で把握し、高剛性

広い接触面積でしっかり把握するために、シャンク径と同じ最大口径(d max.)のコレットをご使用ください。例えば、ストレートシャンク径 $\phi 16$ は、YCC20-17や YCC25-17...でなく、YCC20-16や YCC25-16...をご使用ください。

- ・エンドミルのストレートシャンク径
 $\phi 3$ 、 $\phi 4$ 、 $\phi 6$ 、 $\phi 8$ 、 $\phi 10$ 、 $\phi 12$ 、 $\phi 16$ 、 $\phi 20$ 、 $\phi 25$ 、 $\phi 32$

工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

■For new drill mill chuck

Utilizing the experience of more than 50 years of collet chuck manufacturing, we guarantee high precision and excellent durability by best materials and outstanding technology.

■Runout accuracy 5 μ m (AA class)

When gripping the nominal diameter, the runout accuracy listed on the right table is guaranteed. Add AA to the end of model number, if AA class is required. (Ex. YCC13-6 AA)

呼び口径 Collet diameter ϕd (mm)	l (mm)	振れ精度 Runout accuracy (μ m)	
		AA級品 AA class	標準品 Standard
1.0	6	5	10
1.5~ 2.5	10		
3.0~ 5.5	16		
6.0~ 9.0	25		
10.0~17.0	40		
18.0~26.0	50		
27.0~32.0	60		

■Wide gripping range for drills and reamers

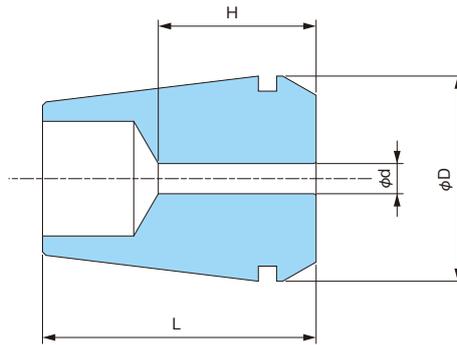
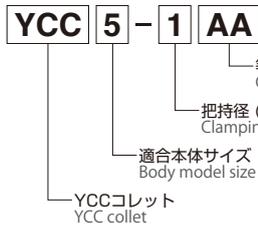
Owing to the wide gripping range, it is not necessary to prepare many exclusive collets for the shank of odd diameters. For example, YCC13-13 or YCC16-13 with gripping range $\phi 13 \sim \phi 12$ can be used for drill shank of $\phi 12.7$.

■To get high rigidity, grip the end mill with same diameter collet

To firmly grip with wide area, use maximum diameter (d max.) of collet which is same as shank diameter. For example, use YCC20-16 or YCC25-16 instead of YCC20-17 or YCC25-17 for shank diameter $\phi 16$.

Straight shank diameter of end mill
 $\phi 3$ 、 $\phi 4$ 、 $\phi 6$ 、 $\phi 8$ 、 $\phi 10$ 、 $\phi 12$ 、 $\phi 16$ 、 $\phi 20$ 、 $\phi 25$ 、 $\phi 32$
Insert the tool shank more than the length of H.

コレット Collet



※等級：なし → 標準品
：AA → AA級品
Class: None → Standard
：AA → AA class

型番 Model	把握範囲 Capacity φd		H	φD	L	Weight (g) 質量
	max.	~min.				
YCC5	- 1	~0.5	12	8.5	14	3
	- 1.5	~1	3			
	- 2	~1.5	3			
	- 2.5	~2	3			
	- 3	~2.5	3			
	- 3.5	~3	3			
	- 4	~3.5	2			
	- 4.5	~4	2			
	- 5	~4.5	2			
	YCC7	- 1	~0.5			12.1
- 1.5		~1	8			
- 2		~1.5	8			
- 2.5		~2	8			
- 3		~2.5	8			
- 3.5		~3	8			
- 4		~3.5	8			
- 5		~4	8			
- 6		~5	8			
- 7		~6	7			
YCC10	- 1	~0.5	11.8	18	28	26
	- 1.5	~1	26			
	- 2	~1.5	26			
	- 2.5	~2	26			
	- 3	~2.5	26			
	- 3.5	~3	26			
	- 4	~3.5	26			
	- 5	~4	27			
	- 6	~5	26			
	- 7	~6	25			
YCC13	- 1	~0.5	12	22	32	43
	- 1.5	~1	44			
	- 2	~1.5	44			
	- 2.5	~2	44			
	- 3	~2.5	44			
	- 3.5	~3	43			
	- 4	~3.5	43			
	- 5	~4	44			
			44			
			48			

型番 Model	把握範囲 Capacity φd		H	φD	L	Weight (g) 質量				
	max.	~min.								
YCC13	- 6	~5	32	22	32	50				
	- 7	~6				45				
	- 8	~7				43				
	- 9	~8				42				
	- 10	~9				39				
	- 11	~10				33				
	- 12	~11				31				
	- 13	~12				28				
	YCC16	- 3				~2.5	16	26	35	68
		- 3				~3	17			69
		- 4				~3.5	23.3			73
		- 5				~4	83			
		- 6				~5	83			
- 7		~6	81							
- 8		~7	73							
- 9		~8	70							
- 10		~9	63							
- 11		~10	62							
- 12		~11	59							
- 13		~12	56							
YCC20		- 4	~3.5	20	34	45	142			
	- 5	~4	26	150						
	- 6	~5	27.7	172						
	- 7	~6	28.6	172						
	- 8	~7	180							
	- 9	~8	180							
	- 10	~9	178							
	- 11	~10	160							
	- 12	~11	156							
	- 13	~12	156							
	- 14	~13	150							
	- 15	~14	144							
	- 16	~15	138							
- 17	~16	132								
- 18	~17	128								
- 19	~18	118								
- 20	~19	110								

型番 Model	把握範囲 Capacity φd		H	φD	L	Weight (g) 質量
	max.	~min.				
YCC25	- 6	~5	45	42	56	328
	- 7	~6				326
	- 8	~7				328
	- 9	~8				322
	- 10	~9				320
	- 11	~10				318
	- 12	~11				330
	- 13	~12				326
	- 14	~13				324
	- 15	~14				316
	- 16	~15				308
	- 17	~16				300
	- 18	~17				290
	- 19	~18				284
	- 20	~19				272
YCC32	- 6	~5	45	51	72	600
	- 8	~7				600
	- 10	~9				600
	- 12	~11				610
	- 16	~15				595
	- 18	~17				580
	- 20	~19				590
	- 25	~24				520
	- 28	~27				460
	- 30	~29				420
	- 32	~31				375

コレット Collet

CT-YCC

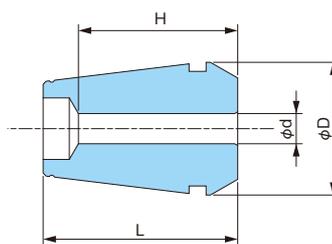
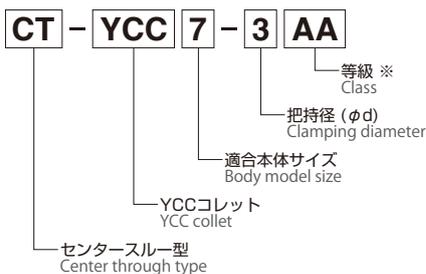
YCCクーラントコレット・センタースルー

YCC coolant collet for center through



- スルースピンドルクーラントでのオイルホール付きドリル用
- ニュードリルミルチャック用
- 高圧クーラント対応 (7MPa)
- クーラントシールスクリュ不要
クーラントを漏らさないために、クーラントシールスクリュに工具のシャンク端を突き当てていましたが、突き当てが不要で、振れ精度が安定します。
- 振れ精度 10 μ m (AA 級品)
呼び口径を把握したときに、P171の芯振れ精度を保証します。AA級品は、コレット型番の後尾に AA を付加してください。(例 CT-YCC13-6 AA)

- For the drill with oil hole which is used on the through spindle coolant type machining center
- For new drill mill chuck
- High pressure coolant is available (7MPa)
- Coolant sealing backup screw is unnecessary
To prevent the coolant leakage, the tip of the shank of the tool was required to press to the coolant sealing backup screw. Owing to the coolant collet, the pressing to the coolant sealing backup screw is unnecessary and the runout accuracy can be stabled.
- Runout accuracy 10 μ m (AA class)
When gripping the nominal diameter, the runout accuracy is guaranteed in the table of P171. Add AA to the end of model number, if AA class is required. (Ex. CT-YCC13-6 AA)



※等級：なし → 標準品
: AA → AA級品
Class: None → Standard
: AA → AA class

型番 Model	把握範囲 Capacity φd	H	φD	L	質量 Weight (g)	
CT-YCC7	-3	2.9~3.0	16.1	13	20	15
	-3.175	3.075~3.175	16.2			15
	-4	3.9~4.0	20			15
	-5	4.9~5.0				15
	-5.5	5.4~5.5				15
	-6	5.9~6.0				15
	-6.2	6.1~6.2				15
-7	6.9~7.0	15				
CT-YCC10	-3	2.9~3.0	21	18	28	35
	-3.175	3.075~3.175	21.2			35
	-4	3.9~4.0	28			35
	-5	4.9~5.0				35
	-5.5	5.4~5.5				35
	-6	5.9~6.0				35
	-6.2	6.1~6.2				30
	-7	6.9~7.0				30
	-8	7.9~8.0				30
	-8.5	8.4~8.5				30
-9	8.9~9.0	25				
-10	9.9~10.0	25				
CT-YCC13	-3	2.9~3.0	22.4	22	32	60
	-3.175	3.075~3.175	22.9			60
	-4	3.9~4.0	26.2			60
	-5	4.9~5.0	26.5			60
	-5.5	5.4~5.5				55
	-6	5.9~6.0	55			
	-6.2	6.1~6.2	55			
	-7	6.9~7.0	55			
	-8	7.9~8.0	27.1			50
	-8.5	8.4~8.5	27.2			50
	-9	8.9~9.0	27.4			50
	-10	9.9~10.0	27.6			45
	-10.5	10.4~10.5	32			45
-11	10.9~11.0	40				
-12	11.9~12.0	40				
-12.5	12.4~12.5	40				
-13	12.9~13.0	35				

型番 Model	把握範囲 Capacity φd	H	φD	L	質量 Weight (g)	
CT-YCC16	-5	4.9~5.0	27.4	26	35	90
	-5.5	5.4~5.5	27.5			90
	-6	5.9~6.0	27.7			90
	-6.2	6.1~6.2				90
	-7	6.9~7.0	27.8			85
	-8	7.9~8.0	28.3			85
	-8.5	8.4~8.5	28.4			80
	-9	8.9~9.0	28.6			80
	-10	8.9~10.0	28.8			80
	-10.5	10.4~10.5	29			75
	-11	10.9~11.0	29.1			75
	-12	11.9~12.0	29.4			70
	-12.5	12.4~12.5	29.6			70
	-13	12.9~13.0	29.7			70
	-14	13.9~14.0	35			65
	-15	14.9~15.0				60
-16	15.9~16.0	55				
CT-YCC20	-5	4.9~5.0	37	34	45	215
	-5.5	5.4~5.5	37.1			215
	-6	5.9~6.0	37.2			210
	-6.2	6.1~6.2	37.3			210
	-7	6.9~7.0	37.5			200
	-8	7.9~8.0	37.8			200
	-8.5	8.4~8.5	38			195
	-9	8.9~9.0	38.1			190
	-10	9.9~10.0	38.4			195
	-10.5	10.4~10.5	38.5			190
	-11	10.9~11.0	38.7			185
	-12	11.9~11.0	39			180
	-12.5	12.4~12.5	39.1			175
	-13	12.9~13.0	39.3			170
-14	13.9~14.0	39.6	165			
-15	14.9~15.0	39.8	160			
-16	15.9~16.0	40.1	155			
-17	16.9~17.0	45	150			
-18	17.9~18.0		140			
-19	18.9~19.0		135			
-20	19.9~20.0		125			

工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。
→P175

Insert the tool shank more than the length of H.

ST-YCC

YCCクーラントコレット・サイドスルー

YCC coolant collet for side through

■一般工具用

スルースピンドルクーラント機でのエンドミル、タップ、リーマなど、オイルホールのない工具に使用。刃先寿命を延長します。

■ニュードリルミルチャック用

■ピンポイント噴射

高速回転でも拡散しにくく、少ないクーラント量で効率よく直撃。

■高圧クーラント対応 (7MPa)

■振れ精度 10 μ m (AA 級品)

呼び口径を把握したときに、P171の芯振れ精度を保証します。

AA級品は、コレット型番の後尾に AA を付加してください。

(例 ST-YCC13-6 AA)

■For general tools

For the tools without oil hole, such as end mills, taps and reamers, which are used on the through spindle coolant type machining center.

The life of the cutting edge can be extended.

■For new drill mill chuck

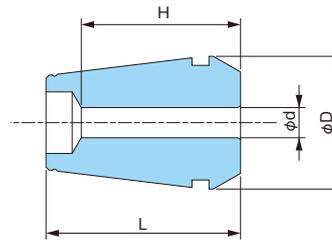
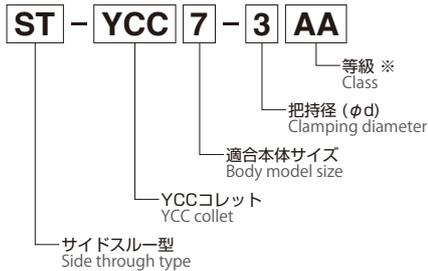
■Pinpoint injection

Less diffusion of coolant achieves efficient injection at high-speed rotation.

■High pressure coolant is available (7MPa)

■Runout accuracy 10 μ m (AA class)

When gripping the nominal diameter, the runout accuracy is guaranteed in the table of P171. Add AA to the end of model number, if AA class is required. (Ex. CT-YCC13-6 AA)



※等級：なし → 標準品
: AA → AA級品
Class: None → Standard
: AA → AA class

型番 Model	把握範囲 Capacity ϕd	H	ϕD	L	質量 Weight (g)	
ST-YCC7	-3	2.9~3.0	16.1	13	20	15
	-3.175	3.075~3.175	16.2			15
	-4	3.9~4.0	15			15
	-5	4.9~5.0	15			15
	-5.5	5.4~5.5	15			15
	-6	5.9~6.0	15			15
	-6.2	6.1~6.2	15			15
	-7	6.9~7.0	15			15
ST-YCC10	-3	2.9~3.0	21	18	28	35
	-3.175	3.075~3.175	21.2			35
	-4	3.9~4.0	35			35
	-5	4.9~5.0	35			35
	-5.5	5.4~5.5	35			35
	-6	5.9~6.0	30			30
	-6.2	6.1~6.2	30			30
	-7	6.9~7.0	30			30
	-8	7.9~8.0	30			30
	-8.5	8.4~8.5	25			25
-9	8.9~9.0	25	25			
-10	9.9~10.0	25	25			
ST-YCC13	-3	2.9~3.0	22	32	60	
	-3.175	3.075~3.175			60	
	-4	3.9~4.0			60	
	-5	4.9~5.0			60	
	-5.5	5.4~5.5			60	
	-6	5.9~6.0			55	
	-6.2	6.1~6.2			55	
	-7	6.9~7.0			55	
	-8	7.9~8.0			50	
	-8.5	8.4~8.5			50	
	-9	8.9~9.0			50	
	-10	9.9~10.0			45	
	-10.5	10.4~10.5			45	
	-11	10.9~11.0			45	
-12	11.9~12.0	40				
-12.5	12.4~12.5	35				
-13	12.9~13.0	35				

型番 Model	把握範囲 Capacity ϕd	H	ϕD	L	質量 Weight (g)	
ST-YCC16	-5	4.9~5.0	27.4	26	35	90
	-5.5	5.4~5.5	27.5			90
	-6	5.9~6.0	27.7			90
	-6.2	6.1~6.2	28.4			90
	-7	6.9~7.0	27.8			90
	-8	7.9~8.0	28.3			85
	-8.5	8.4~8.5	28.4			80
	-9	8.9~9.0	28.6			80
	-10	8.9~10.0	28.8			80
	-10.5	10.4~10.5	29			75
	-11	10.9~11.0	29.1			75
	-12	11.9~12.0	29.4			70
	-12.5	12.4~12.5	29.6			70
	-13	12.9~13.0	29.7			70
	-14	13.9~14.0	35			65
	-15	14.9~15.0	35			60
-16	15.9~16.0	35	55			
ST-YCC20	-5	4.9~5.0	37	34	45	215
	-5.5	5.4~5.5	37.1			215
	-6	5.9~6.0	37.2			210
	-6.2	6.1~6.2	37.3			210
	-7	6.9~7.0	37.5			200
	-8	7.9~8.0	37.8			200
	-8.5	8.4~8.5	38			195
	-9	8.9~9.0	38.1			190
	-10	9.9~10.0	38.4			195
	-10.5	10.4~10.5	38.5			190
	-11	10.9~11.0	38.7			185
	-12	11.9~11.0	39			180
	-12.5	12.4~12.5	39.1			175
	-13	12.9~13.0	39.3			170
-14	13.9~14.0	39.6	165			
-15	14.9~15.0	39.8	160			
-16	15.9~16.0	40.1	155			
-17	16.9~17.0	45	150			
-18	17.9~18.0	45	140			
-19	18.9~19.0	45	130			
-20	19.9~20.0	45	125			

工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

→P175

Insert the tool shank more than the length of H.

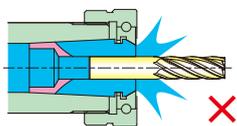
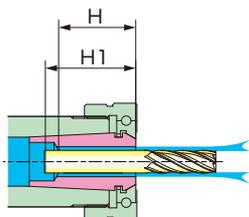
注意：工具シャンクの挿入長さ Note: Insertion length of tool shank

クーラントコレットは、シール性を機能させるために工具シャンク挿入長さが重要です。下記注意事項を遵守ください。

The tool shank insertion length is important to ensure sealing performance of the coolant collet. Please be sure to observe the following precautions.



■クーラントコレットの場合 CT-SG、ST-SG CT-YCC、ST-YCC



工具シャンクの挿入長さ H1 は、コレットの有効長H以上としてください。

例 CT-SG8-6
H=12
H1は12mm以上

短いと、コレットのスリワリからクーラントが漏れ、工具先端や溝からの吐出量が低下します。

■In case of coolant collet CT-SG, ST-SG, CT-YCC, ST-YCC

Insert the tool shank (H1) more than effective length of collet (H).

Ex. CT-SG8-6
H=12
H1 should be more than 12mm

If shorter, the coolant leaks from the flexing slot of collet. It causes the injection from the tip and groove of tool decrease.

EY EYコレット EY collet

- EYチャック用
- ヨーロッパ型

テーパはヨーロッパで普及している片角 8° です。
(16°テーパ)
コレットチャック製造50年以上の実績と経験を活かし、厳選した素材に卓越した熱処理技術と超精密仕上げを施し、高精度と抜群の耐久力をお約束します。

- レゴフィクスERシリーズ、シャブリンESXシリーズと互換
- 振れ精度 5 μm (AA 級品)

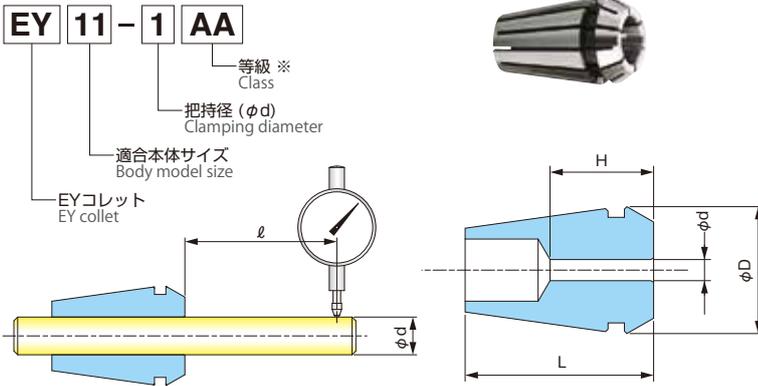
呼び口径を把握したときに、右表の芯振れ精度を保証します。
AA 級品は、コレット型番の末尾にAA を付加してください。
(例 EY16-6 AA)

- For EY chuck
- European type

The taper angle is 8° of European type (16° taper).
Utilizing the experience of more than 50 years of collet chuck manufacturing, we guarantee high precision and excellent durability by best materials and outstanding technology.

- Compatible with Rego-Fix ER series and Schaublin ESX series
- Runout accuracy 5 μm (AA class)

When gripping the nominal diameter, the runout accuracy listed on the right table is guaranteed. Add AA to the end of model number, if AA class is required. (Ex. EY16-6AA)



呼び口径 Collet diameter φd (mm)	φ (mm)	振れ精度 Runout accuracy (μm)	
		AA級品 AA class	標準品 Standard
1~1.4	6	5	10
1.5~2.9	10		
3~5.9	16		
6~9.9	25	8	15
10~20	40		

※等級：なし → 標準品
：AA → AA級品
Class: None → Standard
：AA → AA class

型番 Model	把握範囲 Capacity φd		H	φD	L	互換 Inter- changeable		質量 Weight (g)		
	max.	~min.				レゴフィクス RegoFix	シャブリン Schaublin			
EY11	- 1	~0.5	10	11.5	18	ER11	ESX11	6		
	- 1.5	~1						6		
	- 2	~1.5						6		
	- 2.5	~2						6		
	- 3	~2.5						8		
	- 3.5	~3	8	18	ER11	ESX11	7			
	- 4	~3.5	7							
	- 4.5	~4	6							
	- 5	~4.5	6							
	- 5.5	~5	5							
- 6	~5.5	5	17	ER16	ESX16	5				
- 6.5	~6	5								
- 7	~6.5	5								
- 1	~0.5	16				17	27	ER16	ESX16	20
- 1.5	~1									21
- 2	~1.5	23								
- 2.5	~2	23								
- 3	~2.5	20								
- 3.5	~3	20								
- 4	~3.5	22								
- 5	~4	21								
- 6	~5	19								
- 7	~6	18								
- 8	~7	16								
- 9	~8	15								
- 10	~9	13								
EY20	- 1	~0.5	13	21	31	ER20	ESX20	37		
	- 1.5	~1						37		
	- 2	~1.5						41		
	- 2.5	~2	41							
	- 3	~2.5	38							
	- 3.5	~3	38							
	- 4	~3.5	41							
	- 5	~4	40							
	- 6	~5	38							
	- 7	~6	37							
	- 8	~7	36							
	- 9	~8	34							
	- 10	~9	31							
- 11	~10	29								
- 12	~11	26								
- 13	~12	22								

型番 Model	把握範囲 Capacity φd		H	φD	L	互換 Inter- changeable		質量 Weight (g)
	max.	~min.				レゴフィクス RegoFix	シャブリン Schaublin	
EY25	- 1	~0.5	14	26	35	ER25	ESX25	69
	- 1.5	~1						68
	- 2	~1.5						77
	- 2.5	~2	77					
	- 3	~2.5	20	71				
	- 3.5	~3	71					
	- 4	~3.5	76					
	- 5	~4	21	75				
	- 6	~5	23	69				
	- 7	~6	26	70				
	- 8	~7	26	69				
- 9	~8	35	69					
- 10	~9	35	68					
- 11	~10	35	65					
- 12	~11	35	62					
- 13	~12	35	58					
- 14	~13	35	54					
- 15	~14	35	49					
- 16	~15	35	44					
EY32	- 3	~2.5	21	33	40	ER32	ESX32	144
	- 3.5	~3						146
	- 4	~3.5	22	152				
	- 5	~4	22	152				
	- 6	~5	24	150				
	- 7	~6	24	152				
	- 8	~7	26	144				
	- 9	~8	28	142				
	- 10	~9	40	150				
	- 11	~10	40	146				
	- 12	~11	40	142				
	- 13	~12	40	138				
	- 14	~13	40	132				
	- 15	~14	40	128				
- 16	~15	40	122					
- 17	~16	40	114					
- 18	~17	40	110					
- 19	~18	40	102					
- 20	~19	40	95					

工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

Insert the tool shank more than the length of H.

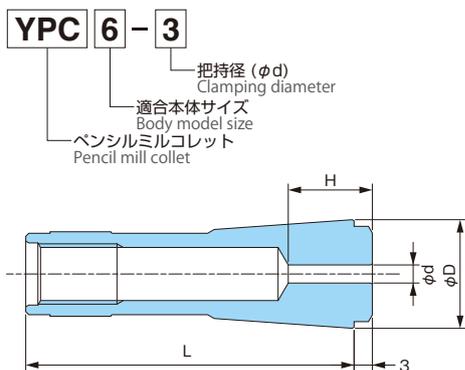
コレット Collet

YPC

ペンシルミルコレット Pencil mill collet

- ペンシルミルチャック専用
- 小径把握用φ3～φ10

- For pencil mill chuck
- For small diameter gripping φ3～φ10



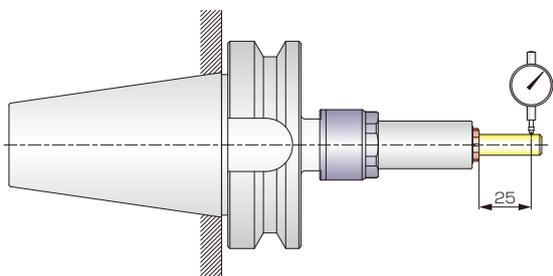
型番	Model	H	φD	L	質量 Weight (g)
YPC6	- 3	13.9	13	39	15
	- 4	16.2			
	- 6	20.3			
YPC10	- 3	13.8	18	54	50
	- 4	16.1			
	- 6	25.1			
	- 8	25.1			
	- 10	25			

■振れ精度5μm(超精密品)

呼び口径を把握したときに、25mm先端で、標準品は8μm以内、超精密品は5μm以内を保証します。超精密品は特別仕様で、ペンシルミルチャック本体とコレットをセットでご用命ください。

■Runout accuracy 5 μm (super precision type)

When gripping the nominal diameter, runout accuracy is guaranteed within 8 μm (standard type), within 5 μm (super precision type), at 25mm from the holder head. Since super precision type is special specification, pencil mill chuck and collet are required to arrange together.



振れ精度 Runout accuracy (μm)	
特別仕様 Option	標準品 Standard
5	8

工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

Insert the tool shank more than the length of H.

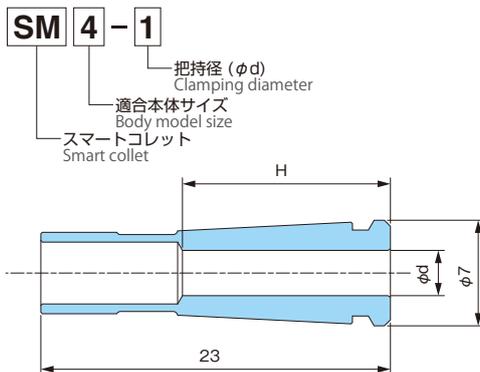
SM | スマートコレット Smart collet

- スマートチャック専用
- 小径把握用 $\phi 1 \sim \phi 4$
- 総合振れ精度 $5 \mu\text{m}$ 保証

チャックにコレットをセットした状態で芯振れ精度 $5 \mu\text{m}$ を保証します。

- For smart chuck
- For small diameter gripping $\phi 1 \sim \phi 4$
- Guaranteed $5 \mu\text{m}$ of integrated runout accuracy

$5 \mu\text{m}$ of integrated runout accuracy - accuracy measured in the state which the collet is already set to the toolholder - is guaranteed.



型番	Model	H	質量 Weight (g)
	ϕd		
	- 1	9.1	3
	- 2	11.4	3
	- 3	13.7	2
SM4	- 3.175	13.7	2
	- 4	14	2

工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

Insert the tool shank more than the length of H.

コレット collet

SC_B | ストレートコレット Straight collet

- パワーロックミーリングチャック用
- 用途に合わせて3種類用意

- For power lock milling chuck
- There are three kinds depending on the purpose

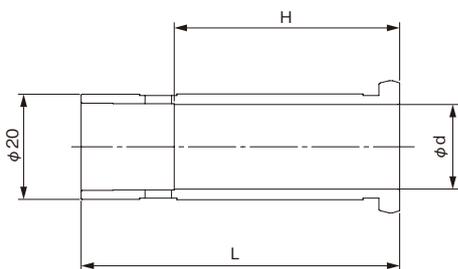


図1 Fig1

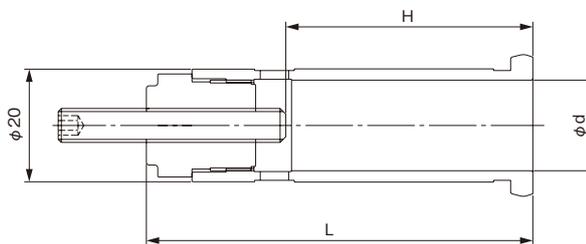
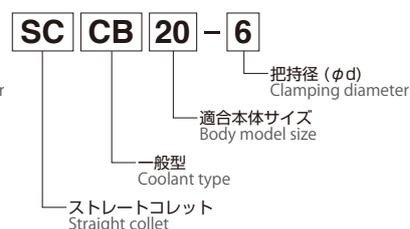
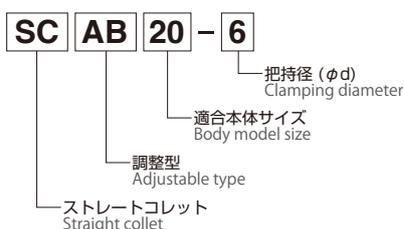
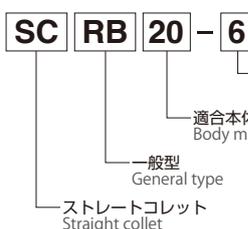


図2 Fig2



型番 Model	図 Fig	H	L	質量 Weight (g)	
					φd
	1	60	62	- 6	90
				- 8	86
				- 10	86
				- 12	77
				- 16	52
	2	68	68	- 6	101
				- 8	97
				- 10	97
				- 12	87
				- 16	63
	1	61	62	- 6	120
				- 8	111
				- 10	99
				- 12	88
				- 16	52

工具シャンクの挿入長さは、H以上としてください。

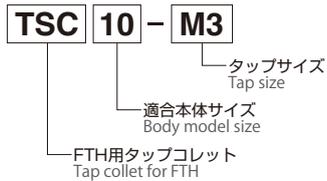
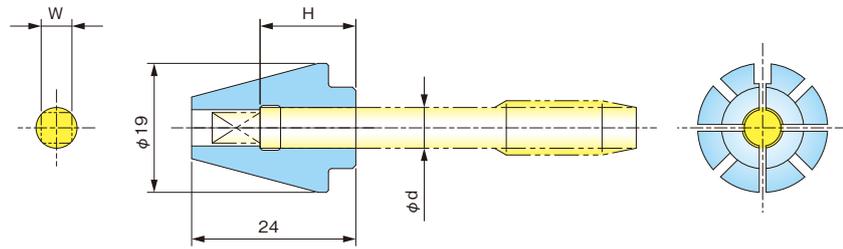
Insert the tool shank more than the length of H.

- ◆工具のシャンク径はh7公差をご使用ください。
- ◆ストレートコレット、スパナは別途ご注文ください。
- ◆The diameter of a shank of the tool shall be h7 in tolerance.
- ◆In case of orders straight collet and spanner, please give orders separately.

TSC | タップコレット Tap collet

■FTHフローティングタップホルダ専用

■For FTH floating tap holder



型番 Model	ねじ Screw	φd	W	H	質量 Weight (g)
TSC10	- M3	4	3.2	18	20
	- M4	5	4	14	
	- M5	5.5	4.5	14	
	- M6	6	5	16	15
	- M8	6.2	5	16	
	- M10	7	5.5	16	

■適合するタップ

シャンク部の寸法は、タップのシリーズで異なる場合がありますので、選定時にご確認ください。

■Applicable taps

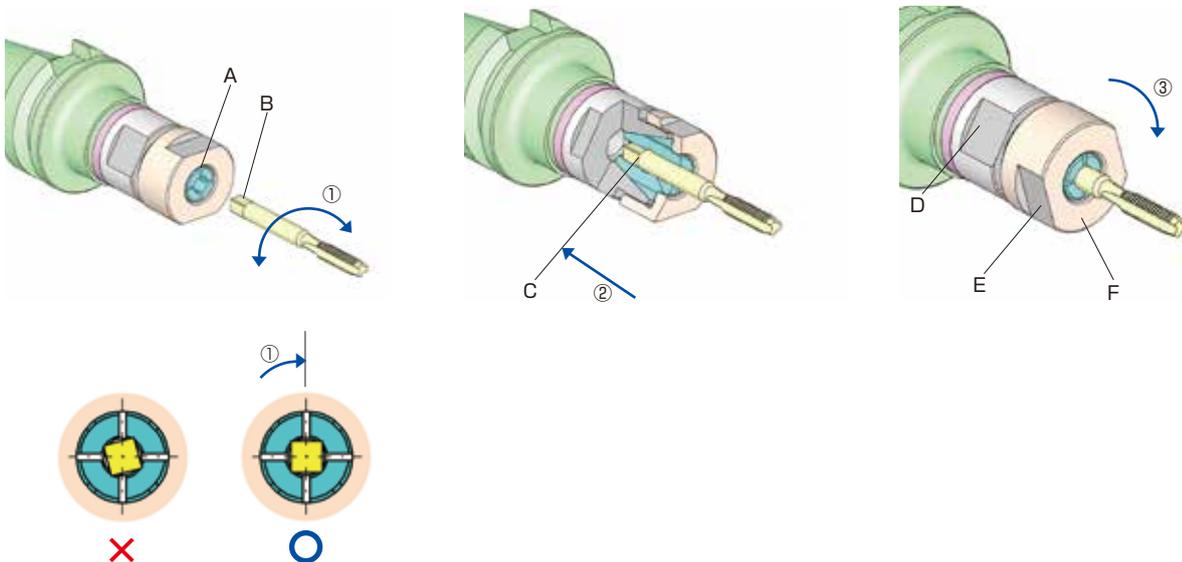
Since the dimensions of the shank may differ each series of taps, confirm when selection.

■タップの取り付け手順

- ① 回り止めのため、コレットのスリ割りの十文字方向Aに対し、シャンク四角部のいずれか1面Bが垂直になる方向に、タップの角度を合わせてください。
- ② タップの四角部の根元が、コレット口径部の奥の段差Cに当たるまで、タップを入れてください。
- ③ 二面巾DとEにスパナを掛け、ロックナットFを締め付けてください。

■Tap attachment procedure

- ① To prevent the rotation, adjust the angle of the tap in the direction that one side of the shank B becomes perpendicular to the flexing slot A of collet.
- ② Insert the tap until the rectangular root of the tap hits the step C of the inner of the collet.
- ③ With a spanner to D and E, and tighten the lock nut F.



タッピングコレット Tapping collet

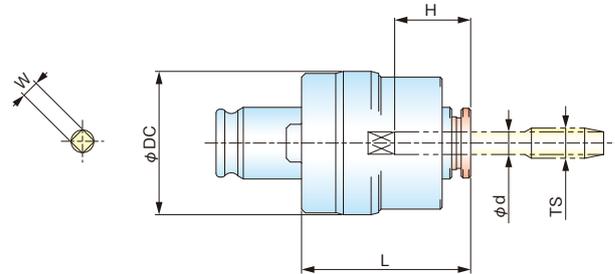
TC | タップコレット Tap collet

- タップホルダ BT30/40/50-TPS、
タング式モールステーバシャンクタップホルダ
M_T-TPS 用
- タップ折損なし
トルク調整機構を内蔵。サイズ別に、タップ折損トルクの60%
に調整済。
- 抜群の耐久力
ローラクラッチ機構で、摩耗がなく長寿命。ヘタりのない、最適
なばね。

- Tap holder BT30/40/50-TPS
For Tang type morse taper shank tap holder M_T-TPS
- No tap breakage
Built-in torque adjustment mechanism.
Adjusted to 60% of the tap breakage torque by each size.
- Excellent durability
Owing to roller clutch mechanism, achieved no wearing and long life.
Optimum spring without deterioration.



TC 12 - M3
 ↳ タップサイズ Tap size
 ↳ 適合本体サイズ Body model size
 ↳ TPS用タップコレット Tap collet for TPS



ねじ Screw	型番 Model	φd	W	L	φDC	H	質量 Weight (g)					
M	TC12	- M3	4	3.2	37.5	38	17.3	255				
		- M4	5	4				255				
		- M5	5.5	4.5				260				
		- M6	6	4.5				255				
		- M8	6.2	5				255				
		- M10	7	5.5				255				
		- M12	8.5	6.5				285				
		UNC	TC12	- 1/4				6	4.5	37.5	43	255
				- 5/16				6.1	5			255
				- 3/8				7	5.5			255
- 7/16	8			6	285							
Rc, Rp	TC12	- 1/2	9	7	43	43	285					
		- P1/8	8	6			285					
M	TC16	- M4	5	4	43	47	22.6	475				
		- M5	5.5	4.5				475				
		- M6	6	4.5				470				
		- M8	6.2	5				470				
		- M10	7	5.5				465				
		- M12	8.5	6.5				470				
		- M14	10.5	8				500				
		- M16	12.5	10				495				
		UNC	TC16	- 1/4				6	4.5	43	46	470
				- 5/16				6.1	5			470
- 3/8	7			5.5	465							
- 7/16	8			6	470							
Rc, Rp	TC16	- 1/2	9	7	46	46	462					
		- 9/16	10.5	8			500					
Rc, Rp	TC16	- 5/8	12	9	43	43	495					
		- P1/8	8	6			470					
Rc, Rp	TC16	- P1/4	11	9	46	46	495					

ねじ Screw	型番 Model	φd	W	L	φDC	H	質量 Weight (g)				
M	TC24	- M10	7	5.5	54	28.5	855				
		- M12	8.5	6.5			850				
		- M14	10.5	8			865				
		- M16	12.5	10			850				
		- M18	14	11			860				
		- M20	15	12			850				
		- M22	17	13			895				
		- M24	19	15			875				
		UNC	TC24	- 3/8			7	5.5	58	28.4	855
				- 7/16			8	6			855
- 1/2	9			7	855						
- 9/16	10.5			8	865						
UNC	TC24	- 5/8	12	9	54	28.5	855				
		- 3/4	14	11			860				
		- 7/8	17	13			895				
		- P1/8	8	6			855				
Rc, Rp	TC24	- P1/4	11	9	58	22.6	835				
		- P3/8	14	11			860				
		- P1/2	18	14			880				
		- P5/8	19	15			875				
M	TC39	- M18	14	11	69	27.4	2,340				
		- M20	15	12			2,320				
		- M22	17	13			2,300				
		- M24	19	15			2,290				
		- M27	20	15			2,280				
		- M30	23	17			2,355				
		- M33	25	19			2,325				
		- M36	28	21			2,270				
		- M39	30	23			2,210				
		UNC	TC39	- 3/4			14	11	82	27.4	2,340
- 7/8	17			13	2,300						
- 1	20			15	2,280						
- 1-1/8	22			17	2,280						
UNC	TC39	- 1-1/4	24	19	36	36	2,340				
		- 1-3/8	26	21			2,320				
		- 1-1/2	30	23			2,210				
		- P1/2	18	14			2,300				
Rc, Rp	TC39	- P5/8	19	15	36	36	2,290				
		- P3/4	23	17			2,365				
		- P7/8	24	19			2,340				
		- P1	26	21			2,310				
		- P1-1/8	28	21			2,270				

トルク調整スパナと六角棒スパナは、タップコレットTCに付属せず、
タップホルダTPSに付属しています。
タップやタップホルダに装着した長さは、タップホルダTPSのペー
ジを参照ください。

左ねじ用は特別仕様になります。

転造タップは使用しないでください。

Torque adjustment spanner and hexagon spanner are not included with
TC tap collet, are included with TPS tap holder.

Refer to TPS tap holder pages for the length which attached to the tap
and the tap holder.

Special specifications are available for left-hand threads.

Do not use rolling taps.

TCN/TCPN

タップコレット Tap collet

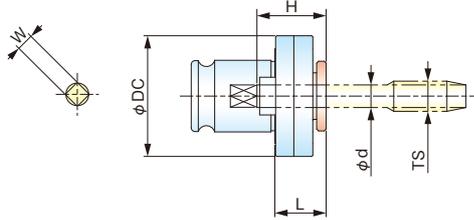
■フローティングタップチャック BT/KT_-TA 用

■For Floating tap chuck BT/KT_-TA



■TCN

タップはワンタッチ交換。
Features quickly changeable tap.

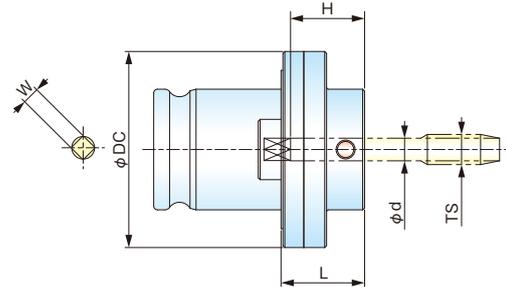


TCN 12 - M3

タップサイズ Tap size
適合本体サイズ Body model size
TA用タップコレット Tap collet for TA

■TCPN

ガスタップ用。タップはサイドロック固定。
For gas tap. Features tap clamped by side lock.



TCPN 24 - P1/8

タップサイズ Tap size
適合本体サイズ Body model size
TA用タップコレット Tap collet for TA

ねじ Screw	型番 Model	φd	W	L	φDC	H	質量 Weight (g)
M	TCN12	- M3	4	3.2	15	32	15.1
		- M4	5	4			100
		- M5	5.5	4.5			100
		- M6	6	4.5			100
		- M8	6.2	5			95
		- M10	7	5.5			95
UNC	TCN12	- 1/4	6	4.5	15	26	115
		- 5/16	6.1	5			100
		- 3/8	7	5.5			95
M	TCN24	- M5	5.5	4.5	17	52	116
		- M6	6	4.5			340
		- M8	6.2	5			340
		- M10	7	5.5			340
		- M12	8.5	6.5			335
		- M14	10.5	8			370
		- M16	12.5	10			355
		- M18	14	11			345
		- M20	15	12			340
		- M22	17	13			325
UNC	TCN24	- M24	19	15	17	19	440
		- M27	20	15			430
		- M30	23	17			400
		- 1/4	6.0	4.5			340
		- 5/16	6.1	5			336
		- 3/8	7	5.5			340
		- 7/16	8	6			334
		- 1/2	9	7			330
		- 9/16	10.5	8			370
		- 5/8	12	9			356
UNC	TCN24	- 3/4	14	11	42	29.4	345
		- 7/8	17	13			325
		- 1	20	15			430
		- 1-1/8	22	17			403

転造タップは使用しないでください。

ねじ Screw	型番 Model	φd	W	L	φDC	H	質量 Weight (g)
Rc, Rp	TCPN24	- P1/8	8	6	22	52	380
		- P1/4	11	9			370
		- P3/8	14	11			360
		- P1/2	18	14			340
		- P3/4	23	17			410
		- P1	26	21			53

Do not use rolling taps.

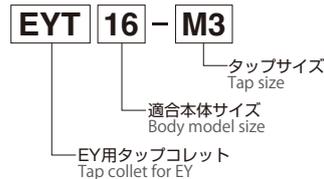
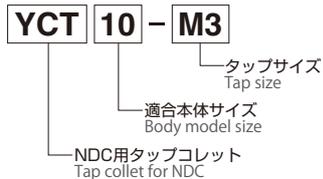
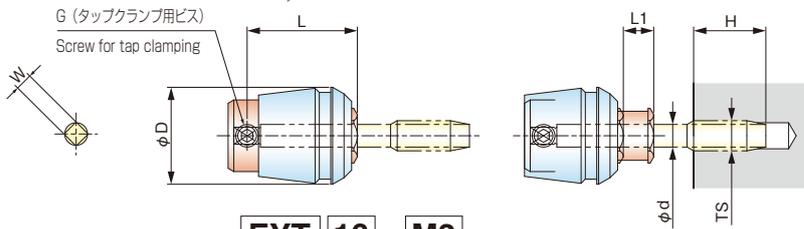
タッピングコレット Tapping collet

YCT/EYT

タッピングコレット Tapping collet

- コレットの代わりに装着
ニュードリルミルチャック用の YCT、EYチャック用の EYT。
- シンクロタップ機能のない NC 機に最適
軸方向フロート機構を内蔵。Swiss PCM 社製。

- Can be applied as a substitute for collet
YCT for New drill mill chuck, EYT for EY chuck.
- Suitable for NC machines without synchro tapping mechanism
Built-in axial direction floating mechanism.
Made by Swiss P.C.M.



型番	Model	φd	W	G	C	φD	L	F max	H max	質量 Weight (g)
YCT10	- M3	4	3.2	2-M4	NDC10	17.2	24	7	28	30
	- M4	5	4	4-M4						28
	- M5	5.5	4.5							27
	- M6	6	4.5							26
YCT13	- M3	4	3.2		2-M4	NDC13	21.2	26.5	7	28
	- M4	5	4	49						
	- M5	5.5	4.5	49						
	- M6	6	4.5	48						
YCT16	- M8	6.2	5	4-M5	NDC16	25.2	29	8	32	47
	- M10	7	5.5	46						
	- M3	4	3.2	2-M5						77
	- M4	5	4	77						
	- M5	5.5	4.5	76						
	- M6	6	4.5	74						
YCT20	- M8	6.2	5	4-M5	NDC20	33.0	37	10	40	74
	- M10	7	5.5	73						
	- P1/8	8	6	68						
	- M12	8.5	6.5	67						
	- M4	5	4	2-M5						170
	- M5	5.5	4.5	170						
	- M6	6	4.5	170						
	- M8	6.2	5	4-M5						168
YCT20	- M10	7	5.5	4-M6	NDC20	33.0	37	10	40	166
	- P1/8	8	6	170						
	- M12	8.5	6.5	166						
	- M14	10.5	8	154						
	- P1/4	11	9	154						
	- M16	12.5	10	144						

型番	Model	φd	W	G	C	φD	N	F max	H max	質量 Weight (g)
EYT16	- M3	4	3.2	2-M4	EYC16	16.5	24	7	28	26
	- M4	5	4	4-M4						24
	- M5	5.5	4.5							22
	- M6	6	4.5							22
EYT20	- M8	6.2	5		4-M4	ETC20	20.5	26.5	7	28
	- M3	4	3.2	44						
	- M4	5	4	43						
	- M5	5.5	4.5	42						
EYT25	- M6	6	4.5	4-M5	EYC25	25.5	29	8	32	42
	- M8	6.2	5	42						
	- M10	7	5.5	40						
	- M3	4	3.2	2-M5						77
	- M4	5	4	76						
	- M5	5.5	4.5	76						
EYT32	- M6	6	4.5	4-M5	EYC32	32.5	37	10	40	74
	- M8	6.2	5	72						
	- M10	7	5.5	71						
	- M12	8.5	6.5	67						
	- M4	5	4	2-M5						172
	- M5	5.5	4.5	170						
	- M6	6	4.5	168						
	- M8	6.2	5	4-M5						168
EYT32	- M10	7	5.5	4-M6	EYC32	32.5	37	10	40	164
	- M12	8.5	6.5	158						
	- M14	10.5	8	146						
	- M16	12.5	10	136						

TS : ネジサイズ
G : タップクランプ用ビス
C : 適合するチャックの基本型番
Fmax : 最大フロート量(mm)
Hmax : 加工可能長さ(mm)

前進時の送り速度が、ネジピッチの 95%、
前進端でのタップスリーブの抜け出し長さ L1 が、
最大フロート量 Fmax の 20% での値。

TS : Thread size
G : Tap clamping screw
C : Model number of applicable chuck
Fmax : Maximum floating amount (mm)
Hmax : Processable amount (mm)

Feeding speed of forward movement is 95% of the thread pitch,
and withdrawal length L1 of the tap sleeve at the forward end is
20% of Fmax

■使用上の注意と動作例

- ・使用するタップが、タップクランプ用ビス(G)で固定できるようにシャンク長さがL寸より長いかをご確認ください。足りない場合は、ロングタップをご使用ください。
- ・軸方向フロートは、タップが抜け出す（全長が伸びる）方向だけです。
- ・径方向フロートがありません。位置のずれた下穴に倣う加工には不向きです。
- ・トルク調整機構がありません。盲穴で切屑が穴底に溜まり、タップ先端がぶつかると、タップやタップコレットが破損する恐れがあります。
- ・固定サイクルは使用しないでください。送り速度が前進と後退で異なるため、ドリリングサイクルやタッピングサイクルは使用できません。

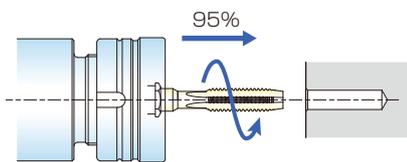
■Precautions and operation examples

- ・ Please check the tap length is longer than the L dimension for fixing by the tap clamping screw (G) before use.
- ・ Axial float is only in the direction in which the tap comes out (length extends).
- ・ No radial floating mechanism. Unsuitable for the processing to follow a pilot hole with a misaligned position.
- ・ No torque adjustment mechanism. If the tip of the tap collides the chips which accumulated in the bottom of the blind hole, the tap and the tap collet will be damaged.
- ・ Do not use fixed cycle. Since the feeding speed of forward and backward are different, drilling cycles and tapping cycles cannot be used.



以下は、ネジピッチ1.5mm、主軸回転速度100min⁻¹、最大フロート量Fmaxが8mmの例です。

In the following examples, the thread pitch is 1.5mm, the spindle rotation speed is 100 min⁻¹, and the maximum floating amount Fmax is 8mm.



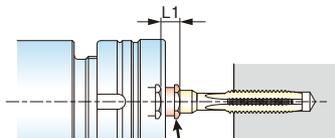
- ① ネジピッチの約95%の送り速度143mm/minで前進させます。

- ① Move the tap to forward at the feeding speed of 143 mm/min, about 95% of thread pitch.

$$1.5 \text{ (mm)} \times 100 \text{ (min}^{-1}) \times 0.95 \div 100 = 143 \text{ (mm/min)}$$

タップが下穴に入って食い付くと、タップが引き込まれ、タップスリーブが徐々に抜け出します。

If the tap enters into the pilot hole and sticks, the tap is drawn in and the tap sleeve gradually comes out.



タップスリーブ
Tap sleeve

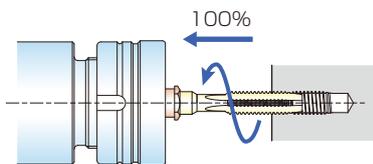
- ② 前進端での抜け出し量L1が、最大フロート量Fmaxの20～30%であればOKです。

- ② It is OK if the withdrawal length L1 at the forward end is 20 to 30% of the maximum floating amount Fmax.

$$8 \text{ (mm)} \times 0.2 = 1.6 \text{ (mm)} \quad , \quad 8 \text{ (mm)} \times 0.3 = 2.4 \text{ (mm)} \quad L1 \div 1.6 \sim 2.4 \text{ (mm)}$$

主軸の慣性モーメントが大きかったり回転速度が速いと、フロート量が多く必要です。回転速度が速い場合は送り速度を速めにし、抜け出し量L1を少なめにしてください。

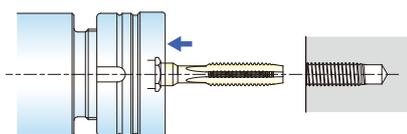
If the inertia moment of the spindle is large and the rotational speed is high, larger amount of floating is required. If the rotation speed is high, increase the feeding speed and decrease the withdrawal length L1.



- ③ 主軸を逆転し、ネジピッチの100%の送り速度150 (mm/min) で後退させます。

- ③ Reverse the spindle rotation, and move the tap to backward with a feeding speed of 150(mm/min) at 100% of the thread pitch.

$$1.5 \text{ (mm)} \times 100 \text{ (min}^{-1}) = 150 \text{ (mm/min)}$$



- ④ タップがねじから外れると、タップスリーブが元に戻ります。抜け際で、タップの引っ掛りが少なくなり、パネ力で引張られてねじ山が削れるときは、フロート量Fを短くして引張り力を小さくしたり、面取りで除去します。

- ④ When the tap comes out from the screw, the tap sleeve returns to the original position. If the tap interfere and scratch the thread when comes out, shorten the floating amount F to reduce the tensile torque or remove it by chamfering.

ロックナット Lock nut

ロックナット Lock nut

■ロックナット比較表

適合は、チャックのページでご確認ください。

■Lock nut comparison table

See each chuck pages for lock nut applicable.

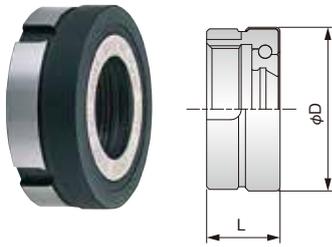
型番 Model	製品名 Product name	ページ Page	適合チャック Applicable chuck										備考 Remarks		
			スーパーG1チャック	スーパーG1チャックアドバンス	グリーンG1チャック	ハイブリッドG1チャック	ニュードリルミルチャック	EYチャック	ペンシルミルチャック	スマートチャック	チャックに標準付属	受注生産			
	SGN_ SGNロックナット SGN lock nut	186	SGC		GGC										
	SGN_D 防塵型ロックナット Dust protect lock nut	186	SGC		GGC								※	コレットスリフリ部への切屑の侵入を防止 Prevent cutting chips from entering into the collet flexing slot	
	SGN_AD_ SGN_ADロックナット SGN_AD lock nut	187		SGC_AD											
	HGN_ HGNロックナット HGN lock nut	187				HGC									
	NDN_ NDNロックナット NDN lock nut	188					NDC								
	NDN_D 防塵型ロックナット Dust protect lock nut	188					NDC						※	コレットスリフリ部への切屑の侵入を防止 Prevent cutting chips from entering into the collet flexing slot	
	NCD_ ロックナットカバー Lock nut cover	189					NDC						※	チャックのネジ部への切屑の付着を防止 着脱可能な樹脂製 Prevent cutting chips from adhering on the chuck threading part	
	SMN_ スマートナット Smart nut	189							SMC						
	NY_ NYロックナット NY lock nut	190					EYC								ヨーロッパ製互換とユキワオリジナルの計4タイプ European specification and Yukiwa original, total 4 types

SGN

ロックナット Lock nut

■スーパーG1チャック、グリーンG1チャックに標準付属

■Standard accessories of Super G1 chuck and Green G1 chuck



SGN 6
 適合本体サイズ
 Body model size
 SGC用ロックナット
 Lock nut for SGC

型番 Model	φD	L	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods				
				スーパーG1 チャック Super G1 chuck	グリーンG1 チャック Green G1 chuck	コレット Collet	スパナ Spanner	
SGN6	20	9.8	11	SGC6	—	SG6 CT-SG6 ST-SG6	FS20	
SGN8	26	12.3	24	SGC8	GGC8	SG8 CT-SG8 ST-SG8	FS26	
SGN10	31	13.8	39	SGC10	GGC10	SG10 CT-SG10 ST-SG10	FS33	
SGN12	36	14.5	58	SGC12	GGC12	SG12 CT-SG12 ST-SG12	FS36	
SGN16	42	15.5	77	SGC16	GGC16	SG16 CT-SG16 ST-SG16	FS42	
SGN20	50	18	108	SGC20	GGC20	SG20 CT-SG20 ST-SG20	FS50	
SGN25	60	21	208	SGC25	GGC25	SG25 CT-SG25 ST-SG25	FS62	
SGN32	72	25	328	SGC32	—	SG32 CT-SG32 ST-SG32	FS76	
							P168	P200



SGN_D

防塵型ロックナット Dust protection lock nut

■スーパーG1チャック、グリーンG1チャック用

■防塵性アップ

コレットのすり割り部への切屑の侵入を防ぎます。

■スチール製カバー

切削時の耐久性に優れています。

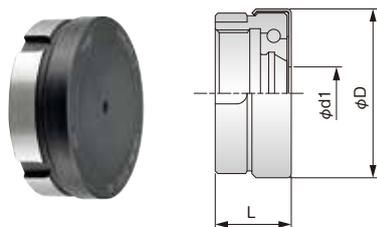
■For Super G1 chuck and Green G1 chuck

■Improved dust resistance

Prevent cutting chips from entering into the collet flexing slot.

■Steel cover

Excellent durability during cutting.



SGN 6 D - d
 把握ツールシャック径
 Clamping tool shank diameter
 防塵型
 Dustproof type
 適合本体サイズ
 Body model size
 SGC用ロックナット
 Lock nut for SGC

型番 Model	カバー穴径 の範囲 Range of hole diameter φd1	φD	L	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods			
					スーパーG1 チャック Super G1 chuck	グリーンG1 チャック Green G1 chuck	コレット Collet	スパナ Spanner
SGN6D - d	3.3 ~ 6.3	21	10.3	13	SGC6	—	SG6	FS20
SGN8D - d	3.3 ~ 8.3	27	12.8	27	SGC8	GGC8	SG8	FS26
SGN10D - d	3.3 ~ 10.3	32	14.3	44	SGC10	GGC10	SG10	FS33
SGN12D - d	3.3 ~ 12.8	37	15	65	SGC12	GGC12	SG12	FS36
SGN16D - d	3.3 ~ 16.3	43	16	87	SGC16	GGC16	SG16	FS42
SGN20D - d	3.3 ~ 20.3	51	18.5	120	SGC20	GGC20	SG20	FS50
SGN25D - d	6.3 ~ 25.3	61	21.5	227	SGC25	GGC25	SG25	FS62
SGN32D - d	16.3 ~ 32.3	73	25.5	353	SGC32	—	SG32	FS76
							P168	P200

受注生産品です。

工具シャック径φd2をφd1に入れた型番でご指示ください。カバーの穴径φd1は、φd+0.3です。

例) スーパーG1チャックSGC10でφ5.1

ドリルを把握する場合、防塵型ロックナットの型番はSGC10D-5.1で、カバーの穴径φd1はφ5.4となります。

Produced on order basis.

Order by entering the tool shank diameter φd2 into φd.

The hole diameter φd1 of the cover is φd+0.3.

Ex.) When gripping φ5.1 drill with Super G1 chuck

SGC10, the model number of the lock nut is

SGN10D-5.1 and the hole diameter φd1 of

the cover is φ5.4.

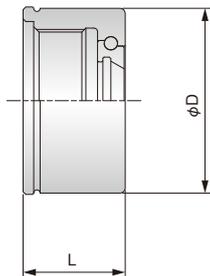
ロックナット Lock nut

SGN_AD

ロックナット Lock nut

■スーパーG1チャック アドバンスに標準付属

■Standard accessories of Super G1 chuck Advance



SGN 6 AD

— アドバンス仕様
Advance spec
— 適合本体サイズ
Body model size
— SGC用ロックナット
Lock nut for SGC

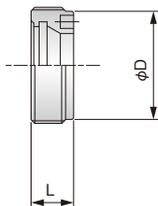
型番 Model	φD	L	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods		
				スーパーG1 チャックアドバンス Super G1chuck Advance	コレット Collet	レンチ Wrench
SGN6AD	25	13.6	24	SGC6AD	SG6 CT-SG6 ST-SG6	CW25
SGN8AD	30	16.6	42	SGC8AD	SG8 CT-SG8 ST-SG8	CW30
SGN10AD	35	19.2	70	SGC10AD	SG10 CT-SG10 ST-SG10	CW35
SGN12AD	42	21.7	116	SGC12AD	SG12 CT-SG12 ST-SG12	CW42
SGN16AD	50	23.2	148	SGC16AD	SG16 CT-SG16 ST-SG16	CW50
SGN20AD	55	26.2	170	SGC20AD	SG20 CT-SG20 ST-SG20	CW55
				P168		P203

HGN

ロックナット Lock nut

■ハイブリッドG1チャックに標準付属

■Standard accessories of Hybrid G1 chuck



HGN 6

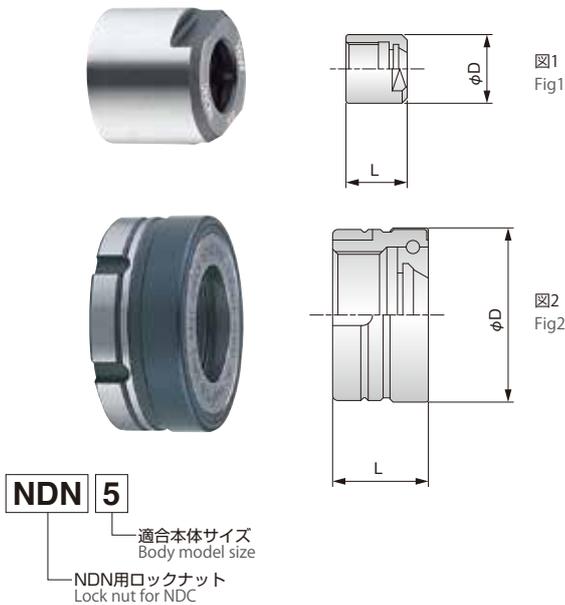
— 適合本体サイズ
Body model size
— HGC用ロックナット
Lock nut for HGC

型番 Model	φD	L	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods		
				ハイブリッド G1チャック Hybrid G1 chuck	コレット Collet	スパナ Spanner
HGN6N	14.5	6	3	HGC6	SG6 CT-SG6 ST-SG6	PS6N
HGN8N	18.5	7	5	HGC8	SG8 CT-SG8 ST-SG8	PS8N
HGN10N	20.5	8	8	HGC10	SG10 CT-SG10 ST-SG10	PS10N
				P168		P203

NDN | ロックナット Lock nut

■ニュードリルミルチャックに標準付属

■Standard accessories of New drill mill chuck



型番 Model	図 Fig	φD	L	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods		
					ニュードリル ミルチャック New drill mill chuck	コレット Collet	スパナ Spanner
NDN5	1	13	11.5	5	NDC5	YCC5	FS10
NDN7S	2	22	18	25	NDC7S	YCC7 CT-YCC7	FS22
NDN7	2	25	15	26	NDC7	ST-YCC7	FS26
NDN10	2	33	18	57	NDC10	YCC10 CT-YCC10 ST-YCC10	FS33
NDN13	2	36	18.5	64	NDC13	YCC13 CT-YCC13 ST-YCC13	FS36
NDN16	2	42	21	96	NDC16	YCC16 CT-YCC16 ST-YCC16	FS42
NDN20	2	52	23	150	NDC20	YCC20 CT-YCC20 ST-YCC20	FS52
NDN25	2	62	27	264	NDC25	YCC25	FS62
NDN32	2	76	37	545	NDC32	YCC32	FS76

P171

P200

NDN_D | 防塵型ロックナット Dust protection lock nut

■ニュードリルミルチャック用

■防塵性アップ

コレットのスリ割り部への切屑の侵入を防ぎます。

■スチール製カバー

切削時の耐久性に優れています。

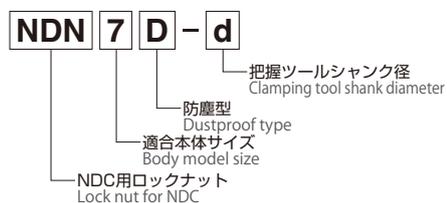
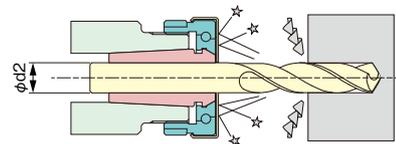
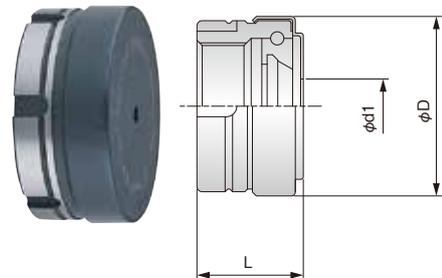
■For New drill mill chuck

■Improved dust resistance

Prevent cutting chips from entering into the collet flexing slot.

■Steel cover

Excellent durability during cutting.



型番 Model	カバー穴径の範囲 Range of hole diameter φd 1	φD	L	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods		
					ニュードリル ミルチャック New drill mill chuck	コレット Collet	スパナ Spanner
NDN7SD-d	3.3~7.3	23	18.5	28	NDC7S	YCC7	FS22
NDN7D-d	3.3~7.3	26	17	30	NDC7	YCC7	FS26
NDN10D-d	3.3~10.3	34	20	64	NDC10	YCC10	FS33
NDN13D-d	3.3~13.3	37	20.5	72	NDC13	YCC13	FS36
NDN16D-d	3.3~16.3	43	23	108	NDC16	YCC16	FS42
NDN20D-d	4.3~16.3	53	25	167	NDC20	YCC20	FS52
NDN25D-d	6.3~25.3	63	28	297	NDC25	YCC25	FS62
NDN32D-d	6.3~32.3	77	38	613	NDC32	YCC32	FS76

P171

P200

受注生産品です。

工具シャック径φd2をφdに入れた型番でご指示ください。

カバーの穴径φd1は、φd+0.3です。

例 ニュードリルミルチャック NDC10 でφ5.1ドリルを把握する場合、防塵型ロックナットの型番はNDN10D-5.1で、カバーの穴径φd1はφ5.4となります。

Produced on order basis.

Order by entering the tool shank diameter φd2 into φd.

The hole diameter φd1 of the cover is φd+0.3.

Ex.) When gripping φ5.1 drill with New drill mill chuck NDC10, the model number of the lock nut is NDN10D-5.1 and the hole diameter φd1 of the cover is φ5.4.

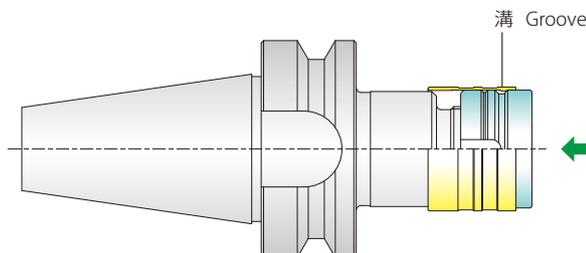
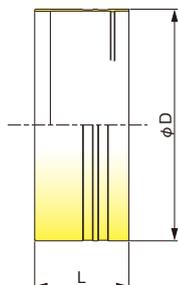
ロックナット Lock nut

NCD

ロックナットカバー Lock nut cover

- BT30、BT40、BT50のニュードリルミルチャック用
- ロックナットの固着防止
樹脂製カバーが、ねじの隙間への切屑の付着を防ぎます。
- 取付は簡単
フックスパナでロックナットを締め付けて工具を把握してから、カバーを軸方向（矢印）に押し込んで、ロックナット外周の溝にはめ込みます。

- For New drill mill chuck BT30, BT40, BT50
- Prevent the sticking of lock nut
Prevent cutting chips from entering to thread part of the holder.
- Easy attachment
Grip the tool and tighten the locknut with the hook spanner, then push the cover in the axial direction (arrow) and fit into the outer groove on the locknut.



型番 Model	φD	L	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods	
				ロックナット Lock nut	
NCD7S	22.8	18.5	1	NDN7S	
NCD7	25.8	18.5	2	NDN7	
NCD10	33.8	20	2	NDN10	
NCD13	36.8	19.5	2	NDN13	
NCD16	42.8	21	4	NDN16	
NCD20	52.8	21	5	NDN20	
NCD25	62.8	24.5	6	NDN25	
NCD32	76.8	31	10	NDN32	

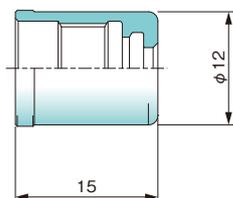
P188

SMN

スマートナット Smart nut

- スマートチャック用
- スパナ掛けなし
溝のない、円滑な外周です。専用のクラッチレンチを使用して着脱します。

- For Smart chuck
- No spanner required
Smooth outer circumference with no groove. Dedicated clutch wrench can be used.



SMN 4
 適合本体サイズ
Body model size
 スマートナット
Smart nut

型番 Model	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods	
		コレット Collet	レンチ wrench
SMN4	5	SM4	CW12

P178 P203

NY | ロックナット Lock nut

- EYチャック用
- レゴフィックス、シャブリン互換
NY-M、NY-H、NY-F 型は、レゴフィックス、シャブリン製と互換性があります。
- ユキワオリジナルの NYB-F型
ボールベアリング入りで締付カアップ。

- For EY chuck
- Compatible with REGO-FIX and Schaublin
NY-M, NY-H, NY-F type are compatible with REGO-FIX and Schaublin.
- Yukiwa original NYB-F type
Increased tightening torque with ball bearing.

NY 11 M 13

取付けねじサイズ
Mounting thread size
形状 (M型: 図1)
Shape (Type M: Fig1)
適合本体サイズ
Body model size
EY用ロックナット
Lock nut for EY

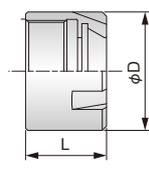


図1 Fig1 NY-M

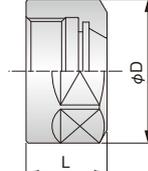


図2 Fig2 NY-H

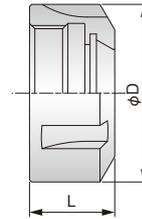


図3 Fig3 NY-F

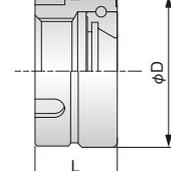


図4 Fig4 NYB-F

型番 Model	図 Fig	L	φD	G	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods		互換型番 Interchangeable model	
						コレット Collet	スパナ Spanner	レゴフィックス REGO-FIX	シャブリン Schaublin
NY 11 M 13	1	12.1	16	M13×0.75	8	EY11	EFS11	ER-11-M	
NY 11 H 14	3	11.3	19	M14×0.75	11		EKS11R	UM/ER11	
NY B 11 F 14	4	11.8	23		23		FS22		
NY 16 M 19	1	17	22	M19×1	18	EY16	EFS16	ER-16-M	
NY 16 H 20	3	18	27	M20×1	35		EKS16S		61-16740
NY 16 H 22		17	28		34		EKS16R	UM/ER16	
NY B 16 F 22	4	17.3	30	M22×1.5	48		FS30		
NY 20 M 24	1	19	28	M24×1	30	EY20	EFS20	ER-20-M	
NY 20 H 25	3	19	34	M25×1.5	60		EKS20R	UM/ER20	61-20730
NY B 20 F 25	4	19.3	36		81		FS36		
NY 25 F 32	2	20	42	M32×1.5	91	EY25	EFS25	UM/ER25	61-25730
NY B 25 F 32	4	20.3	42		100		FS42		
NY 32 F 40	2	22.3	50		M40×1.5		136	EY32	EFS32
NY B 32 F 40	4	22.6	50	142		FS50			
						<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">P176</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">P202</div> </div>			

長さ調整ねじ Length adjustment bolt

■ねじ比較表

適合は、チャックのページでご確認ください。

■Screw & Bolt comparison table

See each chuck pages for screw & bolt applicable.

型番 Model	製品名 Product name	ページ Page	適合チャック Applicable chucks							調整スパナ Spanner for adjusting
			スーパーG1チャック	スーパーG1チャックアドバンス	グリーンG1チャック	ハイブリッドG1チャック	ニュードリルミルチャック	EYチャック	スルースピンドルクーラントの可否 Availability of through spindle coolant	
	APM_ 長さ調整ねじ Length adjustment bolt	192	SGC	SGC_AD	GGC	HGC	NDC		×	長さ調整ねじ用スパナ Spanner for length adjustment bolt SA_ →P205
	ASM_ 長さ調整ねじ Length adjustment bolt	193	SGC				NDC	EYC	×	マイナスドライバー（市販品） Minus driver Commercial products
	ASMC_ シール付き長さ調整ねじ Coolant sealing length adjustment bolt	194					NDC	EYC	○	六角棒スパナ（市販品） Hexagonal wrench Commercial products
	CSH_ クーラントシール スクリュ・ 長さ調整タイプ Coolant sealing back up screw, length adjustable type	195	SGC	SGC_AD	GGC	HGC	NDC		○	クーラントシール スクリュ用スパナ Spanner for coolant sealing back up screw CS25 →P204
	CSE_ クーラントシール スクリュ・ 長さ固定タイプ Coolant sealing back up screw, length not adjustable		SGC	SGC_AD	GGC	HGC	NDC		○	
	HSK_A-CD クーラントダクト Coolant duct	198	HSK-SGC	HSK-SGC_AD	HSL-GGC		HSK-NDC		○	クーラントダクト セットレンチ Coolant duct set wrench HSK_A-SR →P206

スーパーG1チャック、スーパーG1チャック アドバンス、グリーンG1チャック、ハイブリッドG1チャックで、スルースピンドルクーラントを使用し、工具長さの調整が不要な場合は、SGクーラントコレットもご検討ください。

Consider to adopt SG coolant collet when using through spindle coolant with Super G1 chuck, Super G1 chuck Advance, Green G1 chuck and Hybrid G1 chuck and no tool length adjustment required.

APM 長さ調整ねじ Length adjustment bolt

■一般工具用

一般のドリル、エンドミル等で、工具の長さ調整に使用します。スルスピンドルクーラントを使用する場合は、クーラントシールスクリューをお使いください。

■スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、グリーンG1チャック、ハイブリッドG1チャック、ニュードリルミルチャック用

■長さが安定

球面座が工具の端面にフィットします。

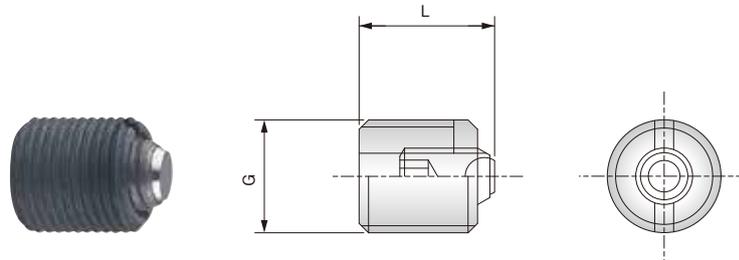
■For general tools

Use for general drill, end mill, etc. to adjust the length of the tool. When using through spindle coolant, use Coolant sealing back up screw.

■For Super G1 chuck, Super G1 chuck Advance, Green G1 chuck, Hybrid G1 chuck and New drill mill chuck

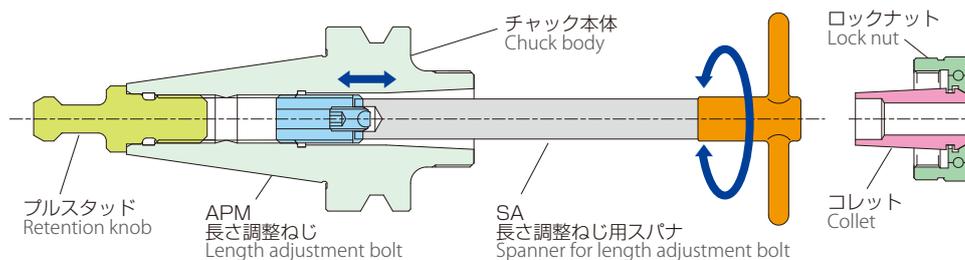
■Length can be stabled

The ball surface fits to the end face of the tool.



型番 Model	L	G	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods
				スパナ Spanner
APM6	31	M8×0.75	11	SA7/8
APM7	-1 -2	12 31	7 11	
APM8	-1 -2	14 24	8 12	SA10
APM10	-1 -2	14.3 23	11 16	
APM12	-1 -2	14.7 27.5	16 24	SA12/13
APM13	-1 -2 -3	17 23.5 30.5	18 24 26	
APM16	-1 -2	22 33	32 41	SA16/20
APM20	-1 -2	17 28.5	40 61	
APM25	-1 -2	22 28.5	76 94	SA25
APM32		31	178	SA32

P205



長さの調整範囲は、チャックの寸法表をご覧ください。

See dimension table of chuck for length adjustment range.

ASM 長さ調整ねじ Length adjustment bolt

■一般工具用

一般のドリル、エンドミル等で、工具の長さ調整に使用します。スルスピンダルクーラントを使用する場合は、クーラントシールスクリュをお使いください。

■EYチャック用

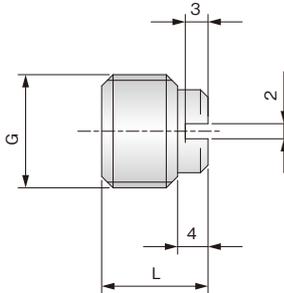
マイナスドライバーで回して調整してください。

■For general tools

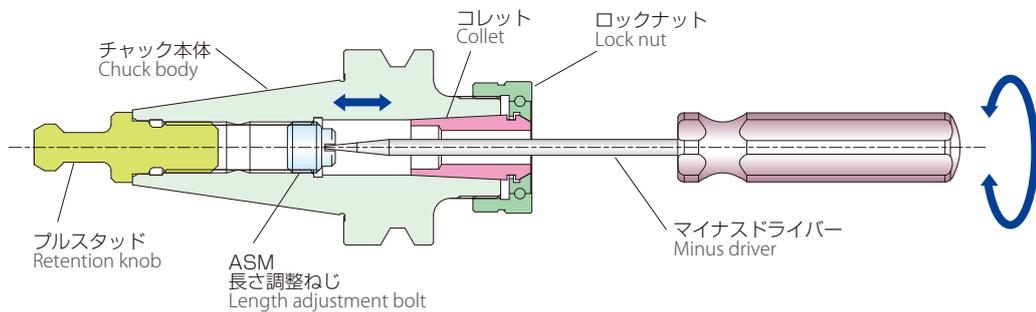
Use for general drill, end mill, etc. to adjust the length of the tool. When using through spindle coolant, use coolant sealing back up screw.

■For EY chuck

Adjust by turning with flathead screw driver.



型番 Model	L	G	質量 Weight (g)
ASM8	12	M8×0.75	4
ASM10	14	M10×1.5	6
ASM11	14	M11×1.5	8
ASM12	14	M12×1.5	9
ASM14	14	M14×1.5	13
ASM18	18	M18×1.5	29
ASM22	18	M22×1.5	44
ASM24	18	M24×1.5	55
ASM27	24	M27×1.5	90



長さの調整範囲は、チャックの寸法表をご覧ください。

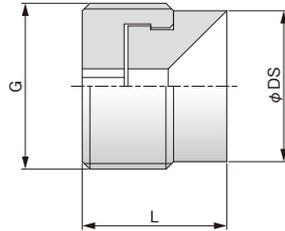
See dimension table of chuck for length adjustment range.

ASMC

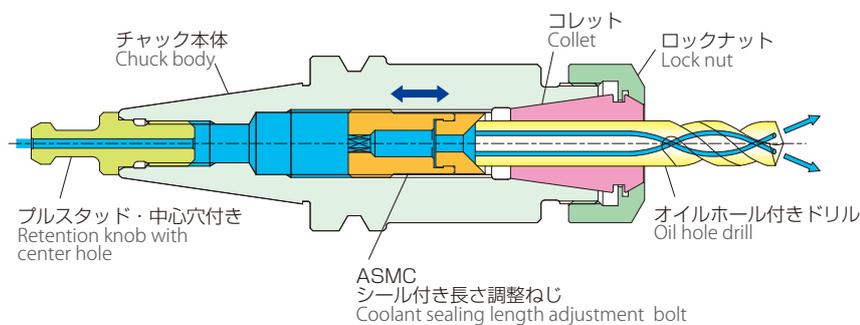
シール付き長さ調整ねじ Coolant sealing length adjustment bolt

- オイルホール付きドリル用
- ウレタン樹脂製シール
クーラントに強く、少ないロスで供給します。

- For oil hole drill
- Urethane resin made seal
It can achieve efficient coolant supply.



型番 Model	ϕDS	L	G	質量 Weight (g)	六角穴の二面巾 Width of hexagon socket
ASMC11	9	15	M11×1.5	6	4
ASMC14	12	15	M14×1.5	8	
ASMC15	13	15	M15×1.5	10	
ASMC18	16	20	M18×1.5	16	
ASMC22	20	19	M22×1.5	24	
ASMC24	21	21	M24×1.5	34	



BTシャンクのEYチャックでは、標準付属の長さ調整ねじを外し、このねじと入れ替えてください。

For the EY chuck of the BT shank, remove the standard length adjustment bolt and attach this screw.

工具シャンク径 $\phi 5$ 以上で、シャンクの外径と端面の角が面取りされたオイルホール付きドリルを使用ください。

Use a oil hole drill which tool shank diameter is more than $\phi 5$, and outer diameter of the shank and the corner of the end face are chamfered.

長さの調整範囲は、チャックの寸法表と、円すい部沈み量をご覧ください。▶P197

See dimension table of the chuck and sinking amount of conical part, for length adjustment range. ▶P197

プルスタッドは、中心穴付きをお使いください。

Use retention knob with center hole.

スパナは、市販の六角棒スパナをご使用ください。BT30 はプルスタッドの中心穴が $\phi 4.6$ 以下で、スパナが入らないため、プルスタッド側からは回せません。

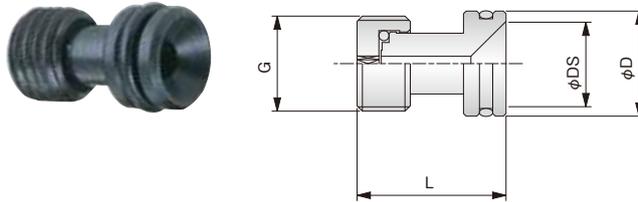
Use commercially available hexagonal spanner. Since the center hole of the retention knob of BT30 is less than $\phi 4.6$, the spanner cannot be inserted from the retention knob side.

CSH/CSE | クーラントシールスクリュー・長さ調整/長さ固定タイプ

Coolant sealing back up screw Length adjustable type/Length not adjustable type

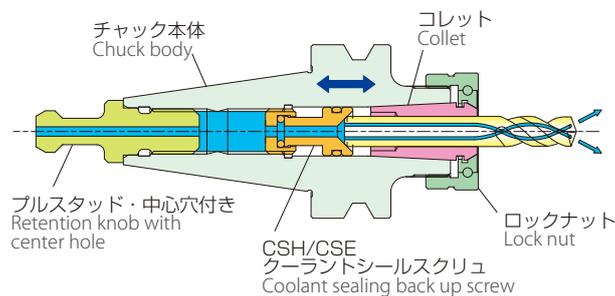
- オイルホール付きドリル用
- フロート機構内蔵で、シール性向上
- プルスタッド側からも調整可能

- For oil hole drill
- Improved sealing performance owing to built-in floating mechanism
- It can be adjusted from retention knob side.



							適合品 Applicable goods
タイプ Type	型番 Model	φD	L	φDS	G	質量 Weight (g)	スパナ Spanner
長さ調整タイプ Length adjustable type	CSH6	8.5	22	6.5	M8×0.75	10	CS25
	CSH7	8.9	22	7.5	M8×0.75	10	
	CSH8	10.9	24	9.5	M10×1.5	12	
	CSH10	12.9	23	11	M12×1.5	14	
	CSH12	15.4	27.5	13	M14×1.5	21	
	CSH13	16.1	23.5	14	M15×1.5	21	
	CSH16	19.9	28	18	M18×1.5	37	
	CSH20	24.1	28.5	22	M22×1.5	50	
	CSH25	28.9	28.5	27	M27×1.5	83	
長さ固定タイプ Length not adjustable type	CSE7	8.9	12	7.5	M8×0.75	7	CS25
	CSE8	10.9	14	9.5	M10×1.5	11	
	CSE10	12.9	14	11	M12×1.5	12	
	CSE12	15.4	17	13	M14×1.5	20	
	CSE13	16.1	17	14	M15×1.5	20	
	CSE16	19.9	22	18	M18×1.5	33	
	CSE20	24.1	17	22	M22×1.5	41	
CSE25	28.9	22	27	M27×1.5	69		

P204



工具シャンク径φ4以上で、シャンクの外径と端面の角が面取りされたオイルホール付きドリルを使用ください。

Use an oil hole drill which tool shank diameter is more than φ4, and outer diameter of the shank and the corner of the end face are chamfered.

長さ固定タイプは、奥に当てて使用します。

Length not adjustable type is used by attaching at the innermost of chuck.

シャンクの外径と端面の角が面取りされたオイルホール付きドリルを使用してください。円すい部の中心穴径は、CSH32は $\phi 4$ 、他は $\phi 2.8$ です。

長さの調整範囲は、シャンク径で異なります。チャックの寸法表と、次ページの円すい部沈み量をご覧ください。➡P197

ブルスタッド・中心穴付きをお使いください。

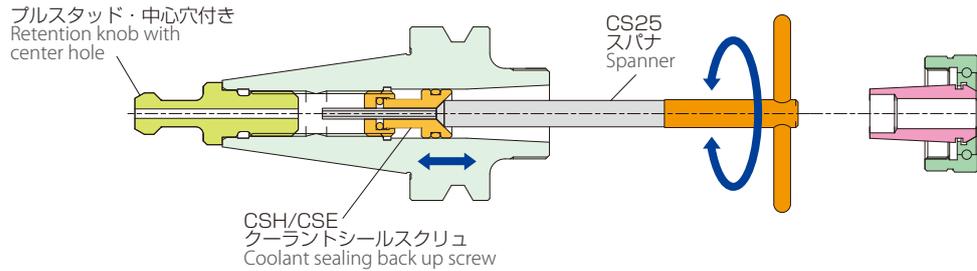
クーラントシールスクルの取り付けや調整は、ロックナットとコレットを外し、スパナCS25を使用してください。

Use an oil hole drill which outer diameter of the shank and the corner of the end face are chamfered.
The center hole diameter of the conical part is $\phi 4$ for CSH32, $\phi 2.8$ for the others.

The length adjustment range varies depending on the shank diameter. See the dimension table of the chuck and sinking amount of conical part (next page).

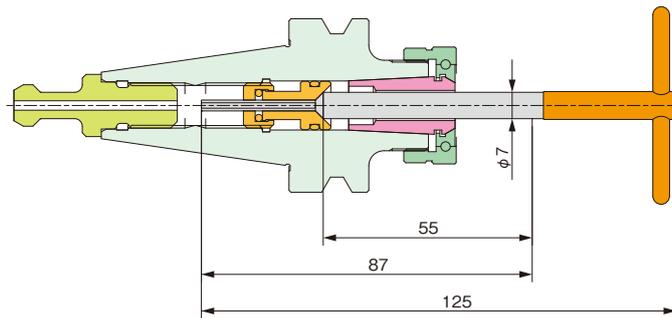
Use retention knob with center hole.

To install or adjust the coolant sealing back up screw, remove the lock nut and collet, and use the spanner CS25.



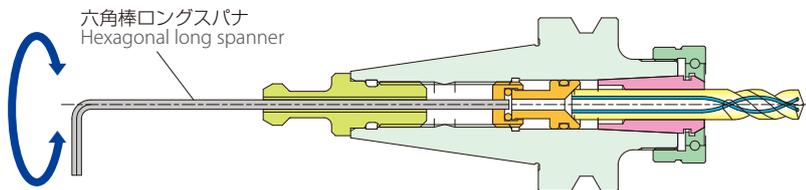
シャンク径が $\phi 7$ を超える場合、工具を外すと回せます。

If the shank diameter is over $\phi 7$, the screw can be adjusted if the tool is removed.



ブルスタッド側から調整する場合は、市販の六角棒ロングスパナ（二面幅 2.5）が使用できます。ただし、中心穴 $\phi 2.9$ 以下のブルスタッドには、スパナが入りません。

When adjusting from the retention knob side, commercial hexagonal long spanner (width 2.5) can be used.
Spanner cannot be inserted if the center hole of retention knob is less than $\phi 2.9$.



■円すい部沈み量

長さの調整範囲 H は、チャックの寸法表をご覧ください。

片角45°の円すい面にシャンクの面取り部が当たるので、面取り径Eによって沈み量Bが変化します。以下の計算式は、目安です。

$$B = (\phi DS - E) / 2$$

例) クーラントシールスクリューCSE12(前ページの表より $\phi DS = \phi 13$)に、面取り径 $E = \phi 9$ のシャンクを当てると、

$$B = (13 - 9) / 2 = 2 \text{ (mm)}$$

■Sinking amount of conical part

See dimension table of the chuck for length adjustment range.

Since the chamfered part of the shank contacts to the 45° conical surface, the sinking amount B changes with the chamfering length E. The following formulas is as a guide.

$$B = (\phi DS - E) / 2$$

Ex.) $B = (13 - 9) / 2 = 2 \text{ (mm)}$

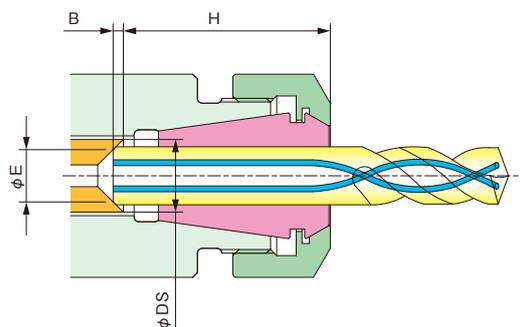
In the case that contacting the shank with a chamfered diameter ($E = \phi 9$) to the Coolant sealing back up screw CSE12 ($\phi DS = \phi 13$ from the table of previous page)



■ASMC

シール付き長さ調整ねじ

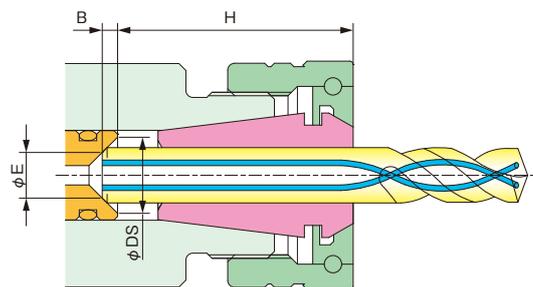
Coolant sealing length adjustment bolt



■CSH/CSE

クーラントシールスクリュー・長さ調整/長さ固定タイプ

Coolant sealing back up screw



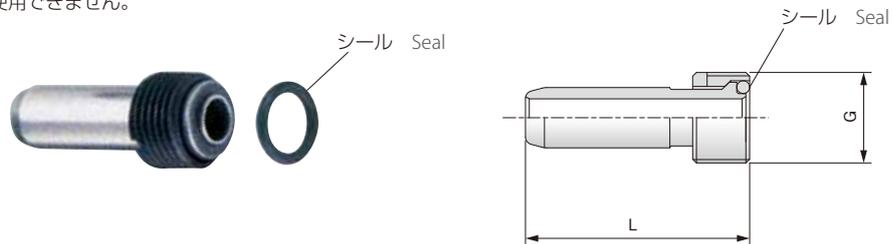
HSK_A-CD | クーラントダクト Coolant duct

■HSK-A シャンク用

HSK-A シャンクでスルースピンドルクーラントを使用する場合に必要です。
クーラントダクトセットレンチを使用し、添付のシールを取り付けてから、チャックにねじ込んでください。
HSK-E 型チャックには使用できません。

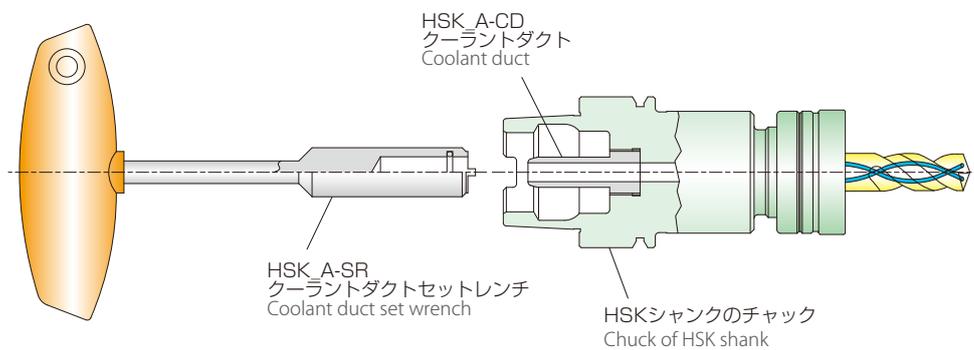
■For HSK-A shank

Necessary when using through spindle coolant with HSK-A shank.
Use the coolant duct set wrench, screw it into the chuck after attaching the seal.
It cannot be used with HSK-E type chuck.



型番 Model	L	G	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods	
				チャック Chuck	レンチ Wrench
HSK40A-CD	29.5	M12×1	10	HSK40	HSK40A-SR
HSK50A-CD	33	M16×1	18	HSK50	HSK50A-SR
HSK63A-CD	36.5	M18×1	25	HSK63	HSK63A-SR

▼
P206



スパナ・レンチ Spanner・Wrench

■スパナ・レンチ比較表

適合は、チャックのページでご確認ください。

■Wrench & Spanner comparison table

See each chuck pages for wrench & spanner applicable.

Image	Model	Product name	Page	適用製品 Applicable products													
				スーパーG1チャック	スーパーG1チャックアドバンス	グリーンG1チャック	ハイブリッドG1チャック	ニュードリルミルチャック	EYチャック	ロックナット	ペンシルミルチャック	スマートチャック	パワーロックミリングチャック	CNCキーレスドリルチャック	スーパーキーレスドリムチャック	ドリルチャック	
	FS_	フックスパナ Hook spanner	200	SGC		GGC		NDC				PMC					
	FS_T FS_T-SG	トルクリミッタ付き スパナ Torque limit spanner	201	SGC		GGC		NDC									
	EFS	スパナ Spanner	202							NY_M NY_F							
	EKS			EYC NY_H													
	FS			NYB													
	PS_N	ピンスパナ Pin spanner	203					HGC									
	CW	クラッチレンチ Clutch wrench	203		SGC_AD						SMC						
	KS	片口スパナ ※Spanner	204							PCH							
	CS25	クーラントシール スクリュー用スパナ Spanner for Coolant sealing back up screw	204	SGC	SGC_AD	GGC		NDC									
	SA	長さ調節ねじ用スパナ ※Spanner	205	SGC	SGC_AD	GGC		NDC									
	HSK_A-SR	クーラントダクト セットレンチ Coolant duct set wrench	206	SGC	SGC_AD	GGC		NDC									
	FS_LC	フックスパナ Hook spanner	207									LC_F LCS	SLC				
	JH	ハンドル Chuck key	207												DC SL		

FS フックスパナ Hook spanner

■ロックナット締付用

■For lock nut tightening



FS10



FS20~FS76

型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods								
			スーパーG1 チャック Super G1 chuck		グリーンG1 チャック Green G1 chuck		ニュードリル ミルチャック New drill mill chuck		EYチャック EY chuck	パワー ロック ミーリング チャック Power lock milling chuck	
			チャック Chuck	ロック ナット Lock nut	チャック Chuck	ロック ナット Lock nut	チャック Chuck	ロック ナット Lock nut	ロック ナット Lock nut		
FS10	77	21						NDN5	NDN5		
FS20	92	23	SGC6	SGN6 SGN6D							
FS22	116	40						NDN7S	NDN7S NDN7SD	NYB11F14	
FS26	140	43	SGC8	SGN8 SGN8D	GGC8	SGN8 SGN8D	NDN7	NDN7	NDN7D		
FS30	163	58								NYB16F22	
FS33	161	65	SGC10	SGN10 SGN10D	GGC10	SGN10 SGN10D	NDN10	NDN10	NDN10D		
FS36	194	100	SGC12	SGN12 SGN12D	GGC12	SGN12 SGN12D	NDN13	NDN13	NDN13D	NYB20F25	
FS42	217	126	SGC16	SGN16 SGN16D	GGC16	SGN16 SGN16D	NDN16	NDN16	NDN16D	NYB25F32	
FS50	273	222	SGC20	SGN20 SGN20D	GGC20	SGN20 SGN20D				NYB32F40	PMC20S
FS52	282	222						NDN20	NDN20 NDN20D		
FS62	310	296	SGC25	SGN25 SGN25D	GGC25	SGN25 SGN25D	NDN25	NDN25	NDN25D		
FS76	384	428	SGC32	SGN32 SGN32D			NDN32	NDN32	NDN32D		
											P186
											P186
											P188
											P190

FS22/30/36/42/50は、202ページにも掲載されています。

FS22/30/36/42/50 are listed on page 202 also.

EFS/EKS/FS

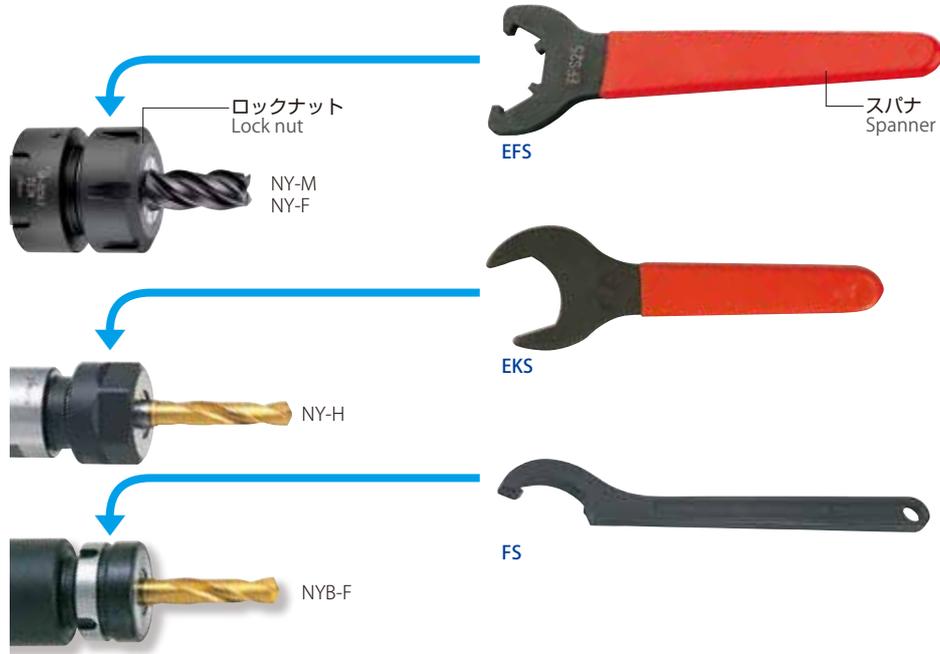
スパナ Spanner

- EYチャックのロックナット締付用
- レゴフィックス、シャブリン製と互換

NY-M、NY-H、NY-F はレゴフィックス、シャブリン製と互換です。
 NYB-F はユキワオリジナルです。

- For tightening the lock nut of EY chuck
- Compatible with REGO-FIX and Schaublin

NY-M, NY-H, NY-F type are compatible with REGO-FIX and Schaublin.
 NYB-F is Yukiwa original.



	スパナ Spanner	L	W	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods		共通型番 Interchangeable model		
					ロックナット Lock nut	コレット Collet	レゴフィックス REGO-FIX	シャブリン Schaublin	
	EFS11	90	25	41	NY 11 M 13	EY11	ER-11-M		
	EFS16	110	30	54	NY 16 M 19	EY16	ER-16-M		
	EFS20	120	43	100	NY 20 M 24	EY20	ER-20-M		
	EFS25	210	64	270	NY 25 F 32	EY25	UM/ER25	61-25730	
	EFS32	250	75	360	NY 32 F 40	EY32	UM/ER32	61-32730	
	EKS11R	95	17	68	NY 11 H 14	EY11	UM/ER11		
	EKS16S	135	24	150	NY 16 H 20	EY16		61-16740	
	EKS16R	135	25	148	NY 16 H 22	EY16	UM/ER16		
	EKS20R	155	30	226	NY 20 H 25	EY20	UM/ER20	61-20730	
	FS22	115	—	40	NY B 11 F 14	EY11			
	FS30	163	—	58	NY B 16 F 22	EY16			
	FS36	175	—	100	NY B 20 F 25	EY20			
	FS42	195	—	126	NY B 25 F 32	EY25			
	FS50	272	—	222	NY B 32 F 40	EY32			

スパナFS22/30/36/42/50は、200ページにも掲載されています。

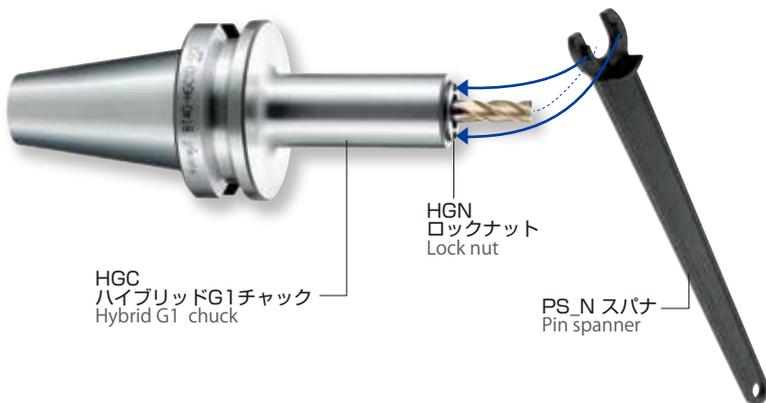
EFS22/30/36/42/50 are listed on page 200 also.

スパナ・レンチ Spanner・Wrench

PS_N | ピンスパナ Pin spanner

■ハイブリッドG1チャックのロックナット締付用

■For tightening the lock nut of Hybrid G1 chuck



型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods	
			チャック Chuck	ロックナット Lock nut
PS6N	107	50	HGC6	HGN6N
PS8N	138	60	HGC8	HGN8N
PS10N	168	80	HGC10	HGN10N



CW | クラッチレンチ Clutch wrench

■スマートチャック、スーパーG1チャックアドバンスのナット締付用

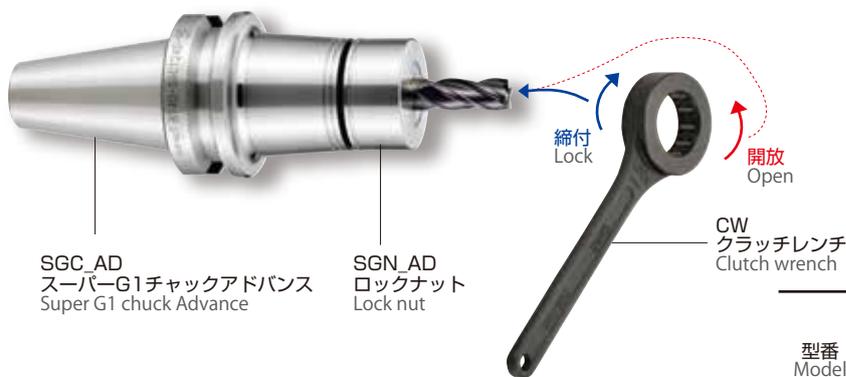
■For tightening the nut of Smart chuck and Super G1 chuck Advance

■操作が容易な一方向クラッチ式

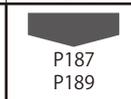
■Easy operation by one-way clutch mechanism

ナットにスパナ掛けの溝がなく、任意の角度で操作できるので力を掛けやすく、狭い回転範囲でも回せます。スパナを裏返して入れると、締め付けと開放の方向が反転します。

Since no groove for spanner on the nut, can be operated at free angle. When using the opposite side of wrench, the direction of tightening and opening is reversed.



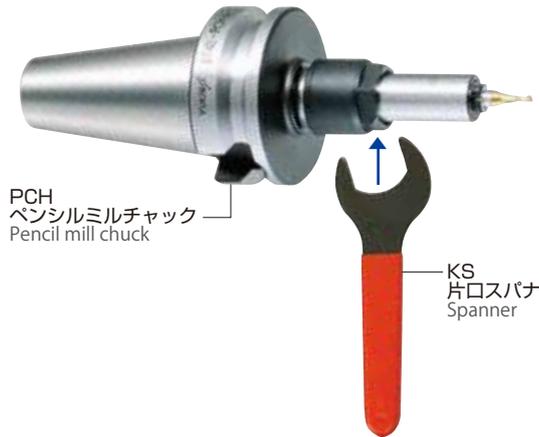
型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods	
			チャック Chuck	ロックナット Lock nut
CW12	80	77	SMC4	SMN4
CW25	116.5	125	SGC6AD	SGN6AD
CW30	160.5	255	SGC8AD	SGN8AD
CW35	184	360	SGC10AD	SGN10AD
CW42	233	471	SGC12AD	SGN12AD
CW50	258	712	SGC16AD	SGN16AD
CW55	300	840	SGC20AD	SGN20AD



KS 片ロスパナ Spanner

■ペンシルミルチャックのコレット締付用

■For tightening the collet of Pencil mill chuck



PCH
ペンシルミルチャック
Pencil mill chuck

KS
片ロスパナ
Spanner

型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	適合チャック Applicable chuck
KS6	140	80	PCH6
KS10	161	130	PCH10

CS25 クーラントシールスクリュ用スパナ Spanner for coolant sealing back up screw

■スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、グリーンG1チャック、ニュードリルミルチャックのクーラントシールスクリュ用
全サイズ共通で、長さ固定タイプと長さ調整タイプのどちらにも使用できます。

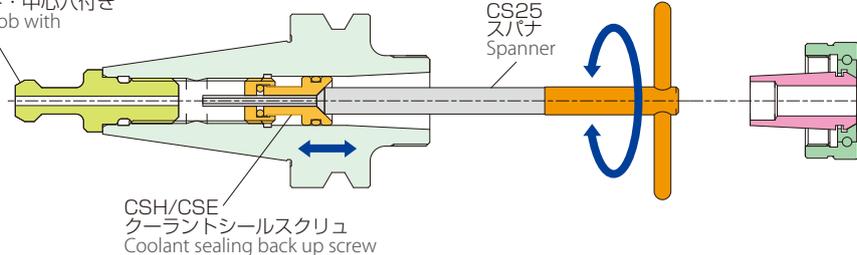
■For coolant sealing back up screw of Super G1 chuck, Super G1 chuck Advance, Green G1 chuck and New drill mill chuck
It can be used for all sizes, both Length adjustable type and Length not adjustable type.



型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	クーラントシールスクリュ Coolant sealing back up screw	適合品 Applicable goods				
				スーパーG1 チャック Super G1 chuck	スーパーG1 チャック アドバンス Super G1 chuck Advance	グリーンG1 チャック Green G1 chuck	ニュードリル ミルチャック New drill mill chuck	
CS25	125	37	長さ調整タイプ Length adjustable type 	CSH6	SGC6	SGC6AD		
				CSH7				NDC7 NDC7S
				CSH8	SGC8	SGC8AD	GGC8	
				CSH10	SGC10	SGC10AD	GGC10	NDC10
				CSH12	SGC12	SGC12AD	GGC12	
				CSH13				NDC13
				CSH16	SGC16	SGC16AD	GGC16	NDC16
				CSH20	SGC20	SGC20AD	GGC20	NDC20
				CSH25	SGC25		GGC25	NDC25
				CSH32	SGC32			NDC32
			長さ固定タイプ Length not adjustable type 	CSE7				NDC7 NDC7S
				CSE8	SGC8	SGC8AD	GGC8	
				CSE10	SGC10	SGC10AD	GGC10	NDC10
				CSE12	SGC12	SGC12AD	GGC12	
				CSE13				NDC13
				CSE16	SGC16	SGC16AD	GGC16	NDC16
				CSE20	SGC20	SGC20AD	GGC20	NDC20
				CSE25	SGC25	SGC25AD	GGC25	NDC25

P195

ブルスタッド・中心穴付き
Retention knob with
center hole



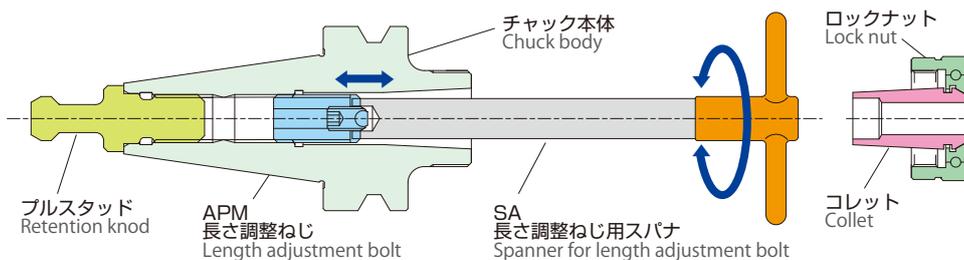
CSH/CSE
クーラントシールスクリュ
Coolant sealing back up screw

SA 長さ調整ねじ用スパナ Spanner for length adjustment bolt

■スーパーG1チャック、スーパーG1チャックアドバンス、グリーンG1チャック、ニュードリルミルチャックの長さ調整ねじ用 ■For length adjustment bolt of Super G1 chuck, Super G1 chuck Advance, Green G1 chuck and New drill mill chuck



型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods				
			長さ調整ねじ Length adjustment bolt	スーパーG1チャック Super G1 chuck	スーパーG1チャックアドバンス Super G1 chuck Advance	グリーンG1チャック Green G1 chuck	ニュードリルミルチャック New drill mill chuck
SA7/8	110	40	APM6	SGC6	SGC6AD		
			APM7-1				NDC7
			APM7-2				
			APM8-1	SGC8	SGC8AD		
SA10	110	70	APM8-2			GGC8	
			APM10-1	SGC10	SGC10AD		NDC10
SA12/13	125	110	APM10-2			GGC10	
			APM12-1	SGC12	SGC12AD		
			APM12-2			GGC12	
			APM13-1				NDC13
SA16/20	135	210	APM13-2				
			APM13-3				
			APM16-1	SGC16	SGC16AD		NDC16
			APM16-2			GGC16	
SA25	150	230	APM20-1	SGC20	SGC20AD		NDC20
			APM20-2			GGC20	
SA32	165	470	APM25-1	SGC25			NDC25
			APM25-2			GGC25	
			APM32	SGC32			NDC32



HSK_A-SR

クーラントダクトセットレンチ

Coolant duct set wrench

■HSKホルダのクーラントダクト用

スルスピンダルクーラントを使用する場合に必要なクーラントダクトを回すためのレンチです。

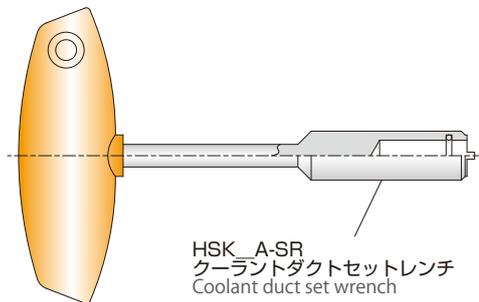
■For coolant duct of HSK holder

Wrench for turning coolant duct, it is necessary when using through spindle coolant.

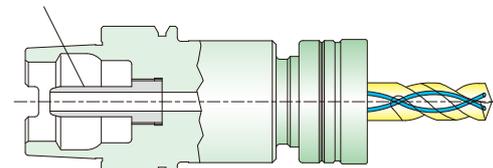


型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	適合するクーラントダクト Applicable coolant duct
HSK40A-SR	120	70	HSK40A-CD
HSK50A-SR	125	73	HSK50A-CD
HSK63A-SR	145	97	HSK63A-CD

P198



HSK_A-CD
クーラントダクト
Coolant duct



HSKシャングのチャック
Chuck of HSK shank



スパナ・レンチ Spanner・Wrench

FS_LC | フックスパナ Hook spanner

■スーパーキーレスドリムチャック、CNCキーレスドリルチャックの標準付属品

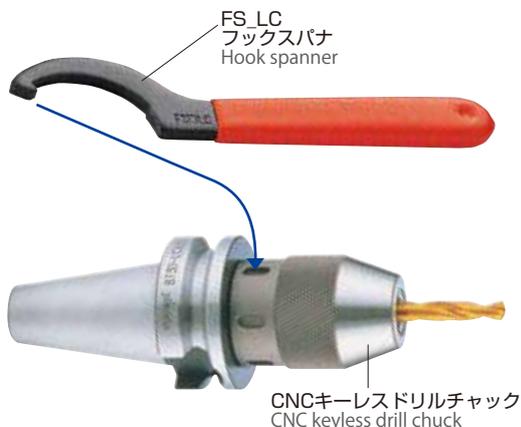
■把握力アップ、緩み防止

チャックを増し締めするためのフックスパナです。把握力がアップし、主軸急停止での緩みを防止します。

■Standard accessory of Super keyless dream chuck and CNC keyless drill chuck

■High gripping torque, prevent loosening

Hook spanner for re-tightening the chuck. Owing to higher gripping torque, prevent loosening due to sudden stop of the spindle.

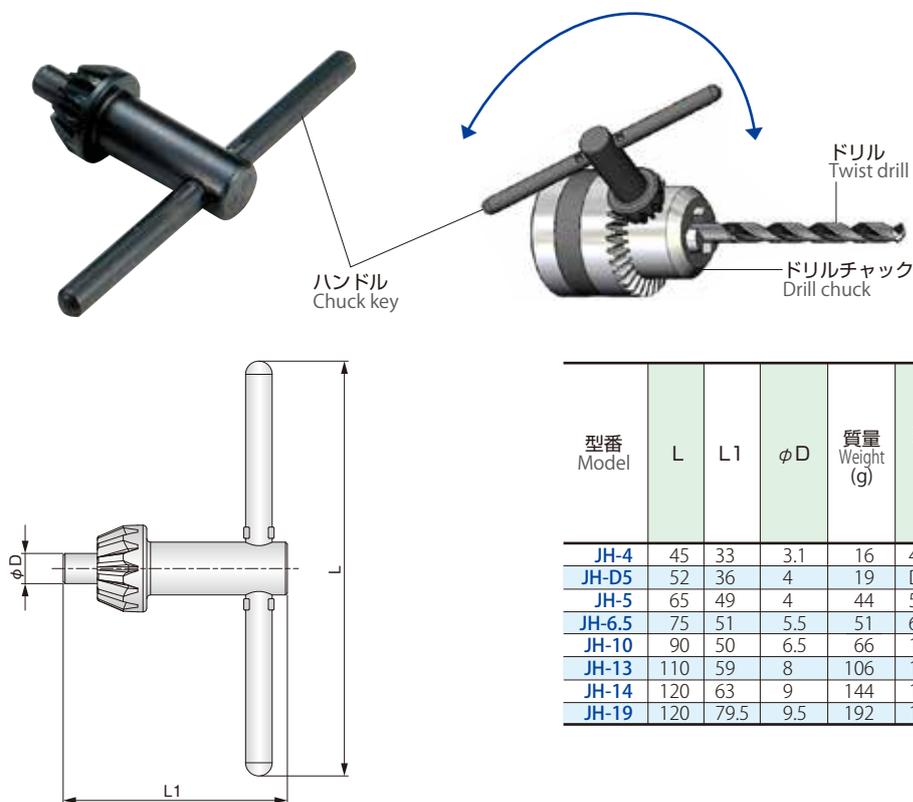


型番 Model	全長 Full length	質量 Weight (g)	適合品 Applicable goods	
			スーパーキーレス ドリムチャック Super keyless dream chuck	CNCキーレスドリル チャック CNC keyless drill chuck
FS6.5LC	137	67		LC6.5F
FS8LC	148	78		LCS8
FS13LC	162	92	SLC13	LC13F LCS13
FS16LC	180	114		LC16F LCS16

JH | ハンドル Chuck key

■テーパ型ドリルチャック、ネジ型ドリルチャック、オールステンレス製ドリルチャックの標準付属品
鋼製です。

■Standard accessory of Taper mounted type drill chuck, Thread mounted type drill chuck and Stainless steel drill chuck
Made of steel.



型番 Model	L	L1	φD	質量 Weight (g)	適合するドリルチャック Applicable drill chuck
JH-4	45	33	3.1	16	4、SL4-OJT
JH-D5	52	36	4	19	D5
JH-5	65	49	4	44	5、6.5EL、8L、SL6.5EL-1 JT
JH-6.5	75	51	5.5	51	6.5、J8、M8、10EL
JH-10	90	50	6.5	66	10、M13EL、13EL、16LL
JH-13	110	59	8	106	13、16EL
JH-14	120	63	9	144	14、16
JH-19	120	79.5	9.5	192	19

EYツールチェンジアダプタ EY tool change adapter

AE_EYC

EYツールチェンジアダプタ EY tool change adapter

■段取の時間短縮

EYコレットの代わりに装着します。
機外での工具交換や工具長さの設定ができるので、機械の主軸での工具交換に比べ、大幅に作業性が向上します。



■Saving time for set up the tools

Attach it instead of EY collet.
Since tool change and tool length setting can be done outside the machine, workability is greatly improved compared to tool change on machine spindle.



■工具長合わせを時間短縮

Saving time for adjusting the tool length.

機械の主軸では工具長合わせが厄介で、時間が掛かる。
A long time is required to adjust the tool length on turret head.

ツールプリセッタで、速く、正確、簡単に。
Accurate and easy adjustment of the tool length can be done in advance.

■コレットの脱着作業をカット

No need to do on-off work of the collet on work site.

機上では、コレットを抜くためのスペースが多く必要。
A wide space is required for taking off the collet from the holder on machine.

抜くスペースが短く、着脱がスムーズ。
Easy on-off work.

■スピンドルノーズの改造は不要

No need to modify the spindle nose.

EYツールチェンジアダプタ EY tool change adapter

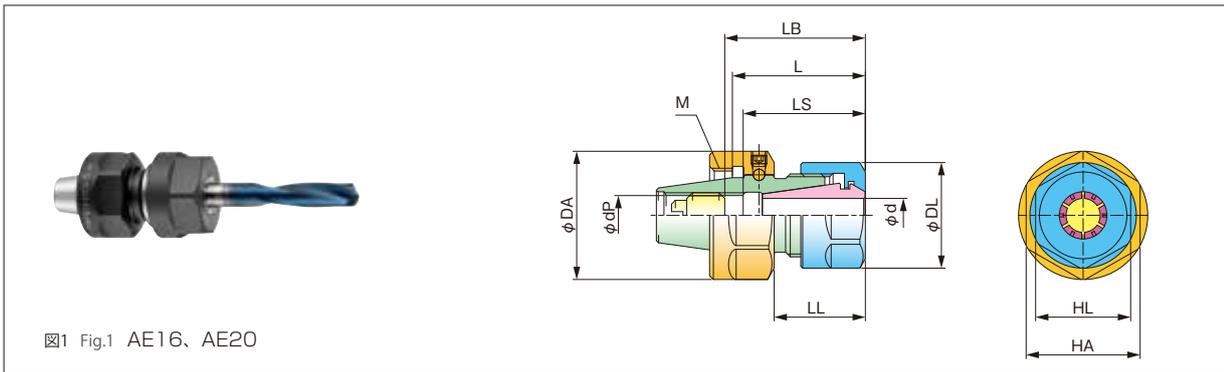


図1 Fig.1 AE16, AE20

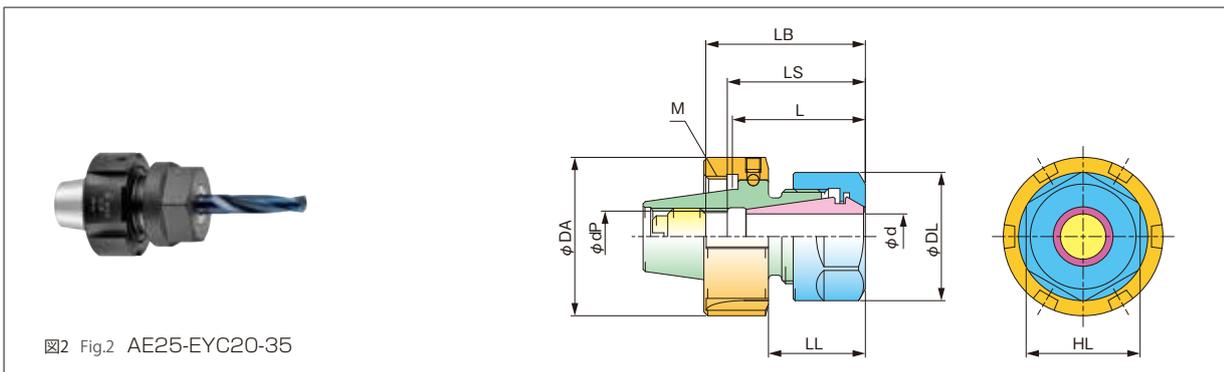


図2 Fig.2 AE25-EYC20-35

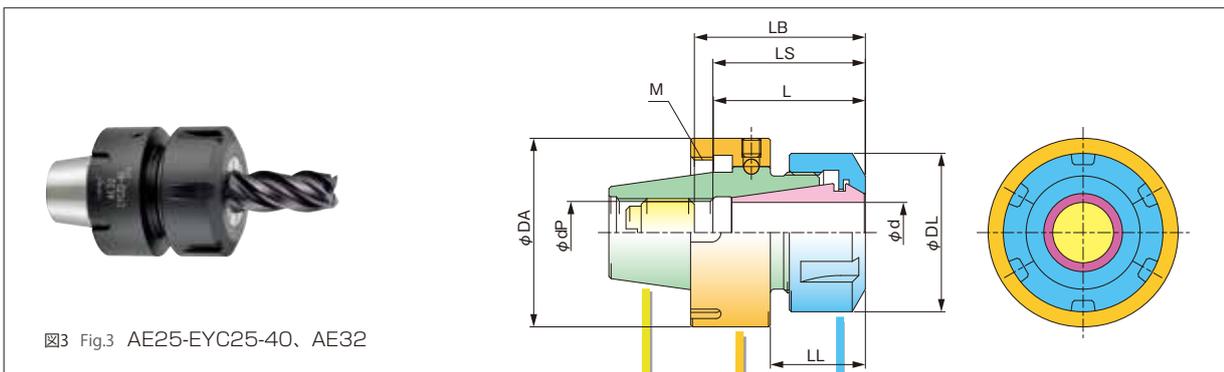


図3 Fig.3 AE25-EYC25-40, AE32

型番 Model	把握径 Capacity φd	質量 Weight (g)	図	アダプタナット部 Adaptor nut part				長さ調整部 Length adjustment part				NYロックナット部 NY lock nut part				別売品 Optional accessories		適合ホルダ Applicable holder	
				M	φDA	HA	適合スパナ Applicable spanner	B	φdP	LB	LS	LL	φDL	HL	適合スパナ Applicable spanner	EYコレット EY collet 型番 Model: □径 dia.	レゴ フィックス REGO-FIX	シャブリン Shaublin	
AE16 - EYC16-35	0.5~10.0	108	1	M22×1.5	28	25	EKS16R	ASM8	7.3	45	32	25	28	25	EKS16R	EY16	1.0~10.0	ER16	ESX16
AE20 - EYC16-35	0.5~10.0	150	1	M25×1.5	34	30	EKS20R	ASM12	10.5	46.5	32	25	28	25	EKS16R	EY16	1.0~10.0	ER20	ESX20
AE20 - EYC20-35	0.5~13.0	168	1	M25×1.5	34	30	EKS20R	ASM12	10.5	46.5	36	25	34	30	EKS20R	EY20	1.0~13.0	ER20	ESX20
AE25 - EYC20-35	0.5~13.0	240	2	M32×1.5	42	-	EFS25	ASM15	13.5	50	36	24	34	30	EKS20R	EY20	1.0~13.0	ER25	ESX25
AE25 - EYC25-40	0.5~10.0	288	3	M32×1.5	42	-	EFS25	ASM15	13.5	55	40	31	42	-	EFS25	EY25	1.0~16.0	ER25	ESX25
AE32 - EYC25-40	0.5~16.0	436	3	M40×1.5	50	-	FSS2	ASM18	16.5	58.5	40	25	42	-	EFS25	EY25	1.0~16.0	ER32	ESX32
AE32 - EYC32-45	0.5~20.0	478	3	M40×1.5	50	-	FSS2	ASM18	16.5	63.5	45	30	50	-	EFS32	EY32	2.0~20.0	ER32	ESX32



φdP < φdでは、シャンクがLBまで入らず、φdPに当り、LSまでとなります。
In the case of φdP < φd, since the shank contacts with φdP, cannot enter into LB, only reaches LS.

ツールプリセッタ Tool pre-setter

TS-AE

EYツールチェンジアダプタ用 ツールプリセッタ

Tool pre-setter for EY tool change adapter

■EYツールチェンジアダプタ用

機外で工具をセットするときにご使用ください。フランジベースを交換すれば、異なるサイズのEYツールチェンジアダプタが使用できます。

■ハイトゲージ測定式

ハイトゲージはおお客様でご用意ください。ハイトゲージの代わりに、ダイヤルゲージとスタンドでも使用できます。

■外さずに長さ調整

工具長さ調整ツマミの回転軸はバネで押し上げられ、長さ調整ねじに連結されますので、EYツールチェンジアダプタを取り付けたまま、長さ調整ねじを回せます。

■For EY tool change adapter

Use these tool pre-setter when to set the tool to the EY tool change adapter off the machine.

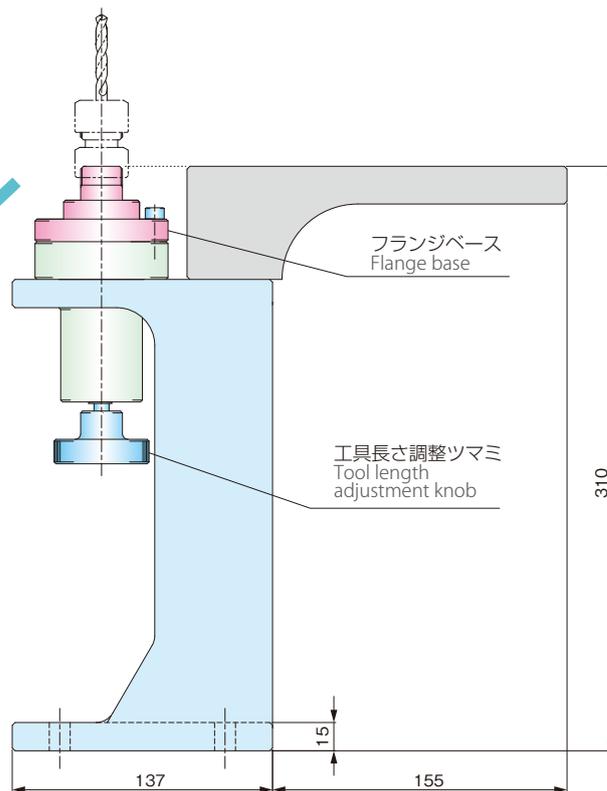
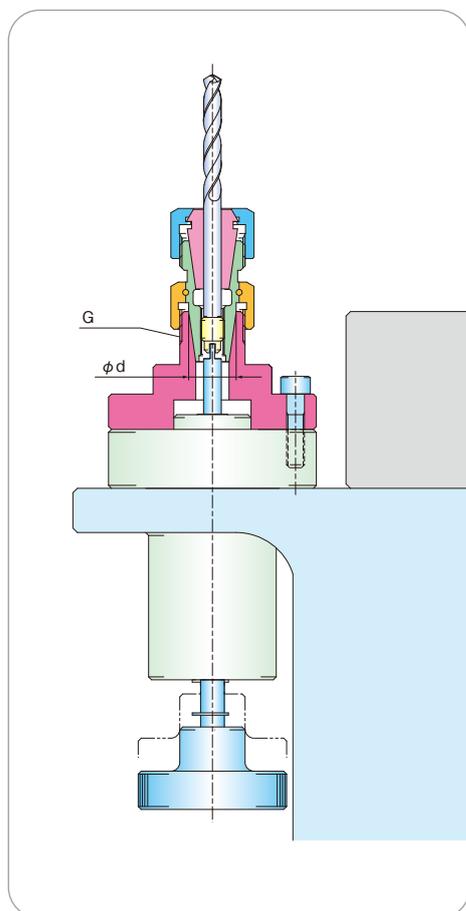
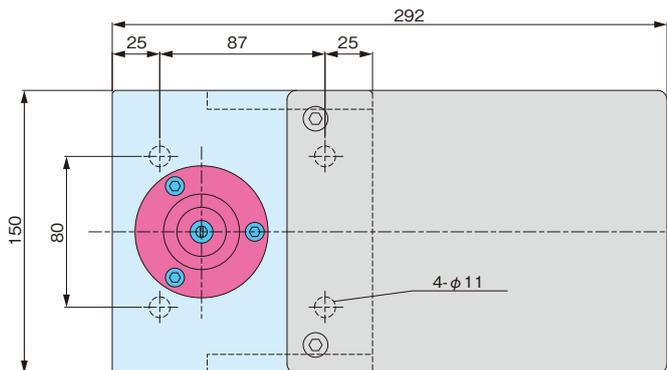
If replace the flange base, EY tool change adapters of different sizes can be used.

■Height gauge measurement type

Height gauge is required to be prepared by customer. Instead of height gauge, can be used with dial gauge and stand.

■Length adjustment without removing

Since the rotary shaft of the tool length adjustment knob is pushed up by the spring and connected to the length adjustment screw, the length adjustment screw can be rotated with the EY tool change adapter attached.



型番 Model	質量 Weight (kg)	標準付属 Standard accessories			適用EYツール チェンジアダプタ Suitable EY tool change adapter
		フランジベース Flange base			
		型番 Model	φd	G	
TS-AE16	8.59	TSF-AE16	16	M22×1.5	AE16- EYC16-35
TS-AE20	8.59	TSF-AE20	20	M25×1.5	AE20- EYC16-35 EYC20-35
TS-AE25	8.60	TSF-AE25	25	M32×1.5	AE25- EYC20-35 EYC25-40
TS-AE32	8.60	TSF-AE32	32	M40×1.5	AE32- EYC25-40 EYC32-45

TG-YCC/EY

テーパゲージ Taper gauge

■YCC/EYコレット用

お客様でスピンドルを用意される場合、お打ち合わせにより、寸法図を提出いたします。機械の設計や製作にぜひお役立てください。



■For YCC/EY collets

When the customer designs the spindle and/or the tool, the details can be studied with us. The necessary dimensional drawings are available. Taper gauges for the working are also available.

型番 Model	適用コレット Suitable collet	質量 Weight (g) ^(※1)
5	YCC5	700
7	YCC7	735
10	YCC10	1,060
13	YCC13	975
16	YCC16	1,200
20	YCC20	1,400
25	YCC25	2,355
32	YCC32	3,065
 P171		

型番 Model	適用コレット Suitable collet	質量 Weight (g) ^(※1)
11	EY11	700
16	EY16	850
20	EY20	970
25	EY25	1,125
32	EY32	1,500
 P176		



※1：専用木箱の質量を含んでいます。
It contains the mass of a dedicated wooden box.

ツールクランプ Tool clamp

YTC

ツールクランプ Tool clamp

■着脱作業用

チャックのロックナットやブルスタッドの締付作業は大きな力が掛かるので、ツールクランプをご使用ください。機械主軸やツールプリセッタで行うと、空転や精度低下の恐れがあります。

■作業が安定

固定しにくいテーパシャクを、確実に固定します。

■タテヨコ兼用

本体の固定は、縦、横、いずれも可能です。

■For attaching / detaching work

Since a large torque is required to tighten the lock nut and retention knob of the chuck, use the tool clamp. If it is done with tool presetter or done on machine spindle, it may cause idling and poor accuracy.

■Operation can be stabled

It can firmly fix the taper shank which is hard to fix.

■Vertical and horizontal

Holder body can be fixed either vertical or horizontal.



YTC_



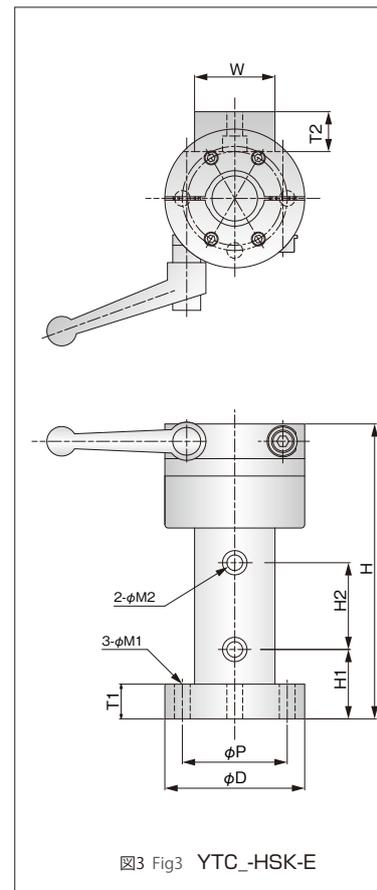
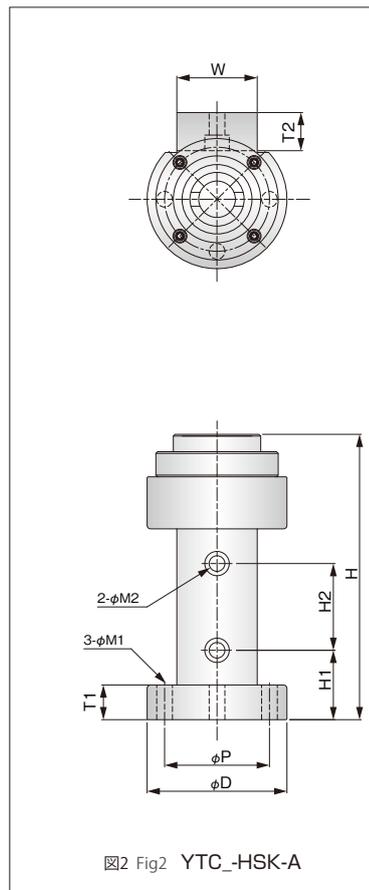
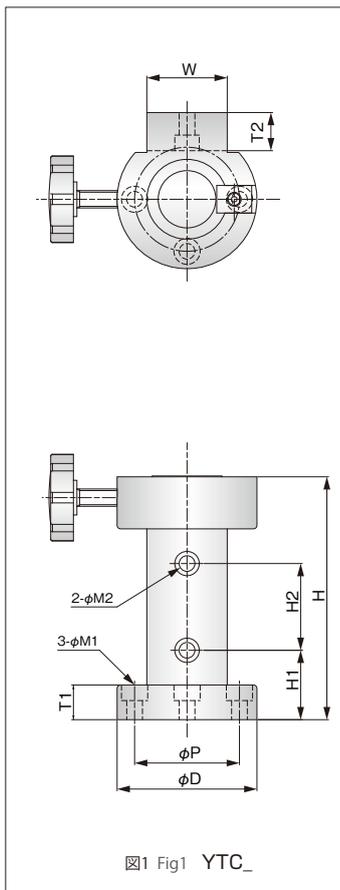
YTC_-HSK-A



YTC_-HSK-E

- ・ロックナットには専用のスパナをお使いください。
- ・しっかりした台に、使いやすい高さで、ボルトで確実に固定してからご使用ください。
- ・刃先に身体が触れないようにしてください。万一、スパナが外れたり、緩んで空転する状態も想定し、安定した姿勢で作業してください。

- ・ Use dedicated spanner for lock nut.
- ・ Use it by fixing with bolt to a stable table of suitable height.
- ・ Since it may occur that the spanner comes off or it is loose and idling, work in a stable position.



型番 Model	適合シャック Applicable shank	図 Fig	φD	H	H1	H2	W	T1	T2	φP	φM1	φM2	質量 Weight (kg)
YTC15	15T	1	80	108	35	30	46	15	18	60	9 (M8用)	9 (M8用)	1.60
YTC20	20T、S20T		80	108	35	30	46	15	18	60	9 (M8用)	9 (M8用)	1.70
YTC25	25T		80	108	35	30	46	15	18	60	9 (M8用)	9 (M8用)	1.70
YTC30	BT30		80	140	40	50	46	20	22	60	9 (M8用)	9 (M8用)	2.60
YTC30BBT	BBT30	1	80	140	40	50	46	20	22	60	9 (M8用)	9 (M8用)	2.30
YTC40BBT	BBT40		100	165	47	50	50	20	30	76	9 (M8用)	9 (M8用)	4.00
YTC50BBT	BBT50		150	225	55	90	80	25	35	120	11 (M10用)	11 (M10用)	10.50
YTC40HSK-A	HSK40A	2	80	164.5	40	50	46	20	22	60	9 (M8用)	9 (M8用)	2.60
YTC50HSK-A	HSK50A		100	206	50	60	60	25	35	80	11 (M10用)	11 (M10用)	6.60
YTC63HSK-A	HSK63A		100	208.5	50	60	60	25	35	80	11 (M10用)	11 (M10用)	5.40
YTC25HSK-E	HSK25E	3	80	134	35	30	46	15	18	60	9 (M8用)	9 (M8用)	4.00
YTC32HSK-E	HSK32E		80	170	40	50	46	20	23	60	9 (M8用)	9 (M8用)	3.60
YTC40HSK-E	HSK40E		80	170	40	50	46	20	23	60	9 (M8用)	9 (M8用)	2.40



プルスタッドチャック Retention knob chuck

MPC**マシニングセンタ用プルスタッドチャック****Retention knob chuck for machining center**

■耐久性が高い

従来のスプリングコレット式に比較して、無理な曲げ応力の発生がなく、疲労強度が格段に向上しています。
100万回耐久テスト済。

■全長が短い

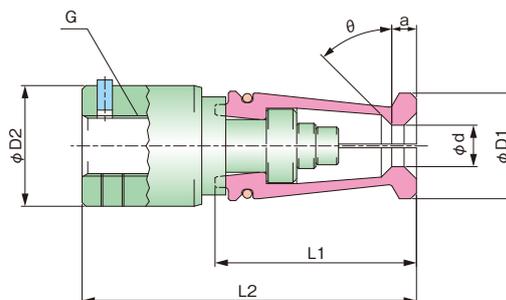
疲労強度アップにより、従来品より長さが短くて、主軸の軽量化に貢献します。機械の小型・省エネ化や高耐久設計にお役立てください。

■High durability

Compared to the conventional spring collet chuck, this Retention knob chuck has not any bending stress and the strength against fatigue is much higher.
(Cleared one million repeats of endurance testing.)

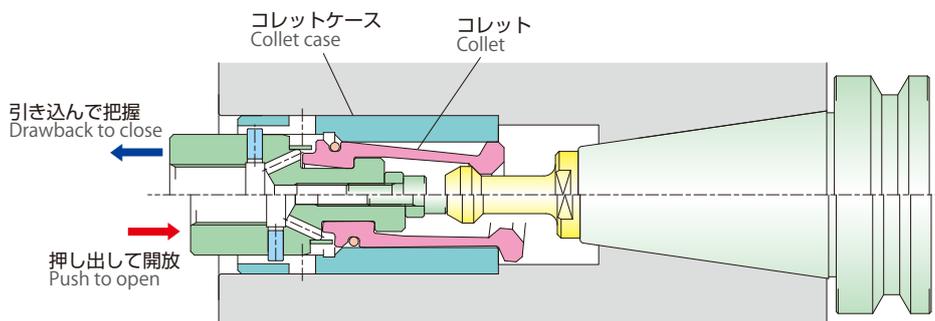
■Short length

The increased strength can make it shorter in length than the conventional Retention knob chuck.
Utilize it for the design of miniaturization and energy saving of the machine.



型番 Model	適用 プルスタッド Suitable retention knob	θ (°)	適用 シャンク Suitable shank	最小必要 ストローク Min. stroke	ϕd	$\phi D1$	$\phi D2$	a	L1	L2	G	質量 Weight (kg)
MPC30- $\frac{1}{2}$	P30T- $\frac{1}{2}$	$45/30$	BT30	5	8	22	28	7	38	72	M12×1.5	0.22
MPC40- $\frac{1}{2}$	P40T- $\frac{1}{2}$	$45/30$	BT40	6	11	28	32	8.5	53	88	M16×1.5	0.41
MPC50- $\frac{1}{2}$	P50T- $\frac{1}{2}$	$45/30$	BT50	10	18	43	48	11	73	112	M24×1.5	1.00

P165



■最適なツーリングに

受注生産品です。
主軸の簡素化のため、コレットケースの製作も承ります。
クイックチェンジのTQCホルダと組み合わせ、
専用機用ツーリングシステムにも適用可能です。
ご検討の際は、参考図を依頼ください。

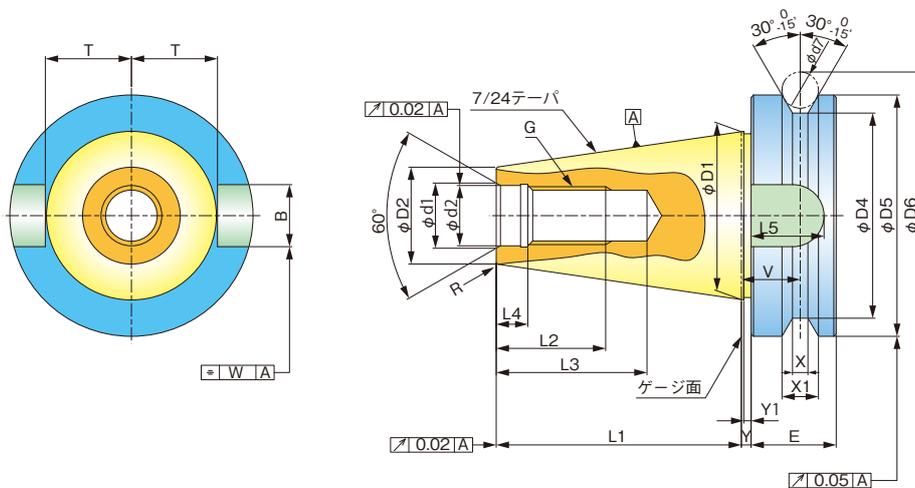
■For ideal processing

These chucks are made to order.
Collet case can also be manufactured by us.
Combined with quick change TQC holder, it is also
applicable to tooling system for special machine.
Details must be inquired to us at order placement.

マシニングセンタ用 テーパーシャンク Taper shank for machining center

テーパは 7/24 で、片角 8° 17' 50" です。
 主軸への装着時は、プルスタッドで引き込みます。引き込まないと
 抜けます。
 5T、10T、15T、20T、S20T、25T は、日本小型工作機械工業
 会規格 JBS4002 の呼び番号です。
 BT30、BT35、BT40、BT45、BT50、BT55、BT60 は、日本
 工作機械工業会規格 MAS403 の呼び番号です。

The taper is 7/24, the single-angle is 8° 17' 50".
 When attaching to the spindle, draw into with the retention knob. If it is
 not drawn into, it will come off.
 5T, 10T, 15T, 20T, S20T and 25T are the nominal number of Japan Bench
 Machine Tool Builders Association Standard.
 BT30, BT35, BT40, BT45, BT50, BT55 and BT60 are the nominal number of
 Japan Machine Tool Builders' Association Standard.



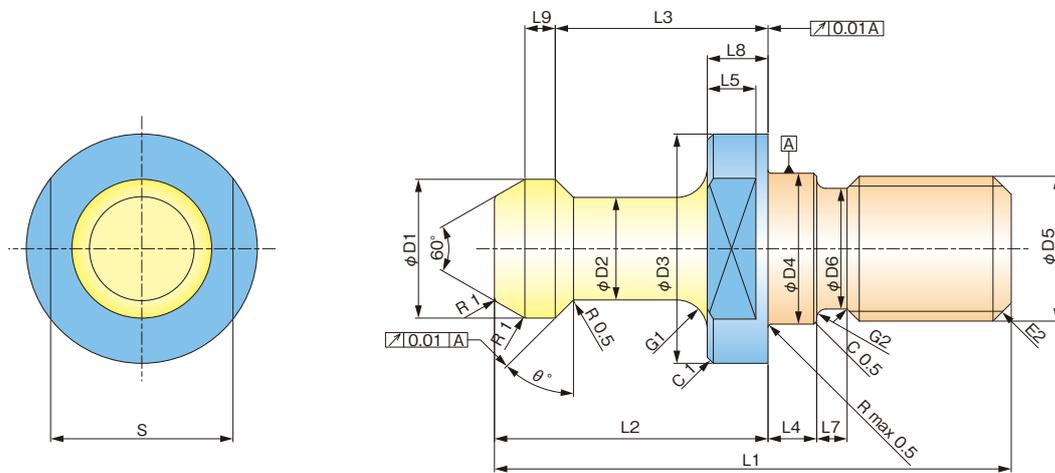
呼び番号 Nominal size	シャンク部 Shank part					ねじ部 Thread part					テノン部 Tenon part				フランジ部 Flange part										
	φD1	φD2 (*2)	L1 **±0.2	R max.	角 Tolerance	φd1	φd2 H8	G 6H	L2 min.	L3 min.	L4	B H12	L5 min.	T ⁰ _{-0.2}	W	φD4	φD5	φD6 (*2)	φd7 (*2)	E	V ±0.1	X	X1 ^{+0.1} ₀	Y ±0.4	Y1 ⁰ _{-0.4}
5T	12.7	7.596	17.5	0.3	^{+0.0022} ₀	5.5	4.5	M4	12	16	5	6.5	8	6.5	0.1	15	20	25.072	4	10	6	2	4	1	1
10T	15.875	9.458	22	0.3	^{+0.0028} ₀	6.5	5.5	M5	13	18	5	6.5	8	8.2	0.1	18	23	28.072	4	10	6	2	4	1	1
15T	19.05	11.175	27	0.5	^{+0.0027} ₀	7.5	6.5	M6	15	21	5	8.1	9.5	9.8	0.1	21	27	33.340	5	11	7	2.5	5	1.5	1.5
20T	22.225	12.600	33	0.5	^{+0.0033} ₀	9.5	8.5	M8	18	26	6	9.5	11.4	11.4	0.1	24	30	36.340	5	11	7	2.5	5	1.5	1.5
S20T	22.225	14.933	25	0.5	^{+0.0025} ₀	9.5	8.5	M8	18	22	6.5	8.1	9.5	11.4	0.1	24	30	36.340	5	11	7	2.5	5	1.5	1.5
25T	25.4	13.733	40	0.5	^{+0.0040} ₀	9.5	8.5	M8	18	26	6	9.6	11	13	0.1	28	35	42.608	6	13	8.5	3	6	2	2
BT30	31.75	17.633	48.4	0.5	^{+0.0039} ₀	14	12.5	M12	24	34	7	16.1	17	16.3	0.12	38	46	56.144	8	20	13.6	4	8	2	2
BT35	38.1	21.650	56.4	0.5	^{+0.0045} ₀	14	12.5	M12	24	34	7	16.1	20	19.6	0.12	43	53	65.680	10	22	14.6	5	10	2	2
BT40	44.45	25.375	65.4	1	^{+0.0041} ₀	19	17	M16	30	43	9	16.1	21	22.6	0.12	53	63	75.679	10	25	16.6	5	10	2	2
BT45	57.15	33.000	82.8	1	^{+0.0052} ₀	23	21	M20	38	53	11	19.3	26	29.1	0.12	73	85	100.216	12	30	21.2	6	12	3	3
BT50	69.85	40.158	101.8	1	^{+0.0051} ₀	27	25	M24	45	62	13	25.7	31	35.4	0.2	85	100	119.020	15	35	23.2	7	15	3	3
BT55	88.9	51.917	126.8	1	^{+0.0063} ₀	33	31	M30	56	76	16	25.7	31	45.1	0.2	107	120	147.823	18	40	26.2	9	18	3	3
BT60	107.95	60.758	161.8	1	^{+0.0065} ₀	33	31	M30	56	76	16	25.7	34	60.1	0.2	135	155	180.359	20	45	28.2	11	20	3	3

*2:参考 Reference

マシニングセンタ用 プルスタッド Retention knob for machining center

工機メーカー独自の形状がありますので、選定の際は、機械との適合をご確認ください。
 以下は、日本小型工作機械工業規格JBS4002、JBS4003、日本工作機械工業規格 MAS403 によります。

Since the shape varies depending on the machine manufacturer, confirm the applicable with the machine when selecting.
 The following table are based on Japan Bench Machine Tool Builders Association Standard JBS4002, JBS4003 and Japan Machine Tool Builders' Association Standard MAS403.

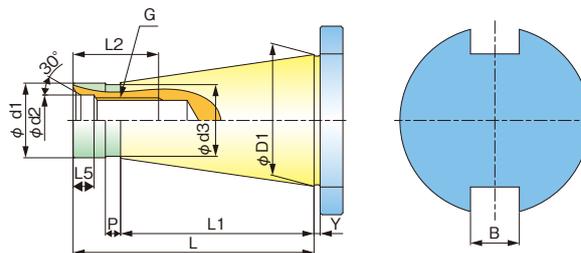


呼び番号 Nominal size	θ°	適合シャフト Applicable shank	L1	つかみ部 Gripping part					フランジ部 Flange part					ねじ部 Thread part																								
				φD1 _{0,0.1}	φD2 _{0,0.1}	L2 _{0,0.1}	L3 _{0,0.1}	L9	φD3 _{0,0.2}	G1	L5 _{0,0.1}	L8	S _{0,0.35}	φD4 _{h7}	φD5 _{6g}	φD6	E2	G2	L4	L7																		
5P-	1/15	5T	20	5	3	11	8.5	1	6.5	1	2	—	5	4.5	M4	3	0.5	0.5	3	2																		
	2/30			5	3	11	8.5	1	6.5	1	2	—	5	4.5	M4	3	0.5	0.5	3	2																		
10P-	1/15			10T	23	6	4	13	10	1.3	8	1	2.5	—	7	5.5	M5	3.8	0.8	0.5	3	2																
	2/30					6	4	13	10	1.3	8	1	2.5	—	7	5.5	M5	3.8	0.8	0.5	3	2																
15P-	1/15					15T	26	7	5	15	11.5	1.5	10	1.5	3	—	8	6.5	M6	4.5	1	0.5	3	2														
	2/30							7	5	15	11.5	1.5	10	1.5	3	—	8	6.5	M6	4.5	1	0.5	3	2														
S20R-	1/15							S20T	34.5	9.5	7	20.5	16	2.1	14	1.8	4	—	10	8.5	M8	—	1	0.5	4	—												
	2/30									9.5	7	20.5	16	2.1	14	1.8	4	—	10	8.5	M8	—	1	0.5	4	—												
20P-	1/15									20T	31.5	8.5	6	17.5	13.5	1.8	12	1.5	3.5	—	10	8.5	M8	6	1	0.8	4	2										
	2/30											8.5	6	17.5	13.5	1.8	12	1.5	3.5	—	10	8.5	M8	6	1	0.8	4	2										
25P-	1/15											25T	34	10	7	20	15.5	2	12	1.5	4	—	10	8.5	M8	6	1	0.8	4	2								
	2/30													10	7	20	15.5	2	12	1.5	4	—	10	8.5	M8	6	1	0.8	4	2								
P30T-	1/45													BT30	43	11	7	23	18	2.5	16.5	2	5	3.5	13	12.5	M12	9.5	1.75	1	4	3						
	2/30															11	7	23	18	2.5	16.5	2	5	3.5	13	12.5	M12	9.5	1.75	1	4	3						
P35T-	1/45															BT35	48	13	8.5	28	22.5	3	20	2	5	3.5	17	12.5	M12	9.5	1.75	1	4	3				
	2/30																	13	8.5	28	22.5	3	20	2	5	3.5	17	12.5	M12	9.5	1.75	1	4	3				
P40T-	1/45																	BT40	60	15	10	35	28	3	23	3	6	4	19	17	M16	13	2	1	5	4		
	2/30																			15	10	35	28	3	23	3	6	4	19	17	M16	13	2	1	5	4		
P45T-	1/45																			BT45	70	19	14	40	31	4	31	4	8	6	24	21	M20	16.5	2.5	1	6	5
	2/30																					19	14	40	31	4	31	4	8	6	24	21	M20	16.5	2.5	1	6	5
P50T-	1/45	BT50	85																			23	17	45	35	5	38	5	10	8	30	25	M24	20	3	1.5	8	5
	2/30																					23	17	45	35	5	38	5	10	8	30	25	M24	20	3	1.5	8	5
P55T-	1/45			BT55	115																	32	24	65	53	5	48	5	14	11	41	31	M30	25	3.5	2	10	6
	2/30																					32	24	65	53	5	48	5	14	11	41	31	M30	25	3.5	2	10	6
P60T-	1/45					BT60	115															32	24	65	53	5	56	5	14	11	46	31	M30	25	3.5	2	10	6
	2/30																					32	24	65	53	5	56	5	14	11	46	31	M30	25	3.5	2	10	6

ナショナルテーパシャンク 7/24 taper shank

7/24テーパは、ナショナルテーパとも言われ、片角 8°17'50"です。フライス盤の主軸に使用されます。

7/24 taper is said to be national taper, the single-angle is 8°17'50". It is used for the spindle of the milling machine.



呼び番号 Nominal size (*1)	ねじ部 Thread part					L h12	円筒部 Cylindrical part			テーパ部 Taper part		フランジ部 Flange part			呼び番号 Nominal size (*2)
	G	L2 min.	φd2	L5	φd1 a10		φd3	P	φD1	L1	Y	B H12	T max.		
NT30	M	M12	24	12.5	6	68.4	17.4	17	3	31.75	48.4	1.6	16.1	16.2	30
	U	UN0.500-13													
NT40	M	M16	30	17	7	93.4	25.3	24	5	44.45	65.4	1.6	16.1	22.5	40
	U	UN0.625-11													
NT50	M	M24	45	25	11	127	39.6	38	8	69.85	102	3.2	25.7	35.3	50
	U	UN1.000-8													
NT60	M	M30	56	31	12	207	60.2	58	10	107.95	162	3.2	25.7	60	60
	U	UN1.250-7													

*1は、当社の呼びです。

*2は、規格 ISO297、JIS B61101 の呼び番号です。

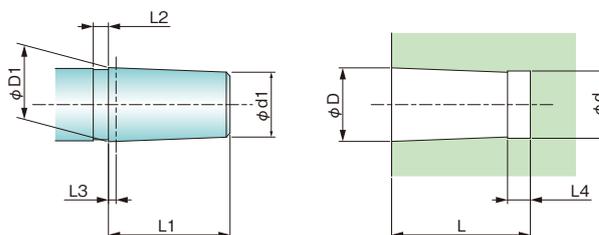
1 is the nominal number of Yukiwa.

2 is the nominal number of ISO 297, JIS B 6101 standard.

ジャコブステーパ Jacobs taper

ドリルチャックやキーレスドリルチャックの取付部に用いられます。

It is used for attachment part of drill chucks and keyless drill chucks.



テーパNo Taper No.	軸 Shaft					穴 Hole				テーパ Taper		
	φD1	L1	φd1	L2	L3	φD	L	L4	φd	テーパ比 Rate of taper	片角 Single-angle	
0	6.389	11.906	5.802	3	0.8	6.350	12.700	3	6.17	1 / 20.28809	0.04929	1° 24' 42"
D	8.063	15.206	6.850	3	0.8	8.000	16.000	3	7.23	1 / 12.533	0.07979	2° 17' 5"
1	9.815	17.462	8.468	3	0.8	9.574	18.256	3	8.92	1 / 12.9718	0.07709	2° 12' 27"
MT1ショート MT1 Short	12.105	21.212	11.047	3	0.8	12.065	22.000	3	11.49	1 / 20.047	0.04988	1° 25' 43"
2ショート 2 Short	14.005	19.844	12.386	3	0.8	13.940	20.637	3	12.83	1 / 12.2624	0.08155	2° 20' 6"
6	17.211	26.194	15.852	3	0.8	17.170	26.988	3	16.26	1 / 19.2641	0.05191	1° 29' 12"
3	20.641	31.750	18.951	3	0.8	20.599	32.544	3	19.30	1 / 18.7793	0.05325	1° 31' 31"
4	28.592	42.863	26.346	3	0.8	28.550	44.450	3	27.10	1 / 19.0839	0.05240	1° 30' 3"

モールステーパ Morse taper

モールステーパは、大径のドリルやリーマのテーパシャンクに使用されます。
 タング付きとねじ付きがあります。
 当社の型番では、MT2でタング付きはM2T、ねじ付きはM2Mのように表します。
 規格には、JISB4003、ISO238、JISB6163、ISO296があります。
 *は参考寸法です。

Morse taper is used for large diameter drills and reamer taper shank.
 With tang type and with thread type are available.
 According to Yukiwa model number, MT2 with tongue is M2T, MT2 with thread is M2M.
 Standards include JIS B4003, ISO238, JISB6163, ISO296.
 * is a reference dimension.



モールステーパ部 Morse taper part						
No	テーパ Taper	α	ϕD	A	$\phi D1$ (*)	
MT0	1 / 19.212	0.05205	1° 29' 27"	9.045	3 9.2	
MT1	1 / 20.047	0.04988	1° 25' 43"	12.065	3.5 12.2	
MT2	1 / 20.020	0.04995	1° 25' 50"	17.780	5 18	
MT3	1 / 19.922	0.05020	1° 26' 16"	23.825	5 24.1	
MT4	1 / 19.254	0.05194	1° 29' 15"	31.267	6.5 31.6	
MT5	1 / 19.002	0.05263	1° 30' 26"	44.399	6.5 44.7	
MT6	1 / 19.180	0.05214	1° 29' 36"	63.348	8 63.8	
MT7	1 / 19.231	0.05200	1° 29' 22"	83.058	10 83.6	

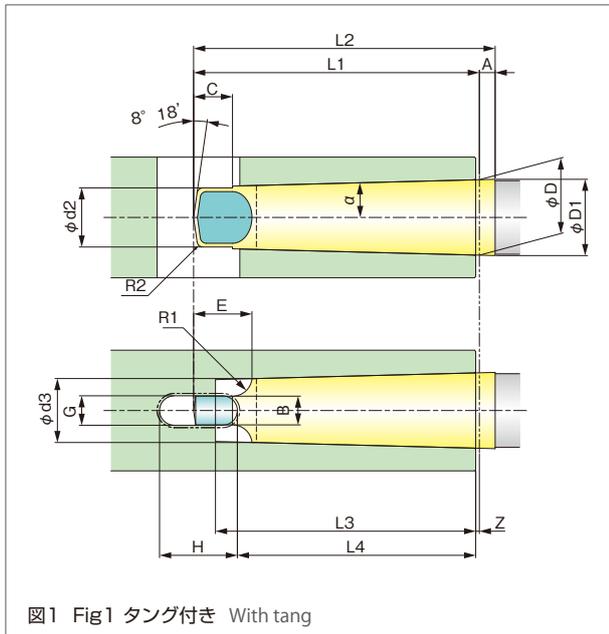


図1 Fig1 タング付き With tang

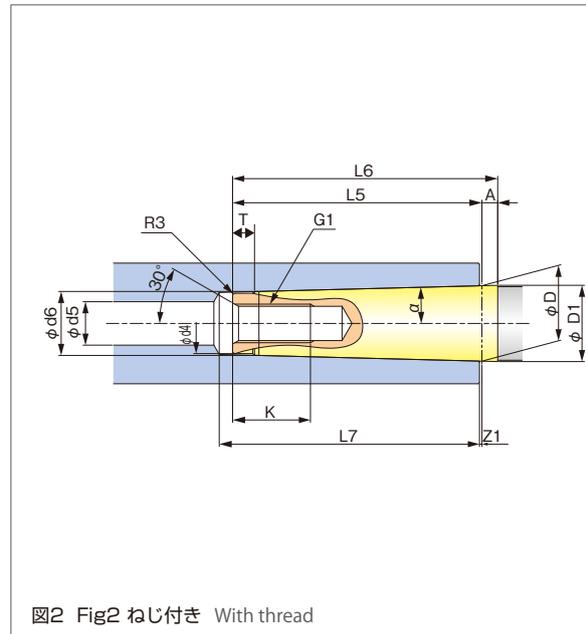


図2 Fig2 ねじ付き With thread

No.	図1 Fig1 タング付きシャンク、ソケット Shank with tang and socket for tang														図2 Fig2 ねじ付きシャンク、ソケット Shank with thread and socket for thread										
	タング部 Tang part							ソケット部 Socket part							ねじ部 Thread part							ソケット部 Socket part			
	L1 max.	L2 max.	$\phi d2$ max.	B	C max.	E max.	R1	R2	Z	$\phi d3$ min.	L3 min.	G	H	L4 (*)	L5 max.	L6 max.	$\phi d4$ max.	T max.	R3	G1	K max.	Z1	L7 min.	$\phi d5$ H11	$\phi d6$ min.
MT0	56.5	59.5	6	3.9	6.5	10.5	4	1	1	6.7	52	4.1	15	49	50	53	6	4	0.2	—	—	1	52	6.7	—
MT1	62	65.5	8.7	5.2	8.5	13.5	5	1.2	1	9.7	56	5.4	19	52	53.5	57	9	5	0.2	M6	16	1	56	9.7	7
MT2	75	80	13.5	6.3	10	16	6	1.6	1	14.9	67	6.6	22	62	64	69	14	5	0.2	M10	24	1	67	14.9	11.5
MT3	94	99	18.5	7.9	13	20	7	2	1	20.2	84	8.2	27	78	81	86	19	7	0.6	M12	28	1	84	20.2	14
MT4	117.5	124	24.5	11.9	16	24	8	2.5	1.5	26.5	107	12.2	32	98	102.5	109	25	9	1	M16	32	1	107	26.5	18
MT5	149.5	156	35.7	15.9	19	29	10	3	1.5	38.2	135	16.2	38	125	129.5	136	35.7	9	2.5	M20	40	1	135	38.2	23
MT6	210	218	51	19	27	40	13	4	2	54.6	188	19.3	47	177	182	190	51	12	4	M24	50	1	188	54.8	27
MT7	286	296	66.8	28.6	35	54	19	5	2	71.1	258	28.8	69	241	250	260	65	18.5	5	M33	80	1			

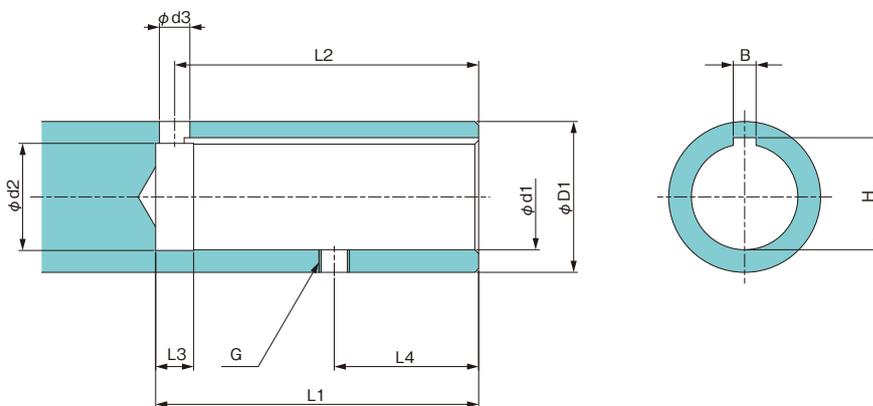
アジャスタブルストレートシャンク主軸端

Adjustable straight shank spindle



専用機で穴の深さを調整したり、タレットヘッドで旋回する工具の長さを揃えたい場合に便利です。
アジャスタブルシャンク ニュードリルミルチャック A_-NDC との組み合わせをご検討ください。
以下は、主軸端の参考寸法です。

It is convenient when to adjust the depth of the hole with a special machine or to align the length of the tool which are rotating on the turret head.
Consider using with Adjustable shank new drill mill chuck A_-NDC.
The following table is reference dimensions of the spindle end.



■TES規格 TES

呼び径 Nominal size	$\phi d1$ H6	$\phi D1$	$\phi d2$	$\phi d3$	$\phi d4$	L1	L2	L3	L4	H +0.1 0	B +0.25 +0.15
16	16	27	18	5	M8	73	68	10	34	17.7	4
19	19	33	21	5	M8	73	68	10	34	20.7	4
22	22	36	24	6	M8	89	84	10	40	24.2	5
26	26	41	28	6	M8	89	84	10	40	28.2	5
35	35	52	37	8	M8	115	110	10	46	37.6	6
48	48	70	50	10	M8	137	132	10	56	51.0	8

■ISO規格 ISO

呼び径 Nominal size	$\phi d1$ H7	$\phi D1$ f7	$\phi d2$	$\phi d3$	$\phi d4$	L1	L2	L3	L4	H +0.3 0	B C11
20	20	32	20.4	6	M6	77	73	8	34	21.3	5
25	25	37	25.4	8	M8	85	80	10	38	26.7	6
28	28	40	28.4	8	M8	85	80	10	38	29.7	6
36	36	50	36.6	10	M8	106	101	10	45	37.7	8

プルスタッドの取り付けについて Regarding the installation of retention knob

プルスタッドは、ねじゆるみ止め用接着剤を用いた取り付けを推奨します。
ねじゆるみ止め用接着剤の使用方法は、メーカー取扱説明書をご覧ください。
プルスタッドは、プルスタッドのねじ部、テーパシャンクのねじ部ともよく脱脂を行ってから取り付け
てください。

やむを得ず、ねじゆるみ止め用接着剤が使用できない場合は、表中のトルクで締め付けて使用し、脱着
毎または工具交換の際に表中のトルクで締め付けて緩みがないことを確認してください。

プルスタッドは、消耗品です。
定期的に交換を行ってください。

【注意】

締め付けトルクが弱いと緩みの原因になります。
締め付けトルクが強いとテーパ部の変形、膨らみの原因になります。
スパナをハンマーなどで叩き、衝撃力で締め付けを行わないでください。
スパナをパイプなどで延長し、過大な締め付けを行わないでください。

We recommend that the retention knob be installed with threadlockers.
Refer to the manufacturer's instruction manual for the use of threadlockers.
Retention knob should be degreased well before installation, both at the threaded part of the retention
knob and at the threaded part of the taper shank.

If threadlockers cannot be used due to unavoidable circumstances, use them tightened to the torques
shown in the table, and confirm that they are not loose by tightening them to the torques shown in the
table each time the tool is removed and installed or when the tool is replaced.

Retention knobs are consumable items.
Please replace them periodically.

【Attention】

Weak tightening torque may cause loosening.
A high tightening torque may cause deformation and bulging of the tapered shank portion.
Do not use a hammer to strike the wrench and do not use impact force to tighten the wrench.
Do not over-tighten the wrench by extending it with a pipe or other means.

シャンク Shank	締め付けトルク Tightening torque [N·m]	
	接着剤使用 Use threadlockers	接着剤不使用 Without threadlockers
15T	0.5	取り付け不可 Cannot be installed
BT30/BBT30	4	20
BT40/BBT40	4	60
BT50/BBT50	20	140

動画紹介 Movies introduction

スーパーG1チャック Super G1 chuck



- ① 振れ精度比較
- ① Comparison of runout accuracy



- ② 把握力比較
- ② Comparison of grip force



- ③ 剛性比較
- ③ Comparison of rigidity



グリーンG1チャック Green G1 chuck



- 脱炭素社会へのアプローチ
- Approaches to a decarbonization



クーラントコレット Coolant collet



- クーラントコレットによる加工
- Machining with coolant collet



弊社製品およびこのカタログに関する注意事項 Cautions on handling our products and regarding this catalog

- 弊社製品を輸出される際は、関連法規の遵守をお願いいたします。また弊社は、大量破壊兵器の開発・設計・製造・使用・保管を含む軍事的な用途や、国際的な平和や安全維持の妨げとなる行為を目的とする者に対して、弊社製品を輸出・販売・使用・保管することを、固くお断りいたします。
 - 指定のない単位は、mm です。
 - インチの帯分数は、整数と分数の区切りに・を用いています。例 13/8 → 1・3/8
 - 本書の写真にはドリル、エンドミル、リーマ、タップ等の切削工具が含まれていますが、製品には含まれませんので、お客様でご用意ください。
 - 本書の図や表の色と製品の色は一致しません。
 - 規格、機械・工具の寸法等は、変更される場合があります。選定の際は、機械・工具メーカーのカタログ等でご確認ください。
 - 本書の内容が当てはまらないことがあります。使用前に、仕様や安全性等をご確認ください。
 - 本書は、改良のため、予告なく変更することがありますので、ご了承ください。
 - 誤記等ありましたら、弊社までお知らせいただければ幸いです。
 - 本書の無断転載を禁じます。 ©YUKIWA SEIKO INC. 2021
-
- When exporting Yukiwa's products, you must comply with applicable laws and regulations. Under any circumstances, Yukiwa refuses to export or sell its products to, or use or store them for any party who intends to use them for any military purposes including the development, design, manufacture, use, or storage of weapons of mass destruction, or for the purpose of disturbing the maintenance of international peace and security.
 - Units not specified are in mm.
 - Mixed fractions in inches are separated from integers and fractions by “.”. Example 13/8 → 1·3/8
 - The pictures in this catalog include cutting tools such as drills, end mills, reamers, taps, etc., but they are not included in the product. Please prepare them by yourself.
 - The colors in the figures and tables in this catalog do not match the colors of the actual product.
 - Standards, machine and tool dimensions are subject to change. Please confirm the machine/tool manufacturer's catalog, etc. when selecting a machine/tool.
 - Some information in this document may not apply to your case. Be sure to check the specifications, safety, and other relevant factors before using this product.
 - Any information contained in this document is subject to change without prior notice according to ongoing product improvements.
 - Your feedback to us, including any errors you might find in this document, would be greatly appreciated.
 - All rights reserved. ©YUKIWA SEIKO INC. 2021



TOOLING SYSTEM

ツーリングシステム

ユキワ精工株式会社

URL : <https://www.yukiwa.co.jp/>

本社・工場

〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1
TEL.0258-81-1111 (代)
FAX.0258-81-1112

東京営業所

〒335-0002 埼玉県蕨市塚越5丁目12番12号
TEL.048-434-7101 (代)
FAX.048-434-6101

名古屋営業所

〒480-1113 愛知県長久手市山野田1307番地
TEL.0561-64-0300 (代)
FAX.0561-64-0303

大阪営業所

〒578-0951 東大阪市新庄東3番7号
TEL.06-6748-2020 (代)
FAX.06-6748-2030

北信越営業所

〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1
TEL.0258-81-1111 (代)
FAX.0258-81-1112

アジア営業部

〒480-1113 愛知県長久手市山野田1307番地
TEL.0561-61-1400 (代)
FAX.0561-64-0303

上海代表処/日本雪和精工株式会社

〒200336 上海市长宁区娄山关路85号 东方国际大厦B座302号
TEL.+86-21-6270-9020
FAX.+86-21-6270-9019

YUKIWA SEIKO INC.

URL : <https://www.yukiwa.co.jp/>

Head Office & Factory:

2600-1, Chiya, Ojiya-City, Niigata-pref., 947-0052, Japan
Tel:+81-258-81-1111 Fax:+81-258-81-1112

Tokyo Branch:

12-12, Tsukagoshi 5-chome, Warabi-City, Saitama-pref.,
335-0002, Japan
Tel:+81-48-434-7101 Fax:+81-48-434-6101

Nagoya Branch:

1307, Yamanoda, Nagakute-City, Aichi-pref.,
480-1113, Japan
Tel:+81-561-64-0300 Fax:+81-561-64-0303

Osaka Branch:

3-7, Shinjo-higashi, Higashi-Osaka-City, 578-0951, Japan
Tel:+81-6-6748-2020 Fax:+81-6-6748-2030

Hokushinetsu Branch:

2600-1, Chiya, Ojiya-City, Niigata-pref., 947-0052, Japan
Tel:+81-258-81-1111 Fax:+81-258-81-1112

Asia Sales Dept.:

1307, Yamanoda, Nagakute-City, Aichi-pref.,
480-1113, Japan
Tel:+81-561-61-1400 Fax:+81-561-64-0303

YUKIWA SEIKO INC. SHANGHAI REP. OFFICE

Room 302, Suite B, Oriental International Plaza,
No.85 Lou Shan Guan Road, Shanghai City, China 200336
Tel:+86-21-6270-9020 Fax:+86-21-6270-9019

YUKIWA SEIKO U.S.A. INC.

8227-H, Arrowridge Blvd., Charlotte, NC 28273

Tel:+1-704-527-3003 Fax:+1-704-523-3993

URL : <https://www.yukiwa-usa.com/>